



پمپیران
آب. نفت. انرژی

راهنمای نصب و بهره‌برداری

پمپ‌های MC 200



مشتری گرامی:

باسپاس از انتخاب محصول شرکت پمپیران، خواهشمند است جهت بهره‌مندی از مزایای **گارانتی**، مشخصات این محصول را در آدرس اینترنتی **www.pumpiran.com** ثبت فرمایید.





شرکت صنایع پمپیران

(سهامی خاص)

راهنمای نصب و بهره برداری

پمپ های MC200

گروه صنایع پمپ سازی ایران (پمپیران) در سال ۱۳۵۴ شمسی تاسیس گردید و تولید انواع پمپ را تحت لیسانس **KSB** آلمان آغاز نمود.

گروه صنایع پمپ سازی ایران (پمپیران) با ایجاد بیش از ده شرکت تولیدی و مهندسی اکنون به یک شرکت هلدینگ تولیدی تبدیل گردیده و بزرگترین گروه پمپ ساز خاور میانه می باشد.

در حال حاضر بیش از ۱۰۰۰ نفر نیروی متخصص مجرب و کار آزموده در واحدهای مجهز تولید، مهندسی، پشتیبانی و آزمایشگاه های شرکت های گروه اشتغال دارند. مساحت کارخانه های این شرکت ها حدود ۱۶۰۰۰ متر مربع بوده که بیش از ۷۵۰۰ متر مربع آن، فضاهای سر پوشیده خطوط تولید، انبارها، آزمایشگاه ها و سالن های پشتیبانی می باشند.

گروه صنایع پمپ سازی ایران (پمپیران) فعالیت های خود را در طراحی و ساخت و تولید انواع پمپ های مورد نیاز برای آب، نفت و انرژی و صنایع وابسته، مطابق با استانداردهای جهانی، توسعه داده است و پمپ های مورد نیاز را با مواد مختلفی همچون چدن، برنز و فولادهای کربنی و آلیاژی به بازارهای داخلی و خارجی عرضه می نماید.

شرکت های گروه و فعالیتهای آنها

شرکت صنایع پمپیران: تولید کننده انواع الکتروپمپ های شناور، گریز از مرکز، فشار قوی، دو مکشه، نیروگاهی، صنعتی و معدنی، دریایی، نفت و پتروشیمی (API) و عرضه راه حل جامع.

شرکت نوید سهند: طراحی و ساخت و تولید انواع پمپ های صنعتی، معدنی، دریایی، نفت و پتروشیمی (API) و انواع الکترو پمپ های مستغرق ملخی و فاضلابی، پمپ های دو مکشه نیروگاهی و عرضه راه حل جامع.

شرکت نوید موتور: تولید انواع الکترو پمپ های خانگی و تاسیساتی، ساخت قطعات پمپ و ارائه خدمات قالب سازی و پرس کاری.

شرکت تلمبه سازان تبریز: توزیع قطعات یدکی پمپ های تولیدی گروه و انجام خدمات پس از فروش.

شرکت راشا: ریخته گری قطعات چدنی و فلزات رنگین.

شرکت آذر فولاد گداز: ریخته گری قطعات فولادی، آلیاژی و فلزات رنگین.

در حال حاضر شرکت صنایع پمپیران با دارا بودن گواهینامه سیستم مدیریت جامع (IMS) شامل سیستم مدیریت کیفیت EN ISO 9001-2008، سیستم مدیریت زیست محیطی EN ISO 14001-2004، سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی OHSAS 18001-2007، گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه ISO/IEC 17025-2005، گواهینامه اروپایی CE، گواهینامه بین المللی مدیریت رسیدگی به شکایات مشتریان ISO 10002-2004 و تندیس سیمین تعالی سازمانی صنعت پتروشیمی محصولات خود را مطابق با استانداردهای بین المللی تولید نموده و مصرف کنندگان را از کیفیت محصولات خود مطمئن می سازد.

پمپیران در اغلب شهرهای ایران و برخی از کشورهای جهان دارای نمایندگی فروش است و مشتریان می توانند با نرخ یکسان محصولات مورد نیاز خود را از نزدیکترین نماینده خریداری نمایند.

پمپیران موفقیت و رشد خود را در آینده جستجویی کند و در تلاش است که :

- کیفیت خود را ارتقاء دهد.
- محصولات فعلی را متنوع تر کند.
- محصولات جدید تولید نماید.
- در صنایع تکمیلی و هم خانواده سرمایه گذاری کند.
- زمان تحویل را به حداقل برساند.
- رضایت مشتری را جلب نماید.
- خدمات پس از فروش بهتر ارائه نماید.

گروه صنایع پمپ سازی ایران (پمپیران) محصولات زیر را تولید می کنند.

- الکتروموتورهای شناور چاه عمیق
- پمپ های شناور چاه عمیق
- الکتروپمپ های شناور تکفاز
- الکتروپمپ های شناور مخزنی
- پمپ های دومکشه
- پمپ های گریز از مرکز (مطابق EN 733)
- پمپ های صنعتی
- پمپ های معدنی
- پمپ های دریایی
- پمپ های سفارشی
- پمپ های گریز از مرکز فشار قوی چند طبقه
- پمپ های گریز از مرکز یکپارچه
- پمپ های گریز از مرکز گل کش
- پمپ های عمودی طبقاتی استیل
- پمپ های گریز از مرکز روغن داغ
- پمپ های سیرکولاسیون آب گرم
- پمپ های تغذیه دیگ بخار
- پمپ های کف کش شناور
- پمپ های لجن کش شناور
- پمپ های ملخی شناور
- پمپ های صنایع نفت ، گاز و پتروشیمی مطابق استاندارد API
- انواع الکتروموتورهای خانگی و صنعتی
- ریخته گری انواع قطعات چدنی، برنزی و فولاد آلیاژی
- انواع خدمات پرسکاری
- قطعات یدکی سفارشی

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۱	۱- موارد عمومی
۲	۲- نصب پمپ
۲	۱-۲- عملیات ساختمانی
۲	۲-۲- نصب پمپ و محرکه
۳	۳-۲- تراز نمودن کویلینگ
۴	۴-۲- حمل و نقل
۴	۳- لوله کشی و تجهیزات جانبی
۴	۱-۳- لوله کشی مکش و رانش
۴	۲-۳- تمیز کردن لوله ها
۵	۳-۳- تست فشار
۵	۴- بهره برداری
۵	۱-۴- راه اندازی
۶	۲-۴- محدودیت روشن - خاموش شدن پمپ
۶	۳-۴- خاموش کردن
۶	۵- عیب یابی
۶	۱-۵- عیب یابی پمپ
۷	۲-۵- تعمیرات در آبیندی محور (نوار آبیندی)
۷	۱-۲-۵- آرایش ساده
۷	۲-۲-۵- سوار کردن نوارهای آبیندی
۸	۳-۲-۵- نگهداری
۸	۶- روانکاری
۸	۱-۶- یاتاقان های غلتشی با پاشش روغن
۹	۲-۶- پر کردن روغن زن اتوماتیک
۹	۳-۶- تعویض روغن

فهرست مطالب

عنوان	صفحه
۷- تعمیرات	۱۰
۷-۱- پیاده کردن	۱۰
۷-۲- پیاده کردن یاتاقان طرف رانش	۱۰
۷-۳- پیاده کردن آبیند محور و پیستون موازنه	۱۰
۷-۴- پیاده کردن قطعات هیدرولیک پمپ	۱۱
۷-۵- پیاده کردن یاتاقان طرف مکش	۱۱
۷-۶- پیاده کردن آبیند محور	۱۱
۷-۷- کنترل قطعات داخلی	۱۱
۷-۸- لقی پروانه	۱۱
۷-۹- لنگی محور	۱۲
۷-۱۰- نوار آبیندی	۱۲
۷-۱۱- یاتاقان های غلتشی (بلبرینگ ها و رولبرینگ ها)	۱۲
۷-۱۲- پیستون و بوش موازنه	۱۲
۸- سوار کردن	۱۲
۸-۱- عملیات مقدماتی	۱۲
۸-۲- سوار کردن قطعات هیدرولیک پمپ	۱۲
۸-۳- سوار کردن آبیند و محفظه یاتاقان در طرف مکش و رانش	۱۳
۸-۴- تعیین موقعیت صحیح روتور	۱۳
۸-۵- سوار کردن قطعات موازنه، آبیند محور و یاتاقان	۱۴
۸-۶- سوار کردن نهایی	۱۵

تخلیه آبهای محل نشستی آبیندی محور در نظر گرفته شود به نحوی که آبهای نشستی از اطراف پمپ به مسیر مشخصی هدایت شود.

برای حفاظت پمپ قبل از نصب آن سرپوش فلنج ها و درپوش های محل اتصالات باز نشود اگر در محل، عملیات ساختمانی در جریان باشد بهتر است پمپ پوشانده شود.

هنگام نصب باید ساخت شالوده و دیگر عملیات بنایی به اتمام رسیده و کاملاً خشک و محکم شده باشد. سطح شالوده باید صاف و تمیز باشد. کارهای مقدماتی که جهت نصب لازم است به پایان رسیده باشد. برای دستگاههای بزرگ باید درهای بزرگ و تجهیزات حمل و نقل مناسب فراهم شده و در محل نصب شده باشد.

۲-۲- نصب پمپ و محرکه

پیچ های شالوده در سوراخهای شاسی وارد شده و مهره ها تا حدی که چند دور تا محکم شدن مانده است بسته می شود. پمپ باید در جهت افق با استفاده از ورقهای نازک^(۲) فولادی با ضخامتهای مختلف تراز شود. در مورد شاسی هایی تا طول ۱۶۰۰ میلی متر، ورق گذاری در شش نقطه مناسب است.

چهار نقطه در طرفین شاسی در ناحیه ای که محرکه نصب می شود و دو نقطه در مرکز طرفی که پمپ نصب می شود. تراز بودن پمپ را می توان با

درجه سانتی گراد و فشار کار تا ۵۰ bar مناسب است در صورت ساخت پمپ با آلیاژهای فولادی کروم دار می توان محدوده کاربرد را گسترش داد.

برای اتصال پمپ به محرک از کوپلینگ قابل انعطاف مطابق DIN 740 استفاده می شود. این کوپلینگ باید قادر باشد، حرکتهای کوچک محور در جهت محوری، شعاعی و زاویه ای را تحمل نماید.

۲- نصب پمپ

۲-۱- عملیات ساختمانی

عملیات ساختمانی بخصوص ساخت شالوده^(۱) پمپ باید مطابق نقشه های مربوطه انجام شود. ابعاد اصلی، اندازه اتصالات و موقعیت پیچ های فونداسیون و... را می توان از نقشه های شماتیک و کاتالوگ بدست آورد.

در هنگام نصب و تعمیرات بعدی باید تجهیزات حمل و جراثقال مناسب استفاده شود. انتخاب قلابها و کمربندهای مناسب اهمیت دارد و در صورت بی توجهی ممکن است به صدمه دیدن مجموعه منجر شود. پس از نصب پمپ باید از هر طرف قابل دسترسی باشد.

طراحی ایستگاه پمپاژ باید طوری باشد که دفعات روشن و خاموش شدن به حداقل رسیده و عمر پمپ را کاهش ندهد.

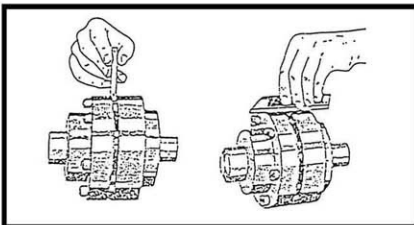
لازم است روی شاسی و شالوده محلی برای

پس از تراز کردن شاسی باید اطراف آن و درزهای بین شالوده و شاسی را توسط دوغاب سیمان محکم نمود. پس از سفت شدن بتن و دوغاب باز هم ممکن است تراز کوپلینگ به هم خورده باشد. لازم است پس از نصب پمپ و لوله کشی و محرکه، مجدداً تراز مجموعه را برقرار نمود.

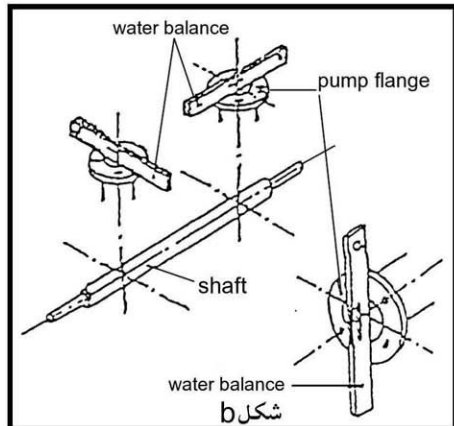
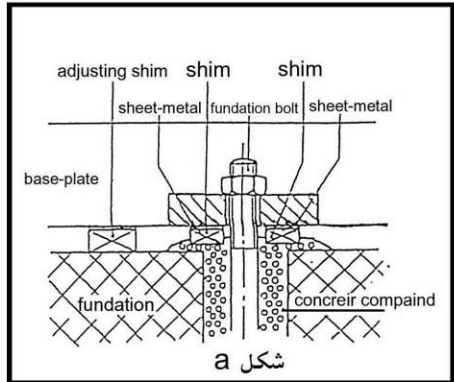
۲-۳- تراز نمودن کوپلینگ

قبل از انجام کوپله و تراز کردن آن جهت چرخش محرکه را نسبت به جهت چرخش پمپ کنترل کنید. در کوپلینگ های قابل انعطاف لازم است که عملیات تراز با دقت انجام گیرد. روش کار معمول، قرار دادن ورقهای نازک فلزی زیر پایه های محرکه می باشد. کم دقتی در تراز کردن منجر به تخریب کوپلینگ و صدمه دیدن پمپ و محرکه می شود.

برای تراز کردن کوپلینگ های بدون قطعات واسطه، کافی است که از یک خط کش استفاده شود. با این وسیله می توان هم سطح بودن قطر خارجی دو نیمه کوپلینگ را در نقاط مختلف پیرامون آن در طول دو قطعه کنترل نمود. فاصله بین دو لبه قطعات فوق نیز باید توسط یک قطعه ضخامت سنج در چندین نقطه کنترل شود.



وسایل مکانیکی کنترل نمود (شکل a و b) انحراف مجاز حداکثر تا ۰/۵ میلی متر در یک متر است.



پیچ های داخل بتن باید طوری نصب شود که سر پیچ ها به حد کافی بالاتر از سطح بتن باشد. معمولاً در محل نصب پیچ، قوطی فولادی گذاشته می شود ولی بتن ریزی نمی شود.

پس از محکم شدن بتن پیچ های فونداسیون محکم شده و تراز بودن مجموعه کنترل می شود اگر اختلافی مشاهده شود باید دوباره تراز شود.

۲-۴- حمل و نقل

توصیه می شود سرعت سیال در مکش حدود 2 m/s و در لوله رانش در حدود 3 m/s باشد. در اکثر موارد با در نظر گرفتن مقادیر مذکور قطر لوله های مکش و رانش بزرگتر از فلنج پمپ خواهد بود.

۳-۲- تمیز کردن لوله ها

قبل از راه اندازی باید لوله ها و مخازن به دقت از هر نوع آلودگی و اجسام خارجی پاک شود. اگر جوشکاری انجام شده باشد، گدازه های فلزی و سرباره های جوش باید تمیز شود.

به منظور جلوگیری از نفوذ اجسام خارجی (مانند رنگ، سرباره و غیره) از لوله به پمپ، که معمولاً به فاصله کوتاهی از زمان تحویل و راه اندازی اتفاق می افتد، نصب یک صافی مخروطی از فولاد زنگ نزن در مسیر لوله کشی مفید خواهد بود. سطح مؤثر روزنه های این صافی باید حداقل $1/5$ تا 2 برابر قطر لوله باشد. اگر دبی رانش کاهش یابد صافی باید باز شده و تمیز شود. پس از مدتی کار هنگامی که دیگر اجسام خارجی در سیستم باقی نمانده باشد می توان صافی را حذف کرد.

صافی های مخروطی از یک صفحه اصلی با سوراخهای گرد به قطر $6/3$ میلی متر مطابق DIN 24041 و یک توری با چشمه های باریک (بافت سیمی $2 \times 315/0$ مطابق DIN 4189) که به صفحه نقطه جوش می شود تشکیل شده است.

هنگام حمل و نقل، پیچ های اتصال پمپ به شاسی محکم شود. برای جلوگیری از ایجاد تنش در هنگام بالا رفتن درجه حرارت باید در حین راه اندازی، پیچ های فوق شل شده و پس از تراز نمودن کوپلینگ پیچ های طرف مکش محکم شده و پس از بالا رفتن حرارت مجموعه اگر سیال گرم باشد) پیچ های طرف رانش محکم شود. (لازم نیست به اندازه طرف مکش محکم شود). مقادیر پیشنهادی برای گشتاور محکم کردن پیچ ها در جدول زیر آمده است.

گشتاور بستن پیچ MA[Nm]		
اندازه اسمی پیچ	طرف مکش	طرف رانش
M 16	60	40
M 20	120	80
M 24	220	140
M 27	350	220
M 30	480	320
M 33	680	450
M 36	900	600
M 42	1500	1000

۳- لوله کشی و تجهیزات جانبی

۳-۱- لوله کشی مکش و رانش

تعیین قطر لوله ها در زمان طراحی ایستگاه انجام می گیرد. عوامل بسیاری در این محاسبات دخیل است که برای سازنده پمپ نامشخص است. بطور کلی

۳-۳- تست فشار

۴- بهره برداری

۴-۱- راه اندازی

قبل از اولین راه اندازی اقدامات ذیل باید انجام شود:

الف - محفظه یاتاقان را به منظور شستشوی آن با روغن سبک (از سوختها استفاده نشود) پر کنید و صبر کنید تا دوباره کاملاً تخلیه بشود. روغن روانکاری را تا خط مشخصه روغن نما پر کنید. در صورت استفاده از روغندان اتوماتیک آن را نیز نیمه پر کنید.

ب - تراز کوپلینگ را کنترل کنید.

ج - آبیندی محور را کنترل کنید.

د - پمپ را کاملاً پر کنید. محفظه پمپ و محفظه آبیند مکانیکی (در صورتی که نصب شده باشد) را هواگیری نمایید. در صورتی که مخزن مکش بر پمپ سوار نیست باید در مسیر مکش سوپاپ و یا شیر یک طرفه وجود داشته باشد.

روتور پمپ را به آرامی بچرخانید. هنگامی که سیال بدون حباب از سوراخهای هواگیری خارج شد، آنها را ببندید.

ه - با استارت لحظه ای موتور، درستی جهت دوران روتور را کنترل کنید.

لوله کشی باید از نظر وجود نشتی کنترل شود. تست فشار باید در هر مورد مطابق استانداردهای رسمی و معتبر انجام گیرد.

تجهیزات جانبی شامل وسایل کنترل مانند اندازه گیری های فشار، دما و غیره و ابزارهای تعمیراتی می باشد. نقشه های جانمایی موقعیت این تجهیزات را مشخص می کند. در صورتی که از نظر عملی امکان پذیر باشد رعایت دستورالعمل های ذیل در نصب تجهیزات جانبی توصیه می شود:

- فشارسنج ها روی پایه جداگانه ای نصب شده و توسط لوله های انعطاف پذیر با قطر ۸ میلی متر به نقاط مربوطه روی پمپ یا لوله کشی وصل شود. در صورت استفاده از لوله های صلب، اتصالات انبساطی در مسیر نصب شود. در هر مسیر شیر قطع و وصل و شیر هواگیری نصب شود.

- دماسنج ها باید مستقیماً در محل اندازه گیری وصل شود. عمق ورود سنسور در سیال باید حداقل ۴۰ میلی متر باشد.

- سوراخهای تخلیه پمپ می تواند از طریق لوله کشی مناسب به مخزن جمع آوری متصل شده و یا به لوله فاضلاب راه پیدا کند. اگر در مسیر تخلیه شیر قطع و وصل نصب شده باشد فشار نامی شیر باید با فشار نامی پمپ متناسب باشد.

۴-۲- محدودیت روشن - خاموش شدن پمپ

(حداکثر دفعات راه اندازی را به ۱۲ بار در ساعت محدود کنید)

الف - در صورت وجود تجهیزات جانبی آنها را راه اندازی نموده و شیر فلکه های این مسیرها را باز کنید. تجهیزات اندازه گیری فشار را هواگیری کنید.

ب - راه اندازی در سیستم بدون بار.

- شیر خروجی را ببندید (حداقل جریان باید به صورت تضمین شده برقرار باشد)

- محرک را استارت کنید.

- شیر فلکه خروجی را به تدریج باز کنید تا زمانی که اختلاف فشار به مقدار مورد نظر (ثبت شده در برگ داده ها) برسد.

ج - راه اندازی در شبکه تحت فشار (در شرایطی که شیر یکطرفه در مسیر خروجی وجود ندارد)

- محرک را هنگامی که شیر فلکه خروجی باز است روشن کنید.

اخطار: اختلاف فشار نباید بطور محسوس به زیر نقطه طراحی سقوط کند. همچنین در سیستم هایی که نوسان فشار زیاد است نباید این کار انجام گیرد.

د - به آمپرسنج الکتروموتور توجه کنید. مقدار آمپر نباید از مقدار ذکر شده در پلاک مشخصات الکتروموتور تجاوز کند.

۴-۳- خاموش کردن

الف - اگر در مسیر رانش شیر یکطرفه نصب شده است می توان از باز و بسته کردن شیر فلکه رانش در مواقعی که فاصله روشن و خاموش کردن کم است، صرف نظر کرد.

در توقف های طولانی و تعمیرات یا نبود شیر یکطرفه، حتماً لازم است که شیر فلکه مسیر رانش بسته شود.

ب - محرک را متوقف کنید. توجه کنید که روتور به نرمی از چرخش باز ایستد.

ج - اگر پمپ در شرایط مکش منفی کار می کند و یا اگر نباید برای راه اندازی مجدد آماده باشد. شیر قطع و وصل در مسیر مکش نیز باید بسته شود.

د - در حالتی که خطر رسوب کردن وجود دارد و یا هنگامی که پمپ به مدت طولانی از بهره برداری خارج می شود. پمپ را تخلیه نموده و در صورت لزوم در مقابل نفوذ اجسام خارجی یا عوامل جوی حفاظت نمایید.

۵- عیب یابی

۵-۱- عیب یابی پمپ

کارکرد آرام و بدون ارتعاش پمپ در حال کار را

گرفتگی باشد.

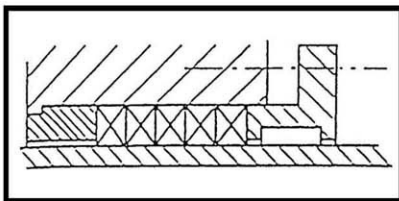
۵-۲- تعمیرات در آببندی محور (نوار آببندی)

مجموعه نوارهای آببندی را می توان با آرایش مختلفی نصب کرد که به شرایط کار بستگی دارد و در هر مورد باید به نقشه مونتاژ یا نقشه مختص آببندی محور مراجعه نمود.

در این پمپ آرایش نوارها بصورت آرایش ساده می باشد.

۵-۲-۱- آرایش ساده نوارهای آببندی

تمام محفظه آببندی با نوارهای آببندی پر می شود. سیال باید در حد کفایت خاصیت روانکاری داشته و کاملاً تمیز باشد.



۵-۲-۲- سوار کردن نوارهای آببندی

پمپ ها معمولاً با نوارهای آببندی مونتاژ شده و تحویل می شوند.

بررسی کنید. به عادی بودن صدا توجه کنید. در صورت وجود صدای ناآشنا و خطرناک، بلافاصله آن را متوقف کنید. علت را مشخص نموده و اشکال را رفع نمایید.

هر چند وقت یکبار تراز کوپلینگ را بررسی کنید. برای جلوگیری از خسارت بیشتر هرگونه نامیزانی را بلافاصله اصلاح نمایید.

تجهیزات اندازه گیری فشار، دما و آمپر را در فواصل زمانی مشخص کالبره کنید.

در صورت وجود پمپ های رزرو، هر از گاهی آنها را راه اندازی کنید تا از عملکرد آنها در شرایط اضطراری اطمینان حاصل شود. در شرایطی که پمپ به مدت طولانی استفاده نمی شود پمپ را تخلیه نموده و به روش مناسب حفاظت کنید.

اگر آبدی و فشار پمپ کاهش یابد، بدون آنکه تغییراتی در سیستم لوله کشی و یا مقاومت لوله ها (به علت گرفتگی در اثر رسوب) ایجاد شده باشد، این پدیده ممکن است ناشی از سایش قطعات داخلی پمپ باشد که در این شرایط پمپ باید تعمیر شود.

فشار در محفظه موازنه باید همواره ثابت باشد. اگر فشار محفظه موازنه در مقایسه با مقدار قبلی ۲ الی ۳ بار افزایش یابد احتمال تخریب لوله توازن باید بررسی گردد. اغلب لازم است که قطعات مذکور تعویض شود. اما افزایش فشار موازنه می تواند مربوط به افزایش مقاومت در لوله های موازنه به علت رسوب

بار محکم کردن قطعه عینکی در زمان کار پمپ منجر به صدمه دیدن آن می شود.

برای محافظه آبیندی تجدید نوار شده، باید یک دوره راه اندازی در نظر گرفت که طی آن مرتب بازبینی شود. نشی زیاد خود بخود پس از مدتی برطرف خواهد شد.

۶- روانکاری

۱- یاتاقان های غلتشی با پاشش روغن

یاتاقان های پمپ های گریز از مرکز اغلب با تنش های سنگین ناشی از کار مداوم و نیروهای قوی شعاعی و محوری مواجه هستند. کیفیت روغن عامل موثری در عمر طولانی و کارآیی، یاتاقان می باشد. روغن باید فاقد اجسام خارجی، اسید و رزین باشد. در مورد یاتاقان های غلتشی افزایش درجه حرارت تا حد زیادی قابل قبول است اما برای ایجاد فیلم روانکاری مناسب روغن باید حداقل گرانیروی $12 \text{ mm}^2/\text{s}$ را دارا باشد. گرانیروی روغن را می توان مطابق جدول زیر انتخاب نمود.

حد اقل نقطه ریزش		گرانروی سینماتیک mm^2/s		SAE	درجه گرانروی	دمای [C]
$^{\circ}\text{C}$		30°C	40°C		ISO	بدنه یاتاقان مخزن روغن
185	25	45	20	VG46	>50~75	>40~65
185	36	65	30	VG68	>75~85	>65~75

قبل از سوار کردن نوارهای آبیندی باید بوش محور و محافظه آبیندی تمیز شود و صافی سطح بوش روی محور کنترل شود. خارج از محوری بوش نیز اندازه گیری شود. انحراف تا $0.05/\text{mm}$ مجاز است.

توصیه می شود به مقدار کافی نوارهای بریده شده در انبار موجود باشد.

ابعاد نوار آبیندی 20×20 و به طول کلی ۴۶۰ میلی متری باشد که انتهای هر حلقه بطور اریب تحت زاویه 45° برش داده می شود.

نوارهای فرم داده شده را یک به یک در محافظه آبیندی وارد کنید خط برش حلقه ها باید نسبت به هم 90° درجه چرخش داشته باشد.

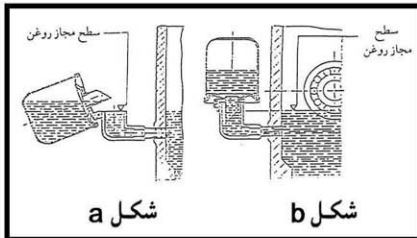
۵-۲-۳- نگهداری

نشت جزئی از نوارهای آبیندی به منظور روانکاری و خنک کاری در حین کارکرد لازم است. نشت تقریباً یک قطره در ثانیه و یا ریزش جریانی دائمی به قطر ۲ میلی متر (در دمای 60°C درجه سیلیسیوس) عادی محسوب می شود.

در پمپ هایی با فشار خروجی کمتر از ۱۰ بار، اگر نشت زیاد باشد، قطعه عینکی را به تدریج سفت کنید اما کاملاً محکم نکنید. اگر نشی بازهم قابل توجه بوده و سفت کردن قطعه عینکی منجر به داغ شدن سیال نشی می شود، تمام نوارهای آبیندی را تعویض کنید. در مورد پمپ هایی با فشار خروجی بیش از ۱۰

(b) مقدار روغن فنجان را به طور مرتب کنترل نموده و در صورت لزوم آن را پر کنید.

موقع کارکرد پمپ اگر سطح روغن در محفظه یاتاقان از سطح مجاز کاهش یابد، در اثر ورود هوا، روغن از فنجانی روغن زن به محفظه یاتاقان جریان می یابد تا زمانی که سطح روغن به سطح مجاز برسد و مسیر ورود هوا به فنجانی مسدود شود.



۳-۳- تعویض روغن

ملاحظات ذیل را در هنگام تعویض روغن رعایت کنید:

- ۱- پمپ را خاموش کنید.
- ۲- ظرفی زیر سوراخ تخلیه روغن جهت جمع آوری روغن تخلیه شده قرار دهید. سوراخ تخلیه روغن طرف را نش زیر کلاهک باد بزن است.
- ۳- درپوش تخلیه را باز کنید تا روغن تخلیه شود. سپس درپوش ها را محکم سر جای خود ببندید.
- ۴- محفظه یاتاقان را با روغن تازه تا سطح مجاز روغن پر کنید.
- ۵- روغن تعویض شده را با رعایت مقررات

در مراحل اولیه پس از نصب پمپ یا تعمیر یاتاقان ها روغن را پس از ۱۰ الی ۱۵ ساعت کار تخلیه کرده و تا سطح مجاز روغن را دوباره پر کنید. اگر مقدار آلودگی، ذرات خارجی و آب در روغن ناچیز باشد، دفعات تعویض بعدی را می توان مطابق جدول زیر انجام داد:

دفعات تعویض	دمای °C مخزن روغن	دمای °C بدنه یاتاقان
هر ۱۲ ماه یکبار	>40~65	50~75
هر ۶ ماه یکبار	>65~75	>75~85

در فواصل زمانی معین دمای مخزن روغن یا محفظه یاتاقان را کنترل کنید.

محل اندازه گیری	پوسته خارجی محفظه یاتاقان	روی حلقه خارجی یاتاقان	در مخزن روغن
محدوده	درزبندی یاتاقان °C	°C	°C
در شرایط کار عادی	≤80	≤90	≤70
اعلام خطر مدار الکتریکی	≥90	≥100	≥80
خاموش شدن مدار	≥100	≥110	≥90

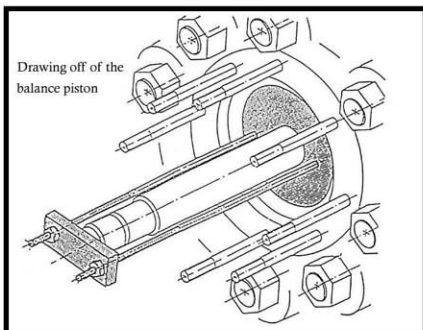
۲-۴- پر کردن روغن زن اتوماتیک

مطابق (شکل a) فنجانی روغن زن اتوماتیک را به عقب برگردانید. از سوراخ پر کردن روغن روی محفظه یاتاقان، روغن را تا سطح مجاز روغن پر کنید. سپس فنجان روغن زن را با همان نوع روغن پر کرده و به جای خود برگردانید. این روش را تا زمانی که حداقل ۲ فنجان پر باقی بماند تکرار کنید. (شکل

- درپوش یاتاقان را جدا کنید.
- محفظه یاتاقان را باز کرده و همراه یاتاقان ها پیاده کنید. یاتاقان ها را خارج کنید.
- حتماً لازم است که روی قطعات علامت زده شود تا در هنگام مونتاژ هر قطعه درست سر جای خود سوار شود.

۷-۳- پیاده کردن آبیند محور و پیستون موازنه

- قطعات خارجی آبیند محور را باز کنید (قطعه عینکی یا درپوش آبیند مکانیکی) و آنها را از محفظه آبیندی جدا کنید.
- محفظه آبیندی را باز کرده و بقیه قطعات آبیندی را جدا کنید.
- پیستون موازنه را پیاده کنید. لازم است که بوش روی محور و در مورد آبیند مکانیکی، قطعات گردنده آبیند نیز باز شود.
- پیستون موازنه را به کمک پیچ های درآور خارج کنید. (مطابق شکل)



1- Dismantling

بهداشت محیط امحاء کنید (هرگز آن را در مسیر فاضلاب نریزید).

۷- تعمیرات

هنگام تعمیر اساسی پمپ لازم است قطعات یدکی ضروری بخصوص قطعات در معرض سایش و خوردگی قبلاً تهیه شده باشند تا از طولانی شدن زمان توقف کار پمپ اجتناب شود. معمولاً برای سفارش قطعات یدکی بهتر است توضیح کامل در مورد قطعه مانند نام، شماره قطعه و همچنین نوع پمپ و شماره سریال سازنده (از روی پلاک پمپ) به تأمین کننده قطعات یدکی اعلام شود.

۷-۱- پیاده کردن (۱)

- شیرهای مکش و رانش را بسته و آنها را در مقابل باز شدن تصادفی محافظت کنید.
- محرکه را در مقابل روشن شدن ناخواسته حفاظت کنید.
- پمپ را تخلیه کنید، مخزن روغن یاتاقان ها را تخلیه کنید.
- محافظ کویلینگ را باز کرده و نیمه های کویلینگ را جدا کنید.
- کلیه تجهیزات و لوله های جانبی را جدا کنید.

۷-۲- پیاده کردن یاتاقان طرف رانش

۴-۷ پیاده کردن قطعات هیدرولیک پمپ

- بست های طبقات را باز کنید.
- محفظه رانش را باز کنید و به دقت با ضربات چکش لاستیکی آن را حرکت دهید.
- لازم است با گذاشتن زیر سری بقیه پمپ را به حالت تراز نگه دارید.
- پروانه را خارج کرده و خار آن را درآورید.
- محفظه طبقات را پیاده کنید.
- این عمل را برای تمام طبقات تکرار کنید.
- رینگ سایشی و دیفیوزر را با ضربه یا فشار می توان از محفظه خارج نمود.

۷-۷ کنترل قطعات داخلی

تمام قطعات را از نظر سایش کنترل کنید در صورت لزوم مجدداً ماشینکاری نموده یا تعویض کنید.

۸-۷ لقی پروانه

پروانه را از نظر صدماتی که ممکن است در اثر خوردگی و سایش ایجاد شده، کنترل نمایید و در صورتی که تخریب پروانه قابل ملاحظه باشد آن را تعویض نمایید. لقی ها را اندازه بگیرید و در صورت لزوم رینگ های سایشی را تعویض کنید.

لقی مجاز بین پروانه و رینگ سایشی مطابق

جدول زیر است:

قطر موقعیت آبنبدی پروانه		تا ۸۰	بیش از ۸۰ تا ۱۴۰	بیش از ۱۴۰ تا ۲۰۰	بیش از ۲۰۰
برای قطعات نو	۰/۵	۰/۶	۰/۷	۰/۸	۲)
	۰/۳	۰/۴	۰/۵	۰/۷	۱)
برای قطعات کارکرده	۰/۸	۰/۹	۱	۱/۲	۲)
	۰/۶	۰/۷	۰/۸	۱/۱	۱)

□ کلیه ابعاد به میلیمتر می باشد.

۱) چدن یا فولاد (با سختی کم)

۲) فولاد زنگ نزن

توجه: برای تثبیت موقعیت پروانه در پمپ طرف جلوی پروانه نباید مجدداً ماشینکاری شود. توصیه می شود بالانس پروانه کنترل شود و برای رفع عدم

۵-۷ پیاده کردن یاتاقان طرف مکش

- نیمه کوپلینگ را پیاده کنید.
- درپوش و مهره محکم کننده یاتاقان را باز کنید.
- محفظه یاتاقان را باز کرده و همراه یاتاقان بیرون بکشید. یاتاقان را خارج کنید.
- قطعات را علامت بزنید.

۷-ع پیاده کردن آبنبد محور

- مطابق روش گفته شده در طرف رانش عمل کنید و سپس آبنبد محور را بیرون بکشید.
- بوش روی محور را پیاده کنید.

توازن از دستگاه بالانسی که امکان بالانس پروانه را داشته باشد استفاده کنید.

۹-۷- لنگی محور

محور را بین دو سرعک قرار داده و لنگی آن را اندازه بگیرید. (حداکثر مجاز ۰/۰۵ میلیمتر است). محور با لنگی تا سه برابر مقدار مجاز را می توان در شرایط سرد یا گرم لنگ گیری کرد. محورهایی با لنگی بیشتر را اغلب نمی توان استفاده نمود.

۱۲-۷- پیستون و بوش موازنه

قطر خارجی پیستون موازنه و قطر داخلی بوش موازنه را از نظر تطابق اندازه ها کنترل کنید. حداکثر لقی مجاز در قطر بین ۰/۲ الی ۰/۵ است.

۸- سوار کردن

۸-۱- عملیات مقدماتی

۷-۱۰- نوار آبیندی

بوش روی محور را از نظر وجود سائیدگی و تولید شیار بررسی و در صورت لزوم دوباره ماشینکاری کنید. اندازه قطر خارجی بوش می تواند حداکثر یک میلیمتر کمتر از اندازه نامی آن باشد. نوارهای آبیندی را با اندازه جدید منطبق کنید.

- قطعات پمپ را تمیز کنید.

- روانسازها را تهیه کنید (مانند: روغن، مولیکوت، ضدزنگ،)

- برای جا انداختن اورینگ ها فقط از گلیسرین استفاده شود.

- در هر بار باز و بسته کردن، واشرها، اورینگ ها و نوارهای آبیندی را تعویض کنید.

۷-۱۱- یاتاقان های غلتشی

(بلبرینگ ها و رولبرینگ ها)

۸-۲- سوار کردن قطعات هیدرولیک پمپ

یاتاقانها را با روغن سبک شستشو دهید. در صورت خراب شدن آنها را تعویض کنید.

- قطعات قفل کننده و خار را جا بزنید و پروانه

طبقه اول را روی محور سوار کنید.

- دیفیوزر محفظه طبقه اول را در آن جا زده و

رینگ سایشی را روی شیار خارجی سوار کنید.

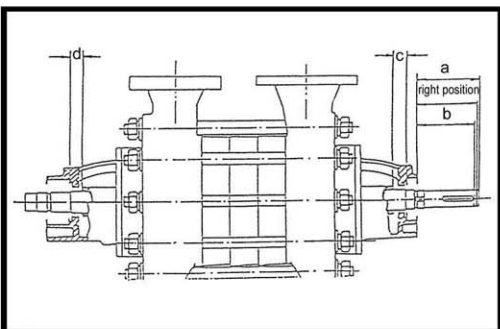
- حلقه کمکی نگه دارنده را روی توپی آخرین پروانه قرار دهید. (قطر داخلی و خارجی حلقه کمکی باید مطابق شیار پروانه بوده عرض آن ۵ میلیمتر و جای خار باز شده باشد).

- پیستون موازنه: بوش روی محور، آب پخش کن و بوش کمکی (با قطر داخلی = قطر داخلی بلبرینگ H7 و قطر خارجی = قطر خارجی بلبرینگ h6 و به طول معادل حلقه داخلی بلبرینگ) را روی محور سوار کرده و توسط مهره قفلی ببندید.

- روتور را تا گیر کردن آن به طرف مکش فشار دهید.

- در طرف کوپلینگ، طول a را از پیشانی محفظه یاتاقان تا انتهای محور اندازه گرفته و یادداشت کنید. - روتور را به طرف رانش فشار دهید تا متوقف شود و اندازه b را از پیشانی محفظه یاتاقان تا انتهای محور اندازه گرفته و یادداشت کنید.

- میانگین دو اندازه را بدست آورید، موقعیت صحیح روتور $\frac{a+b}{2}$ این اندازه را یادداشت کنید. - قطعاتی را که روی محور سوار شده به طرف انتهای محور فشار داده و پروانه را محکم کنید.



- سر طرف مکش محور را با پروانه وارد محفظه طبقه اول نمایید.

- پروانه بعدی را از انتهای طرف رانش محور وارد کرده و محفظه تکمیل شده را نصب کنید.

- طبقات بعدی را به همین ترتیب سوار نمایید. - پیستون موازنه را با قطعات مربوطه سوار نمایید.

- محفظه رانش را که دیفیوزر طبقه آخر در آن نصب شده است روی پله محفظه آخر قرار دهید.

- محفظه مکش را ملحق نموده و کل مجموعه را توسط بست های طبقات جمع کنید.

۳-۸ سوار کردن آببند و محفظه یاتاقان در طرف مکش و رانش

- محفظه آببندی طرف مکش و رانش را ببندید. - بوش روی محور را سوار کرده و حلقه های نوار آببندی را وارد کرده و مهره های قطعه عینکی را ببندید. - محفظه یاتاقان طرف مکش و رانش را ببندید.

۴-۸ تعیین موقعیت صحیح روتور

فقط برای روتورهای نو ضروری است زیرا طول توپی آب پخش کن های نو (برای تنظیم یاتاقانها) بزرگتر از اندازه می باشند. (در غیر اینصورت می توان موضوع را از بند ۸-۵ ادامه داد و داده مربوط به اندازه گیری هنگام سوار کردن را در نظر نگرفت.)

- محفظه یاتاقان طرف کوپلینگ را نصب کنید. (باید یک بار دیگر باز شود)

تنظیم جانبی تراز کنید. اندازه بین حلقه خارجی یاتاقان با گلولی یاتاقان را توسط ساعت اندازه گیری داخل سنج کنترل کنید تا وقتی که محور در دست در مرکز قرار گیرد. مهره های محفظه را کنترل کنید.

- یاتاقان طرف کوپلینگ را سوار کنید. بوش کمکی (در ابعاد یاتاقان مانند بند ۸-۴) را در طرف رانش نصب کنید.

توجه: ممکن است لازم شود محفظه یاتاقان توسط پیچ های تنظیم بالایی و پایینی جابجا شود.

- محور را به اندازه نصف مقدار اندازه گیری شده قبلی توسط پیچ تنظیم پایینی بالا ببرید و پیچ تنظیم را ثابت کنید. محفظه یاتاقان را پس بزنید. (هنگام تعمیرات سوراخ پین را مجدداً برقو بزنید). بوش های کمکی را خارج کنید.

- دوباره محفظه یاتاقان را باز کنید. برای سهولت پیاده کردن یکی از پیچ های تنظیم بالایی یا پایینی و یکی از پیچ های جانبی را شل کنید. دو پیچ دیگر باید قفل شده باشد.

- بوش روی محور (در صورت نصب آببند مکانیکی همراه با قطعات گردان) و قطعه عینکی یا محفظه آبیندی (شامل قطعات ثابت آبیند مکانیکی) را روی محور سوار کنید.

- محفظه یاتاقان را نصب کنید. پین ها را زده و مهره ها را کاملاً محکم کنید.

- رولربرینگ مخروطی را در حمام روغن تا دمای ۸۰ الی ۱۰۰ درجه سلسیوس گرم کنید و مطابق نقشه سوار کنید. (دقت کنید سوراخ های حلقه نگهدارنده به طرف پایین باشد) سپس حلقه نگهدارنده یاتاقان را ببندید. پیچ های آن را با آچار گشتاور تا ۳۰ Nm محکم نمایید.

۸-۵. سوار کردن قطعات موازنه، آببند محور و یاتاقان

- قطعات موازنه (بیستون موازنه و بوش موازنه) با اورینگ مربوطه را در طرف رانش نصب کنید.
- محفظه آبیندی را با قطعات سوار شده روی آن به محفظه رانش ببندید.

مراحل زیر فقط در صورتی که بند ۸-۴ اجرا شده باشد مورد نظر می باشد.

محفظه یاتاقان را سوار کنید. روتور را در موقعیت صحیح قرار دهید. فاصله بین انتهای بوش روی محور و سطح یاتاقان مقابل آن را در هر دو طرف اندازه بگیرید و مطمئن شوید که بوش روی محور تا درگیری کامل به طرف پله محور فشار داده شود.

فاصله پله آب پخش کن تا پیشانی محفظه یاتاقان مکش (C) را کنترل نموده و در صورت لزوم اصلاح کنید.

فاصله پله آب پخش کن تا پیشانی محفظه یاتاقان رانش را کنترل نموده و در صورت لزوم اصلاح کنید. محفظه یاتاقانهای دو طرف را باز کنید.

- آب پخش کن ها را با رعایت تolerانس (در محل های علامت گذاری شده هنگام پیاده کردن) در دو طرف سوار کنید.

- ساعت اندازه گیری را در موقعیت یاتاقان روی محور قرار دهید و تعیین کنید که محور چه اندازه می تواند بلند شود. نتیجه را یادداشت کنید.

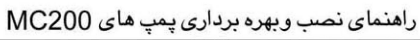
محفظه یاتاقان را سوار کنید. مهره ها را سفت کرده و سپس اندکی شل کنید تا بتوان محفظه را توسط پیچها تنظیم حرکت داد.

- موقعیت جانبی یاتاقان ها را توسط پیچ های

- واکش و مهره قفل کننده را محکم ببندید.
- ساعت اندازه گیری را به صورت عمودی به پیشانی محور ببندید. فاصله محوری رولبرینگ مخروطی را با حرکت دادن افقی محور تا موقعیت نهایی آن کنترل کنید. در این حال باید با چکش به آرامی به محفظه یاتاقان ضربه زد تا رولرهای یاتاقان در جای خود بنشینند.
- اندازه اسمی = 0.04 الی 0.06 میلیمتر.
- اگر فاصله ای باقی نماند، یاتاقان قفل کرده و یا رینگ بین حلقه های خارجی یاتاقان به علت سفت کردن بیش از حد پیچ ها تحت تنش قرار می گیرد که در این صورت باید اندکی پیچ ها را شل نمود.
- بادبزنی و سرپوش بادبزنی را سوار کنید.
- آییندی محور
- نوار آییندی: حلقه های نوار آییندی را وارد کرده و مهره های قطعه عینکی را ببندید.
- آییند مکانیکی: مهره های محفظه آییند مکانیکی را محکم کنید.

۸-۶ سوار کردن نهایی

- نیمه کوپلینگ را سوار کنید.
- در حالت سرد کوپلینگ های چدنی با قطر گلوبی کمتر از ۱۰۰ میلیمتر و فولادی با قطر گلوبی کمتر از ۵۰ میلیمتر را می توان سوار کرد.
- در مورد کوپلینگ چدنی با گلوبی بزرگتر از ۱۰۰ میلیمتر و فولادی بزرگتر از ۵۰ میلیمتر کار در حالت

[illegible]

دفتر مرکزی: تهران خیابان ولی عصر، نبش میرداماد، برج دوم اسکان، طبقه اول تلفن: ۸۸۶۵۴۸۱۰ (۰۲۱) نمابر: ۸۸۷۹۸۹۴۲ (۰۲۱)

کارخانه: تبریز، صندوق پستی ۱۳۵-۵۱۸۴۵ تلفن: ۹-۳۲۸۹۰۶۴۴ (۰۴۱) نمابر: ۳۲۸۹۸۴۴۶ (۰۴۱)

دفتر بازاریابی و فروش: تبریز، تلفن: ۳۲۸۹۰۷۰۷-۸ و ۳۲۸۹۰۴۱۱ (۰۴۱) نمابر: ۳۲۸۷۲۲۳۳ (۰۴۱) E-mail: sales.pumpiran@gmail.com

E-mail: sales_eng@pumpiran.com (۰۴۱) ۳۲۸۷۲۳۳۳ نامبر: (۰۴۱) ۳۲۸۸۱۲۸۶ تلفن: تبریز،

دفتر امور نفت، گاز، پتروشیمی: تبریز، تلفن: ۳۲۸۹۱۴۴۸ (۰۴۱) نمابر: ۳۲۸۸۸۳۵۳ (۰۴۱) E-mail: petro.sales@pumpiran.com

مهندسی فروش نفت، گاز، پتروشیمی: تبریز، تلفن: ۳۲۸۹۱۲۱۶ (۰۴۱) نمابر: ۳۲۸۸۸۳۵۳ (۰۴۱)

WWW.PUMPIRAN.COM
info@pumpiran.com

حق هر گونه تکثیر و استفاده از مطالب و تصاویر و جداول مندرج در این راهنما برای شرکت پمپیران محفوظ بوده و در صورت تخلف پیگرد قانونی دارد.