



3.152G

FAMCO

هایپر صنعت

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Prime power توان اسمی	23.4	kW	bhp
	Standby Power توان اضطراری	25.7	20.8	27.9
			22.9	30.7

Fuel Consumption (litres/hour)
مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	7.3
Prime power	4.9
%75 of prime power	3.8
%50 of prime power	2.8
%25 of prime power	1.9



Basic Technical Data

Number of cylinder: 3 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cubic capacity: 2.5 liters
Bore: 91.4 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 18.5:1
Firing order: 1.3.2
Total lubrication system capacity: 6 liters
Coolant capacity (including radiator): 11 liters
Engine total weight (dry): 344 kg
Engine total weight (wet): 361 kg
Length x Width x Height (mm): 1020 x 700 x 980

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۳ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
ظرفیت حجمی: ۲/۵ لیتر
قطر سیلندر: ۹۱/۴ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۸/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱ ، ۳ ، ۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۶ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۱ لیتر
وزن خشک موتور: ۳۴۴ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۳۶۱ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۲۰ * ۷۰۰ * ۹۸۰

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
Rotary fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور آسیایی
Mechanical governing	گاورنر مکانیکی
Single cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر آگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Belt driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
17" belt driven fan	پروانه ۱۷ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و ...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵ - ۱۰
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators.	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور

مشخصات استاندارد



www.famcocorp.com

E-mail: info@famcocorp.com

@famco_group

Tel: ۰۲۱-۴۸۰۰۰۰۴۹

Fax: ۰۲۱-۴۴۹۹۴۶۴۲

تهران، کیلومتر ۲۱ بزرگراه لشگری (جاده مخصوص کرج)

روبروی پالایشگاه نفت پارس، پلاک ۱۲



4.236G

FAMCO

هایپر صنعت

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Prime power توان اسمی	42.7	kW	bhp
	Standby Power توان اضطراری	47.2	38	51
			42	56

Fuel Consumption (litres/hour)
مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	11.6
Prime power	9.2
%75 of prime power	6
%50 of prime power	3.9
%25 of prime power	2.2



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cubic capacity: 3.861 liters
Bore: 98.4 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 8 liters
Coolant capacity (including radiator): 15 liters
Engine total weight (dry): 434 kg
Engine total weight (wet): 457 kg
Length x Width x Height (mm): 1080 x 660 x 1070

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
ظرفیت حجمی: ۳/۸۶۱ لیتر
قطر سیلندر: ۹۸/۴ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶:۱
ترتیب احتراق: ۱، ۳، ۴، ۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۸ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۵ لیتر
وزن خشک موتور: ۴۳۴ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۵۷ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۸۰ * ۶۶۰ * ۱۰۷۰

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
Rotary fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور آسیابی
Mechanical governing	گاورنر مکانیکی
Single cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر آگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Air cooled oil cooler	روغن سردکن هوا خنک
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Belt driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
17" belt driven fan	پروانه ۱۷ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵ - ۱۰
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور آسیابی
گاورنر مکانیکی
فیلتر آگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن هوا خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
پروانه ۱۷ اینچ
رادیاتور، لوله ها و...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوئیچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵ - ۱۰
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوئیچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور





4.248G

FAMCO

هایپر صنعت

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Prime power توان اسمی	45	kW	bhp
	Standby Power توان اضطراری	49.5	40	53.6
			44	58.9

Fuel Consumption (litres/hour)
مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	11.9 توان اضطراری
Prime power	9.5 توان اسمی
%75 of prime power	6.6 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	4.3 %۵۰ توان اسمی
%25 of prime power	2.3 %۲۵ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 4 liters
Bore: 101 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 7.5 liters
Coolant capacity (including radiator): 16 liters
Engine total weight (dry): 455 kg
Engine total weight (wet): 478 kg
Length x Width x Height (mm): 1000 x 690 x 1250

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۴ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۱ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶:۱
ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۷/۵ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۶ لیتر
وزن خشک موتور: ۴۵۵ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۷۸ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۰۰ * ۶۹۰ * ۱۲۵۰

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
Rotary fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور آسیایی
Mechanical governing	گاورنر مکانیکی
Single cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Water cooled oil cooler	روغن سردکن آب خنک
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Belt driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
22" belt driven fan	پروانه ۲۲ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور آسیایی
گاورنر مکانیکی
فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن آب خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوئیچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوئیچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور





MT440A - 75GD

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Prime power توان اسمی	57.3	kW	bhp
	Standby Power توان اضطراری	63	51	68.3
			56	75

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	13.2 توان اضطراری
Prime power	11.5 توان اسمی
%75 of prime power	8.6 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	6.4 %۵۰ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline	تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
Cycle: 4 stroke	سیکل: چهار زمانه
Induction system: Turbocharged	سیستم ورودی هوا: توربوشارژر
Cooling: Water cooled	سیستم خنک کاری: آب خنک
Cubic capacity: 3.99 liters	ظرفیت حجمی: ۳/۹۹ لیتر
Bore: 100 mm	قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
Stroke: 127 mm	کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
Compression ratio: 16:1	نسبت تراکم: ۱۶:۱
Firing order: 1,3,4,2	ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
Total lubrication system capacity: 7.5 liters	ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۷/۵ لیتر
Coolant capacity (including radiator): 16 liters	ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۶ لیتر
Engine total weight (dry): 435 kg	وزن خشک موتور: ۴۳۵ کیلوگرم
Engine total weight (wet): 458 kg	وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۵۸ کیلوگرم
Length x Width x Height (mm): 1000 x 690 x 1250	طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۰۰ * ۶۹۰ * ۱۲۵۰

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
Rotary fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور آسیایی
Mechanical governing	گاورنر مکانیکی
Single cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Water cooled oil cooler	روغن سردکن آب خنک
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Belt driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
22" belt driven fan	پروانه ۲۲ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و ...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور





1006.6G FAMCO

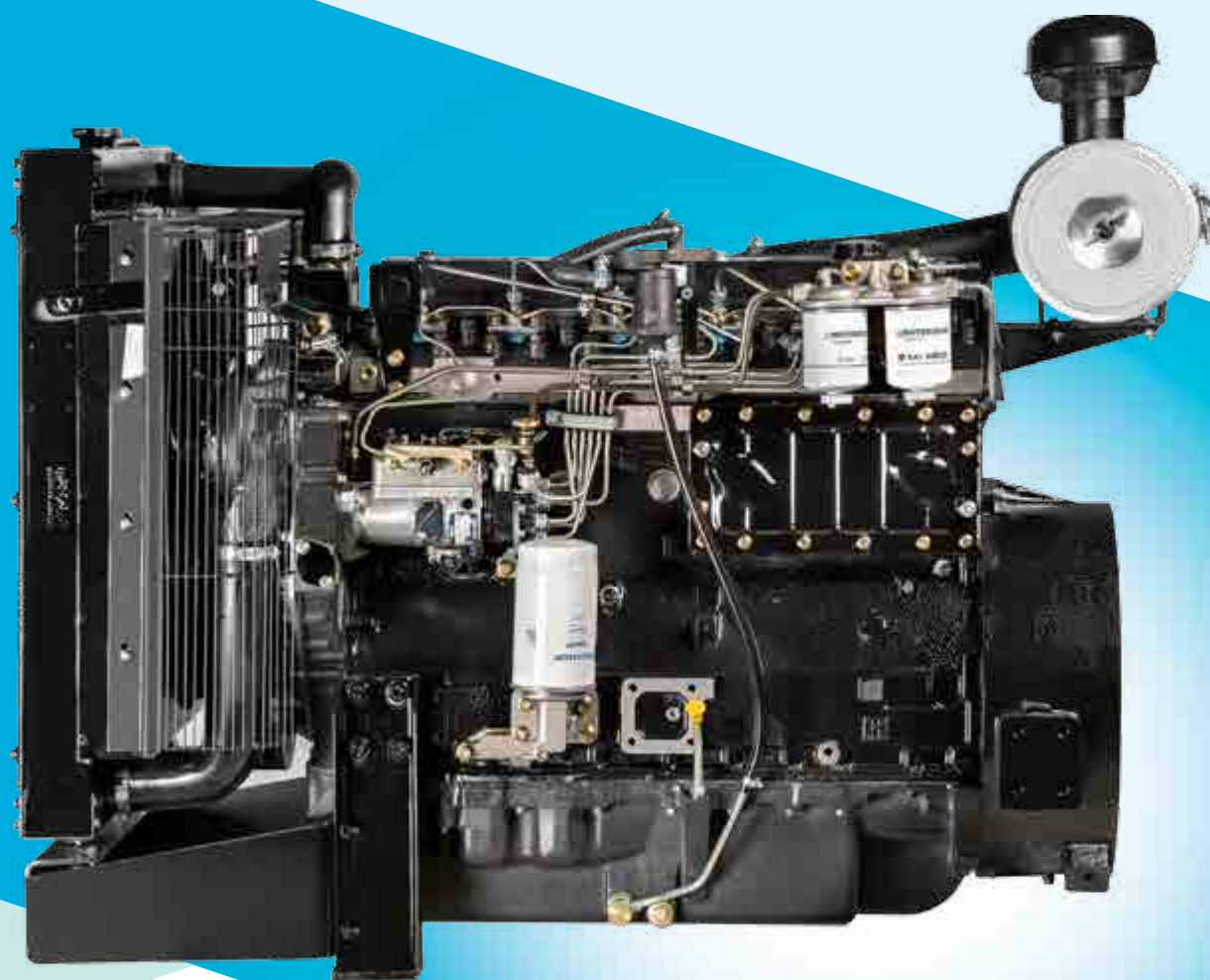
هایپر صنعت

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Prime power توان اسمی	61.5	kW	bhp
	Standby Power توان اضطراری	67.6	54.6	73.2
			60.1	80.6

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	16 توان اضطراری
Prime power	14.5 توان اسمی
%75 of prime power	11.4 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	8.1 %۵۰ توان اسمی
%25 of prime power	5.3 %۲۵ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 6 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 5.985 liter
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16.5:1
Firing order: 1,5,3,6,2,4
Total lubrication system capacity: 17 liters
Coolant capacity (including radiator): 27 liters
Engine total weight (dry): 640 kg
Engine total weight (wet): 682 kg
Length x Width x Height (mm): 1345 x 690 x 1130

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۵/۹۸۵ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱،۵،۳،۶،۲،۴
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۲۷ لیتر
وزن خشک موتور: ۶۴۰ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۶۸۲ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۳۴۵ * ۶۹۰ * ۱۱۳۰

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
Rotary fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور آسیایی
Mechanical governing	گاورنر مکانیکی
Single cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Water cooled oil cooler	روغن سردکن آب خنک
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Gear driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق دنده
22" belt driven fan	پروانه ۲۲ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوییچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوییچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور





MN440A - 45GN FAMCO

هایپر صنعت

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Standby Power توان اضطراری	33	kW	bhp
			30	40

Fuel Consumption (M³/hour) مصرف گاز (متر مکعب در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	13 توان اضطراری
%75 of prime power	۱۰.۶ ۷۵٪ توان اسمی
%50 of prime power	۸.۳ ۵۰٪ توان اسمی
%25 of prime power	۶ ۲۵٪ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cubic capacity: 3.99 liters
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 9.5:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 7.5 liters
Coolant capacity (including radiator): 16 liters
Engine total weight (dry): 424 kg
Engine total weight (wet): 447 kg
Length x Width x Height (mm): 1000 x 690 x 1120

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
ظرفیت حجمی: ۳/۹۹ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۹/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۷/۵ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۶ لیتر
وزن خشک موتور: ۴۲۴ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۴۷ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۰۰ * ۶۹۰ * ۱۱۲۰

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system: (Natural Gas, 0.25 Psi)	سیستم سوخت: (گاز شهری با فشار ۰/۲۵ Psi)
Single diaphragm air gas valve carburetor/mixer	میکسچر با کاربراتور تک دیافراگمی گاز و هوا
Electrical governing-controlled by ECU	گاورنر الکتریکی که از طریق ECU کنترل می شود
Shut off valve, gas filter included	سوپاپ قطع کن گاز، فیلتر گاز
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Water cooled oil cooler	روغن سردکن آب خنک
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Belt driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
22" belt driven fan	پروانه ۲۲ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و ...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts, 4 Amps ECU and Throttle	ECU ۱۲ ولت ۴ آمپر و دریچه کنترل
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور





MN660A - 70GN FAMCO

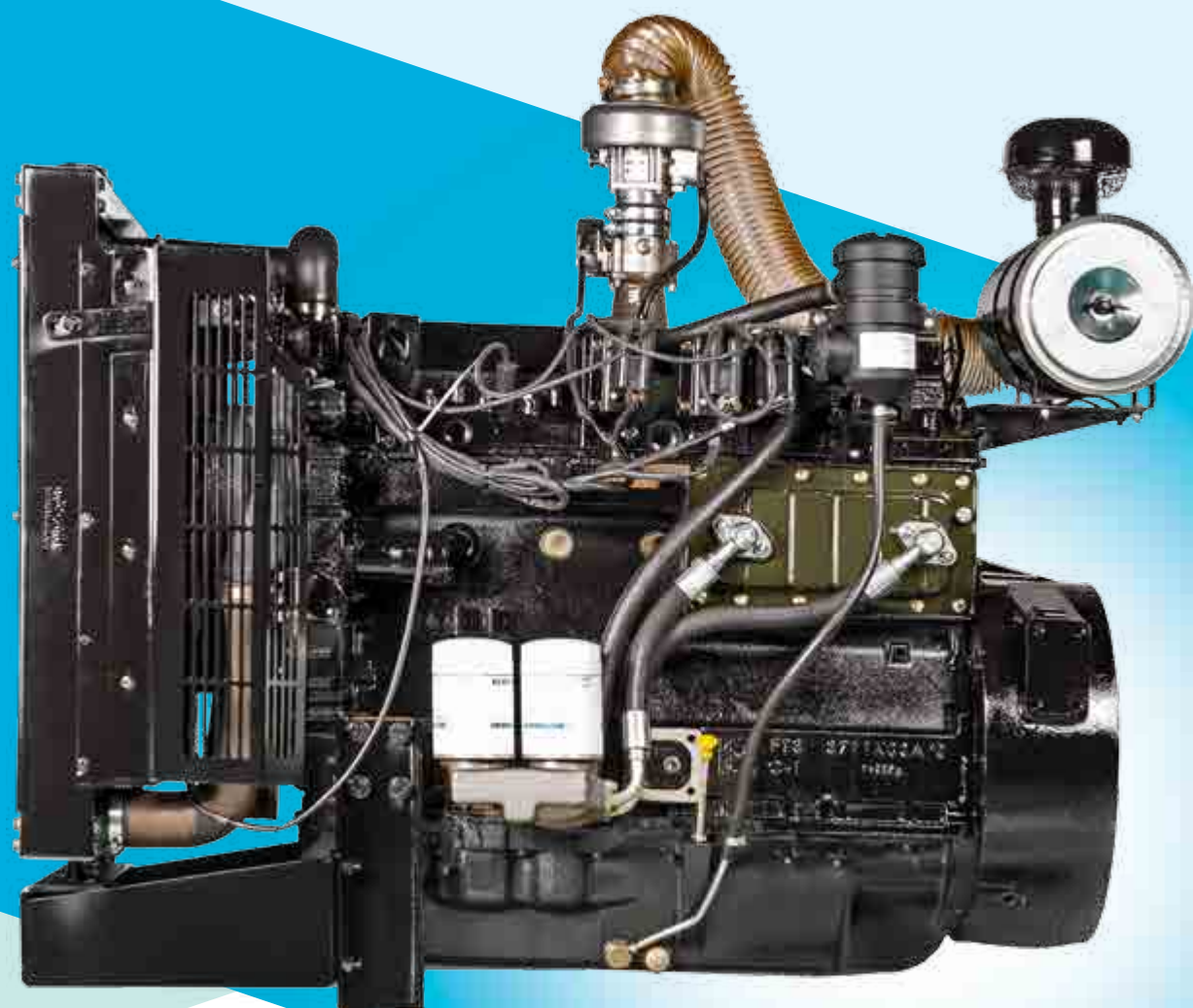
هایپر صنعت

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور
1500	Emergency Power توان اضطراری	55	kW 49
			bhp 65

Fuel Consumption (M³/hour) مصرف گاز (متر مکعب در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	22 توان اضطراری
%75 of prime power	16.25 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	10.5 %۵۰ توان اسمی
%25 of prime power	5.55 %۲۵ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 6 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 5.99 liter
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 9.5:1
Firing order: 1,5,3,6,2,4
Total lubrication system capacity: 17 liters
Coolant capacity (including radiator): 27 liters
Engine total weight (dry): 643 kg
Engine total weight (wet): 685 kg
Length x Width x Height (mm): 1360 x 700 x 1280

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۵/۹۹ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۹/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱,۵,۳,۶,۲,۴
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۲۷ لیتر
وزن خشک موتور: ۶۴۳ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۶۸۵ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۳۶۰ * ۷۰۰ * ۱۲۸۰

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system: (Natural Gas, 0.25 Psi)	سیستم سوخت: (گاز شهری با فشار ۰/۲۵ Psi)
Single diaphragm air gas valve carburetor/mixer	میکسچر با کاربراتور تک دیافراگمی گاز و هوا
Electrical governing- Controlled by Ecu	گاورنر الکتریکی که از طریق ECU کنترل می شود
Shut off valve, gas filter included	سوپاپ قطع کن گاز، فیلتر گاز
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Gear driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق دنده
22" belt driven fan	پروانه ۲۲ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و ...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts 55 Amps alternator	شامل استارت موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure and water temperature switch	سوییچ فشار روغن و دمای آب
12 volts, 4 Amps Ecu and throttle	ECU ۱۲ ولت، ۴ آمپر و دریچه کنترل
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه نصب عقبی





MTI440C - 100GD FAMCO

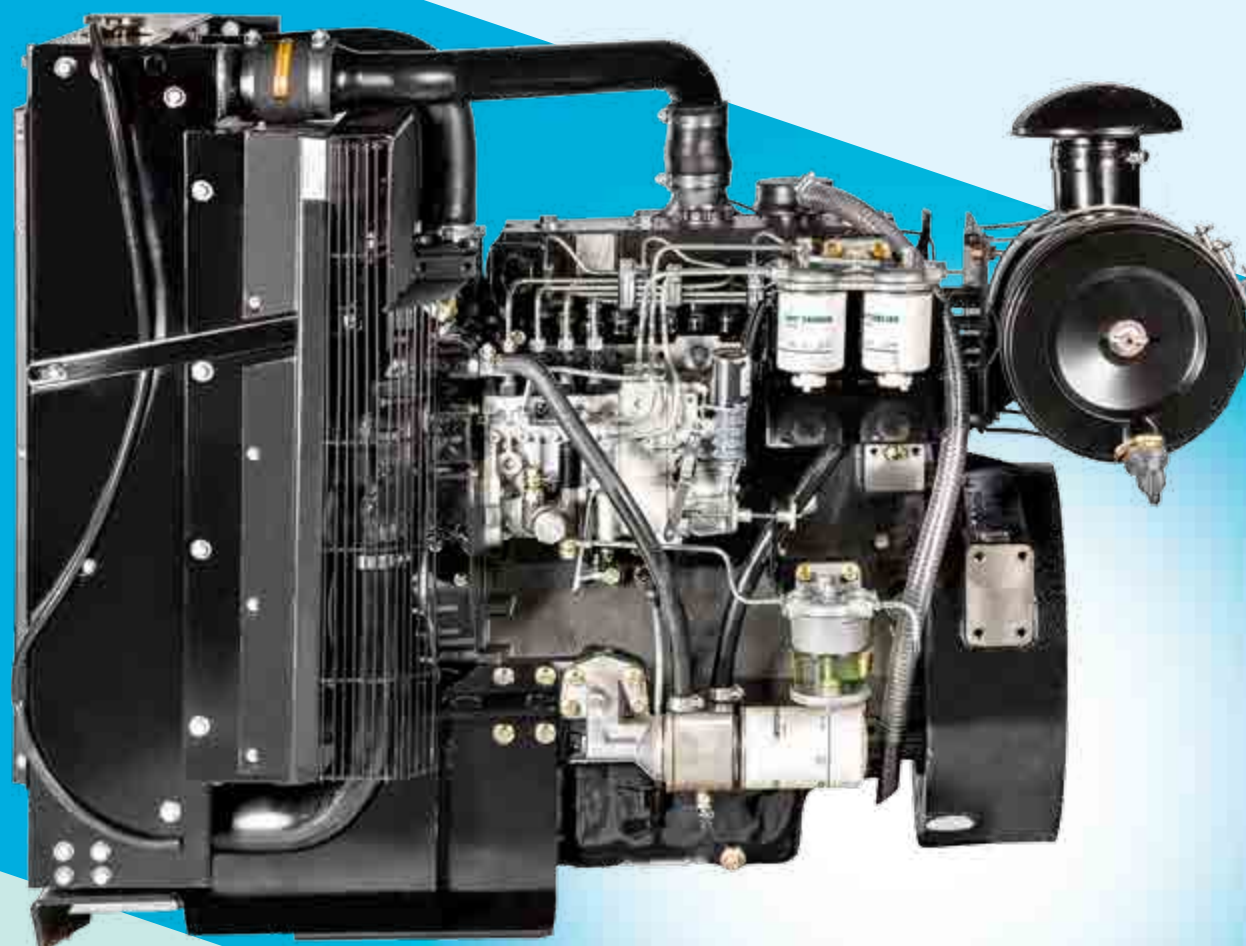
هایپر صنعت

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Prime power توان اسمی	72	kW	bhp
	Standby Power توان اضطراری	80	64.3	85.7
			71.4	95.2

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	15.5 توان اضطراری
Prime power	14.7 توان اسمی
%75 of prime power	11 ۷۵٪ توان اسمی
%50 of prime power	7.3 ۵۰٪ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Turbocharged with intercooler
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 4 liters
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 8 liters
Coolant capacity (including radiator): 22 liters
Engine total weight (dry): 650 kg
Engine total weight (wet): 679 kg
Length x Width x Height (mm): 1450 x 650 x 1150

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: توربوشارژر و اینترکولر
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۴ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶:۱
ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۸ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۲۲ لیتر
وزن خشک موتور: ۶۵۰ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۶۷۹ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۴۵۰ * ۶۵۰ * ۱۱۵۰

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system:
in-line fuel injection pump
Mechanical governing
Twin cartridge fuel filter and prefilter
Sedimenter/Water trapfilter
Lubrication system:
Mild steel sheet with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Cooling system:
Gear driven circulating pump
22" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator
Switch for oil pressure
12 volts shut down solenoid
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10/11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور خطی
گاورنر مکانیکی
فیلتر سوخت و لوله های سوخت
فیلتر آبگیر
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر ورقی و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق دنده
پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوییچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوییچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور





MTI660A - 163GD FAMCO

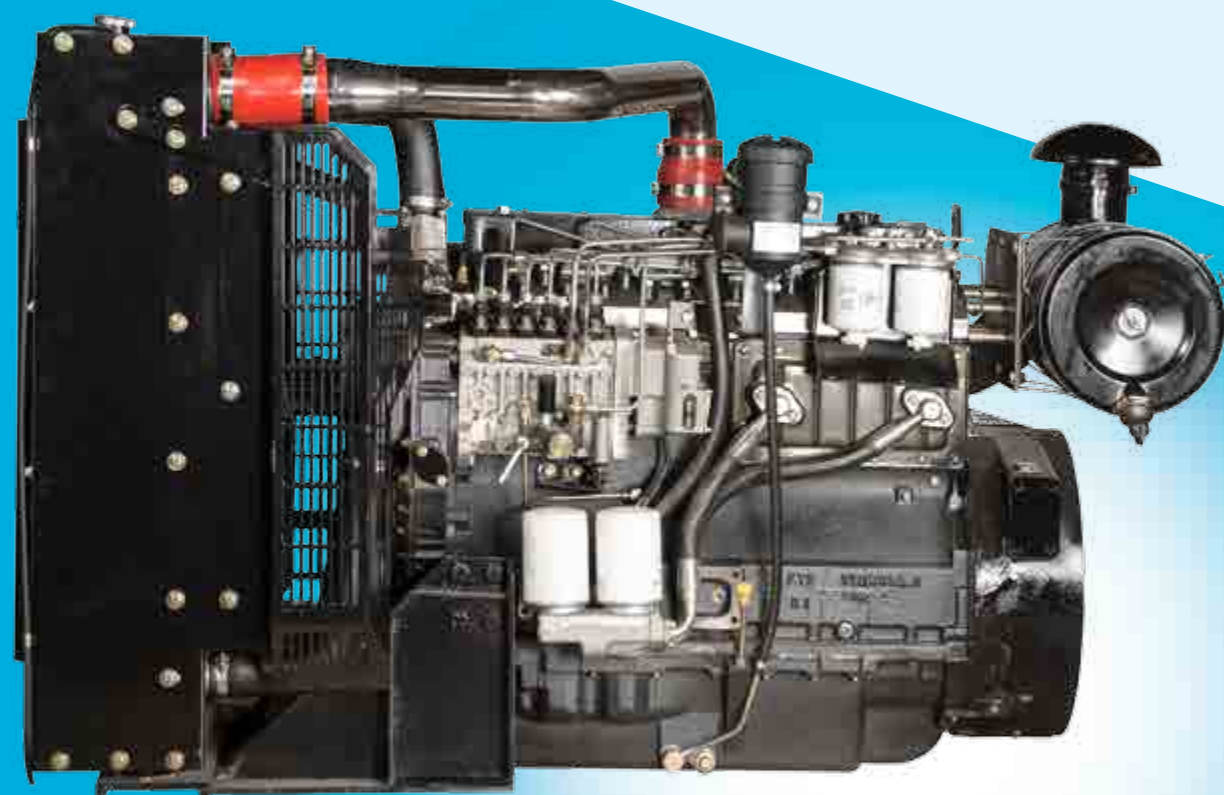
هایپر صنعت

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
1500	Prime power توان اسمی	123	kW	bhp
			104	140
	Standby Power توان اضطراری	135	115	155

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	24 توان اضطراری
Prime power	21 توان اسمی
%75 of prime power	18 ۷۵٪ توان اسمی
%50 of prime power	12.5 ۵۰٪ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 6 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Turbocharged and intercooled
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 6 liter
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 17.5:1
Firing order: 1,5,3,6,2,4
Total lubrication system capacity: 17 liters
Coolant capacity (including radiator): 37 liters
Engine total weight (dry): 730 kg
Engine total weight (wet): 781 kg
Length x Width x Height (mm): 1680 x 810 x 1100

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: توربوشارژر و اینترکولر
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۶ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۷/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱،۵،۳،۶،۲،۴
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۳۷ لیتر
وزن خشک موتور: ۷۳۰ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۷۸۱ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۶۸۰ * ۸۱۰ * ۱۱۰۰

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system:
In line fuel injection pump
Electrical governing
Twin cartridge fuel filter and prefilter
Lubrication system:
Cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filters
Cooling system:
Gear driven circulating pump
25" belt driven, pusher type, polyamide fan
Mounted radiator intercooler and pipework
Water cooled oil cooler
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps alternator
Switch for oil pressure
12 volts shut down solenoid
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور خطی
گاورنر الکتریکی
فیلتر سوخت دوقلو و فیلتر آبگیر
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلترهای روغن پیچی با جریان کامل روغن
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب دنده ای
پروانه پلی آمیدی ۲۵ اینچ
رادیاتور، سردکن، اینترکولر و لوله ها
روغن سردکن آب خنک
سیستم برقی:
شامل استارت موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوئیچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوئیچ استارت
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه های عقبی موتور

