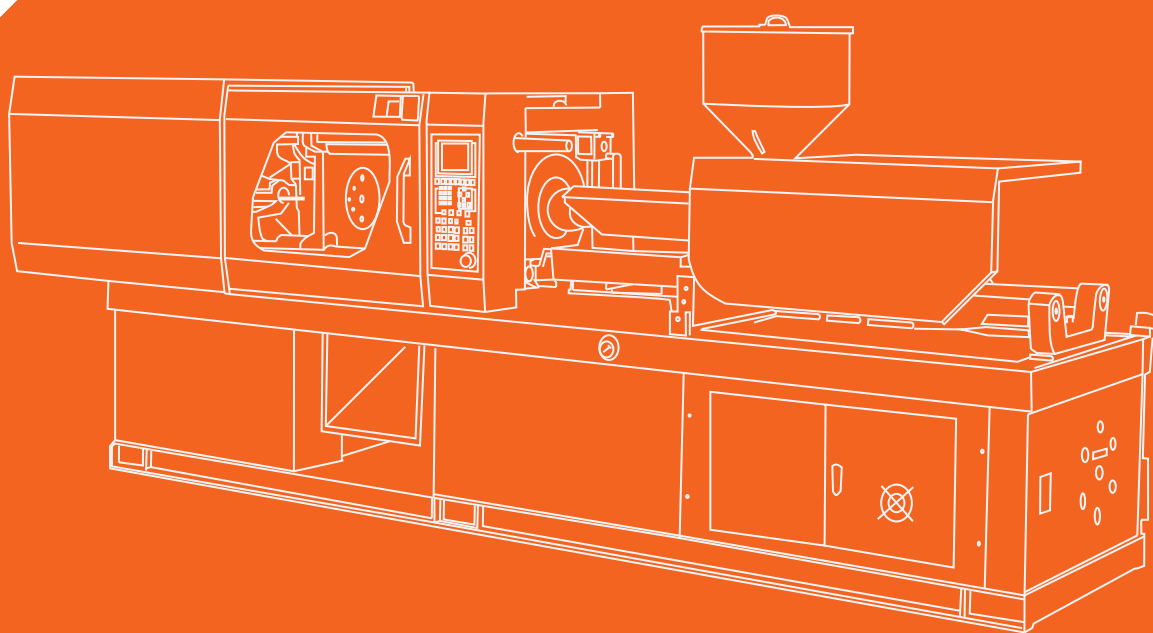


FAMCO

هایپر صنعت

دستگاه های تزریق
پلاستیک

• www.famcocorp.com



Catalog 2019 •

• Symbol of the dynamism in industry

FAMCO

هایپر صنعت

- 2..... درباره هایپر صنعت فامکو
- 3..... درباره دستگاههای تزریق پلاستیک
- 5..... کاربرد دستگاههای تزریق پلاستیک
- 6..... مشخصات فنی سری MDX

درباره هایپر صنعت فامکو

هایپر صنعت فامکو قریب به دو دهه گذشته، در قالب سهامی خاص و با سرمایه بخش خصوصی فعالیت خود را در زمینه فروش تجهیزات صنعتی آغاز نمود.

در ادامه به لحاظ دارا بودن دانش فنی و اخذ تجارب متعدد و علاقه مندی سرمایه گذاران، به زمره مشاوران، طراحان و تامین کنندگان برترین برندهای تجهیزات صنعتی پیوست و به یکی از بزرگترین و مطرح ترین شرکت های ایرانی در این صنف مبدل گشت که همواره بهترین محصولات از به نام ترین برندهای داخلی و خارجی را مطابق با نیاز مصرف در ایران انتخاب و ارائه می نماید.

شهرت و اعتبار این گروه از همان سالهای نخست فعالیت به علت تاکید بر کیفیت در انجام امور و احترام به خواسته های مشتریان و جلب رضایت آنان رو به تزاید بوده و در حال حاضر از این حیث از جایگاه رفیعی برخوردار می باشد که سوابق این سالها و مشتریان بیشمار آن، حاکی از موفقیت های متعدد در زمینه های مختلف است.

از این رو به مراتب، گسترش تکنولوژی مرتبط با زمینه تخصصی و ارائه خدمات پس از فروش به مشتریان، مکمل فعالیت های اصلی این گروه قرار گرفت و همواره تحقیق و پژوهش در زمینه فعالیت های اجرایی، تسلط کامل به اطلاعات به روز فنی و مهندسی جهت ارائه ارزشمند ترین محصولات و خدمات به مشتریان را بر خود واجب دانست تا نیل به نتایج مطلوب و موفقیت در دراز مدت از طریق جلب رضایت مشتری و تامین منافع ذینفعان محقق گردد.

اکنون این گروه با تکیه بر توانایی کارشناسان متعهد، متخصص و با تجربه در قالب ۲۱ بخش تخصصی و مجزا که متشکل از واحدهای پمپ، گیربکس، الکتروموتور، هیدرولیک، پنوماتیک، ابزار دقیق، پایپینگ، برق صنعتی، ژنراتور، اتوماسیون صنعتی، تصفیه آب خانگی و صنعتی، کمپرسور هوا، کمپرسور تبرید، تجهیزات سرمایشی و گرمایشی، ساید چنل، سیم و کابل، تهویه مطبوع، ابزار آلات، مواد شیمیایی، تجهیزات و ماشین آلات کشاورزی و ماشین آلات ساختمانی می باشد، در زمینه مشاوره، طراحی و تأمین، اسمبلینگ قطعات نیمه کامل (SKD)، مونتاژ قطعات کاملاً منفصل (CKD) و ساخت تجهیزات صنعتی خدمات کم نظیری را ارائه می نماید.

همچنین این مجموعه برای ارائه خدمات کم نظیر خود اقدام به تجهیز سالی به مساحت ۱۰۰۰ متر به عنوان نمایشگاه دائمی تخصصی صنعت نموده است تا مدیران و تامین کنندگان به راحتی کالاهای خود را مشاهده و از نظرات کارشناسان بهره مند گردند.

امید به آنکه تخصص، تعهد و اهتمام به انجام وظایف اعضا این مجموعه، قدم کوچکی در جهت رشد و شکوفایی بیش از پیش میهن عزیزمان باشد.

هایپر صنعت فامکو با استفاده از نیروهای متخصص و با سابقه در زمینه های طراحی، واردات، فروش، تعمیرات و خدمات پس از فروش انواع الکتروپمپ های صنعتی و با داشتن چندین نمایندگی رسمی و عاملیت فروش برندهای اروپایی مورد استفاده در صنایع آب و فاضلاب، نفت و گاز و پتروشیمی، دارویی، غذایی و سایر کارخانجات صنعتی در داخل و خارج از کشور با رعایت اصول فنی و کیفی در جهت ارتقاء سطح آنها تلاش می نماید و در راستای ارتقاء روزافزون کیفیت خدمات، افزایش رضایتمندی مشتریان، حفظ و ارتقاء سلامت و ایمنی پرسنل سازمان مصمم می باشد که سیستم مدیریت کیفیت منطبق با استاندارد ISO 14001:2004، ISO 9001:2008 و سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی مطابق با الزامات OHSAS 18001:2007 را جهت بهبود مستمر در تمامی سطوح سازمان سرلوحه عملکرد خود قرار دهد. خدمات قابل ارائه این شرکت به شرح ذیل است:

واردات و فروش انواع الکتروپمپ های صنعتی و خانگی.
طراحی، ساخت، تعمیر و نگهداری، بهینه سازی و افزایش راندمان خطوط انواع تجهیزات صنعتی مورد استفاده در صنایع سیمان، فولاد، خودرو سازی، پتروشیمی و سایر صنایع.
مشاوره و بازدید از خطوط صنایع مختلف با استفاده از کارگروه های تخصصی همانند کارگروه سیمان، فولاد، کاشی و سرامیک، آب و فاضلاب، صنایع دارویی، کشاورزی و دیگر سازمان ها.
هایپر صنعت فامکو خط مشی خود را بر اساس محورهای زیر استوار ساخته و خود را متعهد به اجرای اثربخش آن می داند: تلاش برای افزایش رضایت مندی مشتری، ارتقاء کیفیت و بهبود مستمر مدیریت یکپارچه از طریق شناسایی، اجراء کنترل فرآیندها و تعیین اهداف سازمانی.

اجرای پروژه ها در چارچوب برنامه زمانبندی و سطح کیفی مورد انتظار.
آموزش مستمر و مداوم به منظور رشد مهارت های کارکنان و بهبود مستمر فرآیندها و سیستم مدیریت یکپارچه با بهره گیری از استعدادها و خلاقیت کارکنان.

درباره دستگاه های تزریق پلاستیک

سری MTX دستگاه های تزریق پلاستیک شرکت فامکو از پر فروش ترین و پرکاربردترین دستگاه های تزریق بوده که از لحاظ قیمت و راندمان بسیار مقرون به صرفه می باشد. سری MTX دستگاه های تزریق با وجود سادگی دارای قابلیت تولید بیش از 95 درصد از مصنوعات پلاستیکی می باشد. شرکت فامکو برای ساخت سری MTX دستگاه های تزریق پلاستیک از قطعات هیدرولیکی و مکانیکی و الکتریکی با کیفیت و کارایی بالا استفاده می کند.

مشخصات واحدهای مختلف دستگاه های تزریق پلاستیک سری MTX به صورت زیر می باشد:

(1) واحد کنترل

- سیستم کنترل، تجهیز شده به دو عدد CPU به منظور کنترل دقیق و سرعت بالا
- قابلیت مشاهده و گزارش گیری آمار تولید و خطاهای سیستم
- قابلیت ثبت و ذخیره اطلاعات قالب در حافظه داخلی
- قابلیت نصب و پشتیبانی ربات
- نمایش دمای روغن هیدرولیک مخزن
- نمایشگر آنلاین فرآیند عملکرد ماشین در صفحه نمایش جهت بررسی و کنترل کیفیت محصول
- مجهز به سیستم تست و عملکرد I/O (ورودی و خروجی) دیجیتال
- سیستم کنترل درجه حرارت PID جهت کنترل دقیق دمای سیلندر
- صفحه نمایش TFT
- قابلیت تغییر زبان به چند زبان از جمله انگلیسی، فارسی

(2) واحد تزریق

- هیدروموتور با کارایی و گشتاور بالا
- قابلیت تنظیم و کنترل تراکم مواد گیری
- مجهز به سیستم بارگیری قبل از تزریق
- انتخاب نوع و ابعاد سیلندر متناسب با نیاز مشتری
- قابلیت کنترل و عملکرد تزریق در سه حالت محل، زمان، فشار
- مجهز به درب محافظ تزریق
- کنترل وزن تزریق توسط خط کش با دقت بالا
- سیستم تزریق چند مرحله ای

(3) واحد گیره

- قابلیت انجام پران در حالت های مختلف
- مجهز به آب نمای قالب با قابلیت نمایش دما و فشار آب
- مجهز به سیستم پران هیدرولیکی و پنوماتیکی جهت کارایی بهتر
- حفاظت الکتریکی، هیدرولیکی، مکانیکی درب ها جهت کارکردی ایمن و مطمئن
- میل تاییار با پوشش کرم سخت و ضریب کشش بالا
- سیستم حفاظت قالب با دقت بالا
- استفاده از کفشک های قابل تنظیم جهت بالا رفتن عمر تاییار و بوش های صفحه
- کنترل دقیق حرکت گیره توسط خط کش های الکترونیکی با دقت بالا
- سیستم قفل گیره در پنج نقطه با مفصل های دو بل

(4) واحد هیدرولیک

- هیدروموتور پیستونی با گشتاور بالا و صدای کم
- مجهز به آلارم دمای روغن و کنترل سطح روغن
- مدار هیدرولیک با کارایی بالا و صدای کم
- طراحی مناسب مدار هیدرولیک جهت دسترسی آسان به المان ها
- استفاده از شیر پروپرشنال جهت کنترل دقیق و سریع فشار و سرعت عملکرد دستگاه

ن کاربردهای دستگاه تزریق پلاستیک با تناژهای مختلف:

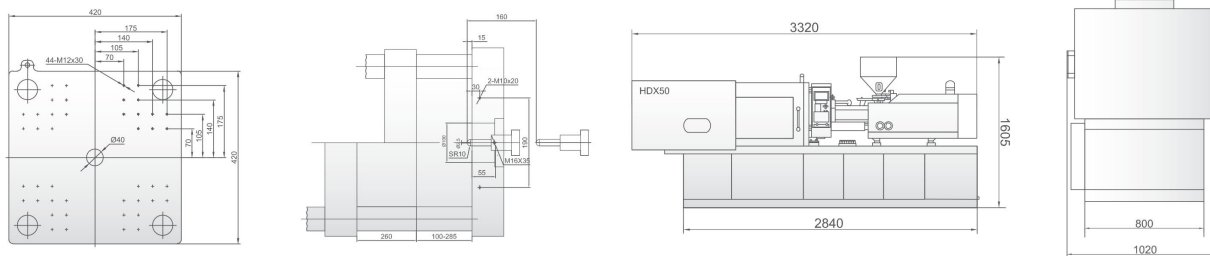
- دستگاه تزریق پلاستیک ۵۰ الی ۸۸ تن شرکت فامکو جهت تولید قطعات کوچک مانند درب نوشابه ، درب دبه ، پریز های برق و سایر مصارف با کمترین زمان ممکن است.
- دستگاه تزریق پلاستیک ۱۲۸ تن شرکت فامکو جهت تولید قطعات پزشکی ، لپ لپ ، سرنگ ، لوزام خانگی ، گلدان پلاستیکی کوچک و سایر مصارف با کمترین زمان ممکن است.
- دستگاه تزریق پلاستیک ۱۶۸ تن شرکت فامکو جهت تولید قطعات پزشکی ، لپ لپ ، سرنگ ، لوزام خانگی ، گلدان پلاستیکی کوچک و سایر مصارف با کمترین زمان ممکن است.
- دستگاه تزریق پلاستیک ۲۰۸ تن شرکت فامکو جهت تولید قطعات جدار نازک ، PVC ، Pet لوزام خانگی ، گلدان پلاستیکی کوچک و سایر مصارف با کمترین زمان ممکن است
- دستگاه تزریق پلاستیک ۲۵۸ تن شرکت فامکو جهت تولید سبد های کوچک (از ۴ کیلویی تا ۱۲ کیلویی) ، تولید قاب بغل موتور ، تولید پلاستیک های آینه و سایر مصارف با کمترین زمان ممکن است.
- دستگاه تزریق پلاستیک ۳۸۸ تن شرکت فامکو جهت تولید سبد ۱۸ کیلویی میوه و سایر مصارف با کمترین زمان ممکن است.
- دستگاه تزریق پلاستیک ۱۱۰۰ تن شرکت فامکو جهت تولید سپر خودرو ، مندلی پلاستیکی ، قطعات مبل ، میز عسلی و سایر مصارف با کمترین زمان ممکن است.
- آسیاب دستگاه تزریق پلاستیک شرکت فامکو جهت خرد کردن مواد پلاستیک و سنگ و کابل های مسی و ... مورد استفاده قرار میگیرد.
- گازگیر دستگاه تزریق پلاستیک شرکت فامکو جهت افزایش کیفیت تولید مورد استفاده قرار میگیرد و با حذف رطوبت از مواد در محصول یکنواختی ایجاد میکند.
- مکنده دستگاه تزریق پلاستیک هوایی شرکت فامکو که بر روی قیف یا گازگیر دستگاه نصب میشود و مواد پلاستیکی را از روی زمین به داخل قیف یا گازگیر میکشد.

مشخصات فنی سری MDX

Model		Unit	MDX50		MDX78			MDX88		
Injection Unit										
			A	B	A	B	C	A	B	C
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	26	30	34	36	40	35	38	40
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	20.9	18.1	21.2	20	18	20.5	19	18
Injection Volume	حجم تزریق	cm³	55	73	110	125	154	144	170	188
Shot Weight	وزن تزریق	g	50	66	100	114	140	131	155	171
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	190	142	180	160	130	194	165	149
Clamping Unit										
Clamping Force	تنظیم کننده	KN	500			780			880	
Opening Stroke	کوره باز شدن گیره	mm	260			300			320	
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهنما	mm	285x285			330x330			365x365	
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	100-285			150-300			150-360	
Hydraulic Ejection	تنظیم کننده	KN	20			25			38	
Ejector Stroke	کوره پران	mm	65			80			100	
General										
System Pressure	فشار پمپ	Mpa	16			16			16	
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	7.5			9			11	
Heater	توان المنت ها	KW	4.6			6.5			6.5	
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	3.4x1.1x1.6			4.0x1.1x1.8			4.1x1.1x1.9	
Machine Weight	وزن دستگاه	t	1.5			2.5			2.8	
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	Ø100			Ø100			Ø125	
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	SR10			SR10			SR10	
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	130			195			195	

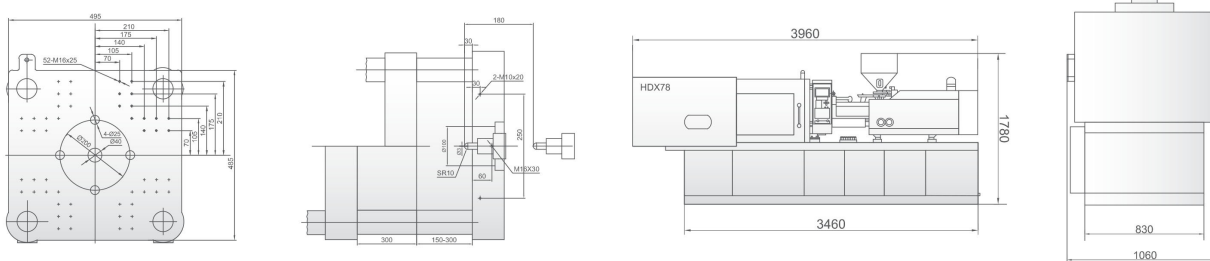
MDX50

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



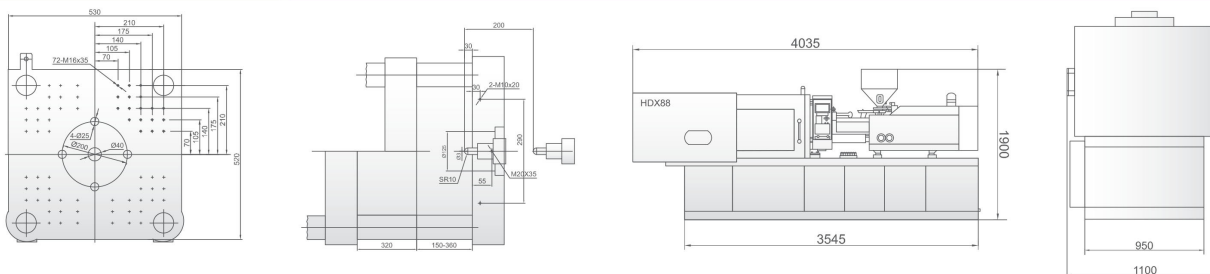
MDX78

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



MDX88

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه

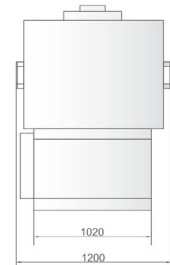
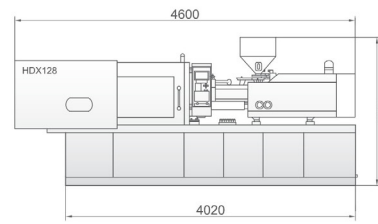
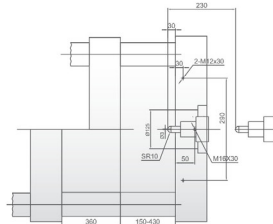
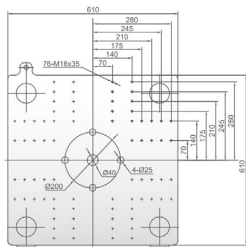


مشخصات فنی سری MDX

Model			Unit	MDX128			MDX168			MDX208		
Injection Unit												
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	38	40	43	40	45	48	45	50	55	
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	21.1	20	18.6	22.5	20.3	19	23.1	20.6	18.7	
Injection Volume	حجم تزریق	cm³	181	201	232	251	318	362	374	461	558	
Shot Weight	وزن تزریق	g	165	183	211	229	289	329	340	420	508	
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	177	160	138	202	159	140	210	170	141	
Clamping Unit												
Clamping Force	تن‌گیره	KN	1280			1680			2080			
Opening Stroke	کروس باز شدن گیره	mm	360			420			475			
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهنما	mm	410x410			455x455			515x515			
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	150-430			180-500			200-520			
Hydraulic Ejection	تن‌ایران	KN	38			45			62			
Ejector Stroke	کروس پران	mm	130			140			165			
General												
System Pressure	فشار پمپ	Mpa	16			16			16			
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	13			15			18.5			
Heater	توان الفت ها	KW	8.5			10			16			
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	4.6x1.2x1.9			5.2x1.3x2.1			5.8x1.5x2.2			
Machine Weight	وزن دستگاه	t	3.8			4.8			6.6			
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	Ø125			Ø125			Ø160			
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	SR10			SR15			SR15			
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	245			315			360			

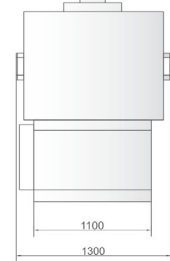
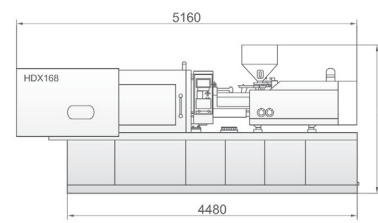
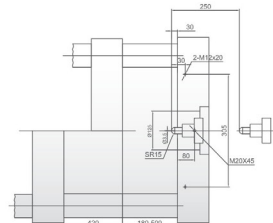
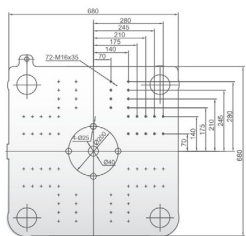
MDX128

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



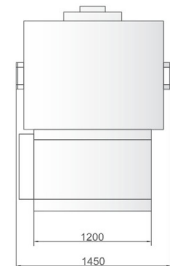
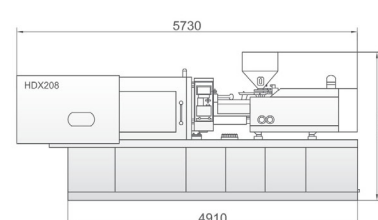
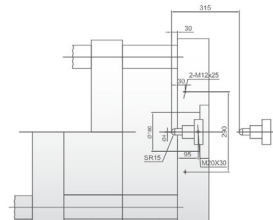
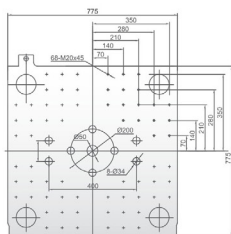
MDX168

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



MDX208

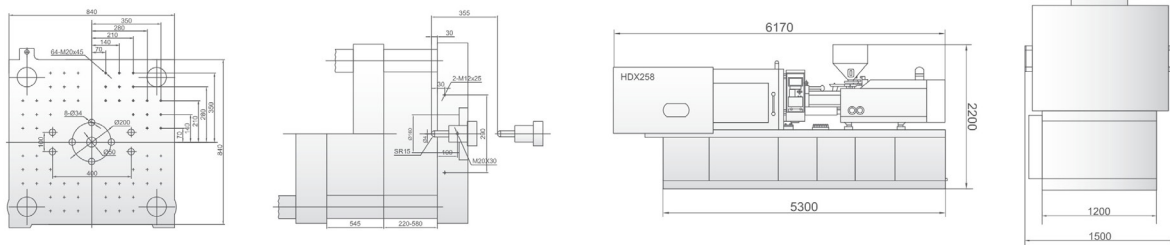
صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



Model	Unit	MDX258			MDX288			MDX328			
Injection Unit											
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	21.5	19.7	18.2	21.7	20	19.4	22.9	21	20.1
Injection Volume	حجم تزریق	cm³	582	692	813	686	805	856	740	923	1008
Shot Weight	وزن تزریق	g	529	630	739	624	733	779	674	840	917
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	184	155	132	190	162	152	213	171	157
Clamping Unit											
Clamping Force	تنظیم‌گیره	KN	2580			2880			3280		
Opening Stroke	کُورس باز شدن گیره	mm	545			610			660		
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهنما	mm	575x575			610x610			660x660		
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	220-580			220-630			250-660		
Hydraulic Ejection	تنظیم‌پران	KN	62			70			80		
Ejector Stroke	کُورس پُران	mm	165			165			170		
General											
System Pressure	فشار پمپ	Mpa	16			16			16		
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	22			26			30		
Heater	توان المنت ها	KW	18			18			21		
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	6.2x1.5x2.2			6.6x1.6x2.4			6.8x1.7x2.6		
Machine Weight	وزن دستگاه	t	7.8			8.5			9.8		
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	Ø160			Ø160			Ø160		
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	SR15			SR15			SR15		
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	420			520			545		

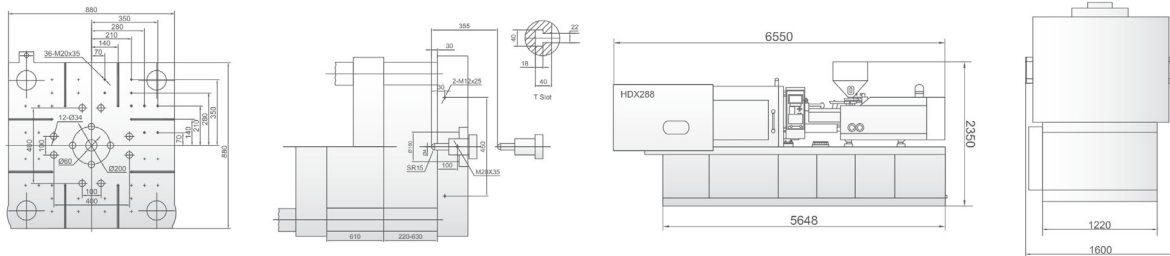
MDX258

صفحه متحرک/ صفحه ثابت/ ابعاد دستگاه



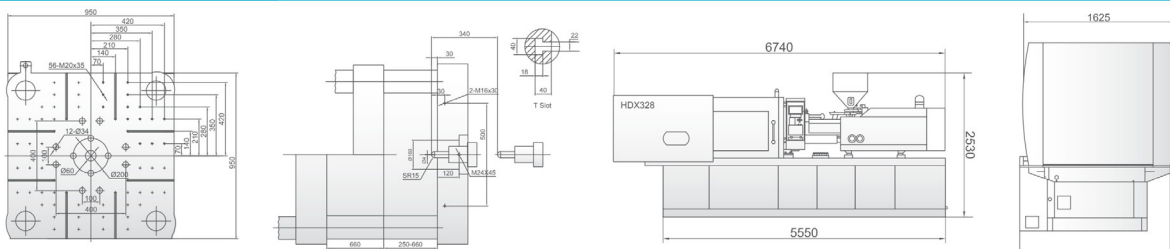
MDX288

صفحه متحرک/ صفحه ثابت/ ابعاد دستگاه



MDX328

صفحه متحرک/ صفحه ثابت/ ابعاد دستگاه

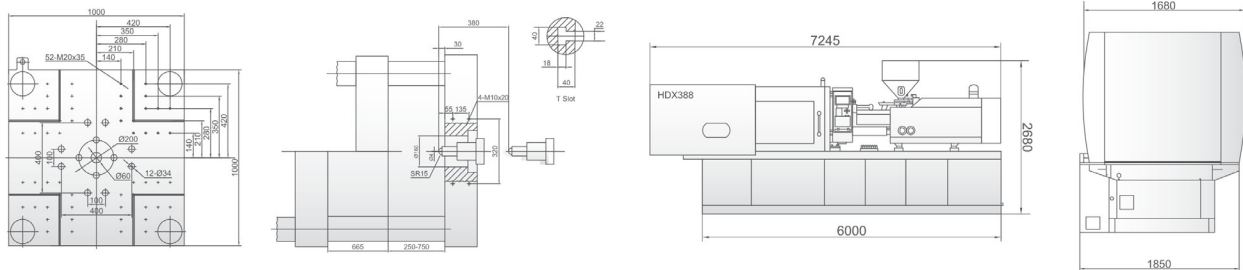


مشخصات فنی سری MDX

Model	Unit	MDX388			MDX438			MDX538			
Injection Unit											
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	70	75	80	75	80	83	80	85	90
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	20.1	18.8	17.6	22.5	21.1	20.3	21.1	19.9	18.8
Injection Volume	حجم تزریق	cm ³	1242	1426	1623	1634	1860	2002	2069	2336	2619
Shot Weight	وزن تزریق	g	1131	1298	1477	1488	1693	1822	1883	2126	2383
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	180	156	138	180	158	147	178	158	141
Clamping Unit											
Clamping Force	تنظیم کننده	KN	3880			4380			5380		
Opening Stroke	کورتس باز شدن گیره	mm	665			720			780		
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهنما	mm	720x720			765x765			810x810		
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	250-750			300-780			300-800		
Hydraulic Ejection	تنظیم کننده	KN	102			125			152		
Ejector Stroke	کورتس پراش	mm	200			200			220		
General											
System Pressure	فشار پمپ	Mpa	16			16			16		
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	37			41			55		
Heater	توان المنت ها	KW	24			25			27		
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	7.3x1.9x2.7			8.0x2.0x2.2			8.4x2.1x2.3		
Machine Weight	وزن دستگاه	t	13.5			15			18		
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	Ø160			Ø200			Ø200		
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	SR15			SR15			SR15		
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	725			850			960		

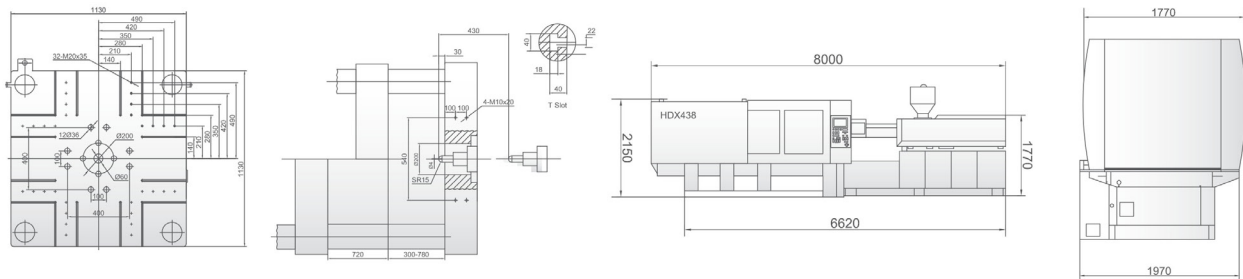
MDX388

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



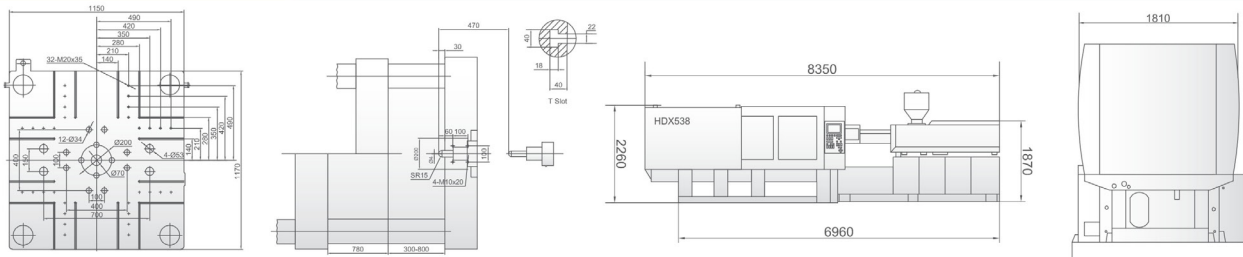
MDX438

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



MDX538

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه

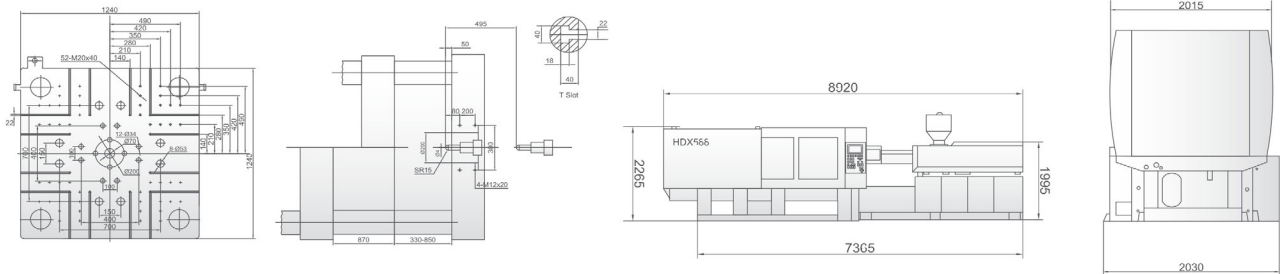


مشخصات فنی سری MDX

Model		Unit	MDX588			MDX658			MDX768		
Injection Unit											
			A	B	C	A	B	C	A	B	C
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	80	85	90	85	90	95	95	98	102
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	21.1	19.9	18.8	21.2	20	19	20	19.3	18.6
Injection Volume	حجم تزریق	cm³	2211	2496	2798	2485	2786	3105	3130	3332	3610
Shot Weight	وزن تزریق	g	2012	2271	2546	2261	2535	2826	2851	3032	3285
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	178	158	141	182	163	146	172	162	149
Clamping Unit											
Clamping Force	تنژگیره	KN	5880			6580			7680		
Opening Stroke	کورس باز شدن گیره	mm	870			920			970		
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهتما	mm	865x865			915x915			960x950		
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	330-850			350-860			380x940		
Hydraulic Ejection	تنژپران	KN	152			152			180		
Ejector Stroke	کورس پران	mm	220			250			260		
General											
System Pressure	فشار پمپ	Mpa	16			16			16		
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	55			30+30			30+41		
Heater	توان المنت ها	KW	30			34			49		
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	9.0x2.1x2.3			9.3x2.3x2.4			9.3x2.5x2.2		
Machine Weight	وزن دستگاه	t	24			28			35		
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	ø200			ø200			ø200		
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	SR15			SR15			SR15		
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	1005			1280			1315		

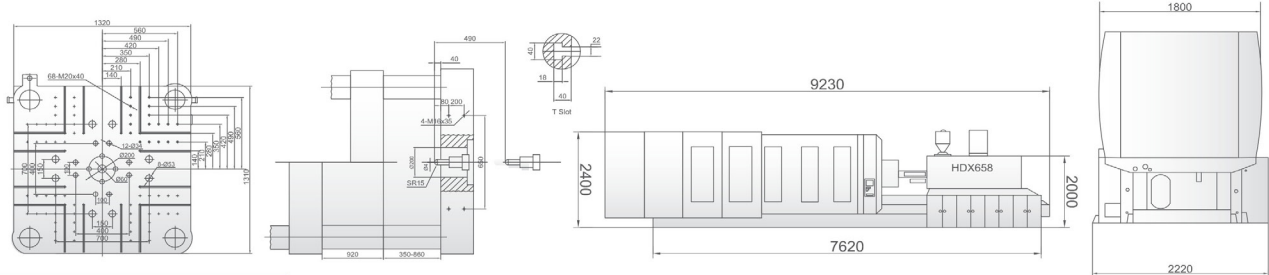
MDX588

صفحه متحرک/صفحه ثابت/ابعاد دستگاه



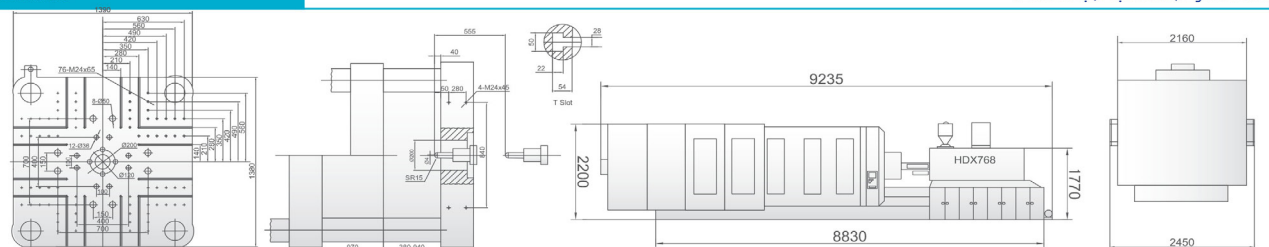
MDX658

صفحه متحرک/صفحه ثابت/ابعاد دستگاه



MDX768

صفحه متحرک/صفحه ثابت/ابعاد دستگاه

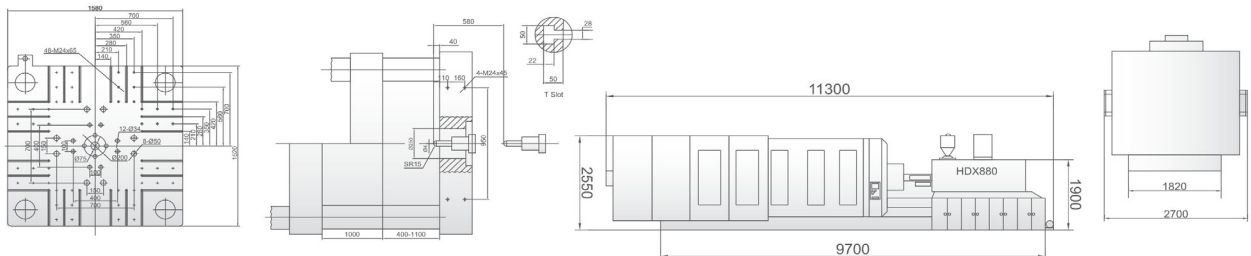


مشخصات فنی سری MDX

Model	Unit	MDX880			MDX1100			MDX1250			
Injection Unit											
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	100	107	110	110	120	130	120	130	140
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	21.2	19.8	19.3	22	20.2	18.6	24.2	22.3	20.7
Injection Volume	حجم تزریق	cm³	3848	4395	4656	4942	5881	6902	6556	7694	8923
Shot Weight	وزن تزریق	g	3500	4000	4237	4497	5350	6280	5966	7002	8120
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	184	161	152	184	155	132	178	152	131
Clamping Unit											
Clamping Force	تن‌گیره	KN	8800			11000			12500		
Opening Stroke	کورس باز شدن گیره	mm	1000			1220			1300		
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهنما	mm	1090x1030			1160x1160			1260x1260		
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	400 - 1100			500-1250			550-1300		
Hydraulic Ejection	تن‌ایران	KN	246			282.6			282.6		
Ejector Stroke	کورس پران	mm	290			325			350		
General											
System Pressure	فشار پمپ	Mpa	16			16			16		
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	41+41			45x2			55x2		
Heater	توان المنت ها	KW	56			58			78.3		
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	11.3x2.7x2.6			12.7x2.8x2.8			13.5x3.1x2.9		
Machine Weight	وزن دستگاه	t	48			60			70		
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	Ø250			Ø250			Ø250		
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	SR15			SR20			SR20		
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	1640			2130			2195		

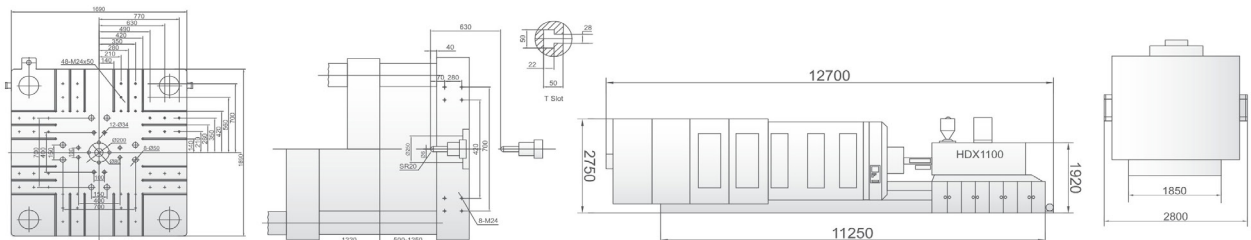
MDX880

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



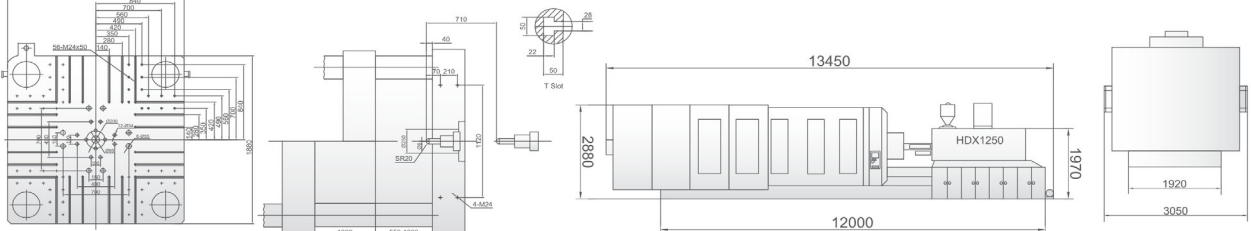
MDX1100

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



MDX1250

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه

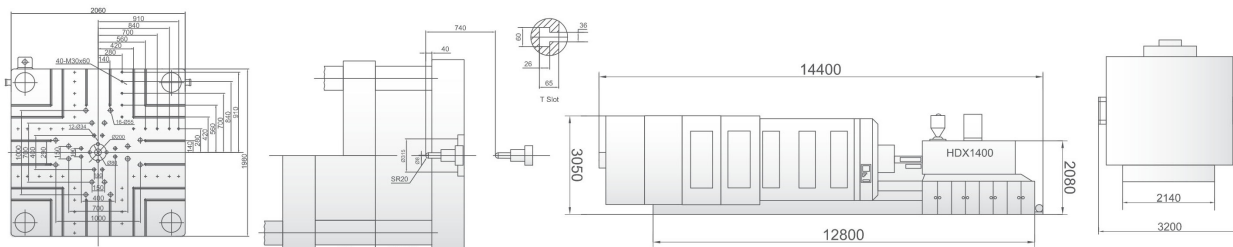


مشخصات فنی سری MDX

Model		Unit	MDX1400			MDX1600			MDX2000 I		
Injection Unit			A	B	C	A	B	C	A	B	C
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	120	130	140	130	140	150	140	150	160
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	24.2	22.3	20.7	24	22.3	20.8	22.4	20.9	19.6
Injection Volume	حجم تزریق	cm ³	6556	7694	8923	8424	9770	11215	11083	12723	14476
Shot Weight	وزن تزریق	g	5966	7002	8120	7666	8890	10206	10085	11578	13174
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	178	152	131	163	140	122	154	135	120
Clamping Unit											
Clamping Force	تنظیم کننده	KN	14000			16000			20000		
Opening Stroke	کوره باز شدن گیره	mm	1500			1600			1680		
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهنما	mm	1450x1350			1550x1430			1650x1550		
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	700-1400			700-1500			700-1600		
Hydraulic Ejection	تنظیم کننده	KN	282.6			342			406.9		
Ejector Stroke	کوره پران	mm	350			400			450		
General											
System Pressure	فشار پمپ	Mpa	16			16			16		
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	55x2			45x3			55+55+55		
Heater	توان المنت ها	KW	78.3			87.4			95		
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	14.4x3.2x3.1			14.9x3.4x3.2			15.3x3.6x3.4		
Machine Weight	وزن دستگاه	t	87			110			148		
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	Ø315			Ø315			Ø315		
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	SR20			SR20			SR20		
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	2500			3095			3955		

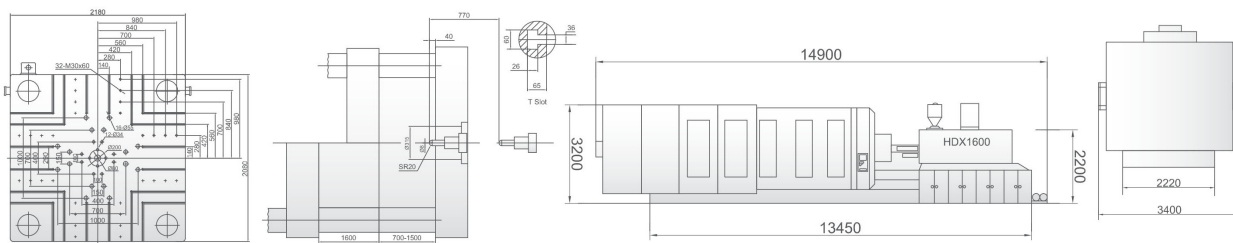
MDX1400

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



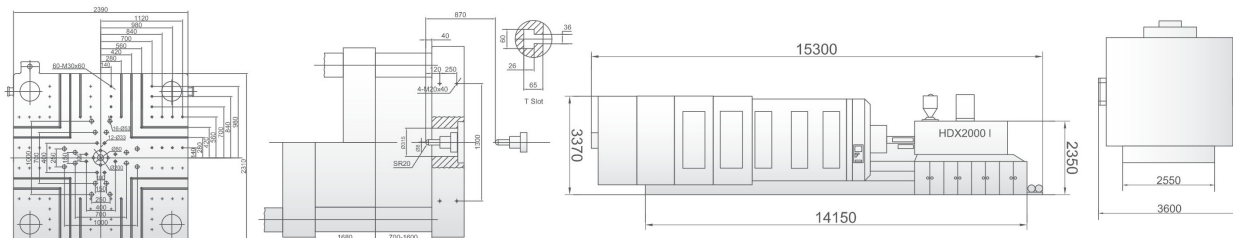
MDX1600

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



MDX2000 I

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه

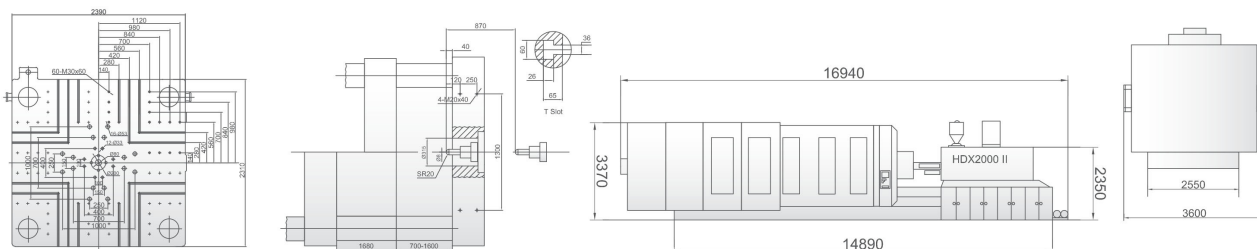


مشخصات فنی سری MDX

Model	Unit	MDX2000 II	MDX2500	MDX2800
Injection Unit				
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	A	A
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	180	185
Injection Volume	حجم تزریق	cm ³	20	20
Shot Weight	وزن تزریق	g	24798	28493
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	33301	30304
			118	146
				139
Clamping Unit				
Clamping Force	تن‌اِگیره	KN	20000	25000
Opening Stroke	کورس باز شدن گیره	mm	1680	1850
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهنما	mm	1650x1550	1820x1720
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	700-1600	700-1800
Hydraulic Ejection	تن‌اِپران	KN	406.9	565
Ejector Stroke	کورس پِران	mm	450	480
General				
System Pressure	فشار پمپ	Mpa	16	16
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	55+55+55	55x4
Heater	توان المنت ها	KW	104	140
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	17.0x3.6x3.4	19.0x3.9x3.6
Machine Weight	وزن دستگاه	t	150	185
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	205 / 210	205 / 210
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	Ø315	Ø315
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	SR20	SR30
			3955	6850
				6850

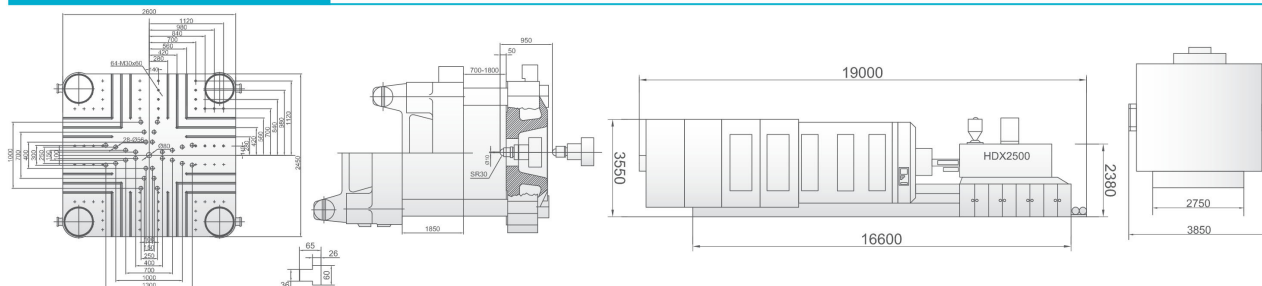
MDX2000 II

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



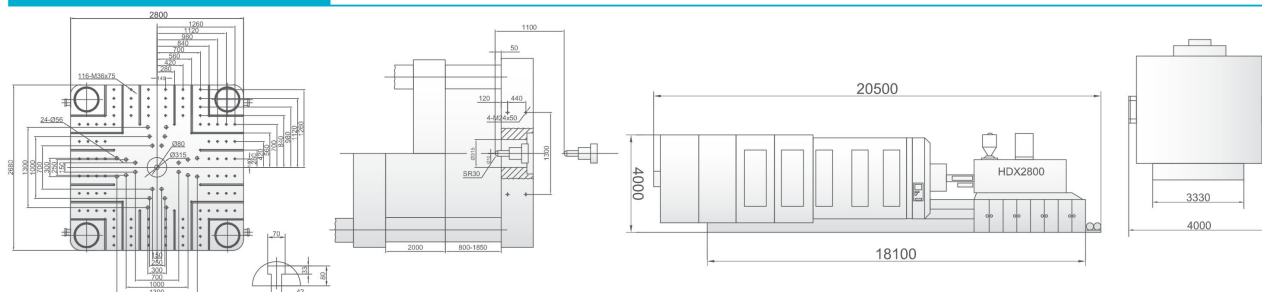
MDX2500

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



MDX2800

مفحه متحرک / مفحه ثابت / ابعاد دستگاه

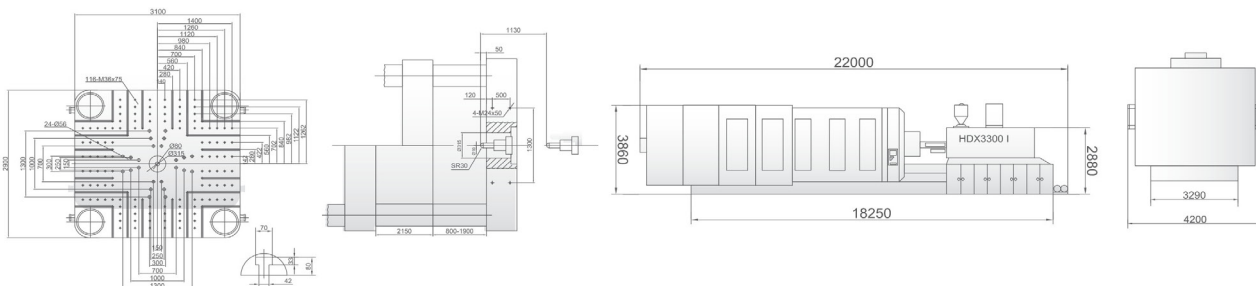


مشخصات فنی سری MDX

Model	Unit	MDX3300 I	MDX3300 II
Injection Unit			
Screw Diameter	قطر مارپیچ	mm	A
Screw L/D Ratio	نسبت طول به قطر مارپیچ	L/D	A
Injection Volume	حجم تزریق	cm ³	240
Shot Weight	وزن تزریق	g	20
Injection Pressure	فشار تزریق	Mpa	44095
			55191
			40126
			50224
			137
			146
Clamping Unit			
Clamping Force	تنش‌گیره	KN	33000
Opening Stroke	کورس باز شدن گیره	mm	33000
Space Between Tie-Bars	فاصله بین میله های راهنما	mm	2150
Mould Thickness(Min-Max)	ضخامت قالب	mm	2160x1950
Hydraulic Ejection	تنش‌پران	KN	800-1900
Ejector Stroke	کورس پران	mm	814
			814
			500
			500
General			
System Pressure	فشار یمپ	Mpa	16
Motor Power	قدرت الکتروموتور	KW	16
Heater	توان المنت ها	KW	55x4
Machine Dimension	ابعاد دستگاه	m	55x5
Machine Weight	وزن دستگاه	t	150
Mold Location Recess Diameters	قطر رینگ مرکز قالب	mm	22.0x4.2x4.0
Nozzle Radius	شعاع نازل	mm	22.5x4.2x3.9
Oil Capacity	حجم باک روغن	Lit	230
			230
			ø315
			ø315
			SR30
			SR30
			8545
			8545

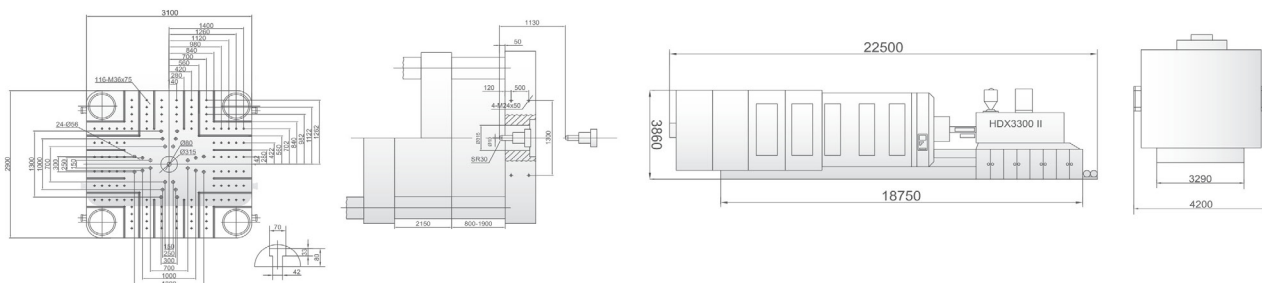
MD2800L

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه



D3300L

صفحه متحرک / صفحه ثابت / ابعاد دستگاه





The Symbol of Dynamism
in Industry

Tel: ۴۸ ۰۰۰۰ ۴۹ (خط ۱۲۰)
www.famcocorp.com

تهران - کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج - روبروی
پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲

نماد پویایی در صنعت