

## فهرست مطالب

صفمه	عنوان
١	ا . ویژگیهای ممصول
h	۷ . نکات قابل تومه، قبل از راه اندازی
۴	<mark>۳ ،</mark> نصب مکانیکی تابلو فرمان
۵	(DMV) و Handheld تابلو فرمان (ARIS م ARIS) معرفی کنترلز
۵	ARIS <mark>۲ . ۱. کنتر</mark> لر
4	(DMV) تابلوفرمان Handheld . ۲
۷	<mark>۲ . ۳ .</mark> ممل اتصال DMV به تابلو فرمان
٨	۲ . ۲ . نمای کلی از تابلو فرمان
٩	۵ . راهاندازی اولیه در مد <u>رودزدون</u>
۱۰	۲2C ( V01 ) معرفی برد معرفی برد ۸
11	۵ . ۷ . ۱ تصالات قدرت تابلو فرمان
цh	<mark>۵ . ۵</mark> . اتصالات موتور به تابلو فرمان
щ	۵ • ۳ • ۱ • اتصال تغذیه بوبین ترمز و فن موتور
116	۵ . ۳ . ۲ . اتصال سنسور مرارتی موتور
١۴	۵ . ۳ . ۳ . اتصال انکودر موتور به تابلو فرمان
۱۵	۵ · ۳ · ۴ التودر HTL 12 – 30 V (موتور گیربکسی )
۱۵	۵ - ۳ . ۹ . الکودر SINCOS موتور گیرلس ( مانند ERN1387 و ERN1387 ( ERN487
۱۵	۵ . ۳ . ۳ . ۱۰ موتور Endat موتور گیرانس ( مانند ECN1313 و ECN413 ( ECN413
14	۵ - ۲ . مراهل راهاندازی اولیه
19	😽 . اتصالات تایلو فرمان
19	۰۱۰ ۲ داول کابل و مدار ایمنی
19	۲۰۱۰۱۰ ۲۵۵ ۲۰ ۱۰۱۰ ۲۵۹ ۲۰ ۲۰
<b>p</b> •	<mark>۶ . ۱ . ۹ .</mark> اتصالات مدار ا <u>د</u> منی

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

💽 Tel:0YI- ۴ Л о о о о ۴ ۹

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group



44	<mark>+ . +</mark> . ۱ تصال شستی امضار طبقات
qq	<mark>♦ . ♥</mark> . اتصال نمراتور طبقات
٩۴	🔶 . ۲ . اتصال سوئیههای دورانداز اجباری
P۵	۲ . اتصالات معبه رویزیون کارگذک
PO	۲.۱۰۱۲ اتصالات مدار ایمنی
44	<mark>۷ . ۴ .</mark> اتصالات تغذیه و فرامین درایو سردرب
٩٩	<mark>۲ . ۳</mark> . اتصالات شستی کابین
44	۲۰۷ . ۲ اتصالات نمراتور کابین
PY	کر ، DC ، DO و سنسورهای فتوسل ، اضافه بار و تکمیل ظرفیت DC ، DO و سنسورهای فتوسل ، اضافه بار و تکمیل ظرفیت
m°	<mark>۲ . ۶</mark> . ۱۳مال لامپ اضطراری و شستی زنگ اضطراری کابین
m°	۷ . ۷ . سیستم آوا
IM	(1CF) الصال سنسور تراز طبقه. <b>۲</b> . ۲
Iщ	<mark>۲ . ۹ . ۱</mark> تصالات روشنایی و فن کابین
qu	٨ . نموه قزار دادن یک آهنربای تراز طبقات بر روی ریل
фþ	۹ . معرفی ترمینانهای ARIS
щm	۹ . ۱ . آرمینالهای قدرت
щm	۹ . ۴ . ترمینالهای فرمان
њĿ	<ul> <li>انتفاب مقاومت ترمز</li> </ul>
۵4	ARIS و LED و Keypad الماى LED ماى LED
۸щ	۱۷ . اصول عملکردی و راهاندازی تابلوفرمان در مد نرمال
۸đ	۱۰۱۹ امول عملکردی
۸щ	<mark>۱۱ . ۹ .</mark> راهاندازی تابلوفرمان در مد نرمال
۸đ	Quick Installation از طریق Quick Installation ۱، ۹، ۱۰
кh	۱ <mark>۹ . ۹ . ۹</mark> . راهاندازی تابلوفرمان به روش عادی
<b>к</b> т	ARIS ا، ۹، ۹، ۱، تنظيم پارامترهای ARIS
۵۱	۱۷ - ۲ - ۲ - ۲ - فرآیند اتوتیونینک
۵۱	۱۹ . ۹ . ۹ . ۹ . ۹ . مصول مرکت صمیم در مد رویزیون

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

Tel:oY1- ۴ Л о о о о е ч
 Fax:oY1 - ееччесения

⊗ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⊚ @famco\_group



۵۱	۱۷ . ۹ . ۹ . ۴ . ۹ . چک کردن سیکنال تراز طبقه و سوئیچ دورانداز
40	Shaft Learning مؤاليند در المعالية. ۲۰۴۰ مؤاليند Shaft Learning
40	۱۴ . ۲ . ۲ . ۲ . ۲ . ۵ ممسطع سازی ممل توقف کابین با تراز طبقات ( لول گیری)
۵۴	۹۱ . ۹ . نکات کاربردی
۵۴	۹۱۰ ۳۰۱۰ تنظیمات مفاظتی ARIS
۵۵	۹۲. ۳. مشاهده سطم توانی ARIS
۵۵	۹ <mark>۱ . ۳ . ۳ . مشاهده مافظ</mark> ه فطا
۵۵	۲۰ ۲۰ ۴۰ ، نموه پاک کردن فطای دارای واکنش Latch
64	۹۱، ۹ . ۵ . تنظیمات کنترل گروهی
٥٧	۱ <mark>۱ . ۳ . ۰ .</mark> مشاهده پارامتر مداکثر زمان مماز به مرکت
٥٧	۲.۳۰۴ د تغییر دادن سرعت آسانسور پس از Shaft Learning
٥٧	۹۱.۳۰۰ میلات Land Control Off و Node م
۵۸	۹۱، ۹، ۳، نکات استفاده از Hallcodec
۵۸	<mark>۹۱ . ۳ . ۱۰ .</mark> مانیتورینگ ورودی و غرو <u>می</u> ها
ρ۵	<mark>۹  ۰ ۳ ۰    ۰</mark> نکاتی پیرامون نمات دستی اضطراری
4.	<mark>44 ، رفع</mark> ایرادات متداول
ф	۱۴ . لیست فطاها
٧Þ	۱۵ . لیست مشدارها

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

🕜 Tel:0۲1- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group



# ۱. و<u>د</u>رتی های ممصول

- دارای کنترلر یکپارچه (Integrated) ( تلفیق برد اصلی و درایو با یکدیگر )
  - دارای حرکت شیرجهای )
    - قابل استفاده تا سرعت 3 m/s
  - قابل استفاده تا ۱۶ توقف بصورت پارالل و ۳۲ طبقه بصورت سريال
    - پشتیبانی از کنترل گروهی تا ۸ دستگاه آسانسور
      - قابل استفاده به صورت Close Loop
    - قابل استفاده برای پروژههای گیربکسی و گیرلس
    - پشتیبانی از سیستم نجات اضطراری مبتنی بر UPS
    - دارای قابلیت استفاده به صورت تکفاز ( محصول سفارشی )
- دارای قابلیت عملکرد به صورت نرمال تا ۴۰۰ استارت ( با حداکثر سرعت 1m/s ) در مواقع بروز خاموشی (محصول سفارشی)
  - منطق دوراندازی به صورت دوراندازی با پالس ( بدون CF3 )
    - پشتیبانی از مد VIP
  - و پشتیبانی از آسانسورهای فاقد موتورخانه (MRL) (محصول سفارشی)
    - پشتیبانی از مد آتش نشان
    - پشتیبانی از درب تمام اتوماتیک ، نیمه اتوماتیک و ساده
      - الزامى بودن استفاده از جعبه رويزيون كاركدك
      - استفاده از ۱۶ رشته تراول برای راهاندازی تابلو فرمان
        - پشتيبانى از حداكثر دو درب براى كابين
    - در صورت دو درب بودن کابین به نکات زیر توجه کنید :
  - در صورتی که فرمان درایو سردربها با دو سیم صادر شود ، به صورت پیش فرض تابلو از آن پشتیبانی مینماید
    - در صورتی که فرمان درایو سردربها با سه سیم صادر شود ، در سفارش تابلو به آن اشاره بفرمایید
- پشتیبانی از حداکثر ۱۶ عدد ورودی شستی احضار در پروژههایی که دارای شستی احضار پارالل میباشند
   ( در صورت سلکتیو کلکتیو بودن شستی احضار پروژه حتماً به این نکته دقت نمائید)
- ارتفاع بالاترین و پایین ترین طبقه پروژه برای آسانسورهای 1M/S باید بیش از ۹۰ سانتیمتر و برای آسانسورهای 1/6 M/S باید بیش از ۱۶۰ سانتیمتر باشد
  - تنظيمات تابلو بوسيله Handheld مخصوص (DMV) انجام مى شود
  - ه مان ADVANCE Integrated در سطوح توانی 7.5 تا 22 کیلووات تولید میگردد

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

Tel:•ΥΙ- ۴ Λ • • • • ۴ ٩ 🗇 Fax:0४) - ۴۴۹۹۴۶۴४



## ۹. نکات قابل توجه قبل از راهاندازی

- تمامی اقدامات ذکر شده در این دستورالعمل فقط باید با رعایت تمامی الزامات ایمنی و توسط افراد
   دارای تخصص و آموزش دیده در صنعت آسانسور و همچنین آشنا با تابلوفرمانهای شرکت آریان
   آسانسور صورت پذیرد .
- محصولاتی که برای شما ارسال شده است را بررسی نمایید ، تا مطابق با لیست زیر باشند. در صورت مغایرت با واحد خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمایید :
  - ۱- تابلو فرمان ADVANCE Integrated به همراه بسته متعلقات
    - ۲- جعبه رويزيون كاركدك
  - ۳- پنل دستی DMV ، به همراه کابل مربوطه ( جهت انجام تنظیمات تابلو فرمان )
    - ۴- یک عدد مقاومت ترمز، به همراه کابل مربوطه
  - ۵- سوکت مبدل ترمینال به DB15 برای اتصال انکودر ( در صورت گیرلس بودن تابلو فرمان )
  - ۶- پک آهنربای آماده به منظور استفاده به عنوان آهنربای تراز طبقه (1CF) ( مطابق با سفارش )
    - -۷ یک عدد سنسور Bistable به همراه پایه سنسور
- سه فاز ورودی تابلو فرمان به ترمینالهای R, S, T متصل میگردد . همچنین سیم نول برق شهر،
   اتصالات سه فاز موتور، فن موتور، ترمز موتور، مقاومت ترمز، کابلهای ارتباطی UPS و هادی S2 به
   ترمینالهای قرار گرفته بر روی ریل در تابلو فرمان متصل میگردند .
- آهنرباهای تراز طبقه باید به گونهای بر روی ریل قرار بگیرند که در هنگامی که کابین در تراز طبقه قرار دارد ، ورودی ICF بر روی ARIS روشن باشد . به این منطق اصطلاحاً Active Close گفته می شود .
- حتماً نسبت به اتصال شينه ارت تابلو فرمان به چاه ارت ساختمان (به صورت مستقيم) اقدام نمائيد.
  - در هنگام انجام سیمکشی سیستم ، حتماً به نقشه تابلو فرمان دقت نمائید .
- تراول کابل در تابلو فرمان به ترمینالهای برد 1 T2C که با برچسب T1 تا T16 بر روی این برد
   نام گذاری شدهاند ، و در جعبه رویزیون کارکدک به ترمینالهای ۱ تا ۱۶ متصل می گردد .
- در صورتی که موتور گیربکسی باشد، میتوانید کارهای اولیه در مد رویزیون را بدون انکودر و به صورت Open Loop انجام دهید. اما برای راهاندازی نهایی لزوماً باید انکودر نصب گردد و سیستم تبدیل به Close Loop شود .
- در پروژدهای گیرلس، پس از طی مراحل ذکر شده تا بخش ( ۵ . ۴ ) ، با واحد خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمایید تا سرویس تیون اولیه جهت راهاندازی سیستم در مد رویزیون برقرار گردد.
- در صورتی که محصول پارالل خریداری کردهاید، سیمهای مربوط به شستی احضار و نمراتور طبقات را باید مستقیماً به ترمینالهای برد هالکدک متصل نمائید .

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

💽 Tel:071- ۴ Л о о о о ۴ ۹ 🕞 Fax :071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲



- در سیم کشی مصرف کنندههای ولتاز ۲۲۰ ولت کابین مانند فن ، درایو سر درب ، روشنایی و ... باید
   دقت نمایید که فاز L3 و نول N3 ، هم در مد نرمال و هم در مد نجات اضطراری برقدار هستند ، لذا
   در صورتی که میخواهید مصرف کنندهای در زمان انجام عملیات نجات اضطراری هم برقدار باشد
   ( مانند درایو سر درب کابین ) ، برای تغذیه آن از این ترمینالها استفاده نمایید .
- در اتصال فاز و نول مصرف کننده های ۲۲۰ ولت کابین باید به استفاده از نول مختص هر فاز دقت نمایید تا از ایجاد اختلال در تغذیه آنها جلوگیری به عمل آید . نول N3 مختص فاز L3 می باشد و نول مختص فازهای L5 و MPO ، L6 می باشد .
  - فیوز شیشهای مربوط به مدار ایمنی بر روی برد 2-T2C قرار دارد.
- از دخل و تصرف در سیمکشی تابلو فرمان و جعبه رویزیون کارکدک که در کارخانه شرکت آریان
   آسانسور صورت گرفته است ، جداً خودداری نمائید .
- محل نصب تابلو را به گونه ای انتخاب کنید که تکنسین به راحتی بتواند نسبت به انجام تنظیمات و تعمیرات در آن اقدام نماید و در هنگام کار با آن به موتور اشراف داشته باشد .
  - محل نصب تابلو فرمان، نباید در معرض آب باران باشد .
  - برای موتورخانه آسانسور سیستم تهویه مناسب در نظر بگیرید .

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲

🚺 Tel:0४1- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:•۲۱ – ۴۴۹۹۴۶۴۲

Image: Second secon



## ۳. نصب مکانیکی تابلوفرمان

چهار عدد گوشواره در کناره های تابلو نصب شده است. آنها را باز نموده و مطابق شکل زیر نصب نمائید.



- شکل فوق گوشه سمت راست ( بالا ) تابلو را نشان می دهد. سایر گوشه ها را همانند این شکل آماده نصب روی دیوار نمائید. سپس با توجه به مکانهای گوشوارهها، سوراخهایی روی دیوار ایجاد نموده و با پیچهایی متناسب با قطر سوراخها، امکان نصب تابلو را روی دیوار مهیا سازید. بعد از قرار دادن تابلو روی پیچها، آنها را محکم نمائید تا تابلو بطور محکم روی دیوار قرار گیرد.
  - تابلو در محلی قرار گیردکه اپراتور هم زمان به تابلو و موتور اشراف داشته باشد.

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲

Tel:ořl- ۴ Л о о о о ۴ ۹
 Fax:ořl – ۴۴۹۹۴۶۴۲

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group



# ۲. معرفی کنترلز ARIS و Handheld مفصوص تابلوفرمان (DMV)

#### ARIS اجرا. کنترلر

کنترلر اصلی تابلو فرمان که وظایفی از قبیل کنترل موتور و ارسال و دریافت خروجی و ورودیها را برعهده دارد، ARIS نام داشته و از دو قسمت زیر تشکیل میشود :

- أ) برد كنترلى ARP
  - ب) بخش پاور

تمامی سیگنالهای ورودی و خروجی و بردهای جانبی، به برد ARP متصل میگردند و اتصالات قدرت مانند سه فاز ورودی، سه فاز موتور و مقاومت ترمز به بخش پاور ARIS متصل میشوند. عکس زیر شمای کلی برد ARP را نشان میدهد .



⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group



تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ)



#### (DMV) تابلوفرمان Handheld بربر

شمای کلی Handheld به صورت زیر میباشد. همانطور که در شکل مشخص است Handheld دارای ۷ کلید میباشد که عملکرد هر کدام به شرح زیر میباشد : نکته مهم : کاربرد **کلیدهای ترکیبی** به صورت زیر میباشد : فشردن همزمان کلیدهای Mode و ( - ) : ورود به لیست پارامترها و خروج از آن فشردن همزمان کلیدهای Mode و (+) به مدت ۵ ثانیه: ورود به Cuick Installation فشردن همزمان کلیدهای (UP) و ( - ) : ورود به زیر منو Simulate Car Call



() Tel:oYI- ۴ Λ о о о о ۴ 9
() Fax:oYI - ۴۴۹۹۴۶۴۲

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
E-mail: info@famcocorp.com
◎ @famco\_group



## ۳٫۴. ممل اتصال DMV به تابلو فرمان



I w w w . f a m c o c o r p . c o m
I = mail: info@famcocorp.com
I = mail: group

🕜 Tel:0۲1- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



## ۴٫۴. نمای کلی از تابلو فرمان



⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

🕕 Tel:0Y1- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) .



## ۵. راهاندازی اولیه در مد رویزیون

در صورتی که آسانسور در مرحله راهاندازی اولیه میباشد و سیمکشیهای چاه و مدار ایمنی هنوز انجام نشدهاند ، نیاز به پل کردن موقتی برخی از ورودیها مانند سوئیچهای دورانداز و مدار ایمنی میباشد تا بتوانید با آسانسور فقط در مد رویزیون کار کنید و اتصالات چاه را انجام دهید . پس از آماده شدن هر کدام از سیمکشیها و اتصالات ، باید ابتدا پلهای مذکور برداشته شوند و سپس هر کدام از المانها طبق نقشه به محل مربوط به خود متصل گردند .

🗸 🛛 نکته مهم :

در صورتی که سیم کشی ها و اتصالات سوئیچهای دورانداز و مدار ایمنی آماده بوده و برای اتصال به تابلو فرمان در دسترس هستند، بندهایی که در آنها پل کردن مدار ایمنی و سوئیچهای دورانداز اجباری، آورده شدهاند را اجرا نکنید و سیم کشی مربوطه را طبق نقشه انجام دهید .

🗸 🛛 نکته مهم :

در این بخش و در سیمکشیهای ارائه شده در آن ، فرض بر این بوده که هیچ گونه سیمکشی و اتصالاتی در چاه آسانسور آماده نمی باشد و درب طبقات و کابین و ترمز ایمنی ( پاراشوت ) هنوز نصب نشده اند و همچنین کابین در موقعیتی نیست که بتوانید ابتدا جعبه رویزیون کارکدک را نصب کنید. لذا در صورت مغایرت شرایط پروژه با هر کدام از موارد ذکر شده می توانید با وارد مدار کردن سیمکشی مربوط به تجهیز مورد نظر ، به افزایش ایمنی کمک کنید .

🗸 🛛 نکته مهم :

در تمامی مراحل راهاندازی اولیه و قبل از راهاندازی نهایی تابلو، باید آسانسور هم از سمت تابلو فرمان و هم از روی کابین در مد رویزیون قرار داشته باشد .

🗸 🛛 نکته مهم :

با توجه به پل بودن مدار ایمنی از جمله دربها و حد قطع کن بالا و پایین چاه و سوئیچهای دورانداز در مرحله راهاندازی اولیه، باید الزامات ایمنی را به طور کامل رعایت نمائید تا از آسیب رساندن به خود و دیگر اشخاص جلوگیری فرمایید .

> تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی یالایشگاه نفت یارس، یلاک ۱۲

🕕 Tel:081- ۴ Л о о о о ۴ ۹

😳 Fax:071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑩ @famco\_group



### معرفی برد ( V01 ) معرفی برد ( A

برد T2C از دو لایه با نامهای 1 – T2C و 2 – T2C تشکیل شده است که لایه 2 – T2C بر روی لایه T2C-1 قرار می گیرد. این برد به منظور برقراری ارتباط تابلو فرمان با جعبه رویزیون کارکدک ( اتصالات تراول کابل)، چاه آسانسور ( اتصالات مدار ایمنی و سوئیچهای دورانداز ) و موتور ( اتصال FTO ) در تابلو فرمان قرار داده شده است. ترمینالهای ردیف بالای هر کدام از این لایهها مربوط به سیم کشی کارخانه و ترمینالهای ردیف پایین آنها مربوط به سیم کشی نصاب آسانسور می باشد .

شکل زیر نشان دهنده برد T2C – 1 میباشد :

ترمینالهای T1 تا T16 ردیف پایین در این برد، محل اتصال تراول کابل هستند که باید توسط نصاب آسانسور سیمکشی گردد .

MPO N3 L3 L5 111 112 115 118 119 51 1CF CF3 80 PE RS1 RS2	R1 R2 GND V24 CL CH
	CAN BUS
برد T2C – 1 V01 برد	
	CAN BUS
T1 T2 T3 T4 T5 T6 T7 T8 T9 T10 T11 T12 T13 T14 T15 T16	R1 R2 CH CL V24 GND

میباشد : T2C – 2 میباشد : 🗴 🕇 شکل زیر نشان دهنده برد

ترمینالهای ردیف پایین این برد مخصوص سیم کشی مربوط به مدار ایمنی ، سنسور حرارتی موتور و سوئیچهای دورانداز میباشد که باید مطابق با نقشه تابلو فرمان ، توسط نصاب آسانسور سیم کشی گردد .

1101111115 [CMIN117118119120 CMOUT] 18051 FTO FIR 1101111115 [CMIN117118119120 CMOUT] 18051 FTO FIR 1000 [CMIN117118119120 CMOUT] 1000 [CMIN117118119120 CMIN117118119120 CMIN1117118119120 CMIN111111181
F110         110111115117118119120         51         51         80         80         FTO         FIR CRV         CA1         CN1         CA2         CN2

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

Tel:oYI- ۴ Λ о о о о ۴ ۹
 Fax:oYI - ۴۴۹۹۴۶۴۲



#### ۵٫۷. اتصالات قدرت تابلو فرمان

اتصالات ترمینالهای قدرت تابلو فرمان، شامل سه فاز و نول ورودی، تک فاز دائم، سه فاز موتور، مقاومت ترمز و اتصالات UPS به طریق زیر انجام میشوند :



نکات :

- جهت جلوگیری از هرگونه خطر برق گرفتگی و رعایت ایمنی و کم کردن هرچه بیشتر سیگنالهای مزاحم، حتماً سیستم ارت ساختمان را به تابلو فرمان متصل کنید.
- ۲ در صورت نداشتن چاه ارت استاندارد در ساختمان، به هیچ وجه از <u>نول ساختمان</u> به عنوان ارت استفاده نکنید.
- ۳- هیچ گاه اتصالات ارت را به صورت رینگ (حلقه) برقرار نکنید. همچنین از ایجاد مسیرهای موازی برای اتصال ارت خودداری فرمایید. تمامی خطوط اتصال ارت باید بصورت ستاره در یک نقطه (شینه ارت تابلو به عنوان مرکز ستاره) به هم متصل شده و هادی چاه ارت نیز باید به همین نقطه متصل گردد:



۴- سیم ارت (Earth) موتور و بدنه مقاومت ترمز را حتماً به شینه ارت تابلو متصل نمایید.

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

💽 Tel:071- ۴ Л о о о о ۴ ۹



- ۸ برای برقرار کردن اتصال خرطومی فلزی (شیلد) به ارت هر گز بجای استفاده از بست Ω ، از سیم استفاده نکنید . همیشه شیلد سیم های موتور را از هر دو طرف به ارت متصل نمایید.
  - ۶- مقاومت ترمز را به صورت افقی روی دیوار نصب کنید.
    - ۸- مقاومت ترمز نباید به بدنه تابلو فرمان متصل شود.
- ۸- ترمینالهای B1 و B2 که مقاومت ترمز به آنها متصل می شود، در زمان روشن بودن تابلو و حتی تا
   ۱۰ دقیقه پس از خاموش کردن آن، حداقل ۶۰۰ ولت برقدار هستند.
- ۹- همانطور که در شکل بالا توضیح داده شده است در صورت عدم وجود UPS در پروژه، باید ترمینال U1 را به U3 و ترمینال U2 را به U4 پل کنید، زیرا در غیر این صورت تابلو فرمان روشن نخواهد شد. در صورت نیاز به استفاده از UPS باید پل بین ترمینالها را برداشته و طبق نقشه UPS را به تابلو فرمان متصل کنید .
- ۱۰ با توجه به الزام استانداردی که بیان میکند با قطع کردن کلید صفر یک جعبه سه فاز موتورخانه، تابلو فرمان نباید وارد مد نجات شود، به همین منظور می توانید از کلید چهار تیغه برای کلید صفر – یک جعبه سه فاز استفاده کنید و علاوه بر آنکه از سه تیغه آن برای عبور برق شهر استفاده میکنید، یک سر تیغه چهارم را به ترمینال U5 و سر دیگر آن را به ترمینال U6 تابلو فرمان متصل کنید به این ترتیب با قطع کردن کلید صفر – یک، تابلو فرمان خاموش خواهد شد و وارد مد نجات نمیشود.
   ۱۱ - نحوه اتصال USS به تابلو فرمان :



⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⊇ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group



تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



#### ۵,۳. اتصالات موتور به تابلو فرمان

علاوه بر آنکه سه فاز موتور به ترمینالهای U , V , W تابلو فرمان متصل میگردد ، سایر اتصالات موتور به نحوه زیر برقرار میگردند :

### ۵٫۳٫۵. اتصال تغذیه بوبین ترمز و فن موتور

برای تغذیه بوبین ترمز در ترمینالهای BM1 و BM2 تابلو فرمان ولتاژی که در فرم سفارش تعیین شده است تحویل داده میشود. معمولاً این ولتاژ برابر با 220VDC می باشد، مگر اینکه بروی پلاک ترمز موتور مقدار دیگری تعیین شده باشد، لذا در هنگام اتصال، به پلاک بوبین ترمز موتور مورد استفاده در پروژه دقت نمایید و در صورتی که ولتاژ نامی بوبین ترمز موتور با تابلو خریداری شده مغایرت دارد، با کارشناسان شرکت تماس برقرار کنید .



- در صورتی که فک ترمز موتور دارای یکسوساز میباشد باید آن را از مدار خارج کنید.
- ۲- ترمینال ST تابلو فرمان، فاز تایمری و ترمینال S4 فاز دائم برای تغذیه فن موتور میباشند و ولتاژ 220VAC را دارا هستند. ترمینال MPO نیز نول مورد استفاده برای تغذیه فن موتور میباشد. همانطور که در شکل زیر مشاهده میکنید ترموستات موتور باید در مسیر فاز S4 قرار گیرد تا فقط در صورت داغ شدن موتور، فن روشن شود. همچنین فاز S7 نیز باید به صورت مستقیم به فن موتور متصل شود و از زمان حرکت موتور تا زمان ایستادن آن فن را روشن میکند و سپس خاموش میشود.
- ۳- در صورتی که ولتاژ نامی فن موتور مقداری غیر از 220VAC می باشد باید از ترانس مناسب با آن در خروجی تابلو فرمان استفاده نمایید. ( با کارشناسان شرکت مشورت نمایید )

w w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group



نکات :



#### ۵,۳٫۳. اتصال سنسور مرارتی موتور

سنسور حرارتی موتور مطابق با شکل زیر به ترمینالهای FTO و 80 ، برد 2-T2C متصل می شود :

1101111	15 [CMIN]117]118 119 120 CMOUT] [80] T2C - 2	ד דו דו דס גענ V01	<mark>1 </mark> mrv jut ju:	2] [CA1][CN1][CA2][CN2]
F110	110 111 115 117 118 119 120	51 51 80 8	0 FTO FIR CR	V][CA1  CN1  CA2  CN2]
		موتور	سنسور مرارتی ،	

#### ۳,۳,۵ اتصال انکودر موتور به تابلو فرمان

به منظور اتصال انکودر در تابلوهای مخصوص پروژه دارای موتور گیربکسی، در تابلو فرمان ترمینالهای مورد نیاز با نامهای ۲۲ تا ۲۵ قرار داده شده است.

در تابلوهای مخصوص پروژههای دارای موتور گیرلس، در صورتی که سوکت انکودر موتور به صورت DB15 میباشد، می توانید به طور مستقیم آن را به کارت انکودر متصل نمایید. ( در صورتی که نوع انکودر در سفارش تابلو فرمان ذکر شده باشد)

در صورتی که سیم انکودر موتور فاقد سوکت DB15 میباشد، میتوانید از سوکت مبدل ترمینال به DB15 میباشد، میتوانید از سوکت مبدل ترمینال به op15 موجود در متعلقات تابلوفرمان استفاده نمائید. عکس زیر نشان دهنده این مبدل و متعلقات آن میباشد.



⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group





#### ( موتور گیربکسی HTL 12 – 30 V )، انکودر ( موتور کیربکسی )

با توجه به مشخصات انكودر و رنگبندى مربوطه ، سيمهاى انكودر را به صورت زير به تابلو فرمان متصل كنيد .



#### ۵.۳,۳,۳,۳ انکودر SINCOS موتور گیرلس ( مانند ERN1387 و ERN487 (

			انكودر وصل كنيد .	د و سپس سوکت را به کارت
شماره پين	سیگنال	شماره پين	سیگنال	
1	B -	9	+ 5 V	كارت انكودر مخصوص
2		10	C +	انکودر Sincos کارت
3	R +	11	C -	انکودر SW-PG-SIN1
4	R -	12	D +	مے باشد .
5	A +	13	D -	
6	A -	14		
7	0 V	15		
8	B +			

اتصالات تغذیه و سیگنال های انکودر Sincos را مطابق با جدول زیر به مبدل ترمینال به سوکت DB15 متصل

نمائي

نمائید و سپس سوکت را به کارت انکودر وصل کنید.

#### ه. به. بالكودر Endat موتور كيرلس ( مانند ECN1313 و ECN1313 ( ECN413

اتصالات تغذیه و سیگنالهای انکودر Endat را مطابق با جدول زیر به مبدل ترمینال به سوکت DB15 متصل

شماره يين سیگنال سیگنال

كارت انكودر مخصوص	+ 5 V	9	B -	1
انکودر Endat کارت	CLK +	10		2
انکودر SW-PG-ABS1 انکودر	CLK -	11		3
مے باشد .	DT +	12		4
	DT -	13	A +	5
		14	A -	6
		15	0 V	7
			B ⊥	8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبروی یالایشگاه نفت پارس، یلاک ۱۲

Tel:01- ۴Λοοοο ۴ 9

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

🛞 w w w . fa m cocorp.com 🕒 E-mail: info@famcocorp.com @famco\_group

شماره يين



### ۴٫۵. مرامل راهاندازی اولیه

- ۱ ابتدا تابلو فرمان را در مد رویزیون ( اضطراری برقی ) قرار دهید. ( تا زمان اتمام کار و قبل از راه اندازی نهایی، تابلو فرمان باید در مد رویزیون ( اضطراری برقی ) باقی بماند )
  - ۲- اتصالات قدرت و اتصالات موتور را طبق بندهای شماره (۵.۲) و (۵.۳) انجام دهید.
- ۳- محل اتصال سیم سوئیچهای دورانداز با نام های CA1 و CN1 بروی برد 2-T2C نام گذاری شدهاند.
   ورودی های CA1 و CN1 را طبق شکل زیر از روی برد 2-T2C به ترمینال 51 پل کنید.

**نکته:** در صورتی که سیمکشیها و اتصالات سوئیچهای دورانداز آماده بوده و برای اتصال به تابلو فرمان در دسترس هستند پل مذکور را انجام ندهید و برای اطلاع از نحوه اتصال آنها ، به بخش (۶.۴) مراجعه کنید )



۴- مدار ایمنی را از روی برد 2-T2C ، به نحوه زیر پل کنید:
نکته: در صورتی که سیمکشی ها و اتصالات مدار ایمنی آماده بوده و برای اتصال به تابلو فرمان در دسترس هستند پل مذکور را انجام ندهید و برای اطلاع از نحوه اتصال آنها به بخش ( ۲.۱.۶ ) مراجعه کنید.

נוס דוס דענע און דענע גענען גענע דער 2 10 גענ	MRV[JU1]JU2] [CA1 [CN1] [CA2 [CN2]
	0 FTO) FIR CRV] (CA1 (CN1 (CA2 (CN2)

۵- در صورتی که پروژه دارای موتور گیرلس است ، با واحد خدمات پس از فروش شرکت آریان آسانسور تماس برقرار کرده و برقراری سرویس تیون اولیه به منظور راه اندازی آسانسور در مد رویزیون را درخواست نمایید. پس از انجام تیون اولیه، به درست بودن جهت حرکت موتور دقت نمایید و پس از راه اندازی آسانسور در مد رویزیون به مرحله بعد بروید. در صورتی که پروژه دارای موتور گیربکسی است نیاز به سرویس تیون اولیه وجود ندارد و میتوانید به مرحله بعد بروید .

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

🚺 Tel:0YI- ۴ Л о о о о ۴ ۹ 🕞 Fax:0YI - ۴۴۹۹۴۶۴Y



- ۶- تابلو را در حالی که در مد رویزیون قرار دارد روشن نمایید و با اطمینان از اینکه کابین در شرایطی ایمن قابل جا به جایی است، با حرکت دادن آن در مد رویزیون از پای تابلو، کابین را در محلی قرار دهید که بتوانید جعبه رویزیون را بر روی آن نصب کنید.
- ۲- تابلو فرمان را کاملاً خاموش کرده و جعبه رویزیون کارکدک را روی کابین نصب نمایید و سپس تراول های T1 تا T16 را نظیر به نظیر بین جعبه رویزیون کارکدک و برد I – T2C در تابلو فرمان متصل کنید.
- ۸ برای آنکه مدار ایمنی روی کابین در حین انجام کار در مدار باشد پلهای انجام شده در مرحله ۴ را برداشته و پلها را به شکل زیر انجام دهید :



- ۹- در جعبه رویزیون کارکدک اتصالات زیر را انجام دهید :
- أ) در صورتی که میکروسوئیچ پاراشوت آماده اتصال به جعبه رویزیون است میتوانید آن را طبق نقشه مدار ایمنی تابلو فرمان، مابین ترمینالهای 111 و 112 جعبه رویزیون متصل کنید. در غیر این صورت تا زمان آماده شدن آن موقتاً ترمینال 111 جعبه رویزیون را به ترمینال 112 جعبه رویزیون پل کنید.
- ب) در صورتی که میخواهید بر روی کابین یک استپ قارچی جداگانه از استپ قارچی موجود بر روی جعبه رویزیون قرار دهید، یا کابین دارای دریچه میباشد، کنتاکت مربوط به این دو المان را با یکدیگر سری کنید و بین ترمینالهای 112 و 113 جعبه رویزیون متصل کنید . در صورتی که این المانها هنوز در دسترس نیستند ، موقتاً ترمینال 112 جعبه رویزیون را به ترمینال 113 جعبه رویزیون پل کنید.
- ت) در صورتی که مدار ایمنی درب کابین ( کنتاکت درب کابین ) آماده و قابل اتصال به جعبه رویزیون است آن را مابین ترمینالهای 118 و 119 جعبه رویزیون متصل کنید. در غیر این صورت تا زمان آماده شدن آن موقتاً ترمینال 118 جعبه رویزیون را به ترمینال 119 جعبه رویزیون پل کنید.

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

💽 Tel:0Y1- ۴ Л о о о о ۴ ۹ 🕞 Fax :0Y1 – ۴۴۹۹۴۶۴Y

- **FAMC** هايپرمىنعت
  - ث) در صورتی که درب کابین نصب شده است باید سر درب را در حالت کنترل دستی قرار داده و آن را در حالت دائم بسته قرار دهید. تغذیه 220 ولت درایو سردرب را میتوانید از فاز و نول L3 و K3 قرار داده شده در جعبه رویزیون تامین نمایید .
  - ج) تابلو را روشن کرده و با اطمینان از اینکه کابین در شرایطی ایمن قابل جا به جایی است، با چند بار حرکت دادن آن در دو جهت در مد رویزیون از پای تابلو، از درست و ایمن بودن سرعت و کیفیت حرکت و جهت آن مطمئن شوید. در صورتی که پروژه دارای موتور گیربکسی است و با حرکت گرفتن، کابین در خلاف جهتی که روی DNV یا ARIS نمایش میدهد حرکت کند، تابلو را خاموش کرده و جای دو فاز از فازهای موتور را با یکدیگر جا به جا کنید. سپس تابلو را روشن کرده و مجداً در مد رویزیون تست کنید .
    - ح) از طریق پنل دستی DMV ، پارامترهای زیر را در تابلو فرمان تنظیم کنید :
  - ۱ با فشردن همزمان دو کلید (MODE) و ( ) وارد منو تنظیمات شوید تا عبارت Setting ظاهر شود .
  - ۲- یک بار کلید Enter را بفشارید تا وارد سرمنو Setting شوید و زیرمنو Basic Setting نمایش داده شود .
  - ۳- سپس یک بار کلید جهت بالا را بفشارید تا در زیر عبارت Setting عبارت
     ۳- ما بینید و سپس یک بار کلید Enter را بفشارید .
  - ۲۰ در اولین پارامتر عبارت Carcodec Spcl Signal را مشاهده می کنید که در زیر آن عبارت Disable نوشته شده است. با یک بار زدن کلید Enter و سپس زدن کلید
     (+) در زیر این پارامتر عبارت Enable نوشته خواهد شد. پس از آن با یک بار فشردن کلید Enter مقدار این پارامتر را ذخیره کنید. در نهایت یک بار ARIS را ریست کنید تا تغییرات انجام شده در عملکرد آن اعمال گردند .
  - ۱۰ از روی جعبه رویزیون کار کدک آسانسور را در حالت رویزیون قرار دهید. در این حالت چک کنید که روی کاری حسیم رویزیون تار حسیم این حسیم در وی معایت InS میارت ARIS 7-Seg و روی نمایشگر ARIS 7-Seg عبارت InS نوشته شده باشد . سپس با رعایت الزامات ایمنی از روی کابین ، آسانسور را در مد رویزیون تست کنید و در صورت صحیح بودن عملکرد، میتوانید ادامه کارهای خود را برای آماده سازی اتصالات و سیمکشیهای صورت صحیح بودن عملکرد، میتوانید ادامه کارهای خود را برای آماده سازی اتصالات و سیمکشیهای صورت صحیح بودن عملکرد، میتوانید ادامه کارهای خود را برای آماده سازی اتصالات و سیمکشیهای صورت صحیح بودن عملکرد، میتوانید ادامه کارهای خود را برای آماده سازی اتصالات و سیمکشیهای حرکت کابین در خاه وجود ندارد و خود شما باید در هنگام حرکت، از برخورد کابین با سقف یا کف چاه جلوگیری نمایید. لازم به ذکر است نقشه سیمکشیهای مورد نیاز برای تابلو فرمان و جعبه رویزیون در ادامه از در ادامه آورده شدهاند.
  - ۱۱ قت نمایید که پس از آماده شدن سیم کشی مواردی که قبل از این پل داده بودید ( مانند مدار ایمنی یا سوئیچهای دورانداز ) ، باید پل مربوطه را برداشته و سیم کشیهای مربوطه را مطابق با نقشه تابلو به محل صحیح خود متصل نمایید .

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ☑ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group

💽 Tel:0Y1-КЛОООК Р Бах:0Y1 - ККААКУКУ



## . اتصالات تابلوفرمان

#### ۱.۴ اتصالات تراول کابل و مدار ایمنی

#### ۱٫۱٫۶ اتصالات تراول کابل

برای برقراری ارتباط بین تابلو فرمان و جعبه رویزیون کارکدک استفاده از ۱۶ رشته تراول کافی است. ترمینال-های محل اتصال تراول کابل در تابلو فرمان روی برد T2C-1 با نام T1 تا T16 و با رنگ سفید و در جعبه رویزیون با نامهای ۱ تا ۱۶ شمارهگذاری شدهاند که باید نظیر به نظیر به یکدیگر متصل شوند .



⊗ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⊚ @famco\_group

🚺 Tel:0Y1- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:•۲۱ - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



#### ۴٫۱٫۷. اتصالات مدار ایمنی

محل قرار گرفتن هر کدام از المان های مدار ایمنی که قسمتی از آنها به تابلو فرمان و قسمتی از آنها به برد کارکدک متصل میشوند به شرح زیر است : ( دقت نمائید که با وارد مدار کردن هر بخش از مدار ایمنی ، باید پل انجام شده در آن بخش را که در مرحله راه اندازی در مد رویزیون انجام داده بودید ، بردارید )

- میکروسوئیچ گاورنر ، قطع کن حد بالا ، قطع کن حد پایین، میکروسوئیچ بافر کابین و میکروسوئیچ
   بافر وزنه تعادل باید با یکدیگر سری شوند و مابین ترمینال 110 و ترمینال 111 برد 2 T2C قرار
   گیرند .
- ۲- میکروسوئیچ دریچه چاهک، میکروسوئیچ دریچه اضطراری، استپ قارچی کنار موتور، استپ قارچی در چاهک، استپ قارچی کنار دریچه چاهک و میکروسوئیچ فلکه کشش گاورنر باید با یکدیگر سری شوند و مابین ترمینال 115 و ترمینال 117 برد 2 – T2C قرار گیرند.
- ۳- در پروژهایی که درب طبقات به صورت لولایی بوده ( درب نیمه اتوماتیک یا درب ساده ) و دارای کنتاکت درب طبقه میباشند ، باید کنتاکت درب تمامی طبقات با یکدیگر سری شوند و مابین ترمینال 117 و ترمینال 118 برد 2 – T2C قرار گیرند. در صورتی که درب آسانسور به صورت تمام اتوماتیک بوده و فاقد کنتاکت درب طبقه میباشد، باید ترمینال 117 برد 2 – T2C به ترمینال 118 آن پل شود .
- ۲- کنتاکتهای قفل درب طبقات باید با یکدیگر سری شده و مابین ترمینال 119 و ترمینال 120 برد
   ۲- 2 قرار گیرند.

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

Fax:071 - FF99F9F7

Tel:071- 4 A 0 0 0 4 9

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⊇ E-mail: info@famcocorp.com ⊚ @famco\_group



شکل زیر اتصالات مدار ایمنی متصل شونده به تابلو فرمان را نمایش میدهد :



ترمینالهای برد 2 - T2C

w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group

🚺 Tel:071- ۴ Л о о о о ۴ 9

) Fax:071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



### ۴٫۴، اتصال شستی امضار طبقات

در صورتی که شستیهای احضار طبقات از نوع سریال میباشند و تابلو فرمان موجود بر این اساس تولید گردیده است، کابل سوکت خورده مربوط به شستیهای احضار ، به کانکتور CAN BUS برد T2C-1 متصل میشود. عکس زیر محل قرارگیری کانکتور CAN BUS را نشان میدهد :



در صورتی که از شستیهای احضار طبقات پارالل استفاده میکنید، باید اتصالات مربوطه را به طور مستقیم به برد هالکدک و ترمینالهای DR1.....DR10 متصل نمایید. در ادامه نکات مربوطه و نحوه انجام اتصالات آورده شده است . در صورت نیاز به بیش از ۱۰ ورودی برای شستی احضار طبقات، تعداد این ورودیها بوسیله کارت توسعه تا ۱۶ ورودی قابل افزایش است .



تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی پالایشگاه نفت پـارس، پلاک ۱۲

() Tel:oYI- ۴ Λ о о о о е 9
() Fax:oYI - еедееее

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⊃ E-mail: info@famcocorp.com ⊚ @famco\_group



#### ب, اتصال نمراتور طبقات

در صورتی که برد احضار طبقات از نوع فول سریال میباشند، نمراتور طبقات نیز از طریق کابل چهار رشته ارتباط سریال که به برد 1 – T2C متصل کردهاید منتقل خواهد شد .

در صورت استفاده از نمایشگر طبقات به صورت پارالل، سیمهای نمراتور طبقات به طور مستقیم به برد هالکدک و ترمینالهای RA , RB , ...,RG , - , 1 , LF1 , LF2 متصل می شوند. شکل زیر نحوه اتصالات مربوطه را نشان میدهد :



⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⊃ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group

Tel:01- ۴ Λ 0 0 0 ۴ 9

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



🔊 w w w . f a m c o c o r p . c o m

@famco\_group

E-mail: info@famcocorp.com

## ۲.۴ اتصال سوئیمهای دورانداز امباری

سوئیچهای دورانداز اجباری به ترمینالهای برد 2-T2C متصل می شوند، اسامی و کاربرد سوئیچ های دورانداز در زیر آمده است، همچنین شکل زیر نحوه اتصالات مربوطه را نشان میدهد. ( دقت نمائید که با وارد مدار کردن هر کدام از سوئیچها ، باید پل انجام شده در آن بخش را که در مرحله راه اندازی در مد رویزیون انجام داده بودید ، بردارید )

نکات :

- ۱- مشترک سوئیچهای دورانداز اجباری ترمینال 51 می باشد که در کنار ترمینال مختص آنها بر روی برد T2C-2 تعبیه شده است و میتوان از آن در سیم کشیهای مربوطه استفاده نمود .
  - ۲- ورودی CA1 برای سوئیچ دورانداز اجباری و شناسایی در پایین چاه می باشد .
  - ۳- ورودی CN1 برای سوئیچ دورانداز اجباری و شناسایی در بالای چاه میباشد.
  - ۴- ورودی CA2 برای سوئیچ دورانداز اجباری سرعت تند در پایین چاه می باشد .
  - ۵- ورودی CN2 برای سوئیچ دورانداز اجباری سرعت تند در بالای چاه می باشد .



تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲

۲el:۰۷۱–۴۸۰۰۰۰۴۹ 🕦

😳 Fax:0४1 - ۴۴۹۹۴۶۴४



فواصل سوئیچ های دورانداز برای سرعت های مختلف ، مطابق با جدول زیر می باشد :

CA2 تا تراز طبقه	فاصله سوئيچ CN2/	CA تا تراز طبقه	فاصله سوئيچ 1/CN1	سرعت آسانسمر
حداقل فاصله مجاز	فاصله بهينه	حداقل فاصله مجاز	فاصله بهينه	
-	-	55 cm	85 cm	1 m/s
180 cm	210 cm	120 cm	150 cm	1.6 m/s
190 cm	220 cm	155 cm	175 cm	2 m/s
285 cm	315 cm	225 cm	255 cm	2.5 m/s
330 cm	360 cm	250 cm	280 cm	3 m/s

نکته مهم: در صورت عدم استفاده از سوئیچهای CA2 و CN2، باید ترمینال CA1 به CA1 پل شود و ترمینال CN2 به CN1 پل گردد، از پل کردن این ترمینالها به ترمینال 51 خودداری نمائید.

## ١ أتصالات معبه رويزيون كاركدى

### I,V. اتصالات مدار ایمنی

اتصالات مدار ایمنی متصل شونده به جعبه رویزیون به صورت زیر انجام میشود : ( دقت نمائید که با وارد مدار کردن هر بخش از مدار ایمنی ، باید پل انجام شده در آن بخش را که در مرحله راهاندازی در مد رویزیون انجام داده بودید ، بردارید )

- کنتاکت میکروسوئیچ پاراشوت باید بین ترمینال 111 و ترمینال 112 جعبه رویزیون قرار گیرد.
- ۲- کنتاکت استپ قارچی روی کابین (استپ قارچی جداگانه نسبت به استپ قارچی روی جعبه رویزیون) و کنتاکت میکروسوئیچ دریچه کابین باید با یکدیگر سری شوند و بین ترمینالهای 112 و 113 جعبه رویزیون قرار گیرند. در صورتی که از المانهای فوق بر روی کابین استفاده نمیکنید، ترمینال 112 جعبه رویزیون را به ترمینال 113 جعبه رویزیون پل کنید.
  - ۳- کنتاکت درب کابین باید بین ترمینال 118 و ترمینال 119 جعبه رویزیون قرار گیرد.



شکل زیر اتصالات مدار ایمنی متصل شونده به جعبه رویزیون کارکدک را نمایش میدهد:

ترمينالهاي معبه رويزيون كاركدى

w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group



### ۲,۷ اتصالات تغذیه و فرامین درایو سردرب

- ۱- اتصالات تغذیه درایو سردرب باید به ترمینالهای L3 و L3 (220VAC) جعبه رویزیون متصل گردند.
- ۲- در صورتی که درب دوسیم میباشد ، فقط از ترمینال CM و C برد کارکدک برای اتصال فرامین در ایو سردرب استفاده نمایید .



۳- در صورتی که درب سه سیم میباشد ، مشترک فرامین درایو سردرب را به ترمینال CM ، فرمان Close را به ترمینال C و فرمان Open را به ترمینال Ot برد کارکدک متصل نمایید.





۴- در صورتی که درب به صورت نیمه اتوماتیک یا درب ساده با مگنت برقی باشد ، برای تغذیه مگنت درب ، باید کارت URA بر روی کارکدک اضافه شود و مگنت به آن متصل گردد .



- ۵- در صورتی که درب به صورت نیمه اتوماتیک با کمان درب مکانیکی باشد، صرفاً باید فرامین سردرب به برد کارکدک متصل گردند.
- ۶- در صورتی که کابین دارای دو درب با درایو سردرب دو سیم باشد میتوان سیمهای فرمان درب اول را به ترمینالهای C و CN برد کارکدک متصل کرد و سیمهای فرمان درب دوم را به ترمینالهای OI و CM برد کارکدک متصل نمود . سپس پارامتر زیر باید برای اختصاص رله Open برد کارکدک به عنوان Close درب دوم تنظیم شود و سپس سیستم Reset گردد :
- Setting → Car Module Setting → Set O1 as C2 → Enable -۷ در صورتی که کابین دارای دو درب با درایو سردرب سه سیم باشد ، باید از IDC Card که بر روی برد کارکدک نصب میشود استفاده نمود و سیمهای فرمان درب دوم را به برد مذکور متصل کرد .

#### ۳٫۷. اتصالات شستی کابین

شستیهای کابین مطابق با شکل زیر ، به ترتیب به ترمینالهای 301 تا 316 برد کارکدک متصل میشوند .

نکات :

- مشترک شستیهای کابین ترمینال 80 میباشد.
- ۲- تغذیه LED پشت شستی کابین ، از سمت منفی ( GND ) با یک سر کنتاکنت شستی کابین که به برد کارکدک متصل شده است یکی میشود و از سمت مثبت به ترمینال VLL متصل میشود .
  - ۳- از ترمینالهای 51 و 80 جعبه رویزیون برای استفاده در مدار شستیهای کابین استفاده نمایید .

w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group

() Tel:•YI- ۴ Λ • • • • ۴ ٩
 () Fax:•YI - ۴۴٩٩۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)





### ۴٫۷. اتصالات نمراتور کایین

سیمهای نمراتور کابین، مطابق با شکل زیر به طور مستقیم به برد کارکدک متصل میشوند :



نکات :

۵- فلش جهت بالا نمراتور کابین باید به ترمینال UP و فلش جهت پایین باید به ترمینال DWN برد
 کارکدک متصل شود .

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

💽 Tel:071- ۴ Л о о о о ۴ ۹



### ۵٫۷. اتصال شستیهای DC ، DO و سنسورهای فتوسل ، اضافه بار و تکمیل ظرفیت

نکات :

- مشترک تمامی ورودیهای فوق ترمینال 51 است .
- ۲- در مسیر ورودیهای DO و فتوسل (PHC) باید از تیغه بسته ( NC ) استفاده کرد .
- ۳- در صورت عدم وجود شستی DO یا فتوسل برای درب کابین ، ترمینال مختص هر کدام را باید به ترمینال 51 یل کنید .
  - ۴- در مسیر ورودی های OVL ، DC و FULL باید از تیغه باز ( NO ) استفاده کرد.
- DO در صورت وجود سنسور ضربه برای درب کابین ، تیغه بسته ( NC ) این سنسور را با تیغه کلید DO سری کنید .
- ۶- در صورتی که کابین دو درب میباشد و درب دوم دارای کلید DO و سنسور فتوسل میباشد ، میتوانید از بین ورودیهای FULL ، OVL ، DC ، 5kt و ورودی خالی را که استفاده نکردهاید انتخاب کنید و سیمهای مربوطه را به آن دو ورودی متصل نمایید . سپس با مشورت با کارشناسان شرکت آریان آسانسور نسبت به تنظیم پارامترهای مربوطه در تابلو فرمان اقدام فرمائید .



w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group

Tel:071- ۴ ۸ 0 0 0 0 ۴ ۹

🕞 Fax:•۲۱ - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران ، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



## ... اتصال لامپ اضطراری و شستی زنگ اضطراری کابین

لامپ اضطراری به ترمینالهای LMP و 80 جعبه رویزیون و شستی زنگ اضطراری به ترمینالهای ALM و 80 جعبه رویزیون متصل میگردند .



۷٫۷. سیستم آوا

اسپیکر سیستم آوا به ترمینالهای SP1 و SP2 برد AVA CARD S3 – 1 متصل می شود . برای تنظیم سطح صدای موزیک از پتانسیومتر Music و برای تنظیم سطح صدای اعلام شماره طبقه ، از پتانسیومتر AVA CARD که بر روی AVA CARD قرار داده شدهاند استفاده نمایید .



⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⊇ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group

🕕 Tel:0Y1- ۴ Л о о о о ۴ ۹

C Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



### (1CF) اتصال سنسور تراز طبقه ۸٫۷

سنسور تراز طبقه بین ترمینالهای ICF و 51 جعبه رویزیون متصل می گردد . همچنین دقت نمایید که آهنرباهای تراز طبقه باید به گونهای بر روی ریل قرار بگیرند که در هنگامی که کابین در تراز طبقه قرار دارد ، ورودی ICF بر روی ARIS روشن باشد . به این منطق اصطلاحاً Active Close گفته می شود .

### ۹٫۷. اتصالات روشنایی و فن کابین

روشنایی کابین به دو قسمت روشنایی دائم و روشنایی در حین حرکت تقسیم میشود . اتصالات روشنایی دائم (220VAC) کابین را میتوانید به ترمینالهای L5 و MPO جعبه رویزیون متصل کنید و تغذیه روشنایی در حین حرکت و فن کابین (220VAC) باید از فاز L6 برد کارکدک و نول MPO جعبه رویزیون تامین گردد. موقعیت ترمینال L6 بر روی برد کارکدک در شکل زیر نمایش داده شده است .



⊗ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⊚ @famco\_group

🕕 Tel:071- ۴ ۸ 0 0 0 0 ۴ ۹

🕞 Fax:•۲۱ - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



# ۸. نموه قرار دادن یک آهنربای تراز طبقات بر روی ریل.

همراه با تابلو فرمان پک آهنربای مخصوص تراز طبقات ارسال میگردد . در بالاترین و پایین ترین طبقه دو آهنربا برای تراز طبقه قرار میگیرد ولی در طبقات میانی برای ممکن ساختن لول گیری در دو جهت، ۴ آهنربا برای تراز طبقه قرار میگیرد که دو آهنربای داخلی دارای قطب یکسان و با دو آهنربای بیرونی قطب مخالف دارند .

همچنین دقت نمایید که آهنرباهای تراز طبقه باید به گونهای بر روی ریل قرار بگیرند که در هنگامی که کابین در تراز طبقه قرار دارد ، ورودی ICF بر روی ARIS روشن باشد . به این منطق اصطلاحاً Active Close گفته می شود .

نحوه قرار گیری پک آهنربا در بالاترین طبقه : در زمانی که کابین کاملاً در تراز بالاترین طبقه قرار گرفته است ، سنسور تراز طبقه باید ۲۰ سانتی متر بالاتر از نزدیکترین آهنربا قرار گیرد . نحوه قرار گیری پک آهنربا در پایین ترین طبقه : در زمانی که کابین کاملاً در تراز پایین ترین طبقه قرار گرفته است ، سنسور تراز طبقه باید ۲۰ سانتی متر پایین تر از نزدیکترین آهنربا قرار گیرد . نحوه قرار گیری پک آهنربا در طبقات میانی : در زمانی که کابین کاملاً در تراز یکی از طبقات میانی قرار گرفته است ، سنسور تراز طبقه باید ۲۰ سانتی متر پایین تر از نزدیکترین آهنربا قرار گیرد .

فاصله داشته باشد .

شکل زیر نحوه چیدمان آهنرباها در پک مربوطه و همچنین موقعیت سنسور تراز طبقه را نشان میدهد .



در نهایت پس از اتمام کار ، برای راهاندازی نهایی تابلو با واحد پشتیبانی شرکت آریان آسانسور تماس حاصل فرمایید. ( شماره تماس شرکت آریان آسانسور : ۲۳۵۵۳۰۰۰ – ۰۲۱)

(3) w w w . f a m c o c o r p . c o m
(2) E-mail: info@famcocorp.com
(6) @famco\_group

Tel:011- ۴ Л 0 0 0 6 9
 Fax:011 - ۴۴۹۹۴۶۴۲



# ARIS معرفی ترمینالهای .۹

### ۱٫۹. ترمینالهای قدرت

Size	$A \sim B$ :									
PE	1	+	PB	R	S	Т	U	V	W	PE
			حات	توضيا					ترمينال	نام
			فاز ورودى	مينال سه	تر				R , S ,	Т
	قطب منفی DC BUS								-	
	P1 و + ترمینالهای رزرو برای راکتور DC خارجی هستند									
	+ قطب مثبت DC BUS است								P1,+,	PB
	+ و PB محل اتصال مقاومت ترمز هستند									
	ترمینال سه فاز خروجی برای موتور								U, V,	W
	ترمینال ارت								PE	

## ۲٫۹. ترمینالهای فرمان

توضيحات	ترمينالهاى زيرمجموعه	نام ترمينال
رله خروجی شماره یک	T1A - T1C	
رله خروجی شماره دو	T2A - T2C	(I17)
رله خروجی شماره سه	T3A – T3C	(317)
رله خروجی VSC	VS1 – VS2	Safety Output (J10)
ترمینال مدار ایمنی	CmIn – 110 120 - Cmout	AC Inputs (J11)
ورودى سنسور تراز طبقه	1CF	
ورودى سوئيچ دورانداز CN1	CN1	
ورودي سوئيچ دورانداز CA1	CA1	
ورودى سوئيچ دورانداز CN2	CN2	Digital Inputs
ورودي سوئيچ دورانداز CA2	CA2	(J7)
فيدبك كنتاكتور موتور	RLS	
فيدبك كنتاكتور ترمز	DRC	
ورودی سنسور حرارتی موتور	FTO	

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 □ E-mail: info@famcocorp.com
 [0] @famco\_group

🚺 Tel:071- ۴ Л о о о е е е

E Fax:071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)


ورودی حالت اضطراری برقی	MRV		
ورودى جهت پايين اضطرارى برقى	JU1		
ورودی جهت بالا اضطراری برقی	JU2		
ورودی برنامه پذیر شماره ۱	PI1	Digital Inputs	
ورودی برنامه پذیر شماره ۲	PI2	(J8)	
ورودی برنامه پذیر شماره ۳	PI3		
ورودی برنامه پذیر شماره ۴	PI4		
ورودی برنامه پذیر شماره ۵	PI5		
ورودی برنامه پذیر شماره ۶	PI6		
ورودی برنامه پذیر شماره ۷	PI7	Digital Inputs	
ورودی برنامه پذیر شماره ۸	PI8	( ]4 )	
خروجی برنامه پذیر شماره ۱ تا ۸	PIO1 – PIO8	Digital Outputs (J9)	
ورودی تغذیه برد ARP	V24 , GND	Power (J16)	
پورت ارتباط CAN شماره ۱	CH1,CL1,V24,GND	CAN1 (J14)	
پورت ارتباط CAN شماره ۲	CH2,CL2,V24,GND	CAN2 (J15)	
پورت ارتباط سریال شماره ۱	RS11,RS12	Rs485 (J12)	
پورت ارتباط سریال شماره ۲	RS21,RS22	RS485 (J13)	

## انتفاب مقاومت ترمز

مقاومت ترمز مناسب تابلوفرمان را از جدول زير انتخاب نمائيد :

حداقل توان مورد نياز	مقدار مقاومت پيشنهادي	سطح توان ARIS (KW)
2000 W	63Ω	7.5
2000 W	42Ω	11
4800 W	30Ω	15
5000 W	30Ω	18.5
5000 W	30Ω	22



# ARIS و LED و Keypad هاى ۱۱.

همانطور که در عکسهای زیر ملاحظه میکنید، تمامی ورودیها و خروجیهای ARIS دارای LED منحصر به فرد میباشند و در زمان فعال شدن آنها LED مربوطه روشن خواهد شد. همچنین برقراری ارتباط دو پورت سریال (RS1, RS2) و همچنین صدور فرمان Close یا Open و همچنین فعال بودن مد(LCOF) ACIS (LCOF) و Landing control off (LCOF) و COLS مختص به خود میباشند .



1CF	CN1	CA1	CN2	CA2	RLS	DRC	FTO
MRV	JU1	JU2	PI1	PI2	PI3	PI4	PI5
PI6	PI7	PI8	VSC	RLT1	RLT2	RLT3	STBY
PIO1	PIO2	PIO3	PIO4	PIO5	PIO6	PIO7	PIO8
110	115	117	118	119	120		
RS1	RS2	CAN1	CAN2	OPEN	CLOS	LCOF	DCLS

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⓒ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group

🚺 Tel:071- ۴ Л 0 0 0 Р 9

🕞 Fax:071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



در قسمت بالای نمایشگر ARIS 7-seg چهار LED وجود دارد که دارای مفهوم زیر میباشند :



STOP	زمانی که موتور متوقف می باشد، این LED روشن میشود
RUN	زمانی که موتور در حال حرکت باشد ، این LED روشن می شود
INS	زمانی که آسانسور از روی کابین در مد بازرسی قرار داده شده باشد این LED روشن میشود
FLT	زمانی که خطایی رخ بدهد این LED روشن میشود

در قسمت پایین نمایشگر ARIS 7-seg سه LED وجود دارد که دارای مفهوم زیر می باشند :



▼	زمانی که کابین در حال حرکت در جهت پایین باشد ، این LED روشن میشود
ŧ	زمانی که کابین در تراز طبقه قرار داشته باشد ، این LED روشن میشود
<b></b>	زمانی که کابین در حال حرکت در جهت بالا باشد ، این LED روشن میشود

برای مشاهده جهت حرکت و موقعیت کابین در عملکرد نجات دستی، میتوان از سه LED فوق استفاده نمود.

در هنگام حرکت در مد نرمال یا نجات دستی، سرعت حرکت کابین به صورت زیر بر روی نمایشگر P-seg-7 نمایش می ایش می می مود ARIS نمایش داده خواهد شد. اگر کابین در حال حرکت به سمت بالا باشد، سرعت بدون علامت نشان داده می شود و اگر در حال حرکت در جهت پایین باشد با علامت منفی نمایش داده خواهد شد.



پس از انجام عملیات Shaft Learning و در زمانی که کابین در تراز طبقه توقف نموده باشد، شاخص طبقهای که کابین در آن قرار دارد به صورت زیر بر روی نمایشگر ARIS 7-seg نمایش داده خواهد شد.



⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑩ @famco\_group



تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) روبـروی پالایشگاه نفت پـارس، پلاک ۱۲



نکته : برای ریست کردن خطای ARIS از طریق کی پد، باید ۴ ثانیه کلید Mode را بفشارید .

كميت	صفحه
فرکانس مرجع (Hz)	٢
فرکانس خروجی (Hz)	٣
ولتاژ خروجی (V)	۴
جریان خروجی (A)	۵
ولتاژ VD) DCBUS (VD)	۶
وضعيت عملكردي ARIS	٧

با فشردن کلید جهت بالا بر روی کیپد ARIS ، به ترتیب کمیتهای زیر نمایش داده خواهند شد .

وضعیت عملکردی ARIS به صورت کد هگز نمایش داده می شود. با تبدیل این کد به معادل باینری می توانید در هر لحظه از وضعیت عملکردی ARIS مطلع شوید. هر بیت از این مقدار دارای معنی و مفهوم زیر می باشد :

Bit	توضيحات
0	در حال عملکرد / خاموش
1	جهت معكوس / جهت مستقيم
2	قرار داشتن در سرعت صفر
3	در حال شتاب گیری
4	در حال دوراندازی
5	قرار داشتن در سرعت ثابت
6	قرار داشتن در Pre-excitation
7	قرار داشتن در مد Auto tuning
8	در حال محدود سازی اضافه جریان
9	در حال محدود سازی اضافه ولتاژ DC
10	در حال محدود سازی گشتاور
11	در حال محدود سازی سرعت
12	خطای ARIS
13	كنترل سرعت
14	كنترل گشتاور
15	جهت CD انکودر Sincos

w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group

🕧 Tel:0YI- ۴ Л о о о о ۴ ۹



## ۱۷. اصول عملکردی و راهاندازی تابلوفرمان در مد نرمال

#### ا,11 اصول عملکردی

تابلو فرمان ADVANCE Integrated برای عملکرد در مد نرمال دارای عملکرد مبتنی بر دادههای به دست آمده در فرآیند Shaft Learning میباشد . این تابلو صرفاً به صورت Closed Loop قابل بهره برداری بوده و تنها شرایطی که میتوان از آن در مد Open Loop استفاده کرد، مد رویزیون موتورهای گیربکسی است.

پس از فعالسازی عملیات Shaft Learning ، ابتدا کابین به پایین ترین توقف می رود و سپس صرفاً یک بار به بالاترین توقف می آید و فر آیند Shaft Learning به پایان می رسد. فواصل سوئیچهای دورانداز از سطح تراز طبقه بسته به میزان سرعت آسانسور و شیب دور اندازی باید از مقادیر خاصی پیروی کنند که در بخش ( ۴.۶ ) به آنها اشاره شده است .

## ۲٫۱۷. راهاندازی تابلوفرمان در مد نرمال

برای راهاندازی تابلو می توان از یکی از دو روش زیر استفاده نمود :

- . Quick Installation راهاندازی تابلو از طریق
  - ۲- راهاندازی تابلو به روش عادی.

پس از راهاندازی تابلو به یکی از دو روش فوق، باید نسبت به تست سایر قابلیتهای آن مانند نجات اضطراری برقی و نجات دستی اضطراری اقدام کنید و همچنین تست کنترل بار را نیز به انجام برسانید .

#### Quick Installation راهاندازی تابلوفرمان از طریق ۱٫۹٫۱.

برای راهاندازی تابلو از طریق Quick Installation ابتدا باید به یکی از دو روش زیر به این منو مراجعه کرد : نکته : اگر تابلو فرمان از روی کابین در مد رویزیون قرار گرفته باشد ، سیستم وارد مد Quick Installation نخواهد شد .

- Setting  $\rightarrow$  Basic Setting  $\rightarrow$  Quick Installation  $\rightarrow$  Enable از طريق آدرس روبرو :
  - فشردن همزمان کلیدهای Mode و ( + ) بر روی DMV به مدت ۵ ثانیه .

فرآیند Quick Installation متشکل از ۲۷ صفحه می باشد که در هر صفحه تنظیم یا اقدامی خاص صورت می گیرد و پس از اتمام این فرآیند، آسانسور تنظیم، تیون و Learn شده و آماده حرکت در مد نرمال می گردد. البته ممکن است برخی موارد جانبی مانند کیفیت حرکت، لول گیری، تنظیمات درب، نمراتور و ... نیاز به تنظیم داشته باشند که باید از طریق منوهای مربوطه نسبت به تنظیم آنها اقدام فرمایید. در نظر داشته باشید که قبل از شروع

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⊃ E-mail: info@famcocorp.com ⊚ @famco\_group

🚺 Tel:0YI- ۴ Л о о о о ۴ ۹ 🕞 Fax:0YI - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲



فرآیند تنظیمات، باید از صحت چینش آهنرباهای تراز طبقه و سوئیچهای دورانداز و همچنین اتصالات آنها و همچنین اتصال صحیح عناصر مدار ایمنی و پل نبودن هیچ کدام از آنها اطمینان حاصل نمایید .

در طی مراحل Quick Installation هر پارامتر را با فشردن کلیدهای ( + ) یا ( - ) تنظیم کنید. همچنین فشردن کلید Enter یا جهت بالا بر روی DMV باعث رفتن به مرحله بعد شده و میتوان با زدن کلید جهت پایین به مراحل قبلی بازگشت . دقت نمایید در صورتی که مقدار پارامتری را تغییر دادید حتماً با فشردن کلید Enter به مرحله بعد بروید تا تغییر مقدار پارامتر ثبت شود .

صفحه	نمایش	توفيحات		
1	First check motor, encoder, brake, brake resistor, encoder and safety chain connections.	در این صفحه ابتدا هشداری مبنی بر حصول اطمینان از اتصالات موتور، انکودر، ترمز موتور، مقاومت ترمز و مدار ایمنی، داده میشود و عبارت روبرو نوشته میشود .		
2	Encoder Type?	در این صفحه باید نوع انکودر را از یکی از سه نوع زیر انتخاب کنید : انکودر موتور گیربکسی : IM ABZ : موتور گیرلس با انکودر 1387 یا 487 M Endat : 413 یا 1343 عا 90		
3	Encoder Resolution?	در اين صفحه بايد رزولوشن انكودر را تنظيم نماييد : گيربكسي : 1024 گيربكسي : 1024		
4	Encoder Direction?	در این صفحه باید جهت چرخش پالس انکودر را مشخص نمایید : ساعتگرد : Clockwise پادساعتگرد : Counter Clockwise		
5	Motor type?	در این صفحه باید نوع موتور را مشخص نمایید : موتور گیربکسی : IM موتور گیرلس استوانهای  : IPM موتور گیرلس اصفحهای : SPM		
6	Motor Power (KW)?	در این صفحه باید توان نامی موتور را تنظیم نمایید .		
7	Motor Voltage (V)?	در این صفحه باید ولتاژ نامی موتور را تنظیم نمایید .		
8	Motor current (A)?	در این صفحه باید جریان نامی موتور را تنظیم نمایید .		
9	Motor Frequency (Hz)?	در این صفحه باید فرکانس نامی موتور را تنظیم نمایید .		
10	Motor RPM?	در این صفحه باید RPM نامی موتور را تنظیم نمایید .		
11	Suspension ratio?	در این صفحه باید نسبت تعلیق آسانسور را مشخص نمایید .		
12	Motor Sheav Dia (cm)?	در اين صفحه بايد اندازه قطر فلكه موتور را بر حسب سانتي متر تنظيم نماييد .		
13	Motor Gear Ratio Fac?	در این صفحه باید عدد کوچکتر در نسبت گیربکس موتور را مشخص نمایید . ( برای موتور گیرلس = ۱ )		
14	Motor Gear Ratio Div?	در این صفحه باید عدد بزرگتر در نسبت گیربکس موتور را مشخص نمایید . ( برای موتور گیرلس = ۱ )		

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⊃ E-mail: info@famcocorp.com ⊚ @famco\_group

🚺 Tel:071- ۴ ۸ 0 0 0 ۴ ۹

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی یالایشگاه نفت یارس، یالک ۱۲

😳 Fax:071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲



15	Pulse Divider?	بد :	در این صفحه باید نسبت تقسیم پالس را تنظیم نمایی
15	Tuise Divider:	موتور گيرلس : 5	موتور گيربكسى : 26
		منی به طور کامل وصل باشد ، با زدن کلید Enter	پس از رسیدن به این صفحه در صورتی که مدار ایم
			فرآیند اتوتیونینگ به صورت اتوماتیک آغاز میگردد .
		ستم اجازه رفتن به مرحله بعد را به شما نمیدهد .در	تا زمانی که اتوتیونینگ به درستی انجام نشود ، سیس
		Motor Tune Success نمایش داده میشود و به	صورتی که این فرآیند به درستی انجام گیرد پیام ful
			مرحله بعد مىرود .
16	Enable Auto Tuning?	ح دهد پس از نمایش کد خطا بر روی صفحه نمایش	در صورتی که در حین فرآیند اتوتیونینگ خطایی رخ
		Quick Instal خارج میشود. شما باید با تشخیص	DMV و نمایشگر ARIS ، سیستم از منو lation
		فرآيند Quick Installation اقدام فرماييد.	ریشه خطا نسبت به برطرف کردن آن و انجام مجدد ف
		گیرلس ، جهت چرخش پالس انکودر صحیح تنظیم	به طور مثال ممکن است در پروژههای دارای موتور
		نسبت یه اصلاح آن اقدام کرده و سپس با ادامه فرآیند	نشده باشد، لذا در تلاش بعدی میتوانید در صفحه ۴ ن
		ید .	به مرحله اتوتیونینگ رسیده و مجدداً آن را فعال نمای
		ست حرکتی در مد اضطراری برقی اقدام نمایید و به	در این مرحله باید با رعایت نکات ایمنی نسبت به ت
			چند نکته زیر دقت نمایید :
		حرکت میکند ؟	۱- آیا موتور در هر دو جهت به درستی
			۲- آیا جهت حرکت صحیح است ؟
		ę	۳- آیا علامت پالس انکودر صحیح است
		ں موتور گیربکسی ، موتور به طور صحیح حر <i>ک</i> ت نکند	صحح بودن حرکت: به طور مثال اگر در پروژه دارای
		، تابلو متصل نشده باشند . میتوانید اتصال سی <sub>م</sub> های	ممکن است پالس A و B انکودر با ترتیب صحیح به
		وژههای دارای موتور گیرلس ، موتور به درستی حرکت	مربوطه را اصلاح کنید و مجدداً تست کنید .اگر در پرو
		U,V,V) به حرکت صحیح دست یابید .	نکند میتوانید با تست ۶ جایگشت فازهای موتور (W
17	emergency mode and then go to	ر برعکس بود در صفحه ۱۸ قابل اصلاح است .	صحیح بودن جهت حرکت : اگر جهت حرکت موتو
17	next page	صحیح بودن علامت پالس انکودر (در جهت بالا مثبت،	<b>صحیح بودن علامت پالس انکودر</b> : برای تشخیص ه
		ر مد اضطراری برقی به صفحه نمایش ARIS دقت	در جهت پایین منفی)، پس از حرکت دادن موتور د
		بش آن نمایش داده میشود، این عدد باید در حرکت	نمایید، با شروع به حرکت، یک عدد روی صفحه نمای
		، پایین دارای علامت منفی گردد. در غیر این صورت	در جهت بالا فاقد علامت بوده و در حرکت در جهت
		ت که در صفحه ۱۹ قابل انجام است. با معکوس کردن	علامت پالس انکودر نیاز به معکوس شدن خواهد داشه
		Quick Installation هستید تست حرکتی انجام	این علامت در صفحه ۱۹ اگر مادامی که در فرآیند
		, با اتمام این فرآیند و شروع به Learn این علامت	دهید، اصلاح شدن آن را مشاهده نخواهید کرد ولی
		حیح نبودن علامت پالس انکودر، جهت چرخش موتور	اصلاح خواهد شد. البته دقت کنید که اگر علاوه بر ص
		، چرخش موتور اقدام کردید، دیگر نیازی به معکوس	نیز اشتباه بود و در صفحه ۱۸ نسبت به اصلاح جهت
			کردن جهت پالس انکودر در صفحه ۱۹ نخواهد بود .
		تور ندارید صرفاً با زدن enter به مرحله بعدی بروید.	در صورتی که نیاز به معکوس کردن جهت حرکت موت
18	Reverse Moving Dir?	ل نمایید، باید ابتدا این پارامتر را روی Yes قرار دهید م	در صورتی که بخواهید جهت چرخش موتور را معکوس
16	Reverse Moving Dir?	آن میتوانید حرکت را مجدداً در مد اضطراری برقی	و سپس enter بزنید و به مرحله بعد بروید. پس از
			تست کنید .

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m □ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group

🚺 Tel:01-۴Лооок ۴9

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) روبـروی پالایشگاه نفت پـارس، پلاک ۱۲



		.ارید صرفاً با زدن enter به مرحله بعدی بروید.	در صورتی که نیاز به معکوس کردن علامت پالس انکودر ند	
19 Reverse Pulse Dir?		در صورتی که بخواهید علامت پالس انکودر را معکوس نمایید، باید ابتدا این پارامتر را روی Yes قرار دهید و سپس		
	Reverse Pulse Dir?	enter بزنید و به مرحله بعد بروید. با معکوس کردن این علامت اگر مادامی که در فرآیندQuick Installation		
		ده نخواهید کرد ولی با اتمام این فرآیند و شروع به Learn	هستید تست حرکتی انجام دهید ، اصلاح شدن آن را مشاها	
			این علامت اصلاح خواهد شد .	
20	Max Travel Spd (m/s)?	حاکت کند را وارد نمایید .	د. این صفحه باید حداکثر ساعتار که می خواهید آسانسور	
	······································		د. این صفحه باید شب میانگین جرکتی را دارد نمایید .	
		مقدار تنظره	(m/s) (m/s) (m/s)	
		0.2	للرفية المنتشور (5)	
21	Average Acc/Dec (m/s <sup>2</sup> )?	0.2	16	
		0.5	2	
		0.7	3	
22	Number of Stops?		در این صفحه باید تعداد توقف آسانسور را وارد نمایید .	
		رد نمایید .	در این صفحه باید تعداد سوئیچ دورانداز استفاده شده را وار	
23	Num of Dec switches?	$1 \rightarrow$	اگر فقط از CA1 و CN1 استفاده ک	
		2  ightarrowز استفادہ کردہاید $2$	اگر علاوہ بر CA1 و CN1 از CA2 و CN2 نی	
		40	50	
24	Magnet Pack Length	ی که پروژه ۲ توقف باشد ، به جای عدد ۴۶۰ طول مسافت	( عدد ۴۶۰ طول پک آهنربای تراز طبقه میباشد ، در صور ت	
	(mm)?		حرکت کابین در چاه ( به میلی متر ) را وارد نمایید )	
		، دارای طول 460mm در آن قرار داده شده است را وارد	در این صفحه باید شاخص یکی از طبقاتی که پک آهنربای	
25	Magnet Pack Floor?		کنید .	
	-	تر خودداری نمایید .	در صورتی که پروژه دو توقف باشد از تغییر مقدار این پارام	
		Shaft L آماده است ، آسانسور را در مد نرمال قرار دهید	در صورتی که تمامی شرایط برای شروع فرآیند earning	
26 Ready to Learn?		و این پارامتر را روی Yes قرار دهید و Enter بزنید . در غیر این صورت با همان مقدار No کلید Enter را بفشارید		
			تا تنظیمات به پایان برسد .	
		م پیام Reset ARIS را نشان میدهد . با ریست کردن	در این مرحله برای ذخیره شدن تمامی تنظیمات ، سیست	
27	D (ADIG	Read را روی Yes تنظیم کرده باشید سیستم به صورت	سیستم ، اگر در آخرین مرحله مقدار پارامتر y to Learn	
27	Reset ARIS	در غیر این صورت به صفحه اصلی خواهد رفت و منتظر	اتوماتیک فرآیند Shaft Learning را آغاز خواهد کرد و	
			اقدام بعدی شما خواهد بود .	

پس از اتمام مراحل Quick Installation و انجام Shaft Learning ، باید یک بار ARIS را را رست کنید و پس از آن آسانسور آماده حرکت در مد نرمال خواهد بود . سپس باید نسبت به انجام لول گیری و سایر تنظیمات جانبی مانند تنظیمات کیفیت حرکتی ( مخصوصاً تنظیمات Start Speed، PID و تایمینگهای استارت و استپ در منو Drive Setting ) ، نمراتور ، تنظیمات درب ، کنترل گروهی ، ورودی و خروجی و ... اقدام نمایید و در انتها نسبت به انجام تستهای کنترل بار ، نجات اضطراری برقی و نجات دستی اضطراری ( در صورت گیرلس بودن تابلو ) اقدام نمایید . برای آگاهی از نحوه لول گیری به بخش ۲۰.۲ .۲ .۶ مراجعه کنید .

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

🚺 Tel:011- ۴ Л о о о о ۴ ۹ 🕞 Fax:011 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲



#### ۹٫۴٫۱۷. راهاندازی تابلوفرمان به روش عادی

در نظر داشته باشید که قبل از شروع فرآیند تنظیمات به منظور راهاندازی نهایی ، باید از صحت چینش پک آهنرباهای تراز طبقات و سوئیچهای دورانداز و اتصالات آنها و همچنین اتصال صحیح عناصر مدار ایمنی و پل نبودن هیچ کدام از آنها اطمینان حاصل فرمایید .

مراحل راهاندازی تابلو فرمان به روش عادی به شرح زیر میباشد :

- ۱- تنظیم کامل پارامترهای ARIS ، ارتباط سریال، تعداد توقف، منطق چینش آهنرباهای تراز طبقه ، تنظیمات درب و ... .
  - ۲- انجام عمليات اتوتيونينگ .
  - ۳- حصول حرکت صحیح در مد رویزیون .
- ۴- حصول اطمینان از قرار گرفتن پک آهنرباهای تراز طبقه و سوئیچهای دورانداز در فاصله و مکان صحیح.
  - ۵ فعالسازی عملیات Shaft Learning و به اتمام رساندن آن .
    - ۶- تست حرکت یک و چند طبقه از پای تابلو .
      - ۷- انجام لول گیری .
    - ۸- تنظیم موارد جانبی مانند کیفیت حرکت ، نمراتور و... .
  - ۹- انجام تستهای کنترل بار ، نجات اضطراری برقی و نجات دستی اضطراری .

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲

🚺 Tel:071- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:0४1 - ۴۴۹۹۴۶۴४

(◎) w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 (◎) @famco\_group



#### ARIS با,۱٫۷٫۱۱ تنظیم پارامترهای

تنظیمات زیر در ارتباط با بخش کنترل حرکت موتور میباشند و باید سایر تنظیمات از قبیل تعداد طبقات ، منطق 1CF ، تنظیمات سریال ، کنترل گروهی ، تنظیمات درب ، تنظیمات ورودی و خروجی ، نمراتور و ... را در منوهای مربوطه انجام دهید .

Settings				
منو ميانى	زير منو	مقدار مناسب	توضيحات	
Basic Settings	Number of Stops	تعداد توقف آسانسور		
	Service Type	جمع آوری شستی از بالا به پایین Down Collective جمع آوری شستی در هر دو جهت Full Collective جمع آوری شستی با توجه به جهت Selective Collective حرکت	نحوه پاسخ دهی به شستی احضار طبقات	
	Carcodec Spcl Signal	Enable	فعالسازی سیگنال ویژہ کارکدک	
	Carcodec Exist	Yes	فعالسازی کارکدک	
	Carcodec with CAN	Yes	تعريف ارتباط كاركدك با تابلو فرمان از طريق CAN	
	Carcodec RS485 Port	None		
Serial Setting	Group RS485 Port	RS1X	در صورتی که شستی احضار طبقات به صورت پارالل است و تابلو برد هالکدک دارد این پارامتر را برای تعریف پورت سریال هالکدک تنظیم نمایید	
	Number of hallcodec	1	تنظیم تعداد هالکدک موجود در تابلو فرمان	
	Carcodec CAN Port	CAN1	تنظیم پورت CAN ارتباط با کارکدک	
Door In General	Number of Doors	برابر با تعداد درب کابین		

Tel:0Υ1- ۴ Λ ο ο ο ο ۴ ۹

🕞 Fax:0۲1 – ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲



		در صورتی که درب کابین و طبقات به Automatic	
		صورت تمام اتوماتیک باشد	
	Door 1	در صورتی که درب کابین و طبقات به Semi-Automatic	تنظيم نوع درب يك
	Туре	صورت نيمه اتوماتيك باشد	كابين و طبقات
		در صورتی که کابین درب نداشته باشد	
		و درب طبقه به صورت لولایی باشد	
Door Side 1	Door 1 Distribution 0801 Door 1 Distribution 3225	در این پارامتر مشخص نمایید درب یک کابین در کدامیک از توقفهای اول تا ۳۲ قابل باز شدن میباشد	پراکندگی درب یک کابین
	Door 1 Park	در صورتی که میخواهید درب کابین در مد پارک بسته شود این پارامتر را بر روی Yes تنظیم کنید	وضعیت درب یک کابین در مد پارک
		در صورتی که درب کابین و طبقات به Automatic	
Door Side 2	Door 2 Type	صورت تمام اتوماتیک باشد در صورتی که درب کابین و طبقات به Semi-Automatic صورت نیمه اتوماتیک باشد در صورتی که کابین درب نداشته باشد Simple و درب طبقه به صورت لولایی باشد	تنظیم نوع درب دو کابین و طبقات
	Door 2 Distribution 0801 Door 2 Distribution 3225	در این پارامتر مشخص نمایید درب دو کابین در کدامیک از توقفهای اول تا ۳۲ قابل باز شدن میباشد	پراکندگی درب دو کابین
	Door 2 Park	در صورتی که میخواهید درب کابین در مد پارک بسته شود این پارامتر را بر روی Yes تنظیم کنید	وضعیت درب دو کابین در مد پارک

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

🕧 Tel:0Р1- ۴ Л о о о о ۴ 9

🕞 Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



	Park Type	در صورتی که میخواهید کابین بعد از تایم مشخصی به طبقه خاصی منتقل شود ، این پارامتر را بر روی Floor تنظیم کنید . در غیر این صورت مقدار این پارامتر را تغییر ندهید	فعالسازي طبقه پارک
Special Travels Evacuation Setting	Park Floor	شاخص طبقهای را که میخواهید به عنوان طبقه پارک تعیین کنید در این پارامتر وارد نمایید	تنظيم طبقه پارک
	Park Time	پس از گذشت این تایم ، أسانسور به طبقه پارک منتقل خواهد شد	تنظیم تایم انتقال به طبقه پارک
	Evacuation Mode	در صورتی که بخواهید مد نجات اضطراری را فعال نمایید باید این پارامتر را روی Enable تنظیم کنید	فعالسازی مد نجات اضطراری
	UPS Special Mode	در صورتی که تابلو از نوع Special بوده و قابلیت عملکرد به صورت نرمال با منبع تغذیه UPS 6KVA را دارد و میخواهید این مد را فعال کنید این پارامتر را بر روی Enable تنظیم کنید	فعالسازی مد ویژہ UPS
	Single Phase Mode	در صورتی که تابلو فرمان تک فاز میباشد این پارامتر را بر روی Yes تنظیم کنید و در صورتی که تابلو فرمان سه فاز میباشد این پارامتر را بر روی NO تنظیم نمایید	فعالسازی مد تابلو تکفاز
	UPS Normal Start	در صورتی که تابلو از نوع Special بوده و قابلیت عملکرد به صورت نرمال با منبع تغذیه UPS 6KVA را دارد ، تعداد استارت در مد UPS Special را که شرکت آریان آسانسور با توجه به نوع باتریهای UPS به شما اعلام کرده را در این پارامتر وارد کنید	تعداد استارت در مد UPS Special

🕕 Tel:071- ۴ ۸ 0 0 0 0 ۴ ۹

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



Numerator				
منو میانی	زير منو	مقدار مناسب	توضيحات	
Numerator Setting	Prog Numer Car	عددی که در این پارامتر قرار میدهید باید برابر با حاصل جمع زیر باشد : (تعداد طبقه زیر همکف + ۱ ) به طور مثال اگر شاخص طبقات به صورت <u>b, P, G</u> , 1 , 2 است باید این پارامتر را بر روی ۳ قرار دهید و اگر زیر همکف هیچ طبقهای وجود ندارد باید این پارامتر را برابر با یک قرار دهید .	-	
	Prog Numer Hal	عددی که در این پارامتر قرار میدهید باید برابر با حاصل جمع زیر باشد : (تعداد طبقه زیر همکف + ۱ ) به طور مثال اگر شاخص طبقات به صورت B , P , G , 1 , 2 است باید این پارامتر را بر روی ۳ قرار دهید و اگر زیر همکف هیچ طبقهای وجود ندارد باید این پارامتر را برابر با یک قرار دهید .		
	Use Hall Num For Car	در صورتی که شاخص طبقات دارای سگمنت چپ یا منفی نمی،اشند ، مثلاً به صورت P , G , l , 2 می،اشند. این پارامتر را بر روی Yes قرار دهید . در غیر این صورت برابر با No قرار دهید .		
Hall Normal 7-Seg	Hall Normal 7- Seg01R Hall Normal 7- Seg01L Hall Normal 7- Seg XR Hall Normal 7- Seg XL	فقط بايد نمراتور پايين ترين طبقه تا طبقه همكف را تنظيم كنيد و ادامه آن را برد به صورت اتوماتيك برابر با , 2 , 1 قرار خواهد داد . براى هر توقف سگمنت راست و چپ همانطور كه در آدرسهاى روبرو نمايش داده شده است ، قابل تنظيم است . در آدرس OIR نمراتور سگمنت راست توقف اول و در آدرس OIL نمراتور سگمنت چپ توقف اول تنظيم مىشود . براى توقفهاى بعدى در اين آدرسها شماره توقف به ترتيب زياد مىشود . براى <b>نمراتور طبقات</b> به طور كلى <b>سگمنت چپ</b> بايد برابر با <b>No Thing</b> قرار گيرد . در <b>سگمنت راست مثلاً اگر</b> پايين ترين طبقه داراى شاخص با علامت منفى ( مثلاً 2- ) يا داراى شاخص با سگمنت چپ ( مثلاً 2P ) است بايد نمراتور MI Normal 7Seg01R قرار گيرد . مثلاً اگر دومين توقف از پايين داراى شاخص ( I P ) است نمراتور ( 2 ) تنظيم كنيد. بايد به صورت ( . 1 ) تنظيم كنيد. در <b>سگمنت راست</b> مثلاً اگر پايين ترين طبقه داراى شاخص با علامت منفى ( مثلاً 2- ) يا داراى شاخص با بايد به صورت ( . 1 ) تنظيم كنيد. در <b>سگمنت راست</b> مثلاً اگر پايين ترين طبقه داراى شاخص با علامت منفى اين مثلاً 2- ) يا داراى شاخص با بايد به صورت ( . 1 ) تنظيم كنيد. ) بايد نمراتور ( G ) است مثلاً اگر پايين ترين طبقه داراى شاخص بدون علامت منفى يا سگمنت چپ است ( مثلاً P بايد نماتور ( G ) است مثلاً اگر پايين ترين طبقه داراى شاخص بدون علامت منفى يا سگمنت چپ است ( مثلاً P داراى شاخص ( G ) است نمراتور Hall Normal 7Seg02R را P ) بنايد مورت ( G ) تنظيم كنيد . داراى شاخص ( G ) است نمراتور ( G ) است نمراتور Hall Normal 7Seg02R کنيد .	تنظیم نمراتور نشان داده شده در پنل احضار طبقات	

w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group

🕕 Tel:081- ۴ Л 0 0 0 6 9

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ)



Car Normal 7- Seg	Car Normal 7-Seg01R Car Normal 7-Seg01L	فقط باید نمراتور پایین ترین طبقه تا طبقه همکف را تنظیم کنید و ادامه آن را برد به صورت اتوماتیک برابر با , 2 , 1 قرار خواهد داد . برای هر توقف سگمنت راست و چپ همانطور که در آدرسهای روبرو نمایش داده شده است ، قابل تنظیم است می شود . برای توقفهای بعدی در این آدرسها شماره توقف به ترتیب زیاد می شود . می شود . برای توقفهای بعدی در این آدرسها شماره توقف به ترتیب زیاد می شود . مما اگر پایین ترین طبقه دارای شاخص با علامت منفی ( مثلاً 1- ) است باید نمراتور Car ممارا کر پایین ترین طبقه دارای شاخص با علامت منفی ( مثلاً 1- ) است باید نمراتور . Normal 7Seg01R را به صورت ( 1 ) و Car Normal 7Seg01 را به صورت ( - ) تنظیم کنید. مثلاً اگر پایین ترین طبقه دارای شاخص با علامت منفی ( مثلاً 1- ) است باید نمراتور ( Car مثلاً اگر پایین ترین طبقه دارای شاخص با علامت منفی ( مثلاً 1- ) است باید نمراتور ( Car مثلاً اگر پایین ترین طبقه دارای شاخص با علامت منفی ( مثلاً 1- ) است باید نمراتور ( Car مثلاً اگر پایین ترین طبقه دارای شاخص با علامت منفی ( مثلاً 1- ) است باید نمراتور ( Car مثلاً اگر پایین ترین طبقه دارای شاخص با علامت منفی ( مثلاً 1- ) است باید ممراتور ( Car مثلاً اگر پایین ترین طبقه دارای شاخص با علامت منفی ( مثلاً 1- ) است باید مراتور ( Car	تنظیم نمراتور نشان داده شده در پنل داخل کابین			
	Machine Settings					
منو میانی	زير منو	مقدار مناسب	توضيحات			
Control Type	Motor Control Type	موتور گیربکسی IM Open Loop : Open موتور گیربکسی IM Close Loop : Close موتور گیرلس استوانهای : IPM Motor موتور گیرلس صفحهای : SPM Motor	انتخاب مد کنترلی			
	Motor Sheave Dia (cm)	برابر با قطر فلکه موتور به سانتی متر	قطر فلکه موتور (cm)			
Mechanical	Suspension Ratio	برابر با نسبت تعليق	نسبت تعليق			
Data	Mot Gear Ratio Factor	برابر با عدد کوچکتر در نسبت گیربکس موتور	نسبت گیربکس ( عدد کوچکتر )			
	Mot Gear Ratio Divider	برابر با عدد بزرگتر در نسبت گیربکس موتور	نسبت گیربکس ( عدد بزرگتر )			

⊗ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 @ @famco\_group

🚺 Tel:071- ۴ ۸ 0 0 0 6 9

🕞 Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



	Rated Power (KW)	مطابق با پلاک موتور		توان نامی موتور (KW)	
	Rated Voltage (V)	ے موتور	مطابق با پلاک	ولتاژ نامی موتور (V)	
	Rated Current (A)	مطابق با پلاک موتور		جریان نامی موتور (A)	
	Rated Frequency (Hz)	مطابق با پلاک موتور		فرکانس نامی موتور (Hz)	
Machine Info	Rated Motor RPM	- موتور	مطابق با پلاک	RPM نامی موتور	
	Nominal Car Spd (m/s)	با وارد کردن اطلاعات مکانیکی و اطلاعات موتور ، این پارامتر به صورت اتوماتیک محاسبه میشود . مقدار این پارامتر فقط خواندنی است .		بیشترین سرعت قابل حرکت برای کابین با توجه به سرعت ماکسیمم موتور و نسبت تعلیق (m/s)	
	Max Output Freq (Hz)	برابر با فرکانس نامی موتور		حداکثر فرکانس خروجی (Hz)	
	Motor Direction	ساعتگرد : Clockwise پادساعتگرد : Counter Clockwise		جهت چرخش موتور	
Drive Settings					
منو میانی	زير منو	سب	مقدار مناه	توضيحات	
	Cont Close Delay (s)		0.5	تاخير استارت (s)	
	Brake Open Delay (s)	موتور گيرلسى : 0	موتور گیربکسی : 0.2	تاخیر باز شدن ترمز (s)	
	Start DC Brk Time (s)	موتور گيرلس : 0.5	موتور گيربکسي : 0.7	زمان ماندن سرعت صفر در استارت (s)	
Start & Stop Para	Brake Close Delay (s)	0.5		تاخیر بسته شدن ترمز (s)	
	Stop DC Brk Time (s)	0.7		زمان ماندن در سرعت صفر در استپ (s)	
	Cont Open Delay (s)		0.2	تاخیر رها شدن کنتاکتور موتور (s)	
	Torque Off Delay (ms)	موتور گيرلس : 110	موتور گيربكسى : 10	تاخیر کاهش گشتاور در لحظه استپ (ms)	

🕞 Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲



	Starting Speed (Hz)	1		سرعت نهایی Start (Hz) Speed		
	Start Speed	0.05	این چهار پارامتر فقط در پروژه دارای موتور	پلەھاى Start Speed		
Start Same 1	Step (Hz)	0.05	گیربکسی تنظیم شوند و پس از تنظیم آنها پارامتر	(Hz)		
Para	Strt Spd	_	Security Diagnosis که در بخش ۱۰.۳.۱	بازه پلههای Start		
T ui u	Stp Del	5	به أن اشاره شده است مراجعه كنيد و مقدار أن را	(ms) Speed		
	Stort Spood		یک بار روی ۱ تنظیم کنید	Start 15 1-		
	Time (s)	0.5		الایم علی (s) Speed		
	Max Travel	المدآبات باآب مک کرد		ماکزیمم سرعت مورد نیاز		
	Spd (m/s)	فواهيد المانسور بأأل محرفت فند	برابر با بیسترین شرعتی که هی	برای حرکت اسانسور (m/s)		
	Inspection	0.	3	سرعت رویزیون (m/s)		
Trees 1 Courses	Spd (m/s)		-	× , ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
Setting	ADO	0,	سرعت عملکرد رله			
Setting	(m/s)	0.	(m/s) ADO			
	Auto					
	Lvling	0.	2	سرعت Auto		
	Speed (m/a)					
	(11/3)	مقدار تنظيم	یس عت آسانسور (m/s)			
	Avrg	0.2	سرعت السنسور (۵۰۰۰۰)	Acc/Dec ميانگين		
	Acc/Dec	0.35	1.6	(m/s <sup>2</sup> )		
	(m/s-)	0.5	2	× /		
Acc/Dec	Insp &			Acceleration د. مد		
Settings	Evac Acc	2		, ویزیون و نجات (s)		
	(s)					
	Evac Dec	0,	Deceleration در مد			
	(s)	0.	رویزیون و نجات (s)			
	Anti-			Anti-		
	Rollback KP	موتور گيرلس : 100	موتور گيربكسى : 200	rollback		
	Anti-	200 . 1 5	100 . 5. 6	A		
Anti-Rollback	Rollback	هوتور نيرنسي 500	موتور تيرينسي . ١٠٠	کین انتخرالی -Allul rloodton		
	KI	(در صورت وجود رول بت افرایس دهید )	(در صورت وجود رول بک افرایس دهید )	топраск		
	Pre Torque Mode	موتور گيرلس : 0	موتور گيربكسى : 1	مد گشتاوری استارت		

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

Tel:•ΥΙ- ۴ Λ • • • • ۴ ۹

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج) .



	Low Speed KP	موتور گيرلس : 10	موتور گيربكسى : 50	گین P اعمال شونده در سرعت پایین
Speed-PID	Low Speed KI	موتور گيرلس : 0.5	موتور گيربكسى : 0.1	تایم I اعمال شونده در سرعت پایین
Gains	High Speed KP	موتور گيرلس : 10	موتور گيربكسى : 20	گین P اعمال شونده در سرعت بالا
	High Speed KI		0.5	تایم I اعمال شونده در سرعت بالا
	Current KP (Start)		1000	گین P جریانی اعمال شونده در زمان استارت
	Current KI (Start)		340	تایم I جریانی اعمال شونده در زمان استارت
Current-PID Gains	Cur KP (After Start)	موتور گيرلسي : 1000	موتور گيربكسى : 500	گین P جریانی اعمال شونده در زمان بعد از استارت
	Cur KI (After Start)	340		تایم I جریانی اعمال شونده در زمان بعد از استارت
	ENC_Type	IM ABZ : PM Sincos : PM Endat :	موتور گیربکسی موتور گیرلس 1387 یا 487 موتور گیرلس 1313 یا 413	نوع انکودر
Motor	Encoder Pulse/Rev	موتور گيرلس : 2048	موتور گيربكسى : 1024	رزولوشن انكودر
Encoder Info	Encoder Direction	Clockwise : Counter Clockwis	ساعتگرد پادساعتگرد : e	جهت چرخش پالس- های انکودر
	Sync Enc Offset (Deg)	مقدار آفست انکودر موتور گیرلس پس از تیون محاسبه شده و در این پارامتر ذخیره می گردد		آفست انکودر موتور گيرلس (Deg)
	T1 Relay Function	Machin خروجی موتور )	e Contactor (تعریف راه ۱ به عنوان	تابع عملکردی رله T1A_T1C
Drive Relay Function	T2 Relay Function	ار ری از رز ۱ Brake خروجی ترمز )	Contactor ( تعريف رله ۲ به عنواز	تابع عملکردی رله T2A-T2C
	T3 Relay Function	ADO Relay ( تعریف رله ۳ به عنوان خروجی ADO)		تابع عملکردی رله T3A-T3C

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 □ E-mail: info@famcocorp.com
 [0] @famco\_group

Tel:071- ۴ Λ 0 0 0 6 9

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



## P,P,P,IP. فرآيند اتوتيونينک

الزامات زیر را باید برای انجام عملیات اتوتیونینگ رعایت فرمایید :

- قبل از شروع تیون باید دقت نمایید که مدار ایمنی کاملاً وصل باشد و آسانسور در حال حرکت نباشد.
- ۲- برای انجام تیون باید بار بر روی موتور باشد و کابین نباید کاملاً در پایین ترین یا بالاترین طبقه باشد و باید از سطح این طبقات فاصله مناسب داشته باشد زیرا در حین تیون آفست انکودر موتور گیرلس، ARIS کنتاکتورهای موتور و ترمز را جذب کرده و ترمز را باز میکند و موتور را اندکی در دو جهت می چرخاند . همچنین کابین یا وزنه تعادل نباید دارای درگیری باشند تا امکان تکان خوردن آنها در حین اتوتیونینگ وجود داشته باشد .
- ۳- در تیون موتور گیربکسی پس از فعال کردن فرآیند اتوتیون ARIS کنتاکتور موتور را جذب میکند
   و پس از اتمام تیون آن را رها میکند .
- ۴- در صورتی که در پروژه گیرلس در حین انجام تیون ARIS خطای انحراف سرعت بدهد، باید جهت چرخش پالس انکودر را از طریق آدرس Motor Encoder Info → Encoder Direction تغییر داده و مجدداً تیون را تکرار کنید .

پس از انجام تنظیمات ARIS ، برای انجام عملیات اتوتیونینگ به منو اصلی Auto Tuning مراجعه کنید و با تنظیم پارامتر زیر فرآیند تیون را فعال کنید:

#### Auto Tuning $\rightarrow$ Tuning Parameters $\rightarrow$ Enable Auto Tuning $\rightarrow$ Enable

#### ۳,۲,۲,۱۷ مصول مرکت صمیع در مد رویزیون

در صورتی که تیون موتور به درستی و بدون خطادهی به پایان رسیده است، باید از پای تابلو با رعایت موارد ایمنی حرکت را در مد اضطراری برقی تست کنید . در صورتی که موتور گیربکسی است و حرکت به درستی انجام نمی شود ، احتمالاً ترتیب پالسهای A و B انکودر را به صورت اشتباه به تابلو متصل کردهاید . نسبت به اصلاح آنها اقدام کنید. در صورتی که موتور گیرلس است و حرکت به نحو صحیح انجام نمی شود، ۶ جایگشت فازهای موتور را که به ترمینالهای U, V, W تابلو متصل شدهاند ، با احتیاط و در مد اضطراری برقی تست نمایید . در یکی از این ۶ حالت موتور باید عملکرد صحیح داشته باشد . در صورت صحیح نبودن جهت حرکت کابین ، برای تغییر جهت حرکت به آدرس Machine Info → Motor Direction مراجعه کنید .

#### ۴٬۹٬۹٬۱۷ مکردن سیکنال تراز طبقه و سوئیم دورانداز

پس از حصول حرکت صحیح، برای بررسی صحت چیدمان آهنربا و سوئیچهای دورانداز ، با رعایت نکات ایمنی، یک بار به صورت حرکت اضطراری برقی کابین را به بالا و پایین چاه حرکت دهید و نحوه خاموش و روشن شدن ورودیهای مربوط به سنسور تراز طبقه و سوئیچ دورانداز را چک کنید .

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⊃ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group

🚺 Tel:0४1– ۴ Л о о о о Р 9 🗇 Fax:071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی یالایشگاه نفت یارس، یلاک ۱۲



## Shaft Learning ۵٫۹٫۹٫۱۹. فرآیند

برای انجام عملیات Shaft Learning تنظیمات مربوطه را در منو اصلی Shaft Learning Set انجام دهید .

	Shaft Learning Set				
منو میانی	زير منو	مقدار مناسب	توضيحات		
	Magnet Pack Length (mm)	<u>460</u> ( عدد ۴۶۰ طول یک آهنربای تراز طبقه میباشد ، در صورتی که پروژه ۲ توقف باشد ، به جای عدد ۴۶۰ طول مسافت حرکت کابین در چاه ( به میلی متر ) را وارد نمایید )	طول پک آهنربا (mm)		
	Magnet Pack Floor >2Flr	شاخص طبقهای که پک آهنربا در آن قرار داده شده است . در صورتی که پروژه دو توقف باشد از تغییر مقدار این پارامتر خودداری نمایید	-		
Learning	Reverse Pulse Direc	Yes or No	معکوس کردن علامت پالس انکودر با حرکت دادن موتور در مد اضطراری برقی ، یک عد روی صفحه نمایش ARIS نمایش داده میشود، این عدد باید در حرکت در جهت بالا فاقد علامت بوده و در حرکت در جهت پایین دارای علامت منفی گردد . در غیر این صورت علامت پالس انکودر نیاز به معکوس صورت علامت تاست .		
	Pulse Divider	گىربكسى : 26 گىرلسى : 5	نسبت تقسيم پالس انكودر		
	Learning Speed (m/s)	0.3	سرعت حرکت در Shaft Learning (m/s)		
	Num Of Dec Switches	اگر فقط CA1 و CN1 وجود دارند این پارامتر را برابر ۱ قرار دهید اگر علاوه بر CA1 و CA1 ، CA2 و CN2 نیز وجود دارند این پارامتر را برابر ۲ قرار دهید	تعداد سوئيچ دورانداز		
	Learning Operation	برای شروع فرآیند Shaft Learning دو بار Yes شود	فعالسازی Shaft Learning		

نکته : قبل از فعالسازی Shaft Learning حتماً یک بار ARIS را ریست کنید .

نکته : پس از اتمام عملیات Shaft Learning ، حتماً یک بار ARIS را ریست کنید و مقادیر مربوط به لول گیری

را نیز در زیر منوهای Level Position Up و Level Position Down که در منو Shaft Learning Set

قرار دارند وارد نمایید. همچنین تستهایی مانند کنترل بار، نجات اضطراری و نجات دستی را نیز انجام دهید.

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

Tel:oYI- ۴ Л о о о о ۴ 9
 Fax:oYI - ۴К99۴۶۴۲

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ☑ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group



## ( لول گیری ) ممل توقف کابین با تراز طبقات ( لول گیری )

Shaft Learning Set				
منو ميانى	زير منو	مقدار مناسب	توضيحات	
Level Position Up	Level Position Up x	پس از ورود به این زیر منو مشاهده خواهید کرد که به ترتیب پارامترهای Level Position Up با شاخص دومین توقف تا بالاترین توقف نشان داده میشود . میزان اختلاف محل توقف کابین را نسبت به تمامی طبقات در جهت بالا اندازه گیری نمایید ( به میلیمتر ) و در صورتی که محل توقف کابین پایین تر از سطح طبقه باشد عدد مورد نظر را با علامت منفی ، و در صورتی که محل توقف کابین بالاتر از سطح طبقه باشد عدد مورد نظر را با علامت مثبت در پارامتر دارای شاخص همان طبقه وارد نمایید.	اصلاح محل توقف در جهت بالا	
Level Position Down	Level Position Dn x	پس از ورود به این زیر منو مشاهده خواهید کرد که به ترتیب پارامترهای Level Position Dn با شاخص پایین <i>ت</i> رین توقف تا یک طبقه قبل از بالاترین توقف نشان داده می شود . میزان اختلاف محل توقف کابین را نسبت به تمامی طبقات در جهت پایین اندازه گیری نمایید ( به میلیمتر ) و در صورتی که محل توقف کابین پایین تر از سطح طبقه باشد عدد مورد نظر را با علامت منفی ، و در صورتی که محل توقف کابین بالاتر از سطح طبقه باشد عدد مورد نظر را با علامت منبت در پارامتر دارای شاخص همان طبقه وارد نمایید.	اصلاح محل توقف در جهت پايين	

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

Tel:oYI- ۴ Λ о о о о ۴ 9
 Fax:oYI - ۴۴99۴۶۴۲

w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group



### ۳٫۱۷. نکات کاربردی

#### ۹۱٫۳٫۱۶. تنظیمات مفاظتی ARIS

تنظيمات حفاظتی ARIS در زیرمنو Drive Protection Set از منو Drive Settings انجام می شود . در

صورت عدم وجود مشكل مرتبط با اين تنظيمات ، مقادير آنها را از مقادير پيش فرض تغيير ندهيد .

Drive Settings				
منو میانی	زير منو	مقدار مناسب	توضيحات	
Drive Protection Set	Security Diagnosis	پس از اینکه عملیات Shaft Learning به پایان رسید، در صورتی که بخواهید سرعت حرکت آسانسور را تغییر دهید ، باید پس از تنظیم مقدار سرعت در پارامتر مربوطه ، این پارامتر را یک بار روی Check Security تنظیم کنید، در صورتی که ARIS سرعت جدید را با توجه به فواصل سوئیچهای دورانداز و شیب Acc/Dec میانگین مناسب بداند ، خطایی رخ نمی دهد و سرعت جدید اعمال می شود . در غیر این صورت ARIS خطای مرتبط را نشان خواهد داد و سرعت جدید اعمال نمی شود .	بررسی ایمنی آسانسور	
	Motor Overload Mode	ignore : Overload غيرفعالسازى تابع مد موتور General Machine : General مد موتور فركانس متغير : VVVF Machine	مد تابع Overload موتور	
	Motor Ovl Factor (%)	100	ضریب حفاظت Overload موتور (s)	
	PGO Det Time (s)	2	تایم تشخیص قطع ارتباط با انکودر (s)	
	Maintenance Time (hours)	در صورتی که قصد دارید آسانسور پس از تعداد ساعات مشخصی از سرویس دهی خارج شود و برای ادامه کار نیازمند حضور فرد متخصص برای تعمیر و نگه داری باشد ، تعداد ساعت مورد نیاز را در این پارامتر تنظیم نمایید .	تعیین زمان برای تعمیر و نگەداری آسانسور (h)	

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

Tel:071- ۴ Λ 0 0 0 6 9

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



#### ARIS با,۳,۹. مشاهده سطع توانی

برای مشاهده سطح توانی ARIS می توانید با استفاده از زیرمنو Power Class به روش زیر عمل کنید :

Drive Settings					
منو میانی	زير منو	مقدار مناسب	توضيحات		
Power	Show Power Section	Yes	فعالسازی نمایش سطح توانی ARIS		
Section	Power Class	پس از آنکه ARIS را در این Show Power Section برابر با Yes قرار داده شد، میتوانید سطح توانی ARIS را در این پارامتر مشاهده کنید .برخی مواقع ممکن است یک برد ARP را که بر روی یک ARIS بوده است ، به ARIS دیگری با سطح توانی متفاوت با قبل منتقل کنید ، لذا حتماً باید دقت نمایید که این پارامتر را متناسب با سطح توانی پاور ARIS تنظیم نمایید.	سطح توانی ARIS		

#### ۹۱٫۳٫۳٫ مشاهده مافظه غطا

برای مشاهده ۱۰۰ خطای آخر ARIS ، به منو Memory of error مراجعه کنید. در این لیست خطایی که دارای شماره بالاتر از بقیه خطاها میباشد آخرین خطای رخ داده است. برخی از خطاها که دارای کد زیر مجموعه میباشند با فرمت Drive error x , y تخطا و y کد زیرمجموعه آن میباشند.

#### Latch نموه پاک کردن غطای دارای واکنش ۲٬۳٬۱۷

در زمان رخداد برخی از خطاها که دارای اهمیت بالایی میباشند ، ARIS از ریست کردن اتوماتیک آنها خودداری مینماید و خطا را تا زمانی که پرسنل فنی شرکت تعمیر و نگهدار آسانسور در محل پروژه حاضر شوند حفظ میکند. در چنین شرایطی ARIS به اصطلاح Latch مینماید و در صورتی که DMV به تابلوفرمان متصل باشد در گوشه راست بالای LCD آن حرف L چشمک زن خواهد بود .

ARIS دارای دو نوع واکنش به خطاهای Latch کننده میباشد. برخی از خطاها مانند Travel Error دارای واکنش Power on Latch and Buffer میباشند که با ریست کردن ARIS یا خاموش و روشن کردن آن پاک می شوند . برخی از خطاها مانند Safety module fault یا CFO Fault دارای واکنش Manually Latch & Buffer میباشند که برای پاک کردن آنها باید پارامتر زیر را تنظیم کرده و سپس یک بار ARIS را ریست نمائید .

 $Error \ Process \rightarrow Latch \ Parameters \rightarrow Latched \ Error \rightarrow No \ Error$ 

w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group

Tel:•ΥΙ- ۴ Λ • • • • ۴ ٩ 🕞 Fax:•۲۱ - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) روبـروی پالایشگاه نفت پـارس، پلاک ۱۴



#### ۵٫۳٫۱۷. تنظیمات کنترل گروهی

برای برقراری ارتباط کنترل گروهی دو تا ۸ دستگاه آسانسور ، ابتدا پورتهای سریال RS1 (RS12, RS1) تابلوفرمانها را نظیر به نظیر به یکدیگر متصل نمایید . همچنین اتصال نظیر به نظیر بین ترمینال 80 و XVL تابلوفرمانها به یکدیگر را نیز برقرار کنید . سپس تنظیمات زیر را در هر تابلو فرمان انجام دهید . پورت سریال ARIS که به هالکدک وصل شده و به عنوان پورت کنترل گروهی تعریف شده است را میتوان به پورت کنترل گروهی تابلوهای دیگر نیز برای برقراری ارتباط گروهی متصل نمود .

Settings				
منو میانی	زير منو	مقدار مناسب	توضيحات	
Serial Setting	Group RS485 Port	RS1X	تنظیم پورت سریال کنترل گروهی	
	Number of Lifts	تعداد آسانسورهای موجود در کنترل گروهی		
Group Control Setting	Group Number	آدرس تابلو در کنترل گروهی تابلو دارای آدرس صفر به عنوان Master و تابلوهای دارای آدرس ۱ تا ۷ به عنوان Slave شناخته می شوند . آسانسوری که دارای بیشترین توقف است باید به عنوان Master تعیین شود. در صورتی که یک تابلوفرمان ARIS با شستی احضار طبقات <b>پارالل،</b> با یک تابلوفرمان با بردی مانند ALIS به صورت گروهی کار کند ، لزوماً باید تابلو ARIS به عنوان Master تعریف شود.	تنظیم آدرس تابلو در سیستم کنترل گروهی	
	Lowest Floor Lift 0 Lowest Floor Lift 7	در صورتی که هر کدام از آسانسورهای موجود در کنترل گروهی ، از طرف طبقات پایینی ، دارای طبقات کمتری نسبت به آسانسور Master هستند ، تعداد این طبقات را در پارامتر مربوط به آدرس همان آسانسور وارد نمایید . تمامی این پارامترها باید در تمامی تابلو فرمانها تنظیم شوند .	تنظيم آفست	
	Number of Stops 0	تعداد طبقات مربوط به تمامی آسانسورها را در آدرس مربوط به خود وارد نمایید . تمامی این پارامترها باید در تمامی تابلو فرمانها تنظیم شوند .	تعداد طبقات هرکدام از آسانسورها	

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

🕜 Tel:01-۴Л000 ۴ ۹

🕞 Fax:•۲۱ – ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



#### ۲٫۳٫۱۷ مشاهده پارامتر مداکثر زمان مماز به مرکت

برای مشاهده حداکثر زمان مجاز به حرکت آسانسور به پارامتر زیر مراجعه کنید . اگر آسانسور در تایمی بیش از مقدار زیر در حال حرکت باشد ، ARIS خطای Travel Error را نشان میدهد .

 $Settings \rightarrow Travel \ Settings \rightarrow Max \ Travel \ Time$ 

#### ۲٫۳٫۹٫۹ تغییر دادن سرعت آسانسور پس از Shaft Learning

در صورتی که نیاز به کاهش سرعت حرکت آسانسور برای تست Travel Time توسط بازرس استاندارد دارید، یا به هر دلیل دیگر پس از به اتمام رسیدن Shaft Learning میخواهید سرعت آسانسور را کم یا زیاد کنید، باید از تنظیم سرعت در پارامتر Max Travel Spd و به طور همزمان تنظیم پارامتر Avrg Acc/Dec در منو Acc/Dec Setting استفاده نمایید. البته باید دقت کنید که این تغییرات نباید مقادیر غیر منطقی داشته باشند و تنها در صورتی اعمال میشوند که با تنظیم پارامتر Security Diagnosis برابر با Check Security در منو تنها در صورتی اعمال میشوند که با تنظیم پارامتر Security Diagnosis برابر با ArIS حد منو منها در صورتی اعمال میشوند که با تنظیم پارامتر Raclo مشاهده نشود . اگر پس از انجام این اقدامات ARIS خطا زد ، با توجه به کد خطا و کد زیر مجموعه آن که در حافظه خطا ذخیره میشود ،سبت به اتخاذ تصمیم صحیح اقدام نمایید. برای کاهش سرعت معمولاً نیاز است با کاهش سرعت، مقدار Avrg Acc/Dec کاهش و با افزایش سرعت مقدار ARIS ، Security Diagnosis میزار است با کاهش سرعت مقدار ArIS کاهش و با افزایش سرعت مقدار

#### المجارية Land Control Off و المجارية المجارية المحافظة المح

برای کنسل کردن دریافت احضار طبقات و قرار دادن درب کابین روی حالت دائم بسته ، از طریق آدرسهای زیر عمل کنید :

Setting $\rightarrow$ Call Operation $\rightarrow$ Landing Control Off	آدرس كنسل كردن احضار طبقات
Setting $\rightarrow$ Door in General $\rightarrow$ Door Close Mode	آدرس قرار دادن درب روی حالت دائم بسته

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m ⓒ E-mail: info@famcocorp.com ◎ @famco\_group

🚺 Tel:0Y1- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:۰۲۱ - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



#### Hallcodec استفاده از ۹٫۳٫۹٫۹

در صورتی که شستی احضار طبقات به صورت پارالل میباشد، باید از هالکدک 1-S2 استفاده نمایید. در استفاده از هالکدک باید به چند نکته زیر دقت فرمایید :

- ۹ کدام از پورتهای سریال ARIS که برای ارتباط با برد هالکدک استفاده شده است باید به عنوان پورت کنترل گروهی تعریف شود .
  - -۲ حداکثر از ۳ عدد هالکدک می توان به طور همزمان استفاده کرد.
- ۳- هر هالکدک بدون کارت توسعه حداکثر از ۱۰ عدد ورودی شستی احضار پشتیبانی میکند . ( در صورت استفاده از کارت توسعه به ۱۶ عدد افزایش مییابد )
  - ۴- تعداد هالکدکهای استفاده شده را باید در آدرس زیر وارد نمایید :

#### Settings $\rightarrow$ Serial Settings $\rightarrow$ Number of Hallcodecs

		DIP Switch				
	DIP1	DIP2		آدرس دهی برد هالکد ک		DIDI
	Off	Off	هالکدک ۱		DIPI	
	On	Off	هالکدک ۲	ī cī l	DIDA	
-	Off	On	هالکدک ۳	ادرس دهی برد هالند ت	DIP2	
		DIP3				
		( )	در حالت Off قرار بگیر	رزرو ( ه	DIP4	

۵- کاربرد Dip Switch های برد هالکدک به صورت زیر می باشد .

#### ۱۰٫۳٫۱۱، مانیتورینگ ورودی و فرومیها

همانطور که میدانید DMV علاوه بر صفحات تنظیم پارامتر، دارای ۹ صفحه مانیتورینگ میباشد. هر کدام از این صفحات شامل مانیتورینگ کیمیتهای مختلفی میباشد که در ادامه به ذکر موارد کاربردی آنها پرداختهایم :

مانیتورینگ	صفحه
موقعیت کابین (CF) ، جهت (Dir) و سرعت حرکت	١
وضعيت ورودىها و خروجىها و مدار ايمنى	۲و۳
وضعیت ورودیهای کارکدک و کیفیت ارتباط سریال ARIS با کارکدک	۵
ولتاژ DC Bus ، ولتاژ و جریان خروجی ARIS	۶
فرکانس مرجع (Fref) ، فرکانس خروجی (Fout) ، توان خروجی (Pout) و ورژن	v
نرم افزاری ARIS	
وضعیت رلههای خروجی ۱ ، ۲ و ۳	٨

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
○ E-mail: info@famcocorp.com
⑥ @famco\_group

🚺 Tel:071- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:071 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



#### ۱۱٫۳٫۱۷. نگاتی پیرامون نمات دستی اضطراری

در تابلوهای مخصوص موتور گیرلس، پس از قرار دادن تابلو فرمان در مد نجات دستی، با فشردن همزمان پوش باتنهای SB1 و SB2 ، اگر کابین در تراز طبقه نباشد، فک ترمز موتور باز شده و کابین به سمت سبکتر حرکت خواهد نمود. در این حین، جهت حرکت کابین و وضعیت قرارگیری در تراز طبقه بوسیله ۳ LED موجود در زیر نمایشگر ARIS 7-Seg نمایش داده می شود.



▼	زمانی که کابین در حال حرکت در جهت پایین باشد ، این LED روشن میشود .
ŧ	زمانی که کابین در تراز طبقه قرار داشته باشد ، این LED روشن می شود .
<b>A</b>	زمانی که کابین در حال حرکت در جهت بالا باشد ، این LED روشن می شود .

سرعت حرکت کابین به صورت زیر بر روی نمایشگر ARIS 7-seg ( بر حسب m/s) ) نمایش داده خواهد شد. اگر کابین در حال حرکت به سمت بالا باشد ، سرعت بدون علامت نشان داده می شود و اگر در حال حرکت در جهت پایین باشد با علامت منفی نمایش داده خواهد شد.



تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲

w w w . f a m c o c o r p . c o m
 E-mail: info@famcocorp.com
 @famco\_group

Tel:071- ۴ Λ 0 0 0 6 9

😳 Fax:∘۲1 - ۴۴۹۹۴۶۴۲



# ۱۳. رفع ايرادات متداول

راه جل		اد اد موجود
	\ \	- <b>F</b> · <b>F</b> · - ' <b>F</b> .'
ار بدنس بودن سیستم اصمینان حاصل مایید . در مشهواه گر کر مکر با تر مرمند بالنجاد دو د	-1 Y	
در پرورهای طریعت این طون مونور را اعجام دهند . باله Low Speed KL Low Speed KP Anti-Rollback KL Anti-Rollback KP ا	~	
پراهنرفای Eow Speed Ki ( ARIS فی در ۲۰۰۰ المالید ARIS ، در افغار ۲۰۰۰ کار ال	-1	المتعادية والمتعادية
جایی که مستک خل شود و نیز باعث عرش مونوز یا حصادهی ۲۸۸۹ مسود افرایس دهید . این از باید مدر	۴	رون بت استارت
ار تعییر ناخیر بار سدن نزمر در پارامنز Diake Open Delay و زمان ماندن در سرعت صفر در هنگام استارت	-1	
در پارامتر Statt DC Dirk Time استفاده کنید . انج اجزا ایدهٔ جگایا دور تدا از معاده Mode از باده با در این این ا		
ا در با تنظیم موارد فوق مسکل خل نسد مقدار پارامتر The Torque (1900 ) از اروی مقادیر 6 و 1 نسب نمایید.	-ω	
از بالانس بودن سیستم اطمینان حاصل نمایید .	-1	
در پروژههای کیربدسی یک بار تیون موتور را انجام دهید . ایا به ای WL bow Smoot VL Low Brood VL ایجا به معنی معنی م	-1 -	
پارامترهای Low Speed KP و Low Speed KI را تا جایی که مشکل حل شود و نیز باعث عرش مونور یا در از می ADIC در ساله ا	-1	رول بک استپ
خطادهی AKIS نشود افزایش دهید . اما منابع اسان می می افزایش دهید .	~	
از تغییر زمان ماندن در سرعت صفر در هنگام استپ در پارامتر Stop DC Brk Time استفاده دنید .	-1	
پارامتر Anti-Rollback Kl ، Anti-Rollback KP را تا جایی که مشکل حل شود و نیز باعث ایجاد رول	-1	
بک یا عدم کنترل مناسب در استارت موتور نشود کاهش دهید .		
پارامتر Current KP (Start) و Current KI (Start) را تا جایی که مشکل حل شود و نیز باعث ایجاد رول	-۲	
بک یا عدم کنترل مناسب در استارت موتور نشودکاهش دهید .		غرش در استارت
گاهأ کاهش زمان ماندن در سرعت صفر در استارت در پارامتر Start DC Brk Time به کاهش غرش استارت	-٣	
میتواند کمک کند.		
اگر با تنظیم موارد فوق مشکل حل نشد مقدار پارامتر Pre Torque Mode را روی مقادیر 0و 1 تست نمایید.	-۴	
پارامتر Low Speed KP و Low Speed KI را تا جایی که مشکل حل شود و نیز باعث ایجاد رول بک در	-1	
استارت و استپ موتور نشودکاهش دهید.		
اگر با تنظیم مورد فوق مشکل حل نشد (Cur KP (After Start و Cur KI (After Start را تاجایی که	-۲	
مشکل حل شود باعث ایجاد رولبک و یا عدم کنترل صحیح روی موتور در استپ و دور نامی نشود کاهش دهید.		عرش در استپ
گاهاً کاهش زمان ماندن در سرعت صفر در هنگام استپ در پارامتر Stop DC Brk Time به کاهش غرش استپ	-٣	
می تواند کمک کند .		
Cur KP (After Start) و Cur KI (After Start) را تاجایی که مشکل حل شود و باعث ایجاد عدم کنترل	- 1	
صحیح روی موتور در دور نامی یا رول یک در استپ نشود کاهش دهید.		
اگر با تنظیم مورد فوق مشکل حل نشد پارامتر High Speed KP و High Speed KI را تا جایی که مشکل	-۲	غرش در دور نامی
حل شود و نیز باعث ایجاد عدم کنترل صحیح روی موتور در دور نامی نشود کاهش دهید.		
یارامترهای High Speed KP و High Speed KI را تا جایی که مشکل حل شود و باعث ایجاد اختلال ثانویه	- 1	
در حرکت نشود تغییر دهید.		
اگر با تنظیم مورد فوق مشکل حل نشد Cur KP (After Start) و Cur KI (After Start) را تاجایی که	-۲	لرزش در دور نامی
مشکل حل شود و باعث ایجاد اختلال ثانوبه مانند غرش یا عدم کنترل مناسب در دور نامی یا استب نشود تغییر		6
دهند.		
۔ بادامتاهای High Speed KI و High Speed KI را تا جانی که مشکل جار شود و باعث انجاد لرزش یا	-1	
پرسرمای مناعم می و در می می و را بایی ای و را بایی می و می و را بایی می و می و می و می و می و می می و می می می غاش در حاکت نشود زیاد کنید.		نوسان در دور نامی
عربی در عرف سرد ریه سید.		حرکت در تکه در شروع به جرکت ( موتور
مقدار پارامتر Low Speed KP را افزایش دهید .	-1	خوف او مد در شروع به خرف , موجر
		کیربکسی)

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲

🕜 Tel:0Р1- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

Image: Second state of the second state of



سیم کشی انکودر، از محل نصب انکودر بروی موتور تا ARIS را چک کنید.	-1	
موتور باید لزوماً زیر بار باشد.	-۲	
در صورت عدم حل مشکل با موارد فوق جهت پالس انکودر را از طریق پارامتر Encoder Direction برعکس	-٣	
نماييد و مجدداً تيون را انجام دهيد.		مديانجا وحجتين آفتيانكيد بيتر
در صورتی که از موتور گیرلس Alberto Sassi استفاده می کنید ، پارامتر زیر را تنظیم کنید :	-۴	عدم أنجام صحيح نيون أفست العودر موتور
Auto Tuning $\rightarrow$ Tuning Parameters $\rightarrow$ Tune Coef of Sync (%) = 140 %		کیرلس
از باز شدن ترمز موتور در زمانی که کنتاکتور ترمز توسط ARIS در حین تیون جذب میشود اطمینان حاصل	-Δ	
کنید .		
کارت انکودر را تعویض کنید .	-6	
جهت چرخش موتور را از طریق پارامتر Motor Direction برعکس نمایید.	- 1	چرخش موتور در خلاف جهت صحيح
یکی از دلایل بروز این مشکل تنظیم نبودن پارامترهای ارتباط سریال بین ARIS و برد کارکدک میتواند باشد.	- 1	
بدین منظور به قسمت تنظیم ارتباط سریال بین تابلو فرمان و برد کارکدک در بخش ۱۲.۲.۲۲ و بخش		
Serial Settings مراجعه فرمایید .		عدم برفراری ارتباط جعبه رویزیون با تابلو
د. د. صورت صحیح بودن تنظیمات ، تراول کابل را حک کنید که هر شماره به مکان در ست خود متصل شده باشد.	-۲	فرمان در راه اندازی اولیه
به LED متناظ با ترمینال CRV در کار کی ۔ به LED متناظ با ترمینال CRV در کار کرک دقت کنید که با تغییر حالت کلید روز بورز و نرمال وی کارین	-٣	(به طور مثال از روی کابین رویزیون نمیشود)
خامده میدند. میشدد باخید در صورته که خامده نشدد ایداد از کلید میباشد.		
علموس و روسن می سود یا خیر در صور می که علموس علمون ایران از طلیع می بلسه . 		
اگر با شستی گرفتن آسانسور با دور تند حرکت میکند و به سرعت نامی خود میرسد ولی با این وجود خطای	-1	
Travel Error رخ می دهد ، در این صورت با توجه به سرعت حرکتی ، زمان تنظیم شده در پارامتر		
Max Travel Time در ARIS مناسب پروژه نمی باشد . برای اصلاح این پارامتر به قسمت تنظیم حداکثر زمان		
مجا; حرکت د. بخش ۱۲ . ۳ . ۶ مراجعه فرمانید .		بروز خطای Travel Error
د. صمت که با شبت گفتن آسانسم با دم خیار کند جبکت مرکند مضناً سفتحهای دماندان اجباری در	-۲	
در طوری به به مسلی طریق استشور به دور طیعی شده طریق می مده و طبعه سوطیع می دورسار ، ببوری در صحت کامله به سرم به ندر با ماجد خدمات سر از فرمش تماس حاصل فرماند.		
ڪنڪ کهن به سر شيبرند ، به وا هن کنهنڪ پيش از شروش شمان خاص طريقين .		
آسانسم، را در طبقات میانی قرار دهید و یک بار ARIS را ریست کنید تا به شناسایی دود را در صورتی که شالت	-1	
المسرور و از جانب میانی براز منید و یا جار منت در ریست مید به به مند سیای برود ، در طوری به مسر ایکند به بخش شالت کاد: در مد شناسان همی: جدول مراجعه کنند .		
	_۲	آسانيو گاه أشالت
در موربی به در مداند. از در آمریا با تا طقع برای امار زارین در قبله را چک نبید . در مدت مده امده از در آمریا با تا ماقه برای امار زارین در تازمانه ا	_٣	المانسور فالفا ساليز الالى عليا
ا د طورت عدام مسامله ایران در استروایی کرد طبقه ، بوری اعمینان مسلمور درد طبقه را طویقی طیف . در مدینت با محدد به کار ما ماهد خدمات بر ای فرش تر از معامل فرماند.	بد	
در صورت برور مجدد مسکل با واحد خدمات پس از فروس نماس خاصل فرمایید .	-1	
حک کنید که آسانسو. در مداضط (ی برقی یا بازرسی نیاشد .	-1	
ب در صورت شستی نگرفتن احضار طبقات با کابین ، ایتدا به نمایشگر ARIS دقت کنید که خطا با هشدار نداشته	-۲	
باشد و در صورت وجود خطا با هشدار به بخش توضيحات خطا با هشدار ARIS ما جعه فاماييد .		
د. صورت عدم وجود خطا در ARIS و محود اداد فقط در شست احضار طبقات ، دای تست موقت ، به صورت	-٣	
در حرب مدر و برد مع در الکری به درد در و برد می در مدینی معرف می (DR1 DR1) در معال کرد. در مدر م		برد هالکدک یا برد کارکدک شستی را ثبت
د سبی از ترمینان ۵۵ برد فانک ۹ به ورودی فای سستی احضار (۱۳۲۲). ۱۳۲۱ سیم منصل کنید. در صورت		نمیکنند و نگه نمیدارند ( LED مربوطه پس
شستی گرفتن در این حالت مسئل از سمت سیم نسی سستیهای احضار می باشد . در صورتی ته با این تار بارهم محمد محمد این این این این این محمد این م		از رها کردن شستی سریعاً خاموش میشود )
شستی تبت نشد با واحد حدمات پس از قروس نماس بدیرید . 	*	
در صورت عدم وجود خطا در AKIS و وجود ایراد فقط در شستی کابین، اتصالات شستیهای کابین را چک کنید	- 1	
و حتماً به این نکته دقت کنید که مشتر ک شستیهای کابین باید از ترمینال ۵۷ برد دار دد ک کرفته شده باشند		
. در صورتی که با این کار بازهم شستی ثبت نشد با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید .		

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group



ولتاژ AC ترمینال 110 برد 2 – T2C را نسبت به ترمینال 80 اندازه گیری کنید. این ترمینال حداقل باید	-1	
110 VAC ولتاژ داشته باشد. در صورت نداشتن ولتاژ مذکور، صحت فیوز شیشهای مربوط به مدار ایمنی را بر		
روی برد  2 – T2Cچک کنید .		
در صورتی که ترمینال 110 برد 2 – T2C ولتاژی برابر با حداقل V 110 را دارا میباشد ، برای یافتن ریشه	-۲	مدار ارمنی قطع است
قطع شدن مدار ايمني ، ولتاژ AC ساير نقاط مدار ايمني ( ترمينالهاي 111 ، 115 ، 117 ، 118 و 120 و 120		
برد  2 – T2C ) را به ترتیب اندازه گیری کنید . پس از یافتن نقطه قطعی مدار ایمنی ، با توجه به المانهای قرار		
گرفته بین آن نقطه و نقطه قبل از آن ، نسبت به پیدا کردن تجهیزی که باعث قطع شدن مدار ایمنی شده است ،		
اقدام نمایید .		
به جذب شدن یا نشدن کنتاکتور ترمز ( BM ) تابلو فرمان دقت کنید . در صورتی که کنتاکتور BM جذب	-1	
نمیشود با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید .		
در صورت جذب شدن کنتاکتور BM ، در حین جذب بودن آن ، ولتاژ DC ترمینال BM1 را نسبت به ترمینال	-۲	
BM2 تابلوفرمان اندازه گیری کنید . در صورتی که ولتاژ اندازه گیری شده برابر با ولتاژ نامی بوبین ترمز موتور		در هنگام استارت ترمز موتور باز نمیشود
می،اشد ، خرابی بوبین ترمز یا تنظیم نبودن فک ترمز ، ریشه اصلی باز نشدن ترمز است .		
در صورتی که در هنگام جذب شدن کنتاکتور BM ، ترمینال BM1 نسبت به ترمینال BM2 تابلو فرمان فاقد	-٣	
ولتاژ DC میباشد ، صحت فیوز FBM مربوط به تغذیه بوبین ترمز را چک کنید .		
اتصال سیم کشی سگمنت مورد نظر را مطابق با نقشه تابلو فرمان چک کنید .	-1	
در صورت صحیح بودن سیمکشی، به صورت دستی از ترمینال 80 به سگمنت مورد نظر سیم متصل کنید. در	-۲	روشن نشدن یکی از سگمنتهای نمایشگر
صورتی که سگمنت روشن شد ایراد از سمت تابلو فرمان بوده ولی اگر بازهم سگمنت روشن نشد، ایراد از سمت		طبقات یا داخل کابین
سگمنت است .		
دو بار پارامتر زیر را تنظیم کنید و سپس ARIS را ریست کنید :	-1	
Settings $\rightarrow$ Basic Setting $\rightarrow$ Upgrade CRC of menus $\rightarrow$ Yes		بروز خطای CRC Err
اگر مشکل حل نشد ، با واحد خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمایید . 	-۲	
قسمت حافظه ثبت خطا میکروکنترلر ARIS معیوب شده است . در این حالت آسانسور برای سرویسدهی مشکلی	-1	
ندارد و صرفاً در صورت بروز خطا ، کد خطا در حافظه ثبت نخواهد شد . با این وجود برای حدف این عبارت از		بروز هشدار Detect Adr EEP Warning
روی صفحه نمایش باید پارامتر زیر را تنظیم کنید .		
Error Process $\rightarrow$ Total Error Info $\rightarrow$ MonitDetAdrEepWarning $\rightarrow$ Disable	,	
در هنگامی که اسانسور به پایین ترین طبقه می سد ، حاموش شدن LED ترمینال CAT را از روی AKIS چک	- 1	
کنید . در صورتی که حاموش نشود یا ترمینال مدکور به صورت دانمی به ۱۲ ولت پل شده است و یا سونیچ دورانداز اساسا ساسا		سالتر کردن در مد سناسایی
اجباری پایین چاه معیوب میباشد .		
یکی از دلایل بروز این ایراد میتواند خرابی سنسور یا اهنربای تراز طبقه باشد .	-1	
همچنین با توجه به قسمت تنظیم منطق ورودی سنسور تراز طبقه در بحش ۱۰۲۰۲۰ و پارامتر ICF LogiC	-1	بروز هشدار Unrequested 1CF
، صحيح بودن تنظيم منطق را چک ڏنيد .		Warning
قطبهای اهنرباهای تراز طبقه را چک کنید که صحیح چیده شده باشند .	-1	
در زمانی که اسانسور در تراز طبقه و در مد نرمال بوده است ، یکی از سوئیچهای دورانداز بدون دلیل تغییر وضعیت ا	-1	
داده است . ایراد سوئیچ دورانداز را بررسی دئید و سپس برای بر درداندن عملدرد تابلو به مد نرمال پارامتر زیر را 		بروز هشدار Abnormal Switch Warning
تنظيم کنيد و سپس AKIS را ريست دنيد : Error Broasse ، Total Error Info ، Just Work in Poy Mode - No		

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

🚺 Tel:0۲1- ۴ Л о о о о ۴ 9

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ)



### ١٤. ليست غطاها

**نکت**ه : کد خطاهای E002 ، E073 و E075 دارای یک کد زیر مجموعه نیز می باشند. در صورت بروز این خطاها ، بر روی نمایشگر ARIS صرفاً کد خطا نمایش داده می شود ولی بر روی برد DMV کد خطا و کد زیر مجموعه آن با فرمت زیر نشان داده می شوند و در حافظه خطا نیز با همین فرمت ذخیره می شوند :

به طور مثال اگر خطای E077 با کد زیرمجموعه 21 رخ داده باشد ، خطا به صورت Drive Error 077 , 021 نمایش داده شده و ذخیره می گردد .

کد خطا	توضيحات	علل ممكن رخداد خطا	راه حل
		زمان Acceleration بسیار کوتاه است	مقدار Avrg Acc/Dec را کمتر کنید
		پارامترهای موتور اشتباه هستند	مشخصات موتور را تصحيح كنيد و تيون را انجام دهيد
E001	اصافه جریان در زمان Acceleration	ایراد انکودر در سیستم Close Loop	انکودر و سیمکشی آن را چک کنید
	receieration	کلاس توانی ARIS پایین است	ARIS توان بالاتر را در تابلو قرار دهید
		ایرادات مداری ، قطع فاز و یا اتصال کوتاه	اتصالات قدرت ARIS را چک کنید
		زمان Deceleration بسيار كوتاه است	مقدار Avrg Acc/Dec را کمتر کنید
F002	اضافه جریان در زمان	انرژی پتانسیلی یا گشتاور اینرسی بار خیلی زیاد است	از ترمزهای دینامیکی مناسب استفاده کنید
1002	Deceleration	ایراد انکودر در سیستم Close Loop	انکودر و سیم کشی آن را چک کنید
		کلاس توانی ARIS پایین است	ARIS توان بالاتر را در تابلو قرار دهید
		زمان Acceleration یا Deceleration بسیار کوتاہ است	مقدار Avrg Acc/Dec را کمتر کنید
	اخلفه مرابد بمت	بار به صورت ناگهانی یا غیر معمولی تغییر می کند	بار را چک کنید
E003	اصافه جریان در سرعت نامی	ولتاژ شبكه خيلي پايين است	ولتاژ ورودی را چک کنید
		ایراد انکودر در سیستم Close Loop	انکودر و سیمکشی آن را چک کنید
		کلاس توانی ARIS پایین است	ARIS توان بالاتر را در تابلو قرار دهید
F004	اضافه ولتاژ در زمان	ولتاژ ورودی نامناسب است	ولتاژ ورودی را چک کنید
E004	Acceleration	تایم Acceleration خیلی کم است	مقدار Avrg Acc/Dec را کمتر کنید
اضافه ولتاژ در زمان E005		تایم Deceleration خیلی کم است	مقدار Avrg Acc/Dec را کمتر کنید
E003	Deceleration	انرژی پتانسیلی یا گشتاور اینرسی بار خیلی زیاد است	از ترمزهای دینامیکی مناسب استفاده کنید
		تنظیم نامناسب گینهای کنترلی	گینهای کنترلی را اصلاح کنید
	اضافه ماتاه در سرعت	زمان Acceleration یا Deceleration بسیار کوتاہ است	مقدار Avrg Acc/Dec را کمتر کنید
E006	العالة وتعار عار سرعت	ولتاژ ورودی نامناسب است	ولتاژ ورودی را چک کنید
	ت ال	ولتاژ ورودی تغییرات نامناسب دارد	راكتور ورودى نصب كنيد
		اينرسى بار خيلى زياد است	از ترمزهای دینامیکی مناسب استفاده کنید
E007	ولتاژ و ظرفیت غیرمعمول باس	هم ولتاژ ورودی و هم ظرفیت باس غیر معمول هستند	ولتاژ ورودی را چک کنید
E008	قطع فاز ورودى	حداقل یکی از فازهای ورودی قطع شده است	فازهای ورودی ARIS را چک کنید
E009	قطع فاز خروجى	حداقل یکی از فازهای خروجی قطع شده است	فازهای خروجی ARIS را چک کنید

🛞 w w w . f a m c o c o r p . c o m

E-mail: info@famcocorp.com
@famco\_group

🕞 Fax :•۲۱ – ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) . روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲



		اتصال بین فازهای خروجی به یکدیگر یا یکی از فازها به زمین رخ داده است	اتصالات خروجی و موتور را چک کنید
		اضافه جريان لحظهاي	به راه حلهای خطای اضافه جریان رجوع کنید
		انسداد مسبر خروح هوای داخل ARIS با خرابه ف∵ ARIS	مسیر خروج هوا را باز کنید و یا فن را تعویض
	حفاظت اضافه حربان		نماييد
E010	نەرگان	دمای محیط بسیار بالا است	دمای محیط را کاهش دهید
	J 595	اتصال برد ARP به ARIS مناسب نیست	اتصال برد ARP به ARIS را چک کنید
		منحنى جريان خروجي به دليل قطع فاز خروجي مناسب نيست	اتصالات خروجی را چک کنید
		منبع تغذیه کمکی آسیب دیده است یا درایور افت ولتاژ دارد	با پشتیبانی هماهنگ کنید
		کنترل برد آسیب دیده است	با پشتیبانی هماهنگ کنید
		دمای محیط خیلی زیاد است	دمای محیط را کاهش دهید
E011	اضافه دماى ماژول	راه خروج هوای ARIS بسته است	مسیر خروج هوا را باز کنید
LUII	معكوس كننده	فن آسیب دیدہ است	فن را تعویض نمایید
		ماژول معکوس کننده آسیب دیده است	با پشتیبانی هماهنگ کنید
	الأفريان إملاك	دمای محیط خیلی زیاد است	دمای محیط را کاهش دهید
E012	اصافه دمای مارول یکسو	راه خروج هوای ARIS بسته است	مسير خروج هوا را باز كنيد
		فن آسیب دیدہ است	فن را تعویض نمایید
	ARIS دچار اضافه بار شده است	پارامترهای موتور صحیح نیست	پارامترهای موتور را اصلاح کنید و تیون را انجام دهید
		ARIS دچار اضافه بار شده است	ARIS توان بالاتر را انتخاب کنید
E013		میزان DC Brake زیاد است	سطح DC Brake را کاهش دهید
		تایم Acceleration کم است	مقدار Avrg Acc/Dec را کمتر کنید
		ولتاژ شبکه خیلی پایین است	ولتاژ شبکه را چک کنید
		ضريب حفاظت اضافه بار موتور به درستي تنظيم نشده است	ضريب حفاظت اضافه بار موتور را تنظيم كنيد
	- موتور دچار اضافه بار شده 	موتور در حالت Stall قرار گرفته و یا نوسانات زیاد بار رخ داده است	بار را چک کنید
E014		المعرفين والمعرفين والمتعارية والمتعارية والمعالية والمعالية والمعالية والمعالية والمعالية والمعالية والمعالية	در صورتی که باید موتور همیشه با سرعت پایین
		هونور به شاک ریاد در شرعت پایین کخک بار ریاد خراف است	کار کندموتور مناسب این کار را انتخاب کنید
		ولتاژ شبکه خیلی پایین است	ولتاژ شبکه را چک کنید
E015	خطاي تجهيز خارجي	ترمینال توقف اضطراری به دلیل خطای خارجی فعال شده است	پس از رفع خطا این ترمینال را غیر فعال کنید
F016	خطای خواندن و نوشتن	خواندر و نوشتر بارامترهای کنترلی اشتیام است	خطا را ریست کنید و یا با پشتیبانی هماهنگ
LUIU	EEPROM	م منابع و منابع پر منتر مای منتر ی منتبع منت م	کنید
		ولتاژ شبکه خیلی پایین است	ولتاژ شبکه را چک کنید
2016		مقاومت بافر روشن کننده ARIS آسیب دیده است	مقاومت بافر را تعويض نماييد
E018	اتصال غيرمناسب	برد ARP آسیب دیده است	با پشتیبانی هماهنگ کنید
		حداقل یکی از فازهای ورودی ARIS آسیب دیده است	اتصال فازهای ورودی ARIS را چک کنید

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

🕧 Tel:081- ۴ Л о о о о ۴ 9

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) روبـروی پالایشگاه نفت پـارس، پلاک ۱۲



		یکی از اتصالات ARIS به سایر اجزای تابلو قطع شده است	کلیه اتصالات ARIS را چک کنید
	ایراد مدار تشخیص جریان	منبع تغذیه کمکی آسیب دیده است	با پشتیبانی هماهنگ کنید
E019		مدار تقويت كننده آسيب ديده است	با پشتیبانی هماهنگ کنید
		خواندن و نوشتن DSP در کنترل برد صحیح نمیباشد	خطا را ریست کنید یا با پشتیبانی هماهنگ کنید
		وارد کردن اطلاعات نادرست برای مشخصات موتور	پارامترهای موتور را در تنظیمات ARIS اصلاح کنید
		تنظيم نادرست نوع موتور گيرلس	پارامتر Motor Control Type را روی مقادیر IPM و SPM قرار دهید و تست کنید
E024	عدم تکمیل فرآیند اتوتیونینگ	مقدار تخصیص داده شده برای ضریب جریانی موتور سنکرون بسیار کوچک است	مقدار پارامتر Tune Coef Of Sync را در زیر منو Tune Parameters از منو Auto Tuning افزایش دهید
		تایم اتوتیونینگ بسیار طولانی شده است	اتصالات را چک کنید چک کنید که آیا مقدار پارامتر Max Output Freq کمتر از فرکانس نامی است؟
E025	خطای انکودر	در مد Close Loop سیگنال انکودر دریافت نمیشود	انکودر و سیم کشی آن را چک کنید
E026	عدم برقراری جریان در خروجی	W ، V ، U خروجی ندارند	سیمهای خروجی را چک کنید موتور و کابل آن را چک کنید
E027	آسیب در مدار ترمز	آسیب در مدار ترمز	با پشتیبانی هماهنگ کنید
E028	ایراد سخت افزاری برد ARP	برد ARP آسیب دیده است	با پشتیبانی هماهنگ کنید
E029	خطای اضافه جریان در زمان قطع مدار قفل درب	در مدار قفل درب اتصال کوتاه رخ داده است	قفل درب را بررسی کنید
E030	قطع مدار ایمنی در زمان حرکت	قطع مدار ایمنی در زمان حرکت	مدار ایمنی را چک کنید
E021	كنتاكتور موتور عملكرد	كنتاكتور آسيب ديده است	کنتاکتور را تعویض کنید
E031	صحيح ندارد	اتصال فيدبك كنتاكتور اشتباه است	سیمکشی را چک کنید
F032	عدم عملكرد صحيح	ترمز آسیب دیده است	کنتاکتور ترمز را چک کنید
E032	كنتاكتور ترمز	اتصال فيدبك كنتاكتور اشتباه است	سیمکشی را چک کنید
		تنظیم نامناسب گینهای کنترلی	گینهای کنترلی را تنظیم نمایید
E034	انحراف سرعت بسیار زیاد	ایراد انکودر	صحت انکودر را چک کنید
2004		باز نشدن ترمز موتور	سیستم ترمز را به طور کلی چک کنید
		نوسان غیر معمولی در بار	مشکل نوسان بار را حل کنید
E035	اضافه سرعت	سيم انكودر قطع شده است	سیمکشی انکودر را چک کنید
1000	الفالة شرعت	تنظيم ناصحيح پارامترهای انکودر	پارامترهای انکودر را اصلاح نمایید

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
◎ E-mail: info@famcocorp.com

@famco\_group

Fax:081 - 88998988

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج) . روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲



E036	خطای تعمیر و نگه داری آسانسور	ممیر و نگەدارى	زمان کارکرد آسانسور از مقدار Maintenance Time ( دوره زمانی ت آسانسور ) بیشتر شده است	تایم دوره تعمیر و نگه داری آسانسور را طولانی- تر کنید و یا آن را غیر فعال نمایید
		کد زیر مجموعه 0	در حرکت رو به پایین آسانسور در حالی که هنوز به سوییچ CA1 نرسیده است، محدوده حرکت قطع شده است	
		1	در حرکت رو به پایین آسانسور در حالی که سوییچ CA1 را رد کرده است ولی هنوز به آهنربای تراز طبقه پایین ترین طبقه نرسیده است ، محدوده حرکت قطع شده است	
		2/11	در حرکت رو به پایین در هنگام رسیدن به آهنربای تراز طبقه پایین ترین طبقه ، محدوده حرکت قطع شده است	
		4	در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور در حالی که هنوز اولین آهنربای تراز طبقه را رد نکرده و سوییچ CAI خاموش است محدوده حرکت قطع شده است	
	خطای موقعیت سوییچ دورانداز	40	در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور در حالی که اولین آهنربای تراز طبقه را رد کرده و سوییچ CA1 خاموش است محدوده حرکت قطع شده است	
E042		41	در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور در حالی که سوییچ CA1 وصل شده است ولی CA2 خاموش است ( در حالتی که بیش از یک سوییچ دور انداز وجود دارد ) ، یا در حالی که CA1 روشن است ولی CN1 خاموش است ( در حالتی که یک سوییچ دور انداز وجود دارد ) محدوده حرکت قطع شده است	
		42	در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا اسانسور در حالی که سوییچ CA2 وصل شده است ولی CA3 خاموش است ( در حالتی که ۳ سوییچ دور انداز وجود دارد ) ، یا در حالی که CA2 روشن است ولی CN2 خاموش است ( در حالتی که دو سوییچ دور انداز وجود دارد ) محدوده حرکت قطع شده است	
		43	در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور در حالی که سوییچ CA3 وصل شده است ولی هنوز به سوییچ CN3 نرسیده است محدوده حرکت قطع شده است	
		44	در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور در حالی که سوییچ CN3 قطع شده است ولی هنوز به سوییچ CN2 نرسیده است محدوده حرکت قطع شده است	
		45	در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور در حالی که سوییچ CN2 قطع شده است ولی هنوز به سوییچ CN1 نرسیده است محدوده حرکت قطع شده است	

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



			در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا أسانسور در حالی که سوییچ	
		5	CN1 قطع شده است ولی هنوز به آهنربای تراز طبقه بالاترین طبقه	
			نرسیده است محدوده حرکت قطع شده است	
		6	در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور در حالی که به آهنربای	
		0	تراز طبقه بالاترين طبقه رسيده است محدوده حركت قطع شده است	
			در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور در حالی که هنوز	
		98	آهنربای تراز طبقه پایینترین طبقه را رد نکرده است سوییچ CN1	
			خاموش شده است	
			در حرکت از پایین ترین طبقه رو به بالا آسانسور هنگامی که سوییچ	
		99	CA1 روشن میشود ، پس از عبور از أن مجدداً سوییچ CA1 قطع و	
			وصل میشود	
		100	تعداد طبقات شمرده شده توسط ARIS در عملیات Shaft	
		100	Learning با تعداد طبقات تنظیم شده برابر نیست	
		101	در حرکت رو به بالا در زمانی که هنوز سوییچ CA1 روشن نشده است	
		101	، سوییچ دورانداز دیگری دیده شده است	
			در حرکت رو به بالا در زمانی که هنوز سوییچ CA2 روشن نشده است	
		102	، سوییچ CA3 روشن شده و یا سوییچهای دورانداز رو به بالا خاموش	
			شدهاند	
		103	در حرکت رو به بالا در زمانی که هنوز سوییچ CA3 روشن نشده است	
		105	، سوييچ دورانداز رو به بالا خاموش شده اند	
		104	در حرکت رو به بالا در حالی که هنوز سوییچ CN3 خاموش نشده است	
		104	سوییچ دور انداز رو به بالا دیگری خاموش شده است	
		105	در حرکت رو به بالا در حالی که هنوز سوییچ CN2 خاموش نشده است	
		105	سوييچ CN1 خاموش شده است	
		107	در حین عملیات Shaft Learning پالس انکودر دریافت نمیشود	
		0	در حرکت رو به پایین آسانسور در حالی که هنوز به سوییچ CA1	
		0	نرسیده است محدوده حرکت قطع شده است	
E043	عدم دريافت پالس Z	ارد	در کنترل برداری با انکودر گرلس پالس Z انکودر خروجی ند	سیمکشی انکودر را چک کنید
				مقدار پارامتر Tune Coef Of Sync را در زیر
F049	ناتمام ماندن تبون ۳		جریان نامی ARIS بسیار کوچک است	منو Tune Parameters از منو
2045				Tuning افزایش دهید
				ARIS توان بالاتر انتخاب كنيد
	زمان ۲بار متوالی تابع	One-Ke کمتر	بازه زمانی ده بار متوالی عملیات استارت بعد از فعال کردن تابع v Slide	ینش از ۱۵ ثانیه برای راهاندازی مجدد صبر
E071	One-Key slide بسيار	,	از ۱۵ ثانیه است	کنید
ار ۱۳ میں کوتاہ است		- /	-	

🕜 Tel:01-۴Л000 ۴9

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) روبـروی پالایشگاه نفت پـارس، پلاک ۱۲



E073	خطا در مقدار شیب اختصاص داده شده برای ACC/DEC منحنی حرکت	مقدار اختصاص داده شده به Avrg Acc/Dec بسیار کوچک است		Avrg Acc/Dec را افزایش دهید
E074	خطای Overflow محاسبه منحنی حرکت		در محاسبه منحنی حرکت Overflow رخ داده است	
		کد زیر		
		مجموعه	در استارت در حالی که فاصله (مقدار نمایش داده شده روی صفحه	
			نمایش+۳۰۰ میلیمتر) سپری شده است هنوز سیگنال تراز طبقه تغییر	
		0	وضعيت نداده است	
			بعد از قار گرفتن آسانسو، در حالت دوراندازی و توقف ، تفاوت ست	
		3	مکان واقعی کابین و آن مکانی که طبق برنامه باید باشد بیش از ۲۰۰۰	
		-	میلی متر است	
	خطای مرتبط با سیگنال تراز طبقه		در حالتی که از دو سنسور تراز طبقه استفاده میشود در حرکت رو به	
		100	بالا فاصله بین سنسور بالایی و پایینی بیشتر از برد محافظ آن است یا	
			بین سنسور بالا و پایین اتصال رخ داده است	
E075		101	در حالتی که از دو سنسور Flat استفاده میشود در حرکت رو به بالا	
		101 تراز ه	بین سنسور بالایی و پایینی اتصال رخ داده است	
			در حالتی که از دو سنسور تراز طبقه استفاده میشود در حرکت رو به	
		200	پایین فاصله بین سنسور بالایی و پایینی بیشتر از برد محافظ آن است	
			یا بین سنسور بالا و پایین اتصال رخ داده است	
		202	در حالتی که از دو سنسور Flat استفاده می شود در حرکت رو به پایین	
		-	بین سنسور بالایی و پایینی اتصال رخ داده است	
		طبقه ابتدایی		
		+) *	در حرکت نامی آسانسور یک پالس کامل طی شده است ولی هنوز وارد	
		طبقه هدف	حرکت لولینگ نشدہ است	
		در زمان ایراد		
		در عملڈرد		

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 ○ E-mail: info@famcocorp.com
 ⑥ @famco\_group

Tel:•Υ1- ۴ Λ • • • • ۴ ۹

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)



		کد زیر		
E077	خطای فاصله نادرست سوییچ دورانداز که پس از انجام عملیات Shaft Learning میشود میشود	مجموعه	فاصله سوییچ دورانداز رو به بالای شماره n خیلی کم است	فاصله سوییچ مورد نظر را بیشتر کنید یا مقدار پارامتر Avrg Acc/Dec را افزایش دهید
		20+n		
		$(n=1 \sim 3)$ 40+n		
		$(n=1 \sim 3)$	فاصله سوییچ دورانداز رو به پایین شماره n خیلی کم است	
		60+n	فاصله سوییچ دورانداز رو به بالای شماره n خیلی زیاد است	
		$(n=1 \sim 3)$ 80+n		فاصله سوییچ مورد نظر را کمتر کنید یا مقدار پارامتر Avrg Acc/Dec را کاهش دهید
		(n= 1 ~ 3)	فاصله سوییچ دورانداز رو به پایین شماره n حیلی زیاد است	
		60+n	فاصله سوییچ دورانداز رو به بالای شماره n-4 خیلی زیاد است یا دور	
		$(n=5 \sim 7)$ 80+n	انداز اجباری خیلی کوچک است	
			فاصله سوییچ دورانداز رو به پایین شماره n-4 خیلی زیاد است یا دور	
		$(n= 5 \sim 7)$	انداز اجباری خیلی کوچک است	
		100	بیشینه سرعت واقعی اسانسور قادر به رسیدن به مقدار تعیین شده ·	سرعت حرکت را گاهش دهید یا AvrsAco/Doc/
	بالد مع كبير		ىيسى.	AvigAcc/Dec را افزایش دهید .
E080	خطای سرعت تند در اماننگ		در حرکت لولینگ سرعت بسیار کند است	
E100	Main Error	تمامی ورودیهای ARIS قطع میباشند .		
E100	Error on 117/71	مدار ايمني از نقطه 117/71 قطع شده است .		مدار ایمنی را چک کنید
E102	Error on 118/66	مدار ايمني از نقطه 118/66 قطع شده است .		مدار ایمنی را چک کنید
				مدار ایمنی را چک کنید
E103	Error on 120/68	مدار ایمنی از نقطه 20/68 قطع شده است .		قفل درب طبقات را چک کنید
E104	External Fault	خطای جانبی		
E105	Contactor Error	قبل از صدور فرمان حرکت ، فیدبک کنتاکتور موتور وصل شده است . پس از صدور فرمان حرکت ، فیدبک کنتاکتور موتور در زمان مربوطه وصل نشده است . سنسور حدار ته معتور عمل کرده است .		فیدبک کنتاکتور موتور را چک کنید
12100				I TO Ellor
E108	Travel Error	زمان حرکت آسانسور از مقدار تنظیم شده در پارامتر Max Travel Time بیشتر شده		
D. I.C.		است .		
E109	Switch Error	سوئیچهای CA1 و CN1 به طور همزمان قطع شدهاند .		
				تطابق جهت حرکت موتور و جهتی که فرمان
E110	Direction Fault		جهت حركت كابين بر خلاف جهت فرمان داده شده است	دادهاید را چک کنید
				سوئیچهای دورانداز را چک کنید
E111	Safety Bypass Fault	با وجود آنکه فرمان Open داده شده است ولی درب کابین باز نشده و مدار ایمنی از نقاط مربوط به درب قطع نشده است .		دلیل قطع نشدن مدار ایمنی در نقاط 69 و 68
				را چک کنید
				صحت عملکرد درب را چک کنید
E112	Overload Error		خطای اضافه بار	سنسور اضافه بار كابين عمل كرده است

🛞 w w w . f a m c o c o r p . c o m

E-mail: info@famcocorp.com
@famco\_group

🚺 Tel:071-۴Лоооо ۴9

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) روبـروی پالایشگاه نفت پـارس، پلاک ۱۲


E113	Closing Timeout Err	با وجود سپری شدن تایم Close Protection هنوز درب کابین بسته نشده است .	عملکرد درب کابین را چک کنید	
E114	Opening Timeout Err	با وجود سپری شدن تایم Open Protection هنوز درب کابین باز نشده است .	عملکرد درب کابین را چک کنید	
E115	CRC Error	خطاي داخلي ميكرو كنترلر	به بخش رفع ایرادات متداول رجوع کنید	
E116	Menu Error	عدم ثبت صحيح مقادير پارامترها در حافظه	با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید	
E117	Internal Error	خطاي داخلي ميكرو كنترلر	با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید	
E118	Error on 110	مدار ايمني از نقطه 110 قطع شده است .	فیوز مدار ایمنی را بر روی برد T2C – 2 چک کنید	
E119	Error on 115/72	مدار ايمني از نقطه 115/72 قطع شده است .	مدار ایمنی روی کابین را چک کنید	
E120	Safety Module Fault	ورودی Safety Module Fault در زمان نادرست قطع شده است .	صحت برد ADO را چک کنید با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید	
E121	CFO Fault	ایراد مدار CFO سیستم ADO	یکی از دلایل بروز این خطا میتواند تنظیم نامناسب سرعت عملکرد رله ADO باشد. این خطا دارای واکنش Latch میباشد . ابتدا خطا را به روشی که در قسمت منو زیر ، تا جایی که باعث رفع خطادهی شود مقدار پارامتر ADO Speed را بیشتر کنید و مجددا تست نمایید : محت عملکرد بره ADO را چک کنید . با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید.	
E122	OSG Fault	خطاى فيدبك گاورنر		
E123	Drive Connection Er	قطع ارتباط بین CPU برد ARIS و ARI	با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید	
E124	Serial Cut	قطع ارتباط سریال با برد کارکدک	سیم کشی مربوطه را چک کنید با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید	
E125	در زمانی که آسانسور در محدوده سوئیچهای دورانداز می باشد ، زمان حرکت از میزان Caln : تعیین شده در پارامتر مربوطه بیشتر شده است .			
E127	No Encoder Signal	با وجود صدور فرمان حرکت ، فیدبک پالس انکودر به ARIS نمیرسد .	با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید	
E128	Pulse Direction Err	علامت پالس انکودر در زمانی که فرمان حرکت رو به بالا صادر شده است ، منفی است و یا برعکس.	صحيح بودن جهت حرکت کابين با توجه به جهت فرمان داده شده چک کنيد در مورت صحيح بودن جهت حرکت ، جهت چرخش پالس را در منو Shaft Leaming Set تغيير دهيد	
E129	در عملیات Shaft Learning تعداد طبقات شمرده شده با تعداد طبقات تنظیم شده Wrong تطابق ندارد .		صحت سنسور تراز طبقه و چیدمان آهنرباهای تراز طبقه را چک کنید	
E130	Leveling Time Error	تایم حرکت با سرعت Leveling از مقدار تنظیم شده در پارامتر مربوطه بیشتر شده است .		
E131	Car Moving Timeout Error	در زمانی که آسانسور در خارج از محدوده تراز طبقه است زمان حرکت آن از مقدار تنظیم شده در پارامتر Non Level Tolerance بیشتر شده است و یا در زمانی که آسانسور در محدوده تراز طبقه است زمان حرکت آن از مقدار تنظیم شده در پارامتر Level Tolerance بیشتر شده است.	صحت سنسور تراز طبقه و چیدمان آهنرباهای تراز طبقه را چک کنید	

I w w w . f a m c o c o r p . c o m
I = mail: info@famcocorp.com
I = mail: group

🕕 Tel:071- ۴ Л о о о о ۴ 9

Fax:01 - ۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرچ) روبـروی پالایشگاه نفت پـارس، پلاک ۱۲



E132	4bS Fault	فیدبک فک ترمز موتور قبل از صدور فرمان حرکت وصل شده است ، یا بعد از صدور فرمان حرکت فیدبک فک ترمز موتور پس از گذشت تایم مربوطه وصل نشده است .	
E134	Drive Link Fault	ایراد ارتباط داخلی برد ARP	با واحد خدمات پس از فروش تماس بگیرید
E135	Encoder Wrong	عدم تطابق در تعداد پالس انکودر یا سیگنالهای چاه نسبت به موارد به دست آمده در عملیات Shaft Learning	
E139	Phase Control Flt	خطای برد کنترل فاز	ولتاژ سه فاز ورودی را چک کنید احتمال بروز جا به جایی فاز ورودی وجود دارد

⑧ w w w . f a m c o c o r p . c o m
 □ E-mail: info@famcocorp.com
 ◎ @famco\_group

🕕 Tel:071- ۴ Л о о о о ۴ ۹

🕞 Fax:081 - ۴۴۹۹۴۶۴8

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲



## ۵۱. ليست مشداره**)**

هشدار	نوع هشدار	معنى و مفهوم	هشدار	نوع هشدار	معنى و مفهوم
A00	Bypass Mode	آسانسور در مد Bypass قرار داده شده است	A56	Detect Adr EEp Warn.	هشدار عدم توانایی ثبت خطا در حافظه
A02	Pit Inspection Mode	حالت بازرسی چاهک فعال شده است	INS	Car Inspection Mode	مد بازرسی از روی کابین
A03	InCar Inspection Mode	حالت بازرسی داخل کابین فعال شدہ است	ErG	Emerg.Electric.Oper.	مد اضطراری برقی تابلو فرمان
A04	Pit Inspec. Inactive	حالت بازرسی چاهک غیر فعال شده است	Stb	K300 Warning	مد از کار افتادن آسانسور
A06	Abnormal Switch Warn	در زمانی که آسانسور در تراز طبقه و در مد نرمال بوده است یکی از سوئیچهای دورانداز بدون دلیل تغییر وضعیت داده است ایراد سوئیچ دورانداز را بررسی کنید و سپس برای برگرداندن عملکرد تابلو به مد نرمال پارامتر زیر را تنظیم کنید و سپس ARIS را ریست نمایید : Error Process → Total Error Info → Just Work in Rev Mode = No	C17	117(71) Cut Warning	مدار ایمنی از نقطه 71 قطع شده است
A07	Lift Run Opened Door	آسانسور با درب باز حرکت کرده است	UCF	Unrequested 1CF War.	تعداد دفعات قطع و وصل شدن سنسور تراز طبقه با مقدار مجاز آن مطابقت ندارد
A08	Maintenence Mode	مد تعمیر و نگهداری	Cot	COP Cut	قطع ارتباط با برد COP
A09	EarthQuake Warning	هشدار زمین لرزه	РНЬ	DO PHC Blocked Warn.	ورودی باز کردن مجدد درب یا فتوسل برد کارکدک به مدت طولانی قطع شدهاند
A10	Speed Switch Warning	سوئیچ دورانداز قبل از حرکت خاموش شده است	do	Do Kp Warning	شستی DO کابین فشرده شده است
A15	In Car Leveling Mode	مد لول گیری از داخل کابین	РНС	Photocell Warning	جسمی در مقابل پرده نوری درب کابین قرار گرفته است
A16	Remote Controle	کنترل از راه دور	dIb	DoorIsBlockedWarning	درب کابین از طریق تنظیمات ARIS روی حالت دائم بسته قرار گرفته است
A20	Door Hold Warning	هشدار فعال بودن ورودي كنترل درب	EUC	Evacuation Mode	مد نجات اضطراری
A29	Evacuation Idle	هشدار خروج از مد نجات اضطراری	UPS	UPS Special Mode	مد عملکرد نرمال با UPS
A30	Evac. Is Canceled	مد نجات اضطراری کنسل شده است	CLn	Calibration Move	حركت شناسايى
A32	ABS Mode	مد نجات دستی اضطراری	LUP	Learn: Lift Goes Up	حرکت در جهت بالا در Shaft Learning
A34	Switch Location CA1	نامناسب بودن موقعيت سوئيچ CA1	Ldn	Learn:Lift Goes Down	حرکت در جهت پایین در Shaft Learning
A35	Switch Location CN1	نامناسب بودن موقعيت سوئيچ CN1	LnU	Learn Not Valid	Shaft Learning انجام نگرفته
A36	Switch Location CA2	نامناسب بودن موقعيت سوئيچ CA2	Fr2	Fireman Mode	مد آتش نشان
A37	Switch Location CN2	نامناسب بودن موقعيت سوئيچ CN2	Fr1	Fire Mode	مد آتش سوزی
A45	CANopenStateNotValid	ایراد در ارتباط Canopen	UIP	VIP Mode	مد VIP
A46	Full Load Is Active	فعال شدن سنسور تكميل ظرفيت كابين	PAr	Park Warning	در حال انتقال به طبقه پارک
A48	Lifter Mode	مد Lifter فعال شده است	LCO	Land.Cont.OffWarning	احضار طبقات غير فعال شده است
A51	Door Problem Warning	ایراد درب کابین	res	Restriction Warning	تعداد روزهای مجاز کارکرد پایان یافته است
A52	Carcodec Disconnect	قطع ارتباط با كاركدك			

💿 w w w . f a m c o c o r p . c o m

😋 E-mail: info@famcocorp.com

o @famco\_group

Fax:01 - FF99F9F7

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبـروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲