

Kem-P® Vibration Motors

PSV-A SERIES

Ex II 2D Ex tb IIIC T 120° C Db - IP 66



✓

- KALITE / QUALITY
- TASARIM / DESIGN
- TEKNOLOJİ / TECHNOLOGY
- YENİLİK / INNOVATION
- GÜÇ / POWER
- TECRÜBE / KNOW-HOW
- SERVİS / SERVICE
- PERFORMANS / PERFORMANCE
- VERİMLİLİK / PRODUCTIVITY

www.famcocorp.com
E-mail: info@famcocorp.com
@famco_group

Tel: 021- 48000049
Fax: 021 - 44994642

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)
روبروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲



🇹🇷 Değişken Frekanslı Vibrasyon Motorları

* PSV-A serisi ürünler özellikle brüt beton uygulamaları için beton harcının tüm yüzeylerinin sıkıştırılması için tasarlanmış ideal bir üründür.

* PSV-A serisi vibrasyon motorları tünel kalıplarında, kolon ve kirişlerde, üst yapı ve alt yapıda, beton boru, refrakter sanayisinde, ön gerimli beton kalıplarında, vibrasyon masalarında, tüm yoğun donatılı kalıplarda ve her türlü prekast üretiminde güvenilir, uzun ömürlü, rahat ve problemsiz beton harcı (Sıkıştırma) vibrasyon uygulamaları için üretilmiştir.

🇬🇧 Variable Frequency Vibration Motors

*PSV-A series products which are especially for gross concrete applications are ideal goods which are designed for all surfaces of compression concrete's daub.

*PSV-A series vibration motors manufacture for tube formworks, columns and beams, superstructure and substructure, concrete tube, refractory industry, prestressed concrete molds, vibration tables, all compact equipped molds and all type of reliable, longevous, comfort and problem-free concrete daub compression vibration applications.

🇫🇷 Moteurs de Vibrations à Fréquences Variables

*Les produits de série PSV-A sont idéals y conçus pour presser toutes les surfaces du mortier de béton pour les applications de béton brut.

*Les moteurs de vibration de série PSV-A sont fabriqués pour les applications pour presser le mortier de béton d'une manière sûre, aisée, sans problème et de longue vie dans les coffrages de tunnel, colonnes et poutres, construction supérieure et inférieure, tuyau en béton, industrie de réfracteurs, coffres de pré-tension, tables de vibration, tous le coffres bien équipés, et dans la production de toute sorte de bétons préfabriqués.

🇪🇸 Motores de Vibraciones a Frecuencias Variables

*Los productos de serie PSV-A son idéales y diseñados para presionar todas las superficies del mortero de hormigón para las aplicaciones de hormigón bruto.

*Los motores de vibración de serie PSV-A están fabricados para las aplicaciones para presionar el mortero de hormigón de una manera segura, fácil, sin problema y de larga vida en los encofrados de túnel, columnas y vigas, construcción superior e inferior, tubo en hormigón, industria de refractores, cofrados de pretensión, tablas de vibración, todos los cofrados bien equipados, y en la producción de toda clase de hormigones prefabricados.

PSV- A Elektronik Frekans Konvertörleri - Variable Electrical Frequency Converters

Model Type	Çalışma Voltajı Operating Voltage	Şebeke Akımı Current Input	Çıkış Voltajı Voltage Output	Çıkış Akımı Current Output	Priz Sayısı Number Of Sockets
FK-A 50/4	380 V / 50Hz	6 Am.p	42 - 55 V	50 Amp.	4
FK-A 76/6	380 V / 50Hz	9 Amp.	42 - 55 V	75 Amp.	6
FK-A 100/8	380 V / 50Hz	15 Amp.	42 - 55 V	100 Amp.	8
FK-A 125/10	380 V / 50Hz	19 Amp.	42 - 55 V	125 Amp.	10



Değişken Frekanslı Vibrasyon Motorları

* PSV-A serisi ürünler özellikle brüt beton uygulamaları için beton harcının tüm yüzeylerinin sıkıştırılması için tasarlanmış ideal bir üründür.

* PSV-A serisi vibrasyon motorları tünel kalıplarında, kolon ve kirişlerde, üst yapı ve alt yapıda, beton boru, refrakter sanayisinde, ön gerimli beton kalıplarında, vibrasyon masalarında, tüm yoğun donatılı kalıplarda ve her türlü prekast üretiminde güvenilir, uzun ömürlü, rahat ve problemsiz beton harcı (Sıkıştırma) vibrasyon uygulamaları için üretilmiştir.

Variable Frequency Vibration Motors

*PSV-A series products which are especially for gross concrete applications are ideal goods which are designed for all surfaces of compression concrete's daub.

*PSV-A series vibration motors manufacture for tube formworks, columns and beams, superstructure and substructure, concrete tube, refractory industry, prestressed concrete molds, vibration tables, all compact equipped molds and all type of reliable, longevous, comfort and problem-free concrete daub compression vibration applications.

Ex II 2D Ex tb IIIC T 120° C Db - IP 66

Model Type	Gövde Size	Ex II 2D Sınıfı Class	Devir rpm	Santrüfuj Kuvveti Centrifugal Force		Ağırlık Weight (Kg)	Giriş Gücü Input Power (V)	Gerilim Voltage (W)	Frekans Frequency (Hz)	Nominal Akım Nom. Current (A)
				(Kg)	(KN)					
PSV-A 400/42	02	120°	6000	383	3,757	8,5	400	42-55~	200	9
PSV-A 400/230	02	120°	3000	293	2,874	8,5	400	230~	50	117,5
PSV-A 400/400	02	120°	3000	365	3,581	8,5	400	400~	50	1,3
PSV-A 400/115	02	120°	6000	350	3,434	8,5	400	115~	200	3,7

Model Type	Gövde Size	Gövde Ölçüleri - Overall Dimensions (mm)														
		Rif	A	B	C	D	ØE	F	G	L	M	ØN	P	Q	R	S
PSV-A 400/42	02	1	300	153	182	135	123	72	74,5	90	125	13,5	117	27	27	30
PSV-A 400/230	02	1	300	153	182	135	123	72	74,5	90	125	13,5	117	27	27	30
PSV-A 400/400	02	1	300	153	182	135	123	72	74,5	90	125	13,5	117	27	27	30
PSV-A 400/115	02	1	300	153	182	135	123	72	74,5	90	125	13,5	117	27	27	30



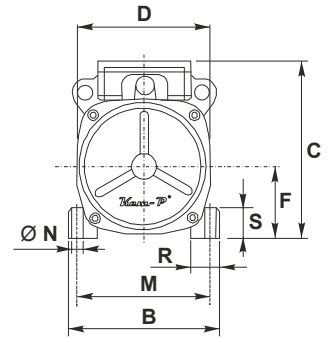
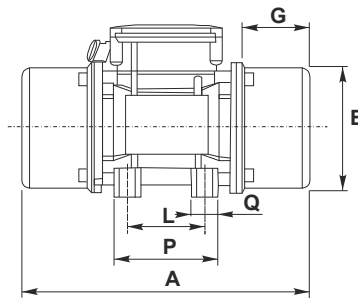
[4,9 Kg]

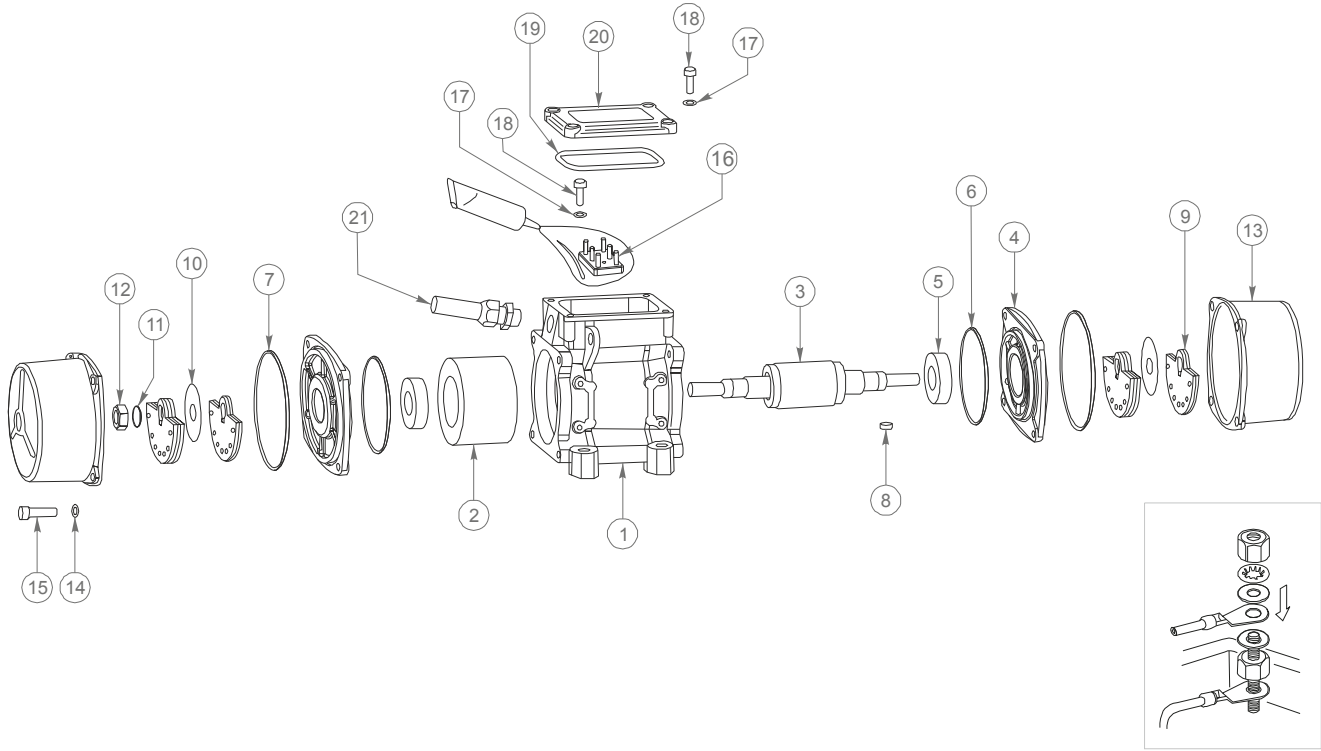
- * Doka : H20, Top 50, Ff20
- * Peri : VT 20K, GT 24, VARIO GT 24
- * Hünnebeck : H 20, R 24, GF 24, ES 24
- * Meva : H 20
- * Noe : H 20
- * Paschal : H 20



[5,4 Kg]

- * Doka : Framax XLife, Alu Framax XLife
- * Peri : Trio
- * Meva : Star Tec, Mammut
- * Noe : NOEtop





No Pos.	Kod Code	Parça Adı	Description	Adet Q.Ty
1		Gövde	Body	1
2		Stator	Stator	1
3		Rotor	Rotor	1
4		Rulman Kapağı	Bearing Cover	2
5		Rulman	Bearing	2
6		İç O-Ring	Inner O-Ring	2
7		Dış O-Ring	Outer O-Ring	2
8		Kama_A4x4x8	Key_A4x4x8	2
9		Ağırlık (Yaprak)	Adjustable Weight	6
10		Derece	Adjusting Plate	2
11		M12_Tırtıllı Rondela	M12_Washer	2
12		M12_Somun	M12_Nut	2
13		Tas	End Cover	2
14		M6_Tırtıllı Rondela	M6_Washer	8
15		DIN912-M6x30_Imbus	DIN912-M6x30_Screw	8
16		Klemens	Terminal Block	1
17		M5_Tırtıllı Rondela	M5_Washer	5
18		DIN912-M5x16_Imbus	DIN912-M5x16_Screw	5
19		Klemens O-Ring	Terminal O-Ring	1
20		Klemens Kapağı	Terminal Cover	1
21		Rekor	Cable Grip	1
22				
23				

PSV/A ÇELİK VE AHŞAP KALIP YERLEŞİM PLANI

BETON KALIP VİBRASYON MOTORLARI HAKKINDA UYGULAMA TAVSİYELERİ

Kalıp Vibrasyon Motorların Bağlanması Hakkında Tavsiyeler

Mevcut olan kalıp vibrasyon motorlarını bağlayın.
Montajı yapılan kalıp vibrasyon motorlarının doğru pozisyonda olduğunu kontrol edin.

Kalıp Vibrasyon Motorlarının Çalışma Süreleri

Sıkıştırma süresi: Her taze yerleştirilmiş beton tabaka için yaklaşık 3 – 5 dakika arası.
Kalıp vibrasyon motorlarını beton kalıbı dolmaya başladığı an çalıştırınız.
Beton tabaka yüksekliği: 50 cm.

Beton Kalıba Kalıp Vibrasyon Motorlarının Yerleştirilmesi

Kalıp vibrasyon motorlarının beton kalıba yatay sıralar halinde yerleştirilmeleri tavsiye edilir.
Beton sıkıştırma işlemi için sadece dökülen betona en yakın seviyedeki kalıp vibrasyon motorlarını çalıştırınız.
Beton kalıpları tamamen her beton seviyesi için kalıp vibrasyon motorları ile donatılmalıdır ya da kalıp vibrasyon motorları adım adım aşağıdan yukarıya doğru betonun akışına göre yer değiştirilmelidir. Bu durum için beton kalıbının en az iki sıra kalıp vibrasyon motorları ile donatılması tavsiye edilir.

NOT : Yukarıda belirtilen maddeler tamamen günümüze kadar kazanılan tecrübeler sonucunda yazılmıştır. Değişik türden beton cinsleri yukarıda belirtilen maddelerin değişmesine sebep olabilir. Bu sebepten dolayı sıkıştırma işlemi öncesinde beton akışını test etmenizi tavsiye ediyoruz.

PSV/A - STEEL AND WOOD MOLD LAYOUT

APPLICATION RECOMMENDATIONS ABOUT CONCRETE MOLD VIBRATION MOTORS

Recommendations about connecting the mold vibration motors

Connect the existing mold vibration motors.
Check that the installed mold vibration motors has the correct position.

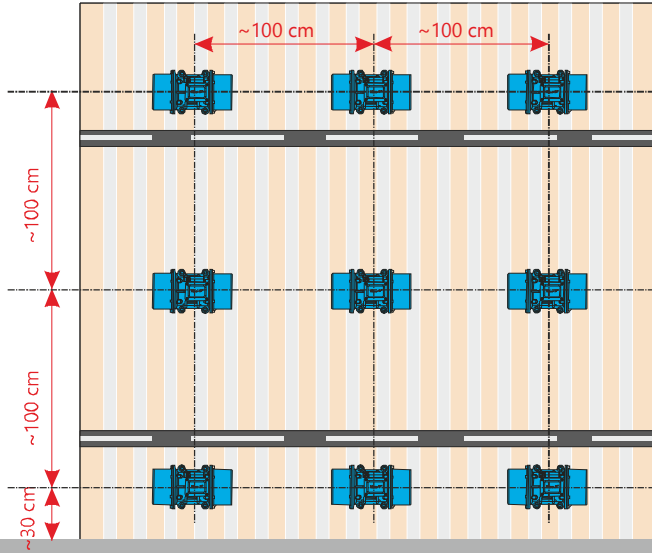
Working period of the mold vibration motors

Compression time: For each freshly placed concrete layer about 3 - 5 minutes.
Start up the mold vibration motors when the concrete starts to fill.
Concrete layer height: 50 cm.

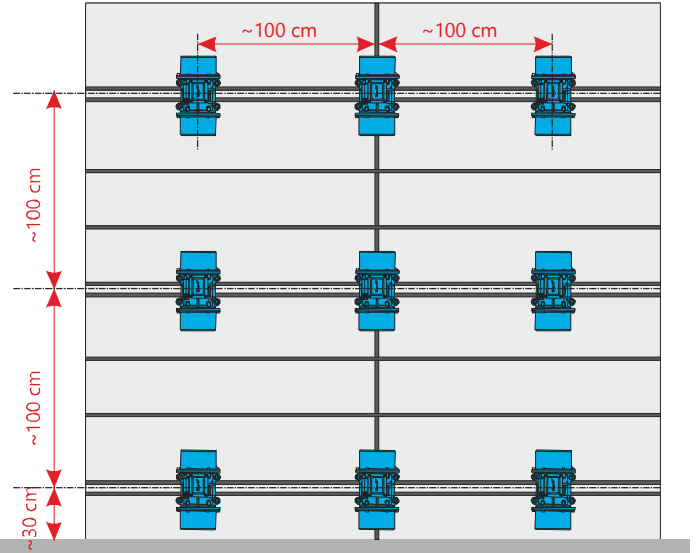
Placing the mold vibration motors to the concrete mold

It is recommended to place the mold vibration motors as horizontal rows in to the concrete mold.
For the concrete compaction process, just start the nearest mold vibration motors according to the concrete level.
The concrete mold must be equipped entirely with the mold concrete vibration motors for every level or the motors must be relocated according to the concrete level. For this situation the mold must be equipped with at least two lines of mold vibration motors.

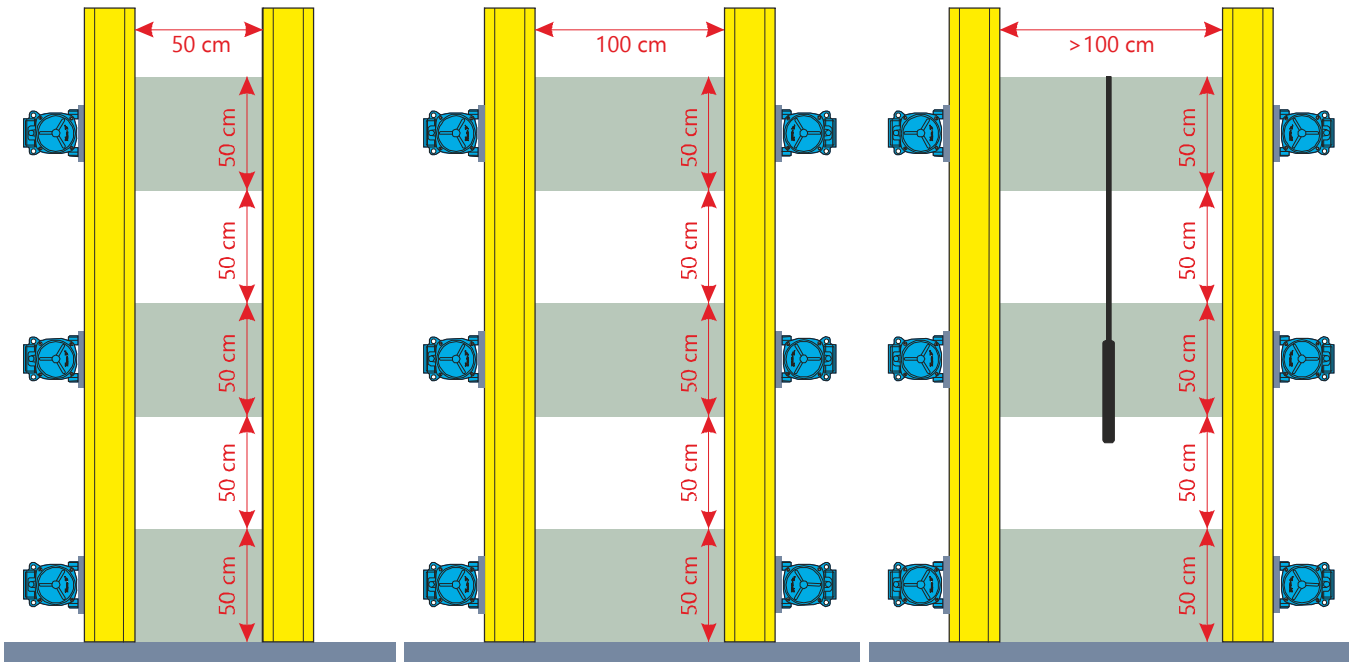
NOTE : The above is written based on the many years of experience on the field. Different types of concrete may force some of the items above to change. Therefore we do highly recommend testing the concrete flow before the compaction.



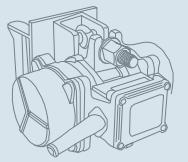
ŞEKİL 1: AHŞAP BETON KALIPLARA SİSTEMATİK KALIP VİBRASYON MOTORU YERLEŞTİRME



ŞEKİL 2: AHŞAP BETON KALIPLARA SİSTEMATİK KALIP VİBRASYON MOTORU YERLEŞTİRME



ŞEKİL 3: KALIBIN SİSTEMATİK YERLEŞTİRİLMESİ VE KALIP VİBRASYON MOTORLARININ ETKİLİ SIKIŞTIRMA DERİNLİĞİ



Not - Note

