

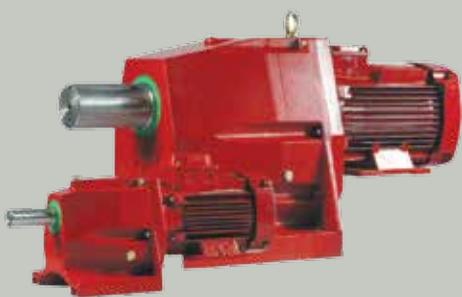
ISFAHAN SHAKERIN GEARBOX CO.

شرکت شاکرین گیربکس اصفهان

## VF & SHG SERIES



POWER TRANSMISSION > POWER TRANSMISSION >





## راهنمای انتخاب گیربکس

## GUIDE TO THE SELECTION OF GEARBOXES

عوامل اساسی که باید در انتخاب یک گیربکس در نظر گرفته شود به شرح زیر می باشد:

$kW_1$ ; $HP_1$	- توان، در صورتی که ورودی باشد
$kW_2$ ; $HP_2$	- در صورتی که خروجی باشد
$M_2$	- گشتاور نیروی خروجی (daNm)
$n_1$	- دور ورودی (RPM/min)
$n_2$	- دور خروجی (RPM/min)
$i$	- نسبت تبدیل
$\eta_d$	- بازده گیربکس
s.f.	- ضربی کار

### دورها $n_1$ , $n_2$

( $n_1$ ) از روی دور موتور و ( $n_2$ ) از تقسیم ( $n_1$ ) بر نسبت تبدیل گیربکس (i) به دست می آید.

$n_2 = \frac{n_1}{i}$

فقط با تحلیل دقیق شرایط کار در انتخاب مناسب‌ترین گیربکس، می‌توان دور ورودی را بیش از ۱۴۰۰ RPM داشت. در صورت امکان، بهتر است موتور را با دور ۱۴۰۰ RPM یا کمتر انتخاب کرد.

باید توجه داشت هنگامی که لازم است نسبت تبدیل گیربکس‌های متوسط و بزرگ، پایین باشد (کمتر از ۱:۱۰) و به دور ورودی بالایی نیاز است، باید بر اساس توان انتقال یافته، آزمایشاتی انجام داد و از این جهت پیشنهاد می‌کنیم که این نکته در موقع سفارش ذکر شود.

چنانچه گیربکس‌های حلقه‌نی سری VF و VF... / VF... / VF... به صورت مداوم کار می‌کنند، توصیه می‌شود که با دایره فنی ماتماس گرفته و کلیه جزئیات کاربرد را اعلام فرمایید.

اگر رژیم کاری گیربکس ناپیوسته باشد، انتخاب بر اساس ضرایب زیر انجام می‌شود.

The basic factors to consider in selecting a gearbox are the following:

_ power, specify if input or output	$kW_1$ ; $HP_1$
_ output torque (daNm)	$kW_2$ ; $HP_2$
_ input speed (RPM/min)	$M_2$
_ output speed (RPM/min)	$n_1$
_ ratio	$n_2$
_ gearbox's efficiency	$i$
_ service factor	$\eta_d$
	s.f.

### SPEEDS $n_1$ , $n_2$

These are determined by the type of motor ( $n_1$ ) divided by the required gearbox ratio ( $i$ ) with the resultant output speed ( $n_2$ ).

$$n_2 = \frac{n_1}{i}$$

Carefully analysing the duty conditions in order to choose the most suitable gearbox, it is possible to have input speeds higher than 1400 RPM. If possible, it is better to have input speeds of 1400 RPM or lower.

It should also be considered that for all medium and large size gearboxes where a low ratio (less than 10:1) and high input speed is required, tests have to be made according to the transmitted power therefore we suggest this should be indicated when ordering. For worm gearboxes of VF and VF... / VF... series we recommend that continuous and intermittent duty cycles are clearly differentiated as follows: for continuous duty we suggest that you contact our technical department with full details of the application to ensure reliability of the gearboxes under these conditions.

In the case of intermittent duty, selection can only be made using the coefficients indicated in the table below.

### VF - VF / VF

$n_1$ RPM	توان Power			
1400	$HP_1$	$kW_1$	$HP_1$	$kW_1$
1800	$HP_1 \times 1,15$	$kW_1 \times 1,15$	$HP_1 \times 1,2$	$kW_1 \times 1,2$
2200	$HP_1 \times 1,25$	$kW_1 \times 1,25$	$HP_1 \times 1,4$	$kW_1 \times 1,4$
2800	$HP_1 \times 1,6$	$kW_1 \times 1,6$	$HP_1 \times 1,8$	$kW_1 \times 1,8$

توجه: اعداد مذکور در جدول فوق برای  $HP_1$  و  $kW_1$  بر اساس دور ( $n_1$ ) برابر ۱۴۰۰ RPM می‌باشد.

N.B. The values of  $HP_1$  and  $kW_1$  must be taken from the tables where input speed ( $n_1$ ) is indicated to be 1400 RPM.



## توان HP<sub>1</sub>, kW<sub>1</sub>

توان هایی که در دفتر راهنمای فنی بیان شده، توان های ورودی گیربکس هستند.  
توان خروجی به طریق زیر محاسبه می گردد:

$$kW_2 \text{ (HP}_2\text{)} = kW_1 \text{ (HP}_1\text{)} \times \eta_d$$

## POWER kW<sub>1</sub>, HP<sub>1</sub>

The power ratings indicated in the catalogue referred to the input of the gearbox.

The output power is calculated as follows:

$$kW_2 \text{ (HP}_2\text{)} = kW_1 \text{ (HP}_1\text{)} \times \eta_d$$

## گشتاور نیروی خروجی M<sub>2</sub>

مقادیر M<sub>2</sub> که در کاتالوگ مشخص شده اند، واقعی می باشند زیرا بازده گیربکس را در محاسبه آها در نظر گرفته ایم.  
این مقادیر باید مساوی یا بیشتر از گشتاور نیروی مورد نیاز برای کار و ماشین باشد.

## s.f. ضریب کار

چون گیربکس ها غالبا تحت بار متغیر کار می کنند، بهتر است گیربکسی را انتخاب کنید که ضریب کار آن مناسب باشد. این ضریب به ما امکان انتخاب گیربکس با مشخصات مناسب جهت نوع کار مورد نیاز را می دهد.

ضریب کار گیربکس های حلزونی را در فصل مربوط به سری VF پیدا خواهید کرد. (صفحه ۱۱)

## نسبت i

این نسبت یک مشخصه گیربکس بوده و از فرمول زیر تعیین می گردد:

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

در گیربکس های مارپیچی، معمولا نسبت های نشان داده شده رُند شده اند.  
برای بدست آوردن اندازه های دقیق به واحد فنی ما مراجعه فرمایید.

## OUTPUT TORQUE M<sub>2</sub>

Values of M<sub>2</sub> given in the catalogue are real because gearbox efficiency has been taken already into consideration.

These values must be equal to or higher than the torque required to operate the machine.

## SERVICE FACTOR s.f.

Since the gearboxes are often subjected to variable loads, it is better to select the unit with an adequate service factor. This factor allows selection of the gearboxes with the right rating for the kind of service required.

For the warm-gearboxes you will find the service factors table in the chapter concerning VF series.  
(on page 11)

## RATIO i

It is a characteristic of the gearbox and identifies itself in the formula:

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

In the helical gearboxes the ratios indicated as a whole number are generally rounded. To get the exact values, please revert our technical department.



## بازده گیربکس $\eta_d$

بازده گیربکس از فرمول زیر محاسبه می شود:

$$\eta_d = \frac{KW_2}{KW_1} \quad \text{یا} \quad \eta_d = \frac{HP_2}{HP_1}$$

$$KW_2 = \left( \frac{M_2 \times n_2}{955} \right) \quad \text{و} \quad HP_2 = \left( \frac{M_2 \times n_2}{702.5} \right)$$

درجه حرارت، نوع ماده روغن کاری، دور، مشخصات گیربکس،... بر بازده اثر می‌گذارند؛ بنابراین در محاسبه گشتاور نیرو  $M_2$  کاتالوگ، از بازه ضمن کار استفاده شده است. در نمودار زیر، اختلاف مقادیر تقریبی بازده گیربکس‌ها با تبدیل ۱ و ۲ و ۳ گیربکس‌های حلزونی نشان داده شده است.

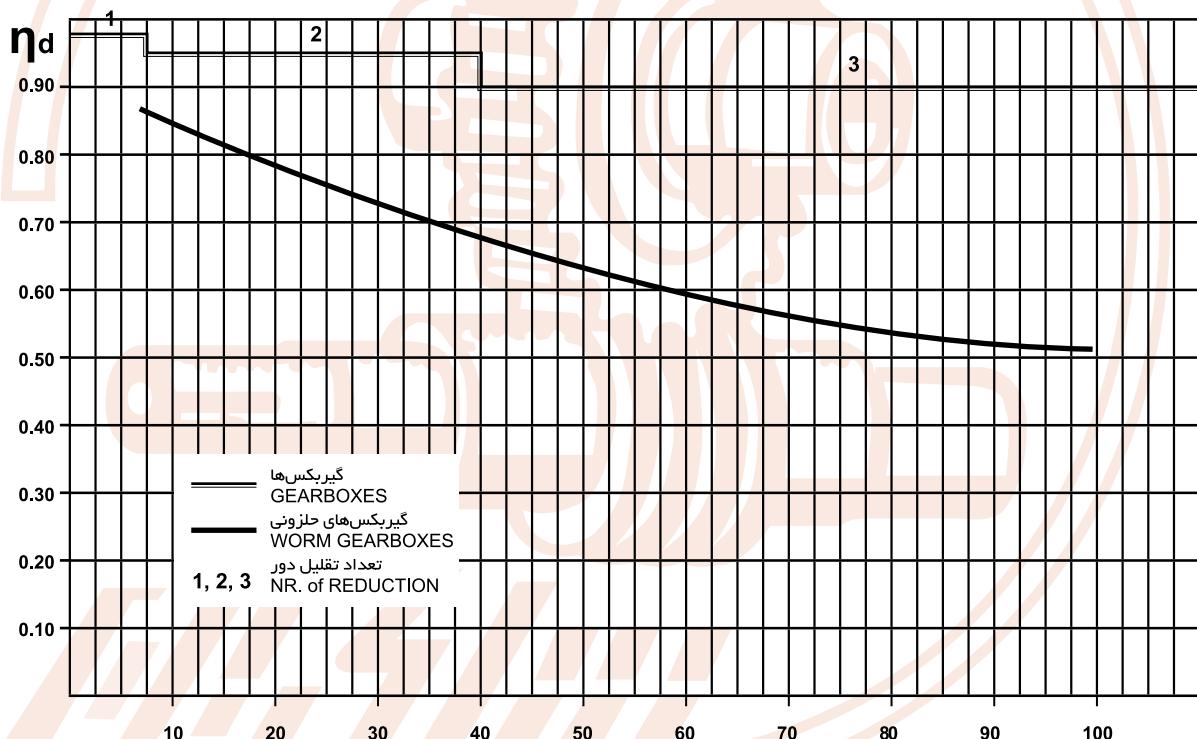
## GEARBOX EFFICIENCY $\eta_d$

From the catalogue figures you can calculate:

$$\eta_d = \frac{KW_2}{KW_1} \quad \text{or} \quad \eta_d = \frac{HP_2}{HP_1}$$

$$KW_2 = \left( \frac{M_2 \times n_2}{955} \right) \quad \text{and} \quad HP_2 = \left( \frac{M_2 \times n_2}{702.5} \right)$$

Conditions like temperature, type of lubricant, speed, gear characteristics, etc., can affect efficiency; therefore efficiency after running of torque  $M_2$  in the catalogue. The graph below indicates the approx. value of the efficiency pointing out the difference between the gearboxes with 1, 2, 3 reductions and the worm gearboxes.



برای انتخاب درست گیربکس ها لازم است که اطلاعات زیر را داشته باشیم:

- نوع ماشین مورد کار
- دمای محیط
- شرایط محیط (گرد و خاک، رطوبت، بیخ زده، استوایی و ...)
- موتور محرک (نوع و مشخصات)
- نوع انتقال بین موتور و گیربکس (مستقیم، از طریق کوپلینگ، کلچ، واریاتور)
- آرایش محورها
- مقدار بار محوری و یا پیشران و علل آن.

For the correct selection of gearboxes it is necessary to have further information like:

- Type of machine to operate
- Ambient temperature
- Environment (dusty, damp, ice, tropical, etc...)
- Drive motor (type and characteristics)
- Type of transmission between drive motor and gearbox (direct, through coupling, clutch, variator)
- Shafts arrangement
- Values of radial and/or thrust loads and their causes.



## انتخاب گیربکس‌ها

پس از کسب اطلاعات لازم، می‌توان گیربکس‌ها را از جدول مشخصات گیربکس‌ها انتخاب کرد. در این جداول  $KW_1$ ;  $KW_1$ ;  $HP_1$ ;  $M_2$ ; براساس  $s.f. = 1$  محاسبه شده‌اند.

اگر گشتاور نیرو  $M$  یا توان  $KW$  (یا  $HP$ ) مورد نیاز، معلوم باشد، به ازای مقدار زیر می‌توان گیربکس را انتخاب کرد.

$$M_2 \geq M \times sf \quad \text{یا} \quad KW_1 \geq \frac{KW}{\eta_d} \times sf$$

که  $\eta_d$  بازده گیربکس است.

معمولا باید از نصب موتورهایی با توان بالاتر از مقدار مورد نیاز پرهیز کرد زیرا شوک و تنش هایی ایجاد می‌کنند که عمر گیربکس و سایر اجزا را کوتاه می‌سازد، چون طراحی بر طبق توانی که ماشین جذب می‌کند انجام گرفته و نه بر اساس توان موتور نصب شده. به علاوه، انرژی بیشتری مصرف شده و هزینه بالا می‌رود و تجهیزات برقی مصرفی نیز گرانتر می‌شود. می‌توانید از موتورهای بزرگتر استفاده کنید به شرطی که مطمئن باشید که فقط برای شرایط کار ویژه (مثل: وقتی تعداد اتصالات زیاد است) مورد استفاده قرار می‌گیرد.

گیربکس‌ها می‌توانند بیش از بار ۱۰۰٪ گشتاور نیروی اسمی خود را تحمل کنند به شرطی که تعداد اتصالات محدود باشد. چنانچه تعداد اتصالات زیاد باشد باید گیربکسی انتخاب کنید که در محاسبه گشتاور نیروی آن،  $M$  معادل ۵۰٪ ضریب کار را بیشتر در نظر بگیرید.

## SELECTION OF THE GEARBOXES

Having all the necessary informations you can choose the gearboxes in the table of **GEARBOXES CHARACTERISTIC** where the values  $KW_1$ ;  $HP_1$ ;  $M_2$ ; are calculated with  $s.f. = 1$

If you know the torque  $M$  or the power  $KW$  (or  $HP$ ) required, you will find the gearbox with

$$M_2 \geq M \times sf \quad \text{or} \quad KW_1 \geq \frac{KW}{\eta_d} \times sf$$

Where  $\eta_d$  is the efficiency of the gearbox.

Generally you should avoid the installation of motors with higher power than required because it can cause shocks and stresses which can jeopardize gearbox's and other component's life span, since the design has been made according to the absorbed power of the machine and not according to the installed power.

Besides it is also more expensive both for energy consumption and for the electrical system. You can use higher power, only if it is verified that it will never be required for particular operating conditions (ex: with a high number of connections). The gearboxes allow momentary overloads like 100% of the nominal torque, obviously with a limited number of connections. If you have an higher number connection, you must select the gearbox with a torque  $M$  equal to 50% of the overload's value, multiplied by the appropriate service factor for the application.



## انتخاب موتور گیربکس‌ها

وقتی  $s.f. = 1$  باشد می‌توان گیربکس را با توجه به مقدار زیر، مستقیماً از جداول مشخصات **موتور گیربکس** انتخاب کرد.

$$M_2 \geq M \quad \text{یا} \quad KW_1 \geq \frac{KW}{\eta_d}$$

اگر  $s.f. \neq 1$  باشد بهتر است از جدول مشخصات **گیربکس‌ها** به ازای مقدار زیر عمل کرد.

$$M_2 \geq M \times sf \quad \text{یا} \quad KW_1 \geq \frac{KW \times sf}{\eta_d}$$

وقتی نوع گیربکس، نسبت تبدیل ( $i$ ) و موتور مشخص شد، بررسی کنید که آیا اندازه موتور (B5 یا B14)، بر طبق جدول موتتاژهای امکان پذیر، مناسب سوار کردن روی گیربکس هست یا خیر.

توصیه می‌کنیم که موتور گیربکس‌ها را بطور کامل و همراه با الکتروموتور آن خریداری کنید؛ در این حالت ما آنرا تست کرده و تضمین می‌کنیم که موتور با استاندارد کیفی بالای مورد نیاز برای کار خوب دستگاه، سازگار باشد.

موتور گیربکس‌ها را بدون موتور نیز ارائه می‌کنیم (نوع PAM) و در این صورت اندازه موتور باید مشخص شود.

## بارهای محوری و پیشران

لازم است بررسی شود که بارهای محوری و یا پیشران از مقدار موجود در جداول مربوطه، تجاوز ننمایند.

## موقعیت نصب

در صورتی که حالت نصب متفاوت با B3 است برای آنکه روند کاری به طور صحیح انجام شود می‌بایست این حالت مشخص شود.

## SELECTION OF THE GEARED MOTORS

### SELECTION OF THE GEARED MOTORS

When  $s.f. = 1$ , the selection of the geared motors can be made directly from the tables of **GEARED MOTORS CHARACTERISTICS** considering

$$M_2 \geq M \quad \text{or} \quad KW_1 \geq \frac{KW}{\eta_d}$$

If  $s.f. \neq 1$  it would better to use the table of **GEARBOXES CHARACTERISTICS** for the selection

$$M_2 \geq M \times sf \quad \text{or} \quad KW_1 \geq \frac{KW \times sf}{\eta_d}$$

Once type of gearbox, ratio ( $i$ ) and motor has been determinated ,please check if the motorsize (B5 or B14) is suitable for assembly on the gearbox according to the POSSIBLE ASSEMBLING tables.

We advise to purchase geared motors complete with electric motor : in this case we test and guarantee that the motor complies with the high standard of quality required for the good functioning of the unit.

The geared motors can be supplied preset for motor assembling (PAM version) ; in this case the motorsize must be specified.

## RADIAL AND THRUST LOADS

It is necessary to check that radial and /or thrust loads do not exceed values indicated in the relative tables.

## MOUNTING POSITION

For a proper oil bath lubrication mounting positions different from B3 must be specified.



## نصب

- برای نصب گیربکس باید نکات زیر را رعایت کرد:
- گیربکس باید محکم به یک پایه صلب پیچ شود تا ارتعاش ننماید.
- اگر احتمال ضربه، بار بیش از حد یا گریپاژ می‌دهید از کوپلینگ هیدرولیکی، محدود کننده‌های گشتاور نیرو، کلاچ و غیره استفاده کنید.
- اگر میخواهید گیربکس را رنگ بزنید کاسه نمدها را بپوشانید تا از خراب شدن آنها جلوگیری شود.
- تولرانس ماشین کاری هر نوع دنده، چرخ زنجیر یا پولی که روی محور های ورودی یا خروجی نصب می شود باید ISO H7 باشد.
- محور گیربکس‌های سوراخ دار و رزوه شده است، تا بتوانید روی چرخ دنده یا چرخ زنجیر مورد نصب، مهره بیندید.
- برای جلوگیری از اکسیده شدن و گریپاژ قطعات، قبل از نصب، سطوح مورد تماس را تمیز کرده و گریس کاری کنید.
- سوراخ محور گیربکس‌ها دارای تولرانس H7 است، تمام محورهایی که به آن وصل می‌شوند معمولاً با h6 ماشین کاری می‌گردد.
- اگر لازم باشد که فیت تداخلی باشد می‌توان از (H7-J6) استفاده کرد.
- قبل از شروع به کار دستگاه مطمئن شوید که سطح روغن درست بوده و چسبندگی روغن برای نوع بار مصرفی، صحیح باشد.
- وقتی گیربکس را با روغن ترکیبی گریس کاری کرده باشید نیاز به نگهداری بعدی نیست. وقتی روغن معدنی استفاده شده باشد توصیه می‌شود که:
- روغن را پس از ۱۰۰۰ ساعت کار اولیه عوض کرده و بهتر است داخل گیربکس را شست و شو دهید.
- در فواصل زمانی منظم، سطح روغن را بازرسی و روغن را پس از ۴۰۰۰ ساعت کار تعویض کنید.
- اگر از روغن ترکیبی استفاده کرده‌اید باید آنرا پس از ۸۰۰۰ ساعت کار تعویض نمایید. در صورتی که گیربکس در هوای خیلی مرطوب به مدت زیاد مانده باشد بهتر است آنرا پر از روغن کنید؛ طبیعتاً بهتر است پس از راه اندازی گیربکس، سطح روغن را به مقدار مطلوب برسانید.

## نحوه کار

معمولاً، برای تمام انواع گیربکس‌های ساخت کارخانه ما و به ویژه برای انواع VF...VF...VF... از توصیه می‌کنیم که توان مورد انتقال را تدریجاً بالا ببرید و یا اینکه در ساعت‌های اولیه کار، فقط ۵۰٪ تا ۷۰٪ بار حداکثر را اعمال کنید.

## INSTALLATION

For the installation of the gearbox the following guidelines should be observed:

- The gearbox must be securely bolted to a rigid base to avoid vibrations.
- If shocks, extended overloads or jammings are expected, hydraulic couplings torque limiters, clutches etc. should be fitted.
- If the gearbox is to be spray-painted use masking tape to shield the oilseals to prevent damages.
- Any gears, sprockets or pullys being fitted to the input or output shafts must have bores machined to ISO H7 tolerance.
- Shaft are provided with threaded hole to facilitate the use of tie-rods with backplate and nut to push on gears or sprockets being fitted.
- In order to avoid the oxidation and the possible seizing of the above parts, clean both contact surface before assembly and apply water repellent grease or similar material.
- Bore of hollow shaft of gearboxes have tolerance H7, all shafts to be fitted are usually machined to h6 .
- If required for the application an interference fit (H7-J6) can be used.
- When the gearboxes are lubricated with synthetic grease no further maintenance is required.
- When the gearboxes are lubricated with mineral oil the following procedure is recommended:
  - After the first 500-1000 hours running, change the oil, preferably washing out the interior of the gearbox.
  - At regular intervals check the lubricant level and change the oil after 4000 working hours.
  - If the gearbox is lubricated with synthetic oil you have to change the oil after 8000 working hours. when the gearbox is standing for a long time in a very damp environment it is better to fill it completely with oil; naturally the lubricant level must be restored when the gearbox is put back into operation.

## RUNNING-IN

Usually, for all type of our gearboxes and particularly for VF,VF.../VF... series we advise to increase gradually the transmitted power, or to put a limit (50-70 % of the mix. power) for the first running hours.



VF

سری VF شامل گیربکس و موتور گیربکس می‌باشد.  
محور حلقه‌زنی از جنس فولاد آلیاژی چکش خورده و سخت‌کاری شده و جنس آن از نوع 16CrNi4 UNI بوده که سخت‌کاری پوسته‌ای شده و سنگ خورده تا به دستگاه بازدهی بهتری بدهد.

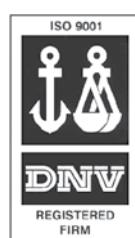
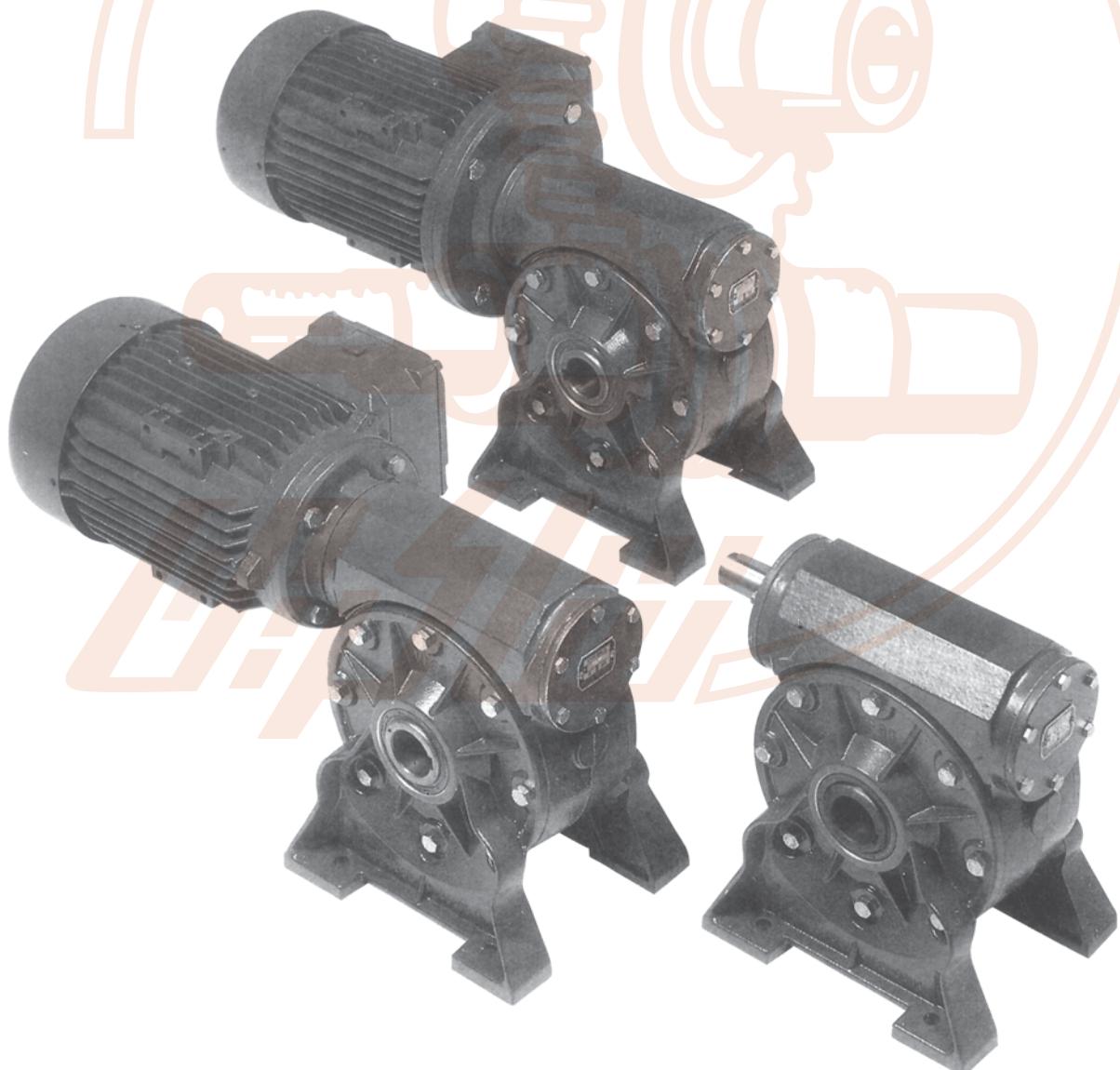
چرخ حلقه‌زنی از جنس برنز ریخته گری شده ای که با کیفیت مواد ضمانت شده ما مطابقت دارد تهیه و تولید می‌شود.  
جنس پوسته، برای مدل‌های 86 تا 250 از نوع چدن سخت‌کاری شده و برای مدل‌های 30 تا 72 از نوع آلومینیوم می‌باشد.  
گیربکس‌های حلقه‌زنی سری P, FR, FA, FC, F, V, A, N  
دارای همان جنس پوسته می‌باشند.  
گیربکس‌های تیپ 210 و 250 دارای فن خنک کننده‌ای می‌باشند تا گرمای ایجاد شده را پراکنده و موجب کاهش استهلاک و بالا بردن طول عمر سیستم نیز می‌شود.

Serie VF includes worm gearboxes and worm gearmotors. The mormshaft is from forged alloy steel 16CrNi4 UNI case hardened and hardened then finished by gear grinding to ensure higher efficiency to the system.

The wormwheel is machined from a special alloy bronze casted blank complying with our Quality Assurance material specification.

The housing is from high strength cast iron for units 86 to 250 and aluminium for sizes 30 to 72. Worm gearboxes in version N, A, V, F, FC, FA, FR and P share the same housing.

Units 210 and 250 have a cooling fan for better heat, dissipation that results into improved life time and efficiency.





## مشخصات

## DESIGNATION

VF	63	N	10	B3
نوع TYPE	اندازه SIZE	دسته VERSION	نسبت تبدیل RATIO	موقعیت نصب MOUNTING POSITION
VF گیربکس Gearbox	30	N	i See tables جدول‌ها را ببینید.	B3
MVF موتور گیربکس Geared motor یا گیربکس‌هایی که موتور با فلانج with motor روی آن‌ها سوار mounting شده است.	44 49 63 72 86 110 130 150 185 210 250	A F FC P FR FA V		B6 B7 B8 V5 V6

**توجه:**  
موتور گیربکس را می‌توانیم بدون موتور (P.A.M) تحویل دهیم اما هنگام سفارش  
اندازه موتور باید اعلام گردد.

**N.B.:**  
Geared motors can be supplied without the motor (P.A.M), but when  
ordering, the motorsize must be specified.

## ● ضریب کار s. f. برای گیربکس‌های VF-VF/VF سری

## ● SERVICE FACTOR s. f. FOR THE GEARBOXES VF-VF/VF SERIES

مشخصات کار SERVICE CHARACTERISTICS	نوع بار TYPE OF LOAD	DAILY WORK			مدت کار روزانه Duration of work
		<2 h	2 ÷ 8 h	8 ÷ 12 h	
کار مقطع با ۱۰ استارت در ساعت یا کمتر  Intermittent duty with starts/hour equal or lower than 10.	عادی Normal	0,9	1	1,25	1,25
	بیش بار سبک Light overloads	1	1,25	1,5	
	بیش بار سنگین Heavy overloads	1,25	1,5	1,75	

مشخصات کار SERVICE CHARACTERISTICS	نوع بار TYPE OF LOAD	DAILY WORK			مدت کار روزانه Duration of work
		<2 h	2 ÷ 8 h	8 ÷ 12 h	
کار پیوسته یا مقطع با بیش ۱۰ استارت در ساعت  Continuous or intermittent duty with starts/hour higher than 10.	عادی Normal	1,25	1,5	1,75	1,75
	بیش بار سبک Light overloads	1,5	1,75	2	
	بیش بار سنگین Heavy overloads	1,75	2	2,25	

**توجه:**  
مقادیر بالا باید در ۱/۲ ضرب شوند اگر:  
- موtor محرك احترافي باشد  
- گیربکس در جهت عکس هم کار کند  
- گاهی بار از حد مجاز بالاتر روید

**N.B.:**  
The above values must be multiplied by 1.2 in case of:  
- Combustion engine drive  
- Reversing operation  
- Instantaneous overloads



## راهنمای انتخاب گیربکس‌های حلقه‌زدی

در بعضی از کاربردها گیربکس باید در جهت عکس هم کارکند و یا کاملاً یک جهتی باشد، لذا عملکرد این گیربکس‌ها را وقتی که در جهت عکس هم کار می‌کنند باید بررسی و تحلیل نمود. یکی از مهمترین عواملی که کار عکس یا عدم آنرا در مورد یک گیربکس تعیین می‌کند بازدهی آن است که آن هم بستگی به موارد ذیل دارد:

- زاویه مارپیچ ( $\gamma$ )
- جنس حلقه‌زدی و چرخ حلقه‌زدی
- دقت شکل دهی
- صافی سطح
- روغن کاری
- سرعت لغزش دندنه‌ها رو و هم

واضح است که در خلال برنامه ریزی و طراحی، گرایش در جهت رسیدن به شرایطی است که بهترین و بالاترین بازدهی را بدست آورد. لذا باید به راه حلی دست یابیم که بهترین راندمان قابل قبول را در وضعیت برگشت ناپذیری همراه با نسبت‌های کاهنده و بالاتر (۱۰۰-۸۰-۷۰) حاصل نماید. برای پیدا کردن ایده‌آل‌ترین راه حل که کم و بیش نیاز کاربرد خاصی را در برگشت ناپذیری امکان سازد، لازم است که تفاوت بین برگشت ناپذیری استاتیک و دینامیک آزمایش شود.

## برگشت ناپذیری استاتیک

این ساده‌ترین حالتی است که می‌توان بدست آورد. چرخاندن شافت با دور پایین ممکن نمی‌باشد. گرچه وقتی محور را مرتעشه کنیم می‌توانیم اندکی آنرا بچرخانیم. برای بدست آوردن برگشت ناپذیری استاتیک می‌توان از رابطه ذیل استفاده نمود:

$$\eta_s < 0,4 \div 0,5$$

که  $\eta_s$  نشان دهنده بازده استاتیک است. البته در شرایط عکس (منظور برگشت پذیری) از رابطه ذیل می‌توان استفاده نمود:

$$\eta_s > 0,5$$

هرچه  $\eta_s$  بالاتر باشد برگشت پذیری بهتر خواهد بود. جدول ذیل موارد مختلف را نشان می‌دهد:

$\eta_s < 0,5$	برگشت پذیری در حالت ارتعاش	Low static reversing in case of vibrations
$\eta_s = 0,5 \div 0,55$	برگشت پذیری استاتیک کم	Low static reversing
$\eta_s > 0,55$	برگشت پذیری استاتیک خوب	Good static reversing

## GUIDE TO THE SELECTION OF WORM GEARBOXES

Some applications require total reversing or total non-reversing of the gearbox, therefore the behavior of these gearboxes when they are back driven must be analysed. One of the paramount factors determining the reversing or non-reversing of worm gearboxes is the efficiency, which depends upon the following parameters:

- Helix angle ( $\gamma$ )
- Type of materials in contact
- Tooth form accuracy
- Surface finishing
- Lubrication
- Slipping speed

Actually during planning and design there is the tendency to reach ideal contact conditions looking for higher and higher efficiencies but it is necessary to look for the best compromise solution to obtain a good efficiency and keep acceptable non-reversing conditions in the higher reduction ratios (70-80-100). To look for the most ideal solution which meets the requirement of more or less accentuated non-reversing for a certain application, it is necessary to examine the difference between static and dynamic non-reversing.

## STATIC NON-REVERSING

This the easiest condition to get, it is not possible to rotate the low speed shaft. However in the case of vibrations slow movements cannot be excluded. The theoretical condition to get the static non-reversing is the follows:

$$\eta_s < 0,4 \div 0,5$$

where  $\eta_s$  is the static efficiency. Of course the opposite conditions (i.e. static reversing) will be:

$$\eta_s > 0,5$$

considering that higher  $\eta_s$  means better reversing conditions as here under indicated:



## برگشت ناپذیری دینامیکی

رسیدن به این حالت مشکل‌تر است زیرا مستقیماً به دور، بازده و ارتعاش پیوسته بار بستگی دارد. ویژگی اصلی این حالت، توقف فوری محور است هنگامی که هیچ محرکی بر روی حلقه اثر نکند.

به این حالت وقتی می‌رسیم که

$$\eta_d < 0,5$$

که  $\eta_d$  بازده گیربکس در شرایط کار واقعی است.

حالت عکس (یعنی برگشت پذیری دینامیکی) وقتی است که:

$$\eta_d > 0,5$$

در جدول زیر، درجات مختلف برگشت پذیری به صورت تابعی از زاویه مارپیچ ( $\gamma$ ) بیان شده است. البته این اطلاعات اشاره‌ای هستند زیرا با همین زاویه مارپیچ می‌توان اثر کم و بیش برگشت ناپذیری از عوامل ذکر شده است. از آنجا که رسیدن به برگشت ناپذیری دینامیکی کامل غیر ممکن است، در صورت نیاز به یک چنین برگشت ناپذیری باید از ترمز استفاده کرد تا از ارتعاش جلوگیری کند.

## DYNAMIC NON-REVERSING

It is the most difficult condition to get because it is directly influenced by rotating speed, efficiency and continuous vibrations of the load.

Its main characteristic is an immediate stop of rotation when there is no more drive on the wormscrew.

The theoretical conditions to attain it, is

$$\eta_d < 0,5$$

where  $\eta_d$  is the gearbox efficiency in the actual operating conditions.

The opposite conditions (i.e. dynamic reversing) is:

$$\eta_d > 0,5$$

The following scheme is an analysis of the different reversing degrees as a function of the helix angle ( $\gamma$ ). Of course this is only indicative data as with the same helix angle we can have a more or less accentuated non-reversing is impossible, if this is a requirement it is necessary to use a brake to avoid motion started by vibrations.

$\gamma$	نوع برگشت پذیری	REVERSING TYPE
$> 25^\circ$	برگشت پذیر کامل	Total reversing
$12^\circ \div 25^\circ$	بطور استاتیکی برگشت پذیر برگشت سریع بطور دینامیکی برگشت پذیر	Statically reversible Quick return Dynamically reversible
$8^\circ \div 12^\circ$	برگشت ناپذیر استاتیک متغیر برگشت سریع در حالت ارتعاش بطور دینامیکی برگشت پذیر	Variable static non-reversing Quick return in case of vibrations Dynamic reversible
$5^\circ \div 8^\circ$	بطور استاتیکی برگشت ناپذیر برگشت در حالت ارتعاش با برگشت دینامیکی کند	Statically non reversible Return in case of vibrations Scant dynamically reversing
$3^\circ \div 5^\circ$	بطور استاتیکی برگشت ناپذیر برگشت کند در حالت ارتعاش برگشت پذیر دینامیکی اندک	Statically non-reversing Slow movement return in case of vibration Low dynamic reversing
$1^\circ \div 3^\circ$	بطور استاتیکی برگشت ناپذیر بدون برگشت با برگشت دینامیکی اندک	Statically non-reversing No return Low dynamic reversing



مشخصات دنده‌های حلزون و چرخ حلزون

CHARACTERISTICS OF WORM & WHEEL TOOTHING

	i	$\gamma$	$Z_1$	$M_n$	$\eta_s$	$\eta_d$
VF 30	7	23° 17'	4	1,5	68	83
	10	16° 52'	3	1,4	63	80
	15	11° 22'	2	1,5	55	75
	20	9° 07'	2	1,1	51	72
	30	5° 43'	1	1,5	40	64
	40	4° 35'	1	1,1	36	59
	60	3° 16'	1	0,8	29	51
	70	2° 52'	1	0,67	26	48

	i	$\gamma$	$Z_1$	$M_n$	$\eta_s$	$\eta_d$
VF 44	7	25° 52'	4	2,2	69	86
	10	19° 37'	3	2,2	64	84
	14	13° 55'	2	2,4	58	81
	20	10° 45'	2	1,7	53	77
	28	7° 1'	1	2,5	44	71
	35	5° 58'	1	2	40	68
	46	4° 49'	1	1,5	35	64
	60	3° 53'	1	1,2	31	59
	70	3° 25'	1	1	28	56
	100	2° 30'	1	0,72	24	50

	i	$\gamma$	$Z_1$	$M_n$	$\eta_s$	$\eta_d$
VF 49	7	24° 46'	4	2,5	68	86
	10	18° 03'	3	2,4	63	84
	14	12° 48'	2	2,6	57	80
	18	10° 38'	2	2	53	79
	24	8° 29'	2	1,6	48	75
	28	6° 26'	1	2,7	42	71
	36	5° 20'	1	2	37	67
	45	4° 29'	1	1,7	34	64
	60	3° 32'	1	1,3	29	58
	70	3° 6'	1	1	26	55
	80	2° 45'	1	1	24	52
	100	2° 15'	1	0,8	21	51

	i	$\gamma$	$Z_1$	$M_n$	$\eta_s$	$\eta_d$
VF 63	7	26° 36'	4	3,1	69	87
	10	19° 26'	3	3	64	85
	15	13° 6'	2	3,1	57	81
	19	11°	2	2,5	53	79
	24	9° 11'	2	2	50	77
	30	6° 37'	1	3,2	42	72
	38	5° 32'	1	2,6	38	69
	45	4° 52'	1	2,2	35	67
	64	3° 38'	1	1,5	29	60
	80	3°	1	1,2	26	56
	100	2° 28'	1	1	22	51

	i	$\gamma$	$Z_1$	$M_n$	$\eta_s$	$\eta_d$
VF 72	7	27° 38'	4	3,5	71	88
	10	20° 12'	3	3,5	67	86
	15	13° 39'	2	3,6	60	83
	20	11° 06'	2	2,8	56	81
	25	9° 23'	2	2,3	52	78
	30	6° 53'	1	3,7	46	75
	40	5° 35'	1	2,8	41	71
	50	4° 43'	1	2,3	37	67
	60	4° 04'	1	1,9	34	64
	80	3° 11'	1	1,5	29	58
	100	2° 37'	1	1,2	25	54

	i	$\gamma$	$Z_1$	$M_n$	$\eta_s$	$\eta_d$
VF 86	7	27° 27'	4	4,3	69	88
	10	20° 3'	3	4,3	65	86
	15	13° 33'	2	4,4	58	83
	20	13° 36'	2	3,5	58	82
	23	12° 17'	2	3,1	56	81
	30	6° 50'	1	4,5	43	75
	40	6° 52'	1	3,6	43	74
	46	6° 12'	1	3,1	41	72
	56	5° 20'	1	2,6	37	69
	64	4° 48'	1	2,3	35	67
	80	3° 59'	1	1,8	31	63
	100	3° 18'	1	1,5	27	57

توجه: جهت مارپیچ‌ها در تمام گیربکس‌ها به سمت راست است.  
*i* = نسبت تبدیل  
 $\gamma$  = زاویه مارپیچ  
 $Z_1$  = تعداد نخهای محور حلقه‌نی

N.B.: The helice direction is to the right for all gear boxes.

$M_n$  = مدول  
 $\eta_s$  = بازده استاتیک%  
 $\eta_d$  = بازده دینامیک (با  $n_1=1400$ ) Dynamic efficiency% (with  $n_1=1400$ )



## بازده

بررسی بازده در انتخاب گیربکس حلزونی بسیار مهم است. برای کاربردهایی که کار گیربکس مقطع است (بالابر، عملیات، غیره) لازم است که توان موتور بیشتر باشد تا جبران کمبود بازده گیربکس را به هنگام راه اندازی بنماید. بدین منظور، بهترین توان وقتی بدست می‌آید که چند ساعتی گیربکس کارکرده و به شرایط کار حالت پایدار رسیده است. مقدار  $M_2$  (daNm) که در کاتالوگ مشخص شده است براساس بازده حالت پایدار گیربکس است.

شكل زیر گشتاور نیروی متفاوت VF.../VF.../VF.../VF63-RVF 30/63 را نشان می‌دهد (مثلًا VF63-RVF 63-VF 30/63). اندازه را نسبتی دو نوع گیربکس با هم یکی باشد بهتر است که، به ویژه برای کارهای سنگین که شوکهای مداوم وجود دارد و در راه اندازی بار زیادتری وارد می‌شود (مثلًا در بالابرها) از گیربکس با گشتاور نیروی بیشتر (و راندمان بالاتر) استفاده شود.

## EFFICIENCY

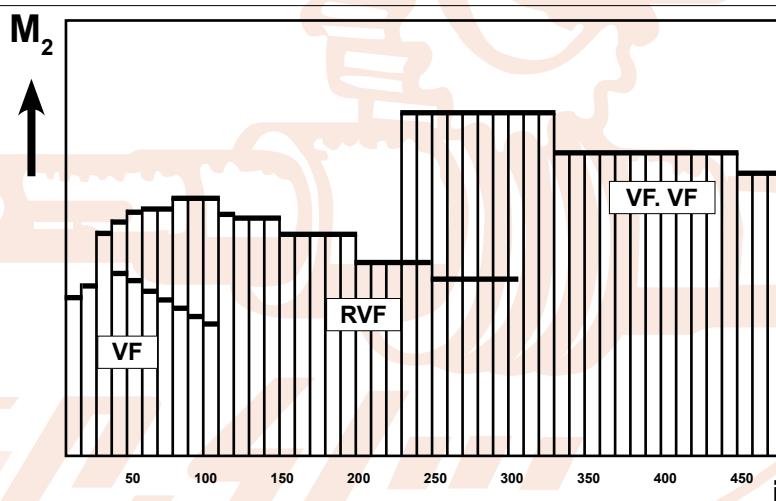
It is very important to consider the efficiency for the selection of the worm gearboxes.

For intermittent duty applications (hoisting, operation, etc.) it is necessary to increase the motor's power in order to compensate the low efficiency of the gearbox during the starting.

For this purpose we remind you that the best value appears after some hours of running-in and it is reached in the steady state operating gearboxes. The values  $M_2$  (daNm) indicated on the catalogue, are calculated considering the efficiency of the steady state gearboxes.

The graph below indicates the different torque among VF-RVF-VF.../VF.../VF.../VF63-RVF 30/63 of the same size (ex. VF63-RVF 63-VF 30/63).

If the ratios of 2 different type are overlapped, the best choice, in particular for heavy applications with frequent shocks and overload starts(f.i. hoisting), is the type with the higher torque (and efficiency ).

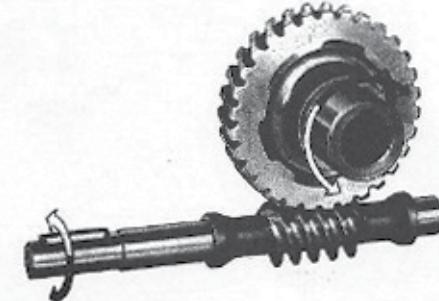


## جهت چرخش



سمت دوران پیچ حلزونی در تمام گیربکس‌های حلزونی به جهت راست است.

## DIRECTION OF ROTATION



For all the worm gearboxes the direction of the screw is right-hand.



## روغن کاری

روغن کاری با درنظر گرفتن توان اسمی دستگاه گیربکس انجام می شود، در این زمینه می توان آنها را به دو گروه تقسیم کرد:

(۱) VF30 - VF44 - VF49 - VF63 - VF72 - VF86.

(۲) VF110 - VF130 - VF150 - VF185 - VF210 - VF250.

سریزیس و نگهداری گروه اول نیاز به روغن کاری ندارد زیرا در زمان تولید با روغن ترکیبی پرشده اند لذا می توان به هر وضعیت آنها را نصب کرد بجز موارد ذیل:

- موقعیت V5 و V6 برای وضعیتهای نصب P و FA و FR و F.

N و A و FC و

- موقعیت B3 و B8 برای وضعیت نصب V.

گیربکس های این گروه فاقد درپوش پرکردن روغن و تراز روغن بوده و حین مونتاژ با روغن مخصوص پرشده و برای تمام مدت عمر دستگاه کافی می باشد.

گیربکس های متوسط و بزرگ متعلق به گروه دوم با روغن روغن کاری می شوند ولیکن بدون روغن ارائه شده و قبل از استفاده باید با مقدار کافی روغن پرشوند. مقادیر روغن درج شده در جدول ذیل فرضی بوده، لذا باید در زمان پرکردن همیشه به شاخص خط وسط توجه کرد. گیربکس های گروه دوم مجهز به درپوش روغن، تراز و تخلیه می باشند.

در صورتیکه وضعیت نصب متفاوت با حالت B3 می باشد جهت استقرار صحیح محل درپوش ها، موقعیت نصب را در زمان سفارش مشخص نمائید.

## مقدار ماده چرب کننده در گیربکس های VF

## LUBRICATION

Different patterns have been followed depending on size of worm gearboxes. Two main groups include:

1) VF30 - VF44 - VF49 - VF63 - VF72 - VF86.

2) VF110 - VF130 - VF150 - VF185 - VF210 - VF250.

Small and medium size gearboxes belonging to first group are maintenance free, being filled with synthetic oil which also allows installation in any mounting positions apart from mounting positions:

- V5 and V6 for versions N, A, FC, F, FR, FA and P

- B3 and B8 for version V.

These must be specified when ordering.

Above gearboxes have no filling, level and drain plugs being the proper quantity of oil filled from the factory and for life.

Medium and large size gearboxes belonging to second group require lubrication with oil.

No lubricant is supplied from factory and they therefore must be filled before use with the proper quantity of oil. Quantity shown on catalogue is indicative only. For adequate filling refer always to level gauge centreline.

Above gearboxes are provided with filling, level and drain plugs. To allow right positioning of plugs kindly, specify actual mounting position when ordering, whenever different from B3.

## QUANTITY OF LUBRICANT FOR VF GEARBOXES

گروه Version	A مقدار روغن ترکیبی مصرفی (لیتر) Synthetic oil lubrication (litres)					
	VF30	VF44	VF49	VF63	VF72	VF86
N						
A - V	0,045	0,075	0,120	0,320	0,50	0,870
FR FC - FA F-P						

مقادیر درج شده در جدول A بدون درنظر گرفتن وضعیت نصب در کارخانه تعیین شده اند.

مقادیر درج شده در جدول B مقادیر فرضی بوده و متعلق به وضعیت نصب گروه B3 می باشند.

B	B مقدار روغن مصرفی (لیتر) Oil lubrication (litres)					
	VF110	VF130	VF150	VF185	VF210	VF250
1,7	2,3	3	5	7,5	10,5	
2,8 (PAM 2,4)	3,9 (PAM 3)	4,5 (PAM 4,3)	9,6 (PAM 7,8)	15 (PAM 11)	28,4 (PAM 22,6)	
2,4	3	4,3	7,8	11	22,6	

Quantities shown in table A are supplied from factory and provide adequate lubrication regardless to actual mounting position.

Quantities shown in table B are meant as indicative and relate to B3 mounting position only.



حالتهای مختلف نصب

موتور گیربکس های VF

MOUNTING POSITIONS

VF gearmotors

① ② Flange position

N	B3	V6	V5
	B8	B6	B7
A	B3	V6	V5
	B8	B6	B7
V	B3	V6	V5
	B8	B6	B7
F - FA	B3	V6	V5
	B8	B6	B7
FC - FR - FCR	B3	V6	V5
	B8	B6	B7
P	B3	V6	V5
	B8	B6	B7



مشخصات موتور گیربکس های  
حلزونی سری MVF

وقتی دور  $n_1 > 1400$ , صفحه ۴ را ببینید

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF30/N	7	0,25	0,18	0,7	200
	10	0,25	0,18	1	140
	15	0,25	0,18	1,4	93
	20	0,25	0,18	1,8	70
	30	0,16	0,12	1,5	47
	40	0,16	0,12	1,9	35
	60	0,16	0,12	1,9	23
MVF30/A	70	0,08	0,06	1,3	20

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF44/N	7	0,5	0,37	1,5	200
	10	0,5	0,37	2,1	140
	14	0,5	0,37	2,8	100
	20	0,5	0,37	3,9	70
	28	0,33	0,25	3,3	50
	35	0,33	0,25	3,9	40
	46	0,25	0,18	3,7	30
MVF44/A	60	0,25	0,18	3,9	23
	70	0,16	0,12	2,9	20
	100	0,16	0,12	2,8	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF49/N	7	1	0,75	3	200
	10	1	0,75	4,2	140
	14	1	0,75	5,6	100
	18	0,75	0,55	5,3	78
	24	0,75	0,55	6,8	58
	28	0,75	0,55	7,4	50
	36	0,5	0,37	5,9	39
MVF49/A	45	0,33	0,25	4,8	31
	60	0,33	0,25	5,4	23
	70	0,25	0,18	4,8	20
	80	0,25	0,18	5,2	17,5
	100	0,16	0,12	4,1	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF 63/N	7	2,5	1,8	7,9	200
	10	2,5	1,8	10,7	140
	15	2	1,5	12,2	93
	19	1,5	1,1	11,3	74
	24	1,5	1,1	13,5	58
	30	1	0,75	10,8	47
	38	1	0,75	12,8	37
MVF 63/A	45	0,75	0,55	11,3	31
	64	0,5	0,37	9,6	22
	80	0,5	0,37	11,3	17,5
	100	0,5	0,37	11,3	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF 72/N	7	4	3	12,6	200
	10	4	3	17,7	140
	15	3	2,2	19,4	93
	20	2	1,5	16,9	70
	25	2	1,5	19	56
	30	1,5	1,1	17,8	47
	40	1,5	1,1	19	35
MVF 72/A	50	1	0,75	17	28
	60	0,75	0,55	15,6	23
	80	0,75	0,55	15	18
	100	0,5	0,37	13	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF 86/N	7	5,5	4	17	200
	10	5,5	4	24	140
	15	4	3	25	93
	20	3	2,2	24,7	70
	23	3	2,2	27,5	61
	30	3	2,2	33	47
	40	2	1,5	29,5	35
MVF 86/A	46	2	1,5	31,4	30
	56	1,5	1,1	27,5	25
	64	1	0,75	21,5	22
	80	1	0,75	25,5	17,5
	100	0,75	0,55	22,2	14

CHARACTERISTICS OF  
MVF SERIES  
MOTORIZED WORM GEARBOXES

when speed  $n_1 > 1400$ , see on page 4

**n<sub>1</sub> = 1400**

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF110/N	7	5,5	4	17	200
	10	5,5	4	24	140
	15	5,5	4	35	93
	20	5,5	4	46	70
	23	4	3	38	61
	30	4	3	46	47
	40	4	3	61	35
MVF110/A	46	3	2,2	51	30
	56	3	2,2	59	25
	64	2	1,5	45	22
	80	1,5	1,1	40	17,5
	100	1,5	1,1	46	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF130/N	7	12,5	9	39	200
	10	12,5	9	55	140
	15	12,5	9	80	93
	20	10	7,5	83	70
	23	7,5	5,5	71	61
	30	7,5	5,5	88	47
	40	7,5	5,5	110	35
MVF130/A	46	5,5	4	95	30
	56	4	3	81	25
	64	4	3	90	22
	80	3	2,2	81	17,5
	100	2,5	1,8	78	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF150/N	7	20	15	63	200
	10	20	15	87	140
	15	15	11	97	93
	20	15	11	125	70
	23	12,5	9	118	61
	30	10	7,5	119	47
	40	10	7,5	154	35
MVF150/A	46	7,5	5,5	132	30
	56	5,5	4	113	25
	64	5,5	4	125	22
	80	4	3	110	17,5
	100	3	2,2	96	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF185/N	7	30	22	94	200
	10	30	22	133	140
	15	25	18,5	164	93
	20	25	18,5	210	70
	30	15	11	185	47
	40	15	11	232	35
	50	12,5	9	235	28
MVF185/A	60	10	7,5	227	23
	80	7,5	5,5	205	17,5
	100	5,5	4	180	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF210/N	7	50	37	156	200
	10	50	37	223	140
	15	40	30	262	93
	20	30	22	256	70
	30	25	18,5	305	47
	40	20	15	310	35
	50	15	11	283	28
MVF210/A	60	12,5	9	275	23
	80	10	7,5	277	17,5
	100	7,5	5,5	245	14

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF250/N	7	60	45	190	200
	10	60	45	268	140
	15	60	45	400	93
	20	50	37	431	70
	30	30			



## مشخصات گیربکس های حلزونی VF سری

وقتی دور  $n_1 > 1400$  . صفحه ۴ را ببینید

	i	HP1	KW1	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF30/N VF30/A VF30/F VF30/P VF30/V	7	0,55	0,41	1,6	200
	10	0,4	0,3	1,6	140
	15	0,32	0,24	1,8	93
	20	0,25	0,19	1,8	70
	30	0,21	0,15	2	47
	40	0,16	0,12	1,9	35
	60	0,12	0,09	1,9	23
VF44/N VF44/A VF44/F VF44/P VF44/V VF44/FA	70	0,09	0,07	1,5	20
	7	1	0,75	2,9	200
	10	0,7	0,51	2,9	140
	14	0,5	0,37	2,9	100
	20	0,5	0,37	3,9	70
	28	0,39	0,29	3,9	50
	35	0,33	0,25	3,9	40
	46	0,26	0,19	3,9	30
	60	0,22	0,16	3,9	23
	70	0,15	0,11	2,9	20
VF49/N VF49/A VF49/F VF49/P VF49/V VF49/FA	100	0,12	0,09	2,8	14
	7	1,8	1,3	5,4	200
	10	1,4	1	5,9	140
	14	1,2	0,9	6,5	100
	18	0,8	0,6	5,9	78
	24	0,7	0,5	6,3	58
	28	0,75	0,55	7,4	50
	36	0,57	0,42	6,9	39
	45	0,45	0,33	6,5	31
	60	0,33	0,25	5,9	23
	70	0,28	0,21	5,5	20
	80	0,26	0,19	5,4	17,5
	100	0,19	0,13	4,9	14
VF 63/N VF 63/A VF 63/F VF 63/FC VF 63/P VF 63/V	7	3,2	2,4	9,8	200
	10	2,5	1,8	10,8	140
	15	2	1,5	12,2	93
	19	1,5	1,1	11,3	74
	24	1,5	1,1	13,5	58
	30	1,3	0,93	13,7	47
	38	1	0,75	12,8	37
	45	0,78	0,57	11,8	31
	64	0,61	0,45	11,8	22
	80	0,5	0,37	11,3	17,5
	100	0,44	0,32	11,3	14
VF 72/N VF 72/A VF 72/F VF 72/FC VF 72/P VF 72/V	7	5,38	3,96	17	200
	10	4,31	3,17	19	140
	15	2,98	2,19	19	93
	20	2,29	1,68	19	70
	25	1,9	1,4	19	56
	30	1,73	1,27	20	47
	40	1,31	0,96	19	35
	50	0,99	0,73	17	28
	60	0,81	0,6	16	23
	80	0,63	0,45	15	18
VF 86/N VF 86/A VF 86/F VF 86/FC VF 86/P VF 86/V VF 86/FR	100	0,47	0,35	13	14
	7	7,9	5,8	24,5	200
	10	6,3	4,6	27	140
	15	4,6	3,4	29	93
	20	3,4	2,5	28	70
	23	3	2,2	28	61
	30	3	2,2	33	47
	40	2,2	1,6	32	35
	46	2	1,5	31	30
	56	1,5	1,1	27,5	25
	64	1,3	0,9	27,5	22
	80	1	0,75	25,5	17,5
VF110/N VF110/A VF110/F VF110/FC VF110/P VF110/V VF110/FR	100	0,8	0,6	23	14
	7	15	11	46	200
	10	11,5	8,4	50	140
	15	8,7	6,4	55	93
	20	6,2	4,5	52	70
	23	5,1	3,8	49	61
	30	5,3	3,9	62	47
	40	4	3	61	35
	46	3,3	2,5	57	30
	56	3	2,2	59	25
VF130/N VF130/A VF130/F VF130/FC VF130/P VF130/V VF130/FR	64	2,3	1,7	51	22
	80	1,8	1,3	47	17,5
	100	1,5	1,1	46	14
	7	24	17,4	74	200
	10	18,1	13,3	79	140
	15	14,4	10,6	92	93
	20	10,8	8	90	70
	23	9,4	6,9	89	61
	30	8,9	6,6	105	47
	40	7,3	5,4	110	35
VF150/N VF150/A VF150/F VF150/FC VF150/P VF150/V VF150/FR	46	6,1	4,5	105	30
	56	4,7	3,4	96	25
	64	4,1	3	93	22
	80	3,2	2,4	88	17,5
	100	2,4	1,8	78	14
	7	32	24	100	200
	10	24	17,5	105	140
	15	17,8	13,1	115	93
	20	15,4	11,3	130	70
	23	13,3	9,8	127	61
VF185/N VF185/A VF185/F VF185/FC VF185/P VF185/V VF185/FR	30	11,5	8,5	137	47
	40	10,1	7,4	154	35
	46	8,8	6,5	155	30
	56	6,7	4,9	137	25
	64	5,8	4,2	133	22
	80	4,6	3,4	125	17,5
	100	3,6	2,6	115	14
	7	56	41	175	200
	10	41	30	182	140
	15	28	21	185	93
VF210/N VF210/A VF210/F VF210/FC VF210/P VF210/V	20	27	19,6	227	70
	30	16	11,8	198	47
	40	16,8	12,4	263	35
	50	13,3	9,8	250	28
	60	10,3	7,6	227	23
	80	7,7	5,6	212	17,5
	100	5,8	4,3	190	14
	7	73	54	230	200
	10	59	44	265	140
	15	44	32	285	93
VF250/N VF250/A VF250/F VF250/FC VF250/P VF250/V	20	36	27	310	70
	30	25	18,5	305	47
	40	23	17	350	35
	50	18	13	330	28
	60	14	10	315	23
	80	10,5	7,7	290	17,5
	100	8,3	6	270	14
	7	100	75	320	200
	10	83	61	370	140
	15	60	45	400	93
VF250/N VF250/A VF250/F VF250/FC VF250/P VF250/V	20	52	38	445	70
	30	32	23	400	47
	40	30	22	480	35
	50	23	17	450	28
	60	20	15	450	23
	80	13,7	10	390	17,5
	100	10,5	7,8	365	14

## CHARACTERISTICS OF VF SERIES WORM GEARBOXES

when speed  $n_1 > 1400$ , see on page 4

$n_1 = 1400$



مشخصات گیربکس‌های حلزونی  
VF سری

CHARACTERISTICS OF  
VF SERIES WORM GEARBOXES

$n_1=900$

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
<b>VF30/N</b>	7	0.41	0.3	1.8	129
	10	0.3	0.22	1.8	90
<b>VF30/A</b>	15	0.23	0.17	2	60
<b>VF30/F</b>	20	0.19	0.14	2	45
<b>VF30/P</b>	30	0.16	0.12	2.2	30
<b>VF30/V</b>	40	0.12	0.09	2	23
	60	0.09	0.07	2	15
	70	0.07	0.05	1.7	13

	7	0.85	0.63	3.9	129
<b>VF44/N</b>	10	0.61	0.45	3.9	90
<b>VF44/A</b>	14	0.46	0.34	3.9	64
<b>VF44/F</b>	20	0.39	0.29	4.5	45
<b>VF44/P</b>	28	0.33	0.24	4.9	32
<b>VF44/V</b>	35	0.28	0.20	4.9	26
<b>VF44/FA</b>	46	0.23	0.17	4.9	20
	60	0.18	0.13	4.5	15
	70	0.14	0.10	3.9	13
	100	0.08	0.06	3	9

	7	1.3	0.97	6.1	129
<b>VF49/N</b>	10	1	0.75	6.4	90
<b>VF49/A</b>	14	0.83	0.61	7.1	64
<b>VF49/F</b>	18	0.65	0.47	6.8	50
<b>VF49/P</b>	24	0.5	0.36	6.8	38
<b>VF49/V</b>	28	0.55	0.41	8.2	32
<b>VF49/FA</b>	36	0.42	0.31	7.5	25
	45	0.34	0.25	7.1	20
	60	0.25	0.19	6.4	15
	70	0.22	0.16	6	13
	80	0.2	0.14	5.8	11
	100	0.14	0.11	5.2	9

	7	2.4	1.8	11.5	129
<b>VF63/N</b>	10	1.9	1.4	12	90
<b>VF63/A</b>	15	1.4	1	13	60
<b>VF63/F</b>	19	1.1	0.8	12.2	47
<b>VF63/FC</b>	24	1	0.75	14	38
<b>VF63/P</b>	30	0.9	0.68	15	30
<b>VF63/V</b>	38	0.74	0.55	14.5	24
	45	0.6	0.43	13	20
	64	0.44	0.32	12.3	14
	80	0.37	0.27	12	11
	100	0.33	0.24	12	9

	7	4.2	3.1	20	129
<b>VF72/N</b>	10	3.3	2.5	22	90
<b>VF72/A</b>	15	2.3	1.7	22	60
<b>VF72/F</b>	20	1.8	1.3	22	45
<b>VF72/FC</b>	25	1.5	1.1	22	36
<b>VF72/P</b>	30	1.4	1.1	24	30
<b>VF72/V</b>	40	1.1	0.78	22	23
	50	0.77	0.58	19	18
	60	0.65	0.49	18	15
	80	0.45	0.34	15	11
	100	0.37	0.27	14	9

	7	5.9	4.3	28	129
<b>VF86/N</b>	10	4.5	3.3	30	90
<b>VF86/A</b>	15	3.5	2.6	33	60
<b>VF86/F</b>	20	2.5	1.8	31	45
<b>VF86/FC</b>	23	2.1	1.6	30	39
<b>VF86/P</b>	30	2.1	1.6	36	30
<b>VF86/V</b>	40	1.5	1.1	34	23
	46	1.3	1	33	20
	56	1.1	0.8	31	16
	64	0.9	0.7	29	14
	80	0.73	0.54	27	11
	100	0.56	0.41	24	9

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
<b>VF110/N</b>	7	11	8.2	53	129
<b>VF110/A</b>	10	8.2	6	55	90
<b>VF110/F</b>	15	6.2	4.5	60	60
<b>VF110/FC</b>	20	4.5	3.3	58	45
<b>VF110/FC</b>	23	4	3	58	39
<b>VF110/FC</b>	30	3.9	2.9	68	30
<b>VF110/P</b>	40	2.8	2.1	64	23
<b>VF110/V</b>	46	2.4	1.8	61	20
<b>VF110/FR</b>	56	2.1	1.6	61	16
<b>VF110/FR</b>	64	1.6	1.2	54	14
<b>VF110/FR</b>	80	1.3	1	51	11
<b>VF110/FR</b>	100	1.1	0.78	48	9

	7	17.7	13	85	129
<b>VF130/N</b>	10	13.4	9.9	90	90
<b>VF130/A</b>	15	11	8.1	108	60
<b>VF130/F</b>	20	8.3	6.1	105	45
<b>VF130/FC</b>	23	7.3	5.4	105	39
<b>VF130/FC</b>	30	7	5.2	125	30
<b>VF130/P</b>	40	5.3	3.9	120	23
<b>VF130/V</b>	46	4.5	3.3	115	20
<b>VF130/FR</b>	56	3.6	2.7	108	16
<b>VF130/FR</b>	64	3.2	2.4	105	14
<b>VF130/FR</b>	80	2.5	1.8	95	11
<b>VF130/FR</b>	100	1.8	1.3	80	9

	7	24	17.6	115	129
<b>VF150/N</b>	10	17.7	13	120	90
<b>VF150/A</b>	15	13.6	10	135	60
<b>VF150/F</b>	20	1.7	8.6	150	45
<b>VF150/FC</b>	23	10.3	7.6	150	39
<b>VF150/FC</b>	30	8.9	6.5	160	30
<b>VF150/P</b>	40	7.6	5.6	175	23
<b>VF150/V</b>	46	6.7	4.9	175	20
<b>VF150/FR</b>	56	5	3.7	150	16
<b>VF150/FR</b>	64	4.3	3.2	145	14
<b>VF150/FR</b>	80	3.4	2.5	135	11
<b>VF150/FR</b>	100	2.5	1.8	115	9

	7	41	30	200	129
<b>VF185/N</b>	10	32	23	215	90
<b>VF185/A</b>	15	22	16.4	225	60
<b>VF185/F</b>	20	21	15.6	275	45
<b>VF185/FC</b>	30	12.8	9.4	240	30
<b>VF185/P</b>	40	13.2	9.7	310	23
<b>VF185/V</b>	50	10.3	7.6	290	18
<b>VF185/FR</b>	60	7.9	5.8	260	15
<b>VF185/FR</b>	80	5.8	4.3	240	11
<b>VF185/FR</b>	100	4.1	3	200	9

	7	56	41	270	129
<b>VF210/N</b>	10	46	34	315	90
<b>VF210/A</b>	15	33	24	330	60
<b>VF210/P</b>	20	29	22	380	45
<b>VF210/P</b>	30	18.1	13.4	340	30
<b>VF210/P</b>	40	18.4	13.5	430	23
<b>VF210/P</b>	50	14.2	10.5	400	18
<b>VF210/P</b>	60	11.5	8.5	372	15
<b>VF210/P</b>	80	8.1	6	330	11
<b>VF210/P</b>	100	6.3	4.6	300	9

	7	85	63	415	129
<b>VF250/N</b>	10	70	51	480	90
<b>VF250/A</b>	15	53	39	530	60
<b>VF250/P</b>	20	45	33	595	45
<b>VF250/P</b>	30	29	21	550	30
<b>VF250/P</b>	40	27	20	650	23
<b>VF250/P</b>	50	22	16.2	620	18
<b>VF250/P</b>	60	16.6	12.2	560	15
<b>VF250/P</b>	80	12.6	9.3	520	11
<b>VF250/P</b>	100	9.8	7.2	480	9



مشخصات گیربکس‌های حلزونی  
VF سری

CHARACTERISTICS OF  
VF SERIES WORM GEARBOXES

n<sub>1</sub>=500

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF30/N	7	0.26	0.19	2	71
	10	0.19	0.14	2	50
	15	0.15	0.11	2.2	33
	20	0.12	0.09	2.2	25
	30	0.1	0.07	2.4	16.7
	40	0.08	0.06	2.2	12.5
	60	0.06	0.05	2.2	8.3
VF30/A	70	0.05	0.04	1.9	7

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF44/N	7	0.56	0.41	4.5	71
	10	0.40	0.29	4.5	50
	14	0.34	0.25	5	36
	20	0.25	0.18	5	25
	28	0.22	0.16	5.5	18
	35	0.19	0.14	5.5	14
	46	0.14	0.10	5	11
	60	0.12	0.09	5	8
	70	0.10	0.07	4.5	7
	100	0.05	0.04	3.2	5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF49/N	7	0.91	0.67	7.4	71
	10	0.67	0.49	7.4	50
	14	0.53	0.39	7.8	36
	18	0.41	0.30	7.4	28
	24	0.32	0.24	7.4	21
	28	0.36	0.26	8.8	18
	36	0.27	0.2	8	14
	45	0.23	0.17	7.8	11
	60	0.17	0.12	6.9	8
	70	0.15	0.11	6.9	7
VF49/A	80	0.12	0.09	5.9	6
	100	0.10	0.08	5.9	5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF63/N	7	1.63	1.2	13.5	71
	10	1.32	0.97	15	50
	15	0.94	0.69	15	33
	19	0.76	0.56	15	26
	24	0.63	0.46	15	21
	30	0.65	0.48	17.7	17
	38	0.51	0.38	16.7	13
	45	0.41	0.30	15	11
	64	0.29	0.22	13.5	8
	80	0.25	0.18	13	6
VF63/A	100	0.22	0.16	12.7	5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF72/N	7	2.9	2.1	24	71
	10	2.3	1.7	27	50
	15	1.6	1.2	27	33
	20	1.3	0.97	27	25
	25	1.1	0.81	27	20
	30	1	0.75	28	17
	40	0.77	0.58	27	13
	50	0.54	0.4	22	10
	60	0.46	0.34	21	8.3
	80	0.33	0.25	18	6.3
VF72/A	100	0.27	0.2	17	5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF86/N	7	4.3	3.2	36	71
	10	3.1	2.3	36	50
	15	2.4	1.7	39	33
	20	1.8	1.3	39	25
	23	1.4	1	35	22
	30	1.4	1	39	17
	40	1	0.75	39	13
	46	0.94	0.69	39	11
	56	0.75	0.55	36	9
	64	0.69	0.51	36	8
VF86/A	80	0.48	0.35	29	6
	100	0.42	0.31	29	5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF110/N	7	7.7	5.7	65	71
	10	5.5	4	65	50
	15	4	3	68	33
	20	3.1	2.3	68	25
	23	2.7	2	68	22
	30	2.5	1.8	74	17
	40	1.9	1.4	74	13
	46	1.7	1.3	74	11
	56	1.4	1.1	70	9
	64	1.2	0.9	64	8

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF130/N	7	12	8.8	100	71
	10	9.4	6.9	110	50
	15	8	5.9	135	33
	20	6.2	4.6	135	25
	23	5.3	3.9	130	22
	30	5.1	3.7	150	17
	40	3.8	2.8	140	13
	46	3.2	2.3	135	11
	56	2.4	1.8	120	9
	64	2.2	1.6	120	8

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF150/N	7	16.6	12.2	140	71
	10	12.7	9.4	150	50
	15	10	7.33	170	33
	20	8.7	6.4	190	25
	23	7.5	5.5	184	22
	30	6.5	4.8	195	17
	40	5.3	3.9	200	13
	46	4.6	3.4	200	11
	56	3.5	2.6	175	9
	64	3.1	2.3	170	8

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF185/N	7	29	21	245	71
	10	22	16	260	50
	15	16	11.8	280	33
	20	14.9	10.9	330	25
	30	8.9	6.5	280	17
	40	9.3	6.8	360	13
	50	7.1	5.2	330	10
	60	5.6	4.2	300	8
	80	4.3	3.2	280	6
	100	2.8	2.1	210	5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF210/N	7	39	29	340	71
	10	31	23	380	50
	15	23	17.2	410	33
	20	21	15.4	470	25
	30	12.7	9.3	400	17
	40	12.7	9.4	500	13
	50	9.7	7.1	450	10
	60	8.1	6	430	8
	80	6	4.4	390	6
	100	4.6	3.4	340	5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF250/N	7	60	44	520	71
	10	49	36	600	50
	15	37	27	660	33
	20	32	24	740	25
	30	20	14.7	650	17
	40	18.5	13.6	750	13
	50	15.1	11.1	720	10
	60	11.7	8.6	650	8
	80	9.2	6.8	620	6
	100	7.2	5.3	570	5

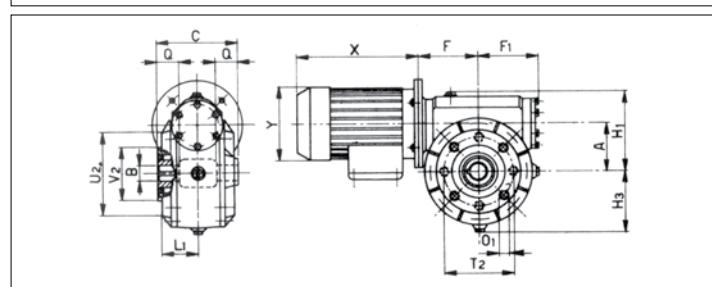
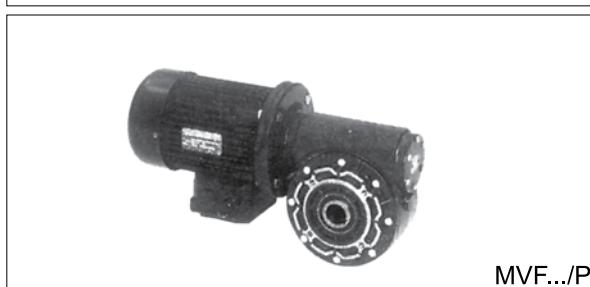
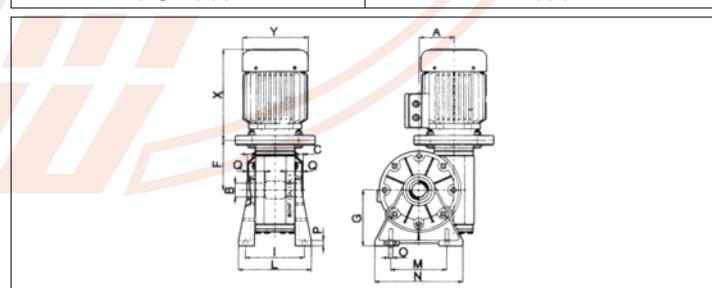
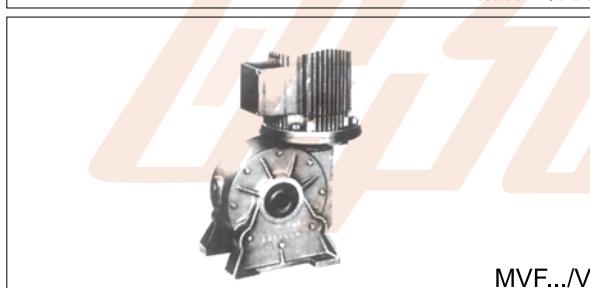
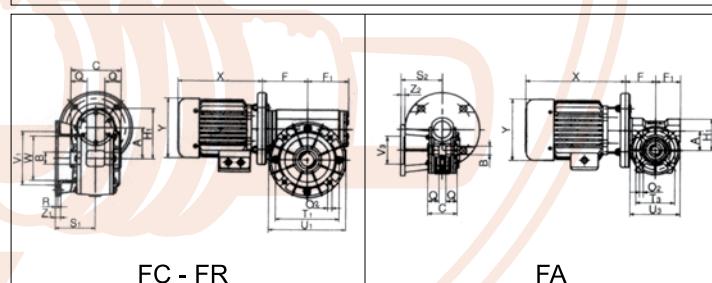
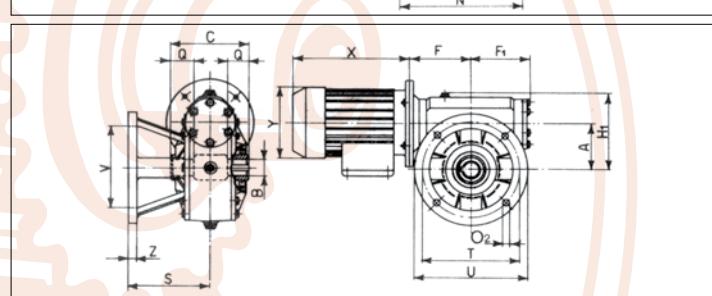
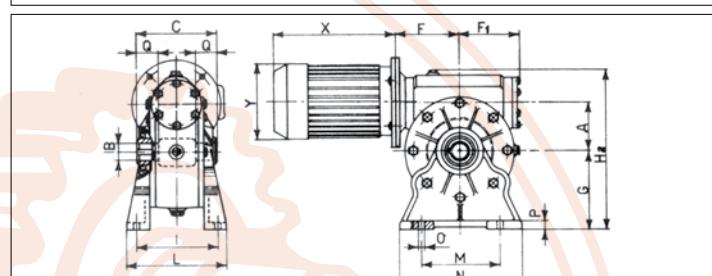
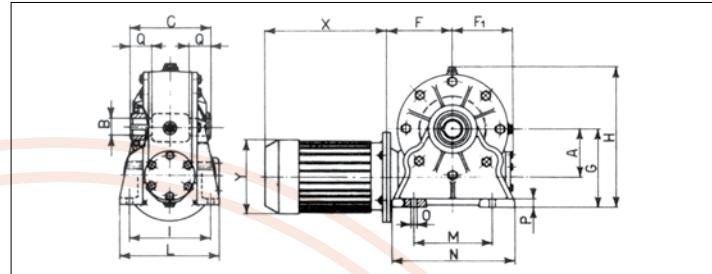
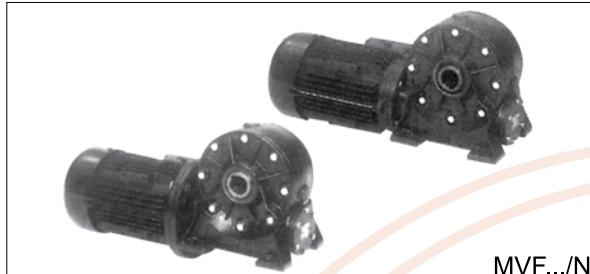


## اندازه‌های کلی

## OVERALL DIMENSIONS

B5 موتور نوع  
Motor version B5

B14 موتور نوع  
Motor version B14





اندازه‌های کلی

OVERALL DIMENSIONS

	MVF...									
	30	44	49	63	72	86	110	130	150	185
A	30	44,6	49,5	62,17	72	86,9	110,1	130	150	185,4
B <sub>H7</sub>	14	18	25	25	28(30)**	35	40	45	50	60
C	55	64	82	120	120	140	155	165	175	190
F	52	65	70	95	116	126	153	185	190	217
F <sub>1</sub>	46	54	63	80	88	110	138	154	179	205
G	55	72	82	100	115	142	170	195	220	254
H	96	124,5	138	175,5	198	248	312	348	400	457
H <sub>1</sub>	50	71	80	98,5	114	138	169	195	218	267
H <sub>2</sub>	105	143	162	199	229	280	339	390	438	521
H <sub>3</sub>	41	51	56	75,5	83	106	142	153	180	203
I	66	81	98,5	111	116,6	146	181	191	211	251
L	80	98	124	143	142	181	220	245	260	320
L <sub>1</sub>	30	35	37	45	46	66,5	74	78,5	83,5	91
M	50	52	63	95	120	140	200	220	240	270
N	80	90	110	140	156	220	270	310	330	360
O	6,5	8,5	8,5	10,5	13	10,5	12,5	16	18	22
O <sub>1</sub>	M6x9 (4 سوراخ holes)	M6x9 (4 سوراخ holes)	M6x9 (4 سوراخ holes)	M8x14 (8 سوراخ holes)	M8x14 (8 سوراخ holes)	M10x17 (8 سوراخ holes)	M12x21 (8 سوراخ holes)	M12x23 (8 سوراخ holes)	M14x23 (8 سوراخ holes)	M16x25 (8 سوراخ holes)
O <sub>2</sub>	6,5	8,5	10,5	10,5	13(11)***	12,5	13,5	16	20	22
P	8	10	12	12	12	14	15	18	20	22
Q	20,5	24,5	22,5	40	40	45	45	52,5	55	65
R	-	-	-	3,5	5	4	5	5	5	6
S	50,5	60	85	116	111	151	179,5	197,5	220	255
S <sub>1</sub>	-	-	-	86	85	110,5	131,5	137,5	145,5	155,5
S <sub>2</sub>	-	90	115	-	-	-	-	-	-	-
T	68	87	90	150	165	176	230	255	290	350
T <sub>1</sub>	-	-	-	150	165***	176	230	255	290	350
T <sub>2</sub>	65	65	94	90	110	130	165	215	215	265
T <sub>3</sub>	-	87	90	-	-	-	-	-	-	-
U	80	110	125	180	220	210	280	320	350	400
U <sub>1</sub>	-	-	-	180	200(160)***	210	280	320	350	400
U <sub>2</sub>	80	80	107,5	105	125	160	200	250	250	300
U <sub>3</sub>	-	110	125	-	-	-	-	-	-	-
V <sub>H8</sub>	50	60	70	115	130	152	170	180	200	280
V <sub>1H8</sub>	-	-	-	115	130***	152	170	180	200	280
V <sub>2H8</sub>	50	50	68	75	90	110	130	180	180	230
V <sub>3</sub>	-	60	70	-	-	-	-	-	-	-
W	-	-	-	80	100***	120	170	180	200	270
Z	8	9	12	11	12	15	20	20	22	22
Z <sub>1</sub>	-	-	-	12	12	15	20	20	22	22
Z <sub>2</sub>	-	9	12	-	-	-	-	-	-	-

توجه - نکات مفهومی:

عددي که پس از MVF ذکر می‌شود فاصله مرکزی محور حلقه‌زن با مرکز چرخ حلقه‌زن گیربکس موتوری را نشان می‌دهد.

محورهای خروجی گیربکس های حلقه‌زن طبق استاندارد توخالی می‌باشد.

محورهای خروجی بصورت یک طرفه و دوطرفه طبق درخواست مصرف‌کننده قابل ارائه می‌باشد.

اواع مدل‌های 30 و 44/P و 49/P مجهز به سوراخ‌های قلابیز شده M6x9 می‌باشد که در درجه نسبت به تصویر کاتالوگ دوران داده است.

موتور گیربکس‌های نوع FR با درولریبرینگ مخروطی مونتاژ شده‌اند که کاربرد محوری رادر درجه حرارت میسر می‌سازد.

ابعاد X و Y متناسب با اندازه موتور تغییر می‌کند.

در صورت نیاز، نوع P با باروی واکنشی قابل ارائه می‌باشد.

\*\* انتخابی

\*\*\* در صورتی که مدل FC با کاهش قطر باقیستی انتخاب شود ابعاد ذکر شده به

نسبت تغییر می‌نمایند. T<sub>1</sub>=130, V<sub>1</sub>=110, W=78.

نکات مهم: در مدل‌های 30 تا 86 نوع P طبق استاندارد ایزو کوکپوش تحويل می‌شود

و در مدل‌های 110 تا 185 نوع P طبق استاندارد ایزو کوکپوش قابل ارائه می‌باشد.

(مصرف‌کننده می‌تواند وضعیت حقیقی P را در تصاویر ذکر شده ملاحظه کند.)

\* در مدل‌های 30/P و 44/P و 49/P عرض نوبی چرخ حلقه‌زن (C) کوچکتر از بُعد L<sub>1</sub> می‌باشد.

\*\* جابجایی گیربکسها و موتور گیربکس‌های مدل 110 تا 185 پیچ‌های حلقه‌زن تعبیه شده است.

N.B.

The number which follows the reference MVF indicates the center distance between worm shaft and worm wheel.

Worm geared motors are supplied with hollow output shaft as standard.

Single or double sided output shafts are available on request as shown.

Types 30/P, 44/P, 49/P have M6x9 tapped holes rotated by 45° from the catalogue picture.

FR units have mounted two taper roller bearing, which allow the application of axial load in both directions.

Dimensions X and Y vary according to motorsize.

On request version P can be supplied with torque arm.

\*\* Optional

\*\*\* Should the FC version with reduced diameter (within brackets) be chosen following dimensions change according: T<sub>1</sub>=130, V<sub>1</sub>=110, W=78.

**N.B.:** From size 30 to 86, P version is supplied as standard with only one P cover (the customer can see the real position of P cover into correspondent photography).

In the size 30/P and 44/P the worm-wheel width (C) is smaller than L<sub>1</sub> dimension.

A lifting lug is supplied as standard on worm gearboxes and

gearmotors size 110-185.

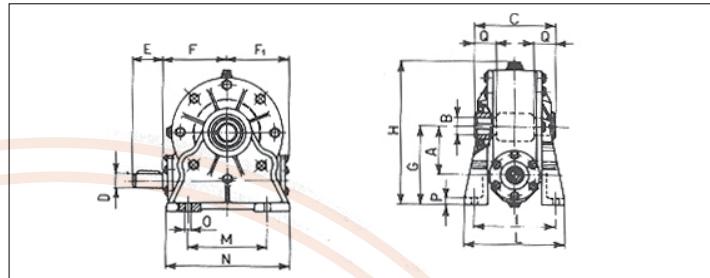


اندازه‌های کلی

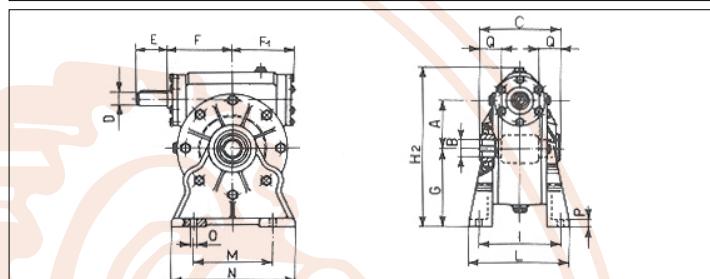
OVERALL DIMENSIONS



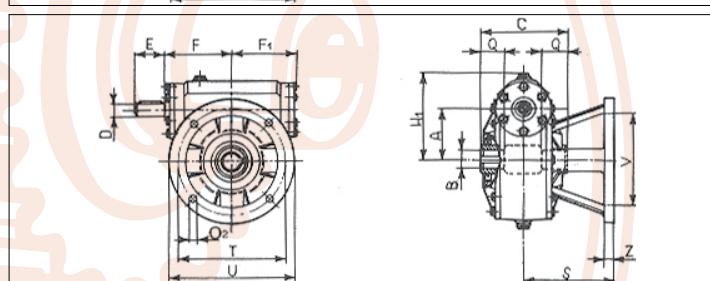
VF.../N



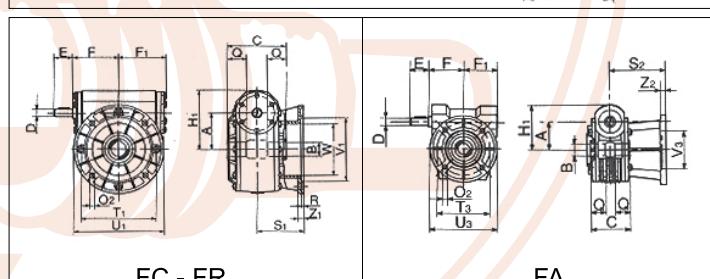
VF.../A



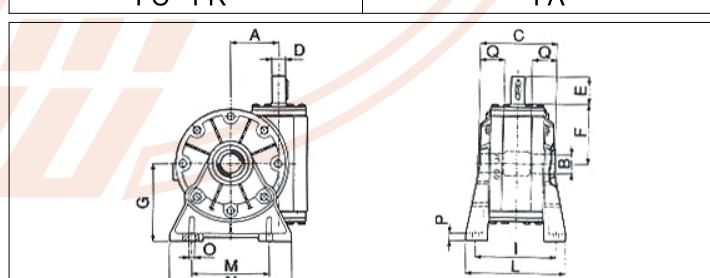
VF.../F



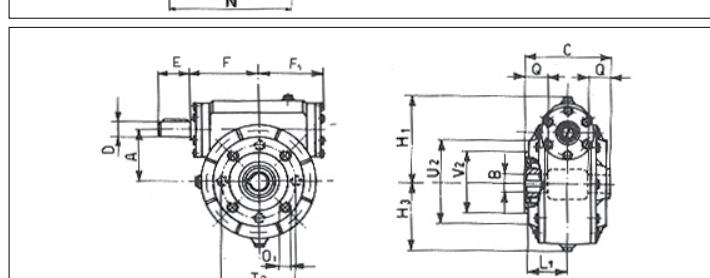
VF.../FA  
VF.../FC  
VF.../FR



VF.../V



VF.../P





## اندازه های کلی

## OVERALL DIMENSIONS

	VF...									
	30	44	49	63	72	86	110	130	150	185
A	30	44.6	49.5	62.17	72	86.9	110.1	130	150	185.4
B <sub>h7</sub>	14	18	25	25	28(30)**	35	42	45	50	60
C	55	64	82	120	120	140	155	165	175	190
D <sub>h6</sub>	9	11	16	18	19	25	25	30	35	40
E	20	30	40	45	40	50	60	60	65	70
F	52	54	65	80	98	110	138	160	185	214.5
F <sub>1</sub>	46	54	63	80	88	110	138	154	179	205
G	55	72	82	100	115	142	170	195	220	254
H	96	124.5	138	175.5	198	248	312	348	400	457
H <sub>1</sub>	50	71	80	98.5	114	138	169	195	218	267
H <sub>2</sub>	105	143	162	199	229	280	339	390	438	521
H <sub>3</sub>	41	51	56	75.5	83	106	142	153	180	203
I	66	81	98.5	111	116.6	146	181	191	211	251
L	80	98	124	143	142	181	220	245	260	320
L <sub>1</sub>	30	35	37	45	46	66.5	74	78.5	83.5	91
M	50	52	63	95	120	140	200	220	240	270
N	80	90	110	140	156	220	270	310	330	360
O	6.5	8.5	8.5	10.5	13	10.5	12.5	16	18	22
O <sub>1</sub>	M6*9 (4 HOLES)	M6*9 (4 HOLES)	M6*9 (4 HOLES)	M8*14 (8 HOLES)	M8*14 (8 HOLES)	M10*17 (8 HOLES)	M12*21 (8 HOLES)	M12*23 (8 HOLES)	M14*23 (8 HOLES)	M16*25 (8 HOLES)
O <sub>2</sub>	6.5	8.5	10.5	10.5	13(11)**	12.5	13.5	16	20	22
P	8	10	12	12	12	14	15	18	20	22
Q	20.5	24.5	22.5	40	40	45	45	52.5	55	65
R	-	-	-	3.5	5	4	5	5	5	6
S	50.5	60	85	116	111	151	179.5	197.5	220	255
S <sub>1</sub>	-	-	-	86	85	110.5	131.5	137.5	145.5	155.5
S <sub>2</sub>	-	90	115	-	-	-	-	-	-	-
T	68	87	90	150	165	176	230	255	290	350
T <sub>1</sub>	-	-	-	150	165***	176	230	255	290	350
T <sub>2</sub>	65	65	94	90	110	130	165	215	215	265
T <sub>3</sub>	-	87	90	-	-	-	-	-	-	-
U	80	110	125	180	220	210	280	320	350	400
U <sub>1</sub>	-	-	-	180	200(160)***	210	280	320	350	400
U <sub>2</sub>	80	80	107.5	105	125	160	200	250	250	300
U <sub>3</sub>	-	110	125	-	-	-	-	-	-	-
V <sub>h8</sub>	50	60	70	115	130	152	170	180	200	280
V <sub>1h8</sub>	-	-	-	115	130***	152	170	180	200	280
V <sub>2h8</sub>	50	50	68	75	90	110	130	180	180	230
V <sub>3</sub>	-	60	70	-	-	-	-	-	-	-
W	-	-	-	80	100***	120	170	180	200	270
Z	8	9	12	11	12	15	20	20	22	22
Z <sub>1</sub>	-	-	-	12	12	15	20	20	22	22
Z <sub>2</sub>	-	9	12	-	-	-	-	-	-	-
Kg.	1.1	2	3	6	8.2	16.3	32.5	49	60	94

### تجویه\_نکات مهم :

- عددی که پس از VF ذکر می شود فاصله مرکزی محور حلقه ای با مرکز چرخ حلقه ای گیربکس را نشان می دهد.
- گیربکس های حلقه ای با محور رورودی یک طرفه ارائه می شوند.
- گیربکس های حلقه ای معمولاً با محور خروجی تو خالی ارائه می شوند و طبق در خواست خریدار محورهای خروجی بصورت یک طرفه و دو طرفه قابل ارائه می باشدند. (در صفحه ۳۰)
- انواع مدل های P/30 و P/44 و P/49 مجهز به سوراخ های قلاولیز شده M6\*9 می باشد که ۴۵ درجه نسبت به تصویر کاتالوگ دوران داده شده است.
- در صورت تقاضا، نوع P با بازوی واکنشی قابل ارائه می باشدند. (در صفحه ۳۰)
- \*\* اختیاری \*\*\* در صورتی که مدل FC با کاهش قطر بایستی انتخاب شود ابعاد ذکر شده به نسبت تغییر می نمایند. T1=130 و V1=110 و W=78

در مدل های ۳۰ تا ۸۶ نوع P طبق استاندارد با دو گفپوش P تحویل می شود.  
در مدل های ۱۱۰ تا ۱۸۵ نوع P طبق استاندارد با یک گفپوش P قابل ارائه می باشد.  
(صرف کننده می تواند وضعیت حقیقی P را در تصاویر ذکر شده ملاحظه کند).  
در مدل های P/30 و P/44 عرض توپی چرخ حلقه ای (C) کوچکتر از بعد L1 می باشد.  
جهت جابجایی گیربکس ها و موتور گیربکس های مدل ۱۱۰ تا ۱۸۵ پیچ های حلقوی تعیینه شده است.

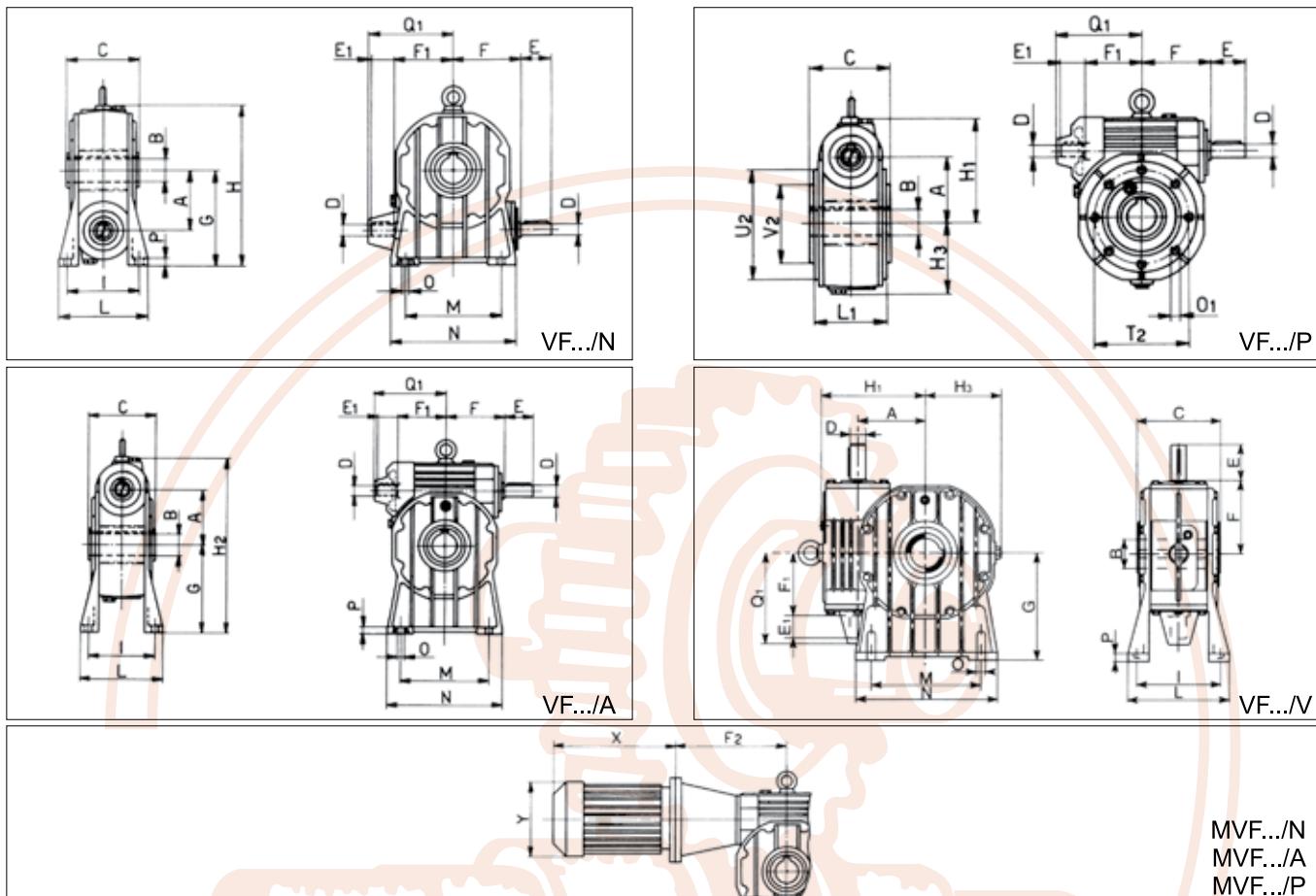
### N.B.:

- The number which follows the reference VF indicates the distance between worm shaft and worm wheel centerlines.
  - Worm gearboxes are supplied with single sided input shaft .
  - Worm gearboxes are normally supplied with hollow output shaft. on request single or double sided output shafts are available as shown on page 30.
  - Types 30/P, 44/P have M6\*9 tapped holes rotated by 45 from the catalogue picture .
  - On request version P can be supplied with torque arm (see page 30).
  - \*\* Optional
  - \*\*\* Should the FC version with reduced diameter (with in brackets) be choosen following dimensions change according : T1=130, V1=110, W=78.
- From size 30 to 86 , P version is supplied as standard with two P cover. From size 110 to 185, P version is supplied as standard with only one P cover(the customer can see the real position of P cover into correspondent photography). In the size 30/P and 44/P the worm-wheel width © is smaller than L1 dimension.
- A lifting lug is supplied as standard on worm gearboxes and gearmotors size 110-185



اندازه های کلی  
210-250

OVERALL DIMENSIONS  
SIZES 210-250



		F <sub>2</sub>	A	B <sub>h7</sub>	C	D <sub>h6</sub>	E	E <sub>1</sub>	F	F <sub>1</sub>	G	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	I	L	L <sub>1</sub>	M	N	O	O <sub>1</sub>	P	Q <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	U <sub>2</sub>	V <sub>2h8</sub>	kg.
210	132	485																										
	160	460																										
	180	460	210	90	260	48	110	82	230	185	335	555	330	665	220	265	320	250	340	440	26	M16 ×30	25	277	300	350	250	175
	200	485																										
	225	490																										
250	132	531																										
	160	506																										
	180	506	250	110	320	55	110	82	276	226	380	645	370	750	265	310	380	310	400	520	33	M16 ×40	30	318	400	450	350	275
	200	531																										
	225	536																										

توجه - نکات مهم:

- نوع P برابر استاندارد با دودریوپش P عرضه می‌شود.
- عددی که پس از MVF و VF گفته می‌شود، نشان‌دهنده فاصله مرکزی محور حلقه و مرکز چرخ حلقه می‌باشد.
- محور خروجی گیربکس‌های حلقه‌نی برابر استاندارد توخالی هستند.
- طبق درخواست مصرف‌کننده محورهای خروجی یک طرفه یا دو طرفه قابل تهیه است.
- ابعاد X و Y نسبت به اندازه موتور تغییر می‌کنند.
- در صورت تقاضا، نوع P با بازوی واکنشی قابل ارائه است.
- یک حلقه جهت جابجایی و حمل طبق استاندارد بر روی گیربکس‌های 210 تا 250 تعییه شده است.

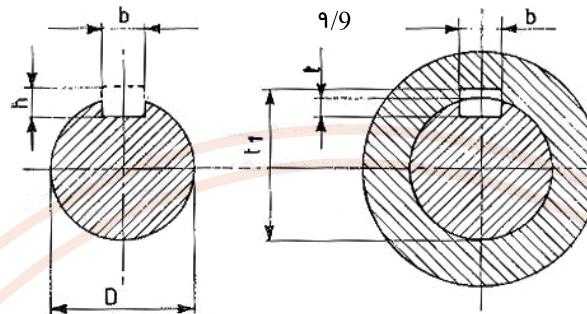
N.B.

- P version is supplied as standard with two P covers.
- The number which follows the reference MVF and VF indicates the center distance between the worm shaft and the wheel center of the worm gearboxes.
- Worm gearboxes are supplied with hollow output shaft as standard.
- Single or double sided output shafts are available on request as shown on.
- Dimensions X and Y vary according to the motor size of the motor's.
- On request P version can be supplied with torque arm.
- A lifting lug is supplied as standard on worm gearboxes and gearmotors size 210 through 250.



## جدول اندازه های جای خار

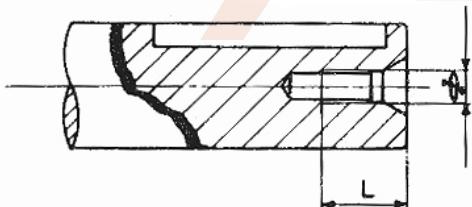
## TABLE OF KEYWAY SIZES



	محور ورودی / INPUT SHAFT						محور خروجی / OUTPUT SHAFT						
	$\phi$ D	خوار key bxh	b	t	Tol.	t1	$\phi$ D	خوار key bxh	b	t	Tol.	t1	Tol.
VF 30	9	3 x 3	3	1,8		10,4	14	5 x 5	5	3	+ 0,1 0	16,3	+ 0,1 0
VF 44	11	4 x 4	4	2,5	+ 0,1 0	12,8	18	6 x 6	6	3,5		20,8	
VF 49	16	5 x 5	5	3		18,3	25	8 x 7	8	4		28,3	
VF 63	18	6 x 6	6	3,5		20,8	25	8 x 7	8	4		28,3	
VF 72	19	6 x 6	6	3,5		21,8	28	8 x 7	8	4		31,3	
VF 86	25	8 x 7	8	4		28,3	35	10 x 8	10	5		38,3	
VF 110	25	8 x 7	8	4		28,3	40	12 x 8	12	5		45,3	
VF 130	30	8 x 7	8	4	+ 0,2 0	33,3	45	14 x 9	14	5,5	+ 0,2 0	48,8	+ 0,2 0
VF 150	35	10 x 8	10	5		38,3	50	14 x 9	14	5,5		53,8	
VF 185	40	12 x 8	12	5	+ 0,2 0	43,3	60	18 x 11	18	7		64,4	
VF 210	48	14 x 9	14	5,5		51,8	90	25 x 14	25	9		95,4	
VF 250	55	16 x 10	16	6		59,3	110	28 x 16	28	10		116,4	

اندازه سوراخهای قلاویز شده  
 روی محورهای ورودی و خروجی

DIMENSIONS OF TAPPED  
HOLES ON  
INPUT AND OUTPUT SHAFTS

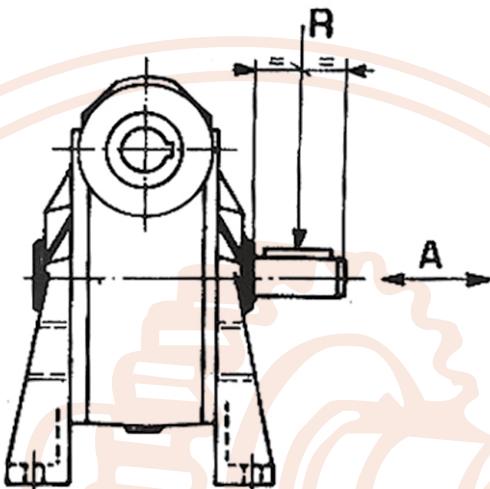


	INPUT SHAFT محور ورودی		OUTPUT SHAFT محور خروجی	
	$\phi$	L	$\phi$	L
VF 30	-	-	M5	13
VF 44	-	-	M6	16
VF 49	M6	16	M8	20
VF 63	M6	16	M8	20
VF 72	M6	16	M8	20
VF 86	M8	20	M10	25
VF 110	M8	20	M12	32
VF 130	M8	20	M12	32
VF 150	M8	20	M16	40
VF 185	M8	20	M16	40
VF 210	M16	40	M 20	50
VF 250	M16	40	M 24	64



جدول حداقل بار شعاعی مجاز روی  
شافت خروجی (بر حسب daN)

TABLE OF MAXIMUM  
PERMISSIBLE RADIAL LOAD ON  
OUTPUT SHAFT (expressed in daN)



	n2 (rpm)								
	200	140	100	70	50	40	30	20	14
<b>VF30</b>	64	72	80	90	100	108	118	135	150
<b>VF44</b>	90	102	115	130	145	155	170	195	220
<b>VF49</b>	127	143	160	180	200	214	235	265	300
<b>VF63</b>	190	215	240	270	300	320	350	400	450
<b>VF72</b>	205	230	260	290	325	350	390	445	500
<b>VF86</b>	260	290	320	360	400	430	470	540	600
<b>VF110</b>	290	325	365	410	460	495	545	625	700
<b>VF130</b>	500	560	630	700	800	850	940	1080	1200
<b>VF150</b>	580	660	740	830	930	1000	1100	1250	1400
<b>VF185</b>	690	780	870	980	1100	1200	1300	1500	1700
<b>VF210</b>	1350	1500	1650	1850	2050	2200	2400	2700	3000
<b>VF250</b>	2000	2250	2500	2800	3100	3300	3600	4050	4500

نکات مهم:  
اندازه شافت خروجی بیرون آمده در جدول تجهیزات جانبی آمده است (صفحه ۳۰ را  
ببینید).

**N.B.:**  
Low speed shaft protrusion is shown on the accessories table. (See  
at page 30).



● جدول حداقل بار شعاعی مجاز روی  
محورهای ورودی (برحسب daN)

● TABLE OF MAXIMUM  
PERMISSIBLE RADIAL LOADS ON  
INPUT SHAFT (expressed in daN)

n1/1`	VF30	VF44	VF49	VF63	VF72	VF86	VF110	VF130	VF150	VF185	VF210	VF250
<b>1400</b>	10	15	2	30	40	52	75	98	135	170	320	440
<b>900</b>	10	15	24	31	46	55	80	104	144	175	340	460
<b>700</b>	10	16	25	32	50	58	83	108	150	185	360	480
<b>500</b>	12	18	27	36	56	64	90	117	165	200	390	520
<b>300</b>	13	19	34	42	66	75	105	135	195	240	460	610

$$R = \frac{2000 \cdot M \cdot K}{D}$$

R = بارشعاعی (daN)

M = گشتاور نیرو (daNm)

D = قطر (mm) چرخ زنجیر، چرخ دندہ، پولی تسمه ۷. غیره

1 - چرخ زنجیر = K

1/۲۵ - چرخ دندہ

1/۵ - پولی تسمه V

R= Radial Load (daN)

M= Torque (daNm)

D= Diameter (mm) of chain wheel, gear, belt pulley V, etc.

K= 1 – Chain wheel

1.25 – Gear

1.5 – Belt pulley V

توجه:  
مقدار R باید کمتر از مقدار بار شعاعی در این نوع از  
گیربکس‌ها باشد.

N.B.: The above resulting value of R must be lower than the value Of the radial load for this type of gearbox.

● مشخصات جدول حداقل بار شعاعی  
مجاز روی شافت خروجی (برحسب daN)

● مقادیر بار شعاعی که در جدول بالا ذکر شده‌اند اسمی بوده و برای بارهایی معتبر می‌باشد که به فاصله نصف طول محور از شانه آن اثر می‌کنند.

● مقدار حداقل بار پیش‌ران مجاز ۱/۵ برابر مقدار مذکور در جدول است.

● مقادیر مربوط به ۳۰۰ rpm (محور ورودی) و به ۱۴ rpm (محور خروجی) حداقل بار آویزان مجاز هستند که گیربکس می‌تواند تحمل کند.

● بار در دورهایی که در جدول وجود ندارد را می‌توان با درون یا پیدا کرد.

● بهتر است پولی یا چرخ دنده را تا جایی که ممکن است نزدیک به شانه محور نصب کنید.

● در صورتی که محور از دو طرف بیرون آمده باشد، باری که هر انتهای تواند تحمل کند ۲/۳ بار مذکور در جدول است، به شرطی که بارها برابر بوده و هم جهت عمل کنند.

● TABLE OF MAXIMUM  
PERMISSIBLE RADIAL LOADS ON  
OUTPUT SHAFT (expressed in daN)

● The values of the radial loads indicated in the table are nominal and are valid for loads acting at a distance, from the shoulder of the shaft, equal to half the length of the shaft itself.

● The value for the maximum allowable thrust load is equal to 1/5th of the value indicated in the table.

● The values referring to 300 rpm (input shaft) and to 14 rpm (output shaft) are the maximum permissible averhung loads the gearbox will withstand.

● Loadings for speeds which do not appear in the table may be obtained by interpolation.

● It is preferable to mount the pulley or gear wheel as near as possible to the shoulder of the shaft .

● In the case of double projecting shaft, the loading which may be taken by each of the ends is equal to 2/3rds of the value in the table , if the two loads are equal and operate in the same direction.

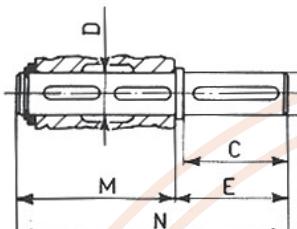


## تجهیزات جانبی برای

### سری VF-VF/VF

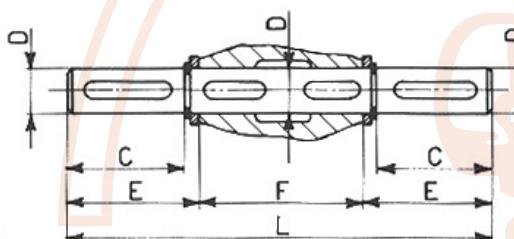
شافت‌های خروجی گیربکس‌های حلزونی

یک محور خروجی Single Output Shaft



اندازه‌ها Sizes 30 ÷ 250

دو محور خروجی Double Output Shafts



اندازه‌ها Sizes 30 ÷ 250

## ACCESSORIES

### FOR VF-VF/VF

#### OUTPUT SHAFTS FOR WORM GEARBOXES

	C	D <sub>h6</sub>	E	M	N
<b>VF30</b>	30	14	35	61	96
<b>VF44</b>	40	18	45	70	115
<b>VF49</b>	60	25	65	89	154
<b>VF63</b>	60	25	65	127	192
<b>VF72</b>	60	28	70	126	196
<b>VF72</b>	60	30	70	126	196
<b>VF86</b>	60	35	65	149	214
<b>VF110</b>	75	42	80	164	244
<b>VF130</b>	80	45	85	176	261
<b>VF150</b>	85	50	93	185	278
<b>VF185</b>	100	60	110	200	310
<b>VF210</b>	130	90	140	255	395
<b>VF250</b>	165	110	175	315	490
C	D <sub>h6</sub>	E	F	L	
<b>VF30</b>	30	14	32.5	55	120
<b>VF44</b>	40	18	42.7	64	149.4
<b>VF49</b>	60	25	63.2	82	208.4
<b>VF63</b>	60	25	63.2	120	246.4
<b>VF72</b>	60	28	63.5	120	247
<b>VF72</b>	60	30	63.5	120	247
<b>VF86</b>	60	35	64	140	268
<b>VF110</b>	75	42	79.25	155	313.5
<b>VF130</b>	80	45	84.75	165	334.5
<b>VF150</b>	85	50	90	175	355
<b>VF185</b>	110	60	105	190	400
<b>VF210</b>	130	90	140	260	540
<b>VF250</b>	165	110	175	320	670

#### توجه

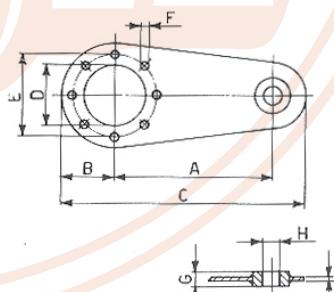
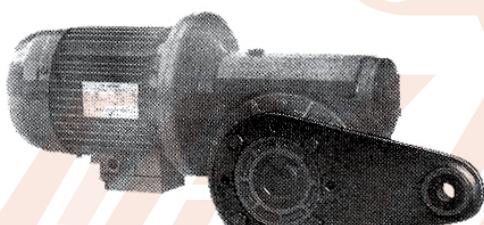
رزوه سوراخ‌ها و اندازه خارهای طبق جدول صفحه ۲۷ می‌باشد.

#### N.B.:

Keys and holes threaded according to the table on page 27.

بازوی خروجی (عکس العمل) برای گروه VF.../P

TORQUE QRM FOR VF.../P VERSION



	A	B	C	D	E	F	G	H	I
*VF30	100	40	157.5	50	65	7	14	8	4
*VF44	100	44	157.5	50	65	7	14	8	4
*VF49	100	55	172.5	68	94	7	14	8	4
VF63	150	55	233	75	90	9	20	10	6
VF72	200	63	300	90	110	9	25	20	6
VF86	200	80	318	110	130	11	25	20	6
VF110	250	100	388	130	165	13	25	20	6
VF130	300	125	470	180	215	13	30	25	6
VF150	300	125	470	180	215	15	30	25	6
VF185	350	150	545	230	265	17	30	25	6
VF210	350	175	625	250	300	19	60	50	8
VF250	400	225	725	350	400	19	60	50	10

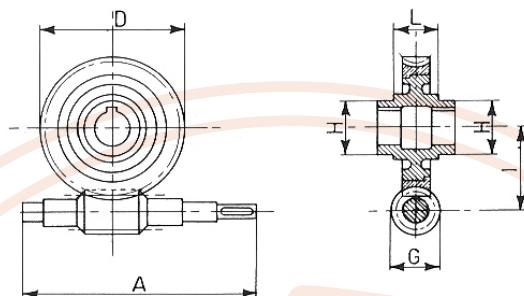
\* بدون بوش لرزه گیر

\* Without ant vibration bush



اندازه‌های کلی محور  
حلزون/چرخ حلزون VF-VF/VF

● ● OVERALL DIMENSIONS OF  
THE WORM/WHEEL VF-VF/VF



	A	D	G	H <small>پیشگاه bearing</small>	I	L
<b>VF30</b>	113	48	18	25	30	18
<b>VF44</b>	134	74	25	30	44.6	18
<b>VF49</b>	164	80.5	29	40	49.5	38
<b>VF63</b>	200	102.9	34	40	62.17	60
<b>VF72</b>	210	125	38	45	72	62
<b>VF86</b>	244	151	47	50	86.9	68
<b>VF110</b>	316	193	58.5	60	110.1	85
<b>VF130</b>	352	234	68	70	130	85
<b>VF150</b>	410	271	73.5	75	150	95
<b>VF185</b>	464	327	90	85	185.4	102
<b>VF210</b>	607	364	101	120	210	128
<b>VF250</b>	694	438	120	140	250	158

توجه: اندازه‌های D و G مورد اشاره بیشترین مقداری است که ممکن است در تنوع نسبت‌ها ایجاد کرد.

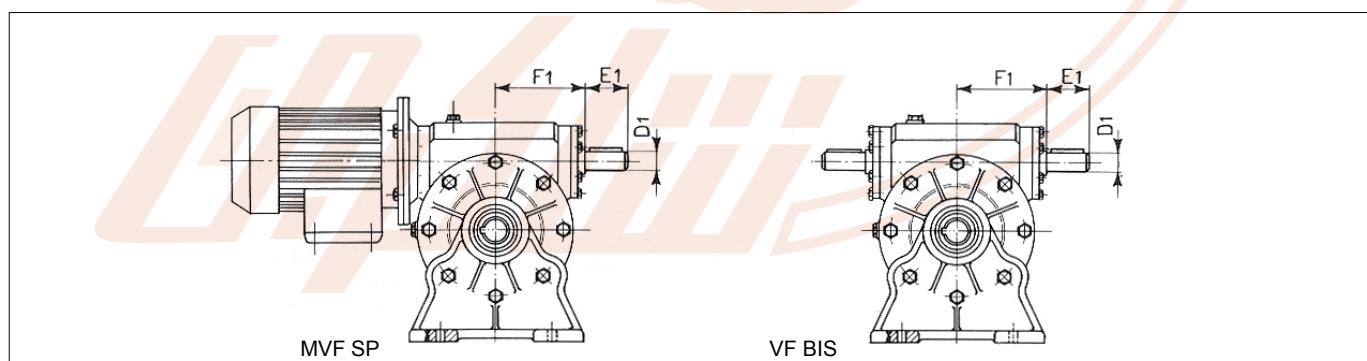
N.B. The D and G dimensions indicated are the maximum that may be found in the various ratios.

نمونه‌های خاص (SP-BIS)

VF-VF/VF VF

● ● SPECIAL VERSIONS (SP-BIS)

VF-VF/VF VF



	<b>VF30</b>	<b>VF44</b>	<b>VF49</b>	<b>VF63</b>	<b>VF72</b>	<b>VF86</b>	<b>VF110</b>	<b>VF130</b>	<b>VF150</b>	<b>VF185</b>
<b>D1</b>	10	11	16	18	19	25	25	30	35	40
<b>E1</b>	20	30	40	45	40	50	60	60	65	70
<b>F1</b>	50	56	65	85	92	110	138	160	185	214.5

این نوع مخصوص را فقط در صورت تقاضاً تولید می‌نماییم، در ترتیج‌های برای چکونگی موجود بودن آن با شعبه فروش ما تماس بگیرید.

Being a special version, the components are machined only if request, therefore their availability has to be verified with our SALES DEPARTMENT.



مونتازهای امکان‌پذیر

POSSIBLE ASSEMBLINGS

	i	Possible Assemblies										
		55	63	71	80	90	100	112	132	160	180	200
	56											
	7-60	*										
	70											
	7-35	*	*									
	46-100	*										
	7-28	*	*	*								
	36-60	*	*									
	70-100	*										
	7-24		*	*	*							
	30-45		*	*								
	64-100		*									
	7-15			*	*	*						
	20-40			*	*							
	50-80			*								
	100											
	7-30		*	*	*	*						
	40-56		*	*								
	64-100		*									
	7-56		*	*	*	*						
	64-100		*	*								
	7-40									▲		
	46-80											
	100											
	7-10										▲	
	15-20										▲	
	23-46											
	56-100											
	7-10											▲
	15-20											▲
	30-40											
	50-80											
	100											
MVF210	برای کلیه نسبت‌ها For all ratios											
MVF250	برای کلیه نسبت‌ها For all ratios											

تمام موتور گیربکس‌های ما را می‌توان با سری الکتروموتورهای UNEL MEC B5 موتاز کرد. انواع MVF 30 و MVF 44 همراه با موتور آداپتوری که با پوسته مجموع شده است عرضه می‌گردد. (منهای MVF 49 که دارای موتور 63-B14 است) \* به هزینه خریدار می‌توان موتور گیربکس‌هایی را که با \* مشخص گردیده‌اند به موتور آداپتور 14B مجهز نمائیم. تمام موتور گیربکس‌هایی که موتور آنها با ▲ مشخص شده دارای جا خاری می‌باشند که تغییر نموده.

All our geared motors can be assembled only with electric motors series UNEL MEC B5 . The types MVF 30, MVF 44 and MVF 49 will be supplied with motor adapter integral with the housing (excluding the MVF 49 motorsize 63-B14). At customer's request all the motor gearboxes shown with \* can be fitted with B14 motor adapter. ▲ All the geared motors whose motorsize is marked ▲ will be supplied with modified keyway.



## VF/VF

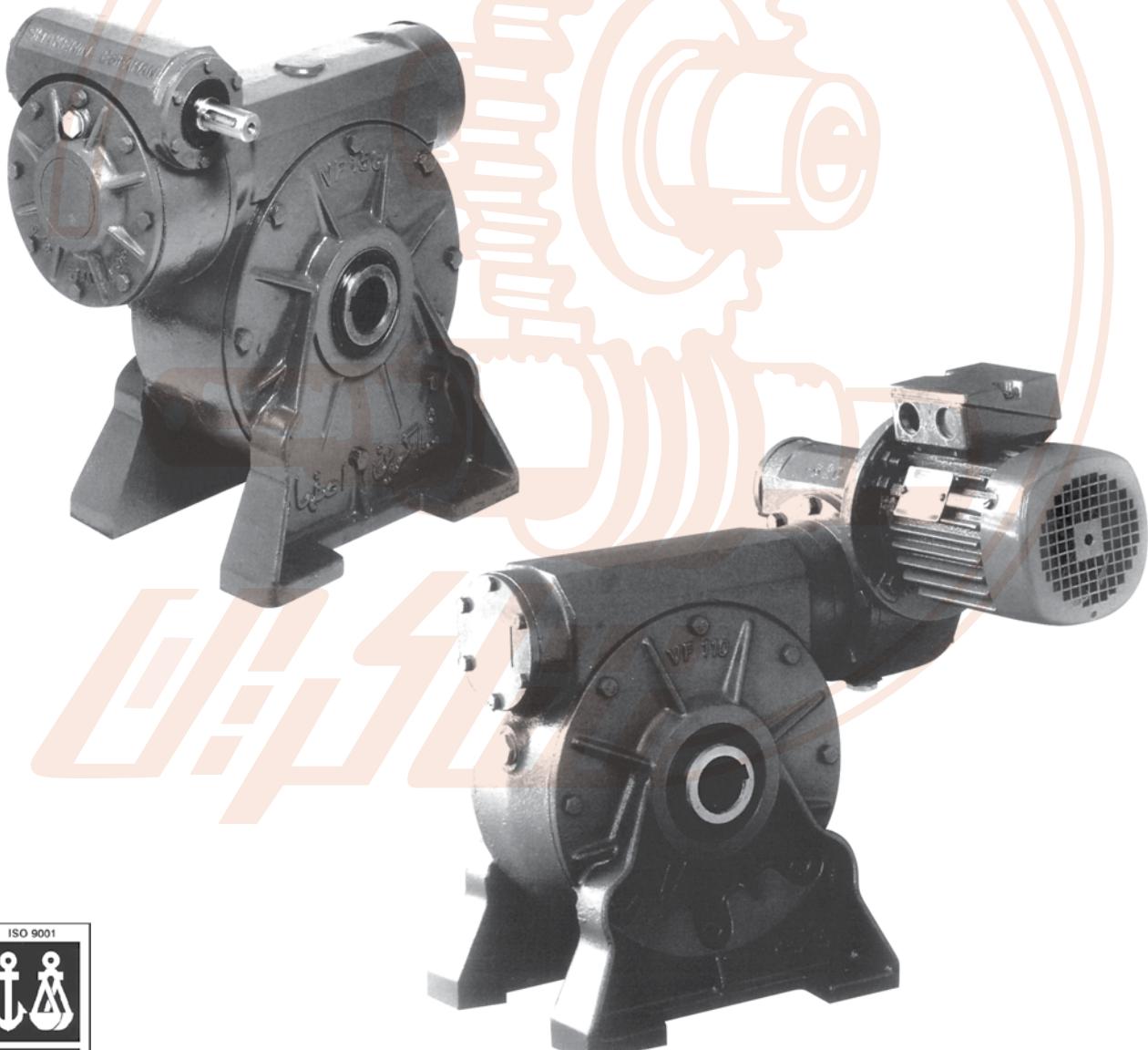
### گیربکس های سری VF/VF

با ترکیب دو گیربکس حلزونی سری VF که بوسیله یک فلنج بهم متصل شده اند می توان بیشترین نسبت های انتقالی را فراهم نمود.

چون شرایط ترکیب این دو گیربکس نسبت به هم قابل تعویض می باشند، این دستگاه بسیار متتنوع بوده، ضمن توجه به اینکه در غالب موارد قدرت نصب شده متجاوز از نیروی جذب می باشد بهتر است ترکیبی را انتخاب نمود که دور کمتری را دارند و گشتاور نیروی مورد نیاز  $M_2 > M \times sf$  را ارائه می نمایند.

### ● GEARBOXES SERIES VF/VF

Two worm gearboxes VF series assembled by means of a connection flange are valid solution to get high ratios. The possibility to change the positions of the 2 gearboxes makes this unit very versatile. It is preferable to select the double worm gearbox, which works at very low speed, considering the required torque  $M_2 > M \times sf$  as often the installed power exceeds the absorbed power.





## مشخصات

## DESIGNATION

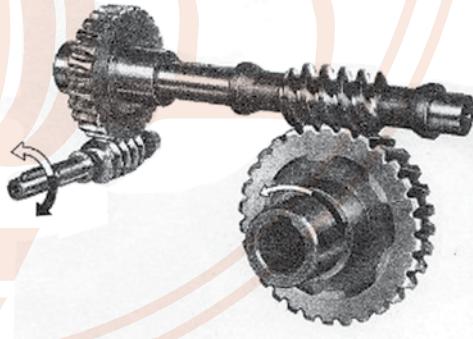
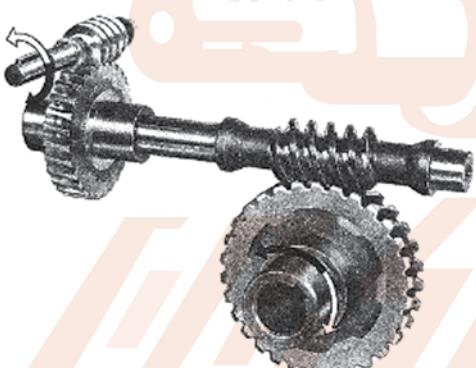
VF/VF	30/63	A	720	V <sub>1</sub>	B3
نوع TYPE	SIZE اندازه	دسته VERSION	نسبت تبدیل RATIO	اجرا EXECUTIONS	موقعیت نصب MOUNTING POSITION
VF/VF Gearbox	30/44 30/49 30/63 MVF موتورگیربکس MOTOR gearbox Gearbox MVF Geared motor يا گیربکس های or gearbox که موتور با فلانچ with motor روی آنها سوار mounting شده است. flange	A F FC P FR	i See tables جدولها را ببینید.	V <sub>1</sub> V <sub>2</sub> V <sub>3</sub> OV <sub>1</sub> OV <sub>2</sub> OV <sub>3</sub>	See VF, Page 17 صفحه ۱۷ را ببینید.
	30/44 30/49 30/63 44/72 44/86 49/110 63/130 86/150 86/185 130/210 130/250				

**توجه:**  
موتور گیربکس را می توانیم بدون موتور (P.A.M) تحویل دهیم اما هنگام سفارش  
اندازه موتور باید اعلام گردد.

**N.B.:**  
Geared motors can be supplied without the motor (P.A. M), but when  
ordering, the motorsize must be specified.

## جهت چرخش

## DIRECTION OF ROTATION



## حالتهای مختلف نصب

حالتهای مختلف نصب گیربکس دوم را مطابق جدول صفحه ۱۷ مشخص کنید.

## MOUNTING POSITIONS

Please always specify mounting position referring to the second VF gearbox according to the table on page 17.



حالتهای مختلف نصب

MOUNTING POSITION

MVF.../VF.../A		
V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
A motor mounted on a vertical frame with a horizontal gearbox.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the side.

VF.../VF.../A		
V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox.

MVF.../VF.../FC-FR		
V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the side.

VF.../VF.../FC-FR		
V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.

MVF.../VF.../F		
V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the side.

VF.../VF.../F		
V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.

MVF.../VF.../P		
V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the side.

VF.../VF.../P		
V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.	A motor mounted on a vertical frame with a vertical gearbox, viewed from the front.



● مشخصات موتور گیربکس‌های کاهنده دور  
دوتایی با نسبتهای بالاتر (حلزون/حلزون)  
سری MVF.../VF... Series

وقتی دور  $n_1 > 1400$ , صفحه ۴ را ببینید

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF 30/44A	245	*0,16	0,12	6	5,7
	350	*0,16	0,12	6	4
	420	*0,16	0,12	6	3,3
	560	*0,16	0,12	6	2,5
	700	*0,16	0,12	6	2
	840	*0,16	0,12	6	1,7
	1120	*0,16	0,12	6	1,3
	1680	*0,16	0,12	6	0,83
MVF 30/44F	2100	*0,16	0,12	6	0,67
	240	0,16	0,12	9,5	5,8
	315	*0,16	0,12	9,5	4,4
	420	*0,16	0,12	9,5	3,3
	540	*0,16	0,12	9,5	2,6
	720	*0,16	0,12	9,5	1,9
	900	*0,16	0,12	9,5	1,6
	1120	*0,16	0,12	9,5	1,3
MVF 30/44P	1440	*0,16	0,12	9,5	0,97
	2160	*0,16	0,12	9,5	0,65
	2700	*0,16	0,12	9,5	0,52
	240	0,25	0,18	13,9	5,8
	315	0,25	0,18	16,6	4,4
	450	*0,25	0,18	19	3,1
	570	0,16	0,12	17,4	2,5
	720	*0,16	0,12	19	1,9
MVF 30/63A	900	*0,16	0,12	19	1,6
	1200	*0,16	0,12	19	1,2
	1520	*0,16	0,12	19	0,92
	2280	*0,16	0,12	19	0,61
	2700	*0,16	0,12	19	0,52
	250	0,33	0,25	24,4	5,6
	300	0,33	0,25	27,3	4,67
	400	0,33	0,25	30	3,5
MVF 44/72A	525	0,25	0,18	30	2,67
	700	0,16	0,12	26,4	2
	920	0,16	0,12	30	1,52
	1200	0,16	0,12	30	1,17
	1500	0,16	0,12	30	0,93
	2100	0,16	0,12	30	0,67
	2800	0,16	0,12	30	0,5
	230	0,5	0,37	32	6,1
MVF 44/86A	300	0,5	0,37	34	4,7
	400	0,5	0,37	42	3,5
	525	0,33	0,25	37	2,7
	700	0,33	0,25	46	2
	920	0,25	0,18	45	1,5
	1380	*0,25	0,18	55	1
	1840	0,16	0,12	46	0,76
	2116	*0,16	0,12	49	0,66
MVF 44/86F	2760	*0,16	0,12	55	0,51
	230	1	0,75	61	6,1
	300	1	0,75	74	4,7
	400	1	0,75	92	3,5
	540	0,75	0,56	83	2,6
	720	0,5	0,37	72	1,9
	1080	0,5	0,37	87	1,3
	1350	0,33	0,25	67	1
MVF 49/110A	1656	0,33	0,25	82	0,85
	2070	*0,33	0,25	96	0,68
	2800	0,25	0,18	84	0,5
	230	1	0,75	61	6,1
	300	1	0,75	74	4,7
	400	1	0,75	92	3,5
MVF 49/110F	540	0,75	0,56	83	2,6
	720	0,5	0,37	72	1,9
	1080	0,5	0,37	87	1,3
	1350	0,33	0,25	67	1
	1656	0,33	0,25	82	0,85
	2070	*0,33	0,25	96	0,68

● CHARACTERISTICS OF MOTORIZED DOUBLE REDUCTION GEARBOXES FOR HIGHER RATIOS  
(WORM/WORM) MVF.../VF... SERIES

when speed  $n_1 > 1400$ , see on page 4

$n_1 = 1400$

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
MVF 63/130A	280	2,5	1,9	172	5
	400	2	1,5	180	3,5
	600	1,5	1,1	180	2,3
	760	1	0,75	152	1,8
	960	1	0,75	173	1,5
	1200	0,75	0,55	149	1,2
	1520	0,75	0,55	183	0,9
	1800	0,75	0,55	180	0,8
MVF 63/130FR	2560	0,5	0,37	147	0,5
	3200	0,5	0,37	136	0,4
	200	4	3	253	7
	225	3	2,2	214	6,2
	300	3	2,2	265	4,7
	345	2,5	1,9	249	4,1
	460	2	1,5	260	3
	529	1,5	1,1	219	2,6
MVF 86/150A	690	1,5	1,1	260	2
	920	1	0,75	211	1,5
	1380	0,75	0,55	221	1
	1840	0,75	0,55	260	0,8
	2944	0,5	0,37	198	0,5
	280	5,5	4	405	5
	400	4	3	385	3,5
	600	3	2,2	403	2,3
MVF 86/150F	800	2,5	1,8	420	1,8
	920	2	1,5	384	1,5
	1200	2	1,5	420	1,2
	1600	1,5	1,1	420	0,9
	1840	1	0,75	314	0,8
	2560	1	0,75	371	0,5
	3200	1	0,75	383	0,4
	280	7,5	5,5	550	5
MVF 86/185A	400	5,5	4	550	3,5
	600	3	2,2	403	2,3
	800	2,5	1,8	420	1,8
	920	2	1,5	384	1,5
	1200	2	1,5	420	1,2
	1600	1,5	1,1	420	0,9
	1840	1	0,75	314	0,8
	2560	1	0,75	371	0,5
MVF 130/210A	3200	1	0,75	383	0,4
	280	7,5	5,5	550	5
	400	5,5	4	550	3,5
	600	3	2,2	550	2,3
	800	3	2,2	495	1,8
	920	3	2,2	527	1,5
	1200	3	2,2	630	1,2
	1600	2,5	1,8	630	0,9
MVF 130/210P	1840	2	1,5	550	0,8
	2560	2	1,5	630	0,5
	3200	1,5	1,1	550	0,4
	280	10	7,5	760	5
	400	7,5	5,5	752	3,5
	600	5,5	4	760	2,3
	800	4	3	658	1,8
	920	4	3	702	1,5
MVF 130/250A	1200	4	3	837	1,2
	1600	3	2,2	760	0,9
	1840	3	2,2	871	0,8
	2560	2,5	1,8	804	0,5
	3200	2,5	1,8	833	0,4
	280	10	7,5	760	5
	400	7,5	5,5	752	3,5
	600	5,5	4	760	2,3
MVF 130/250P	800	4	3	658	1,8
	920	4	3	702	1,5
	1200	4	3	837	1,2
	1600	3	2,2	760	0,9
	1840	3	2,2	871	0,8
	2560	2,5	1,8	804	0,5
	3200	2,5	1,8	833	0,4

توانی که با علامت \* مشخص شده، از مقداری که گیربکس منتقل می‌نماید بیشتر است و بنابراین انتخاب باید مطابق با گشتاور نیروی M<sub>2</sub> انجام شود.

The power indicated with \* are higher than those transmissible by the gearbox therefore the selection must be made according to the torque M<sub>2</sub>.



مشخصات گیربکس‌های کاهنده دور دوتایی  
با نسبتهای بالاتر (حلزون/حلزون)  
سری VF.../VF...  
وقتی دور  $n_1 > 1400$ ، صفحه ۴ را ببینید

CHARACTERISTICS OF DOUBLE REDUCTION GEARBOXES FOR HIGHER RATIOS (WORM/WORM) VF.../VF... SERIES

when speed  $n_1 > 1400$ , see on page 4

**$n_1 = 1400$**

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 30/44A VF 30/44F VF 30/44P	245	0,12	0,09	6	5,7
	350	0,09	0,07	6	4
	420	0,08	0,06	6	3,3
	560	0,06	0,05	6	2,5
	700	0,06	0,04	6	2
	840	0,05	0,04	6	1,7
	1120	0,04	0,03	6	1,3
	1680	0,03	0,02	6	0,83
	2100	0,03	0,02	6	0,67

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 63/130A VF 63/130F VF 63/130FC VF 63/130P VF 63/130FR	280	2,6	1,9	180	5
	400	2	1,5	180	3,5
	600	1,5	1,1	180	2,3
	760	1,2	0,89	180	1,8
	960	1	0,74	180	1,5
	1200	0,88	0,65	180	1,2
	1520	0,75	0,55	180	0,9
	1800	0,71	0,52	180	0,8
	2560	0,61	0,45	180	0,5
	3200	0,66	0,49	180	0,4

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 30/49A VF 30/49F VF 30/49P	240	0,18	0,13	9,5	5,8
	315	0,14	0,11	9,5	4,4
	420	0,11	0,08	9,5	3,3
	540	0,09	0,07	9,5	2,6
	720	0,07	0,05	9,5	1,9
	900	0,07	0,05	9,5	1,6
	1120	0,06	0,04	9,5	1,3
	1440	0,05	0,04	9,5	0,97
	2160	0,04	0,03	9,5	0,65
	2700	0,04	0,03	9,5	0,52

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 86/150A VF 86/150F VF 86/150FC VF 86/150P VF 86/150FR	200	4,1	3	260	7
	225	3,7	2,7	260	6,2
	300	3	2,2	260	4,7
	345	2,6	1,9	260	4,1
	460	2	1,5	260	3
	529	1,8	1,3	260	2,6
	690	1,5	1,1	260	2
	920	1,3	0,92	260	1,5
	1380	0,89	0,66	260	1
	1840	0,75	0,55	260	0,8
	2944	0,65	0,48	260	0,5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 30/63A VF 30/63F VF 30/63FC VF 30/63P	240	0,34	0,26	19	5,8
	315	0,29	0,21	19	4,4
	450	0,21	0,15	19	3,1
	570	0,17	0,13	19	2,5
	720	0,15	0,11	19	1,9
	900	0,14	0,1	19	1,6
	1200	0,12	0,09	19	1,2
	1520	0,1	0,07	19	0,92
	2280	0,08	0,06	19	0,61
	2700	0,07	0,05	19	0,52

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 86/185A VF 86/185F VF 86/185FC VF 86/185P VF 86/185FR	280	5,7	4,2	420	5
	400	4,4	3,2	420	3,5
	600	3,2	2,3	420	2,3
	800	2,5	1,8	420	1,8
	920	2,2	1,6	420	1,5
	1200	2	1,5	420	1,2
	1600	1,5	1,1	420	0,9
	1840	1,3	0,98	420	0,8
	2560	1,1	0,83	420	0,5
	3200	1,1	0,8	420	0,4

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 44/72A VF 44/72F VF 44/72FC VF 44/72P	250	0,43	0,31	30	5,6
	300	0,39	0,29	30	4,67
	400	0,33	0,24	30	3,5
	525	0,26	0,19	30	2,67
	700	0,2	0,15	30	2
	920	0,16	0,12	30	1,52
	1200	0,14	0,1	30	1,17
	1500	0,11	0,08	30	0,93
	2100	0,1	0,07	30	0,67
	2800	0,08	0,06	30	0,5

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 130/210A VF 130/210P	280	8,6	6,3	630	5
	400	6,3	4,6	630	3,5
	600	4,9	3,6	630	2,3
	800	3,8	2,8	630	1,8
	920	3,7	2,7	630	1,5
	1200	3	2,2	630	1,2
	1600	2,5	1,8	630	0,9
	1840	2,3	1,7	630	0,8
	2560	2	1,5	630	0,5
	3200	1,8	1,3	630	0,4

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 44/86A VF 44/86F VF 44/86FC VF 44/86P	230	0,71	0,53	45	6,1
	300	0,66	0,49	45	4,7
	400	0,53	0,4	45	3,5
	525	0,41	0,3	45	2,7
	700	0,32	0,24	45	2
	920	0,25	0,18	45	1,5
	1380	0,2	0,15	45	1
	1840	0,16	0,12	45	0,76
	2116	0,15	0,11	45	0,66
	2760	0,13	0,1	45	0,51

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF 130/250A VF 130/250P	280	12,1	8,9	900	5
	400	9,1	6,7	900	3,5
	600	6,8	5	900	2,3
	800	5,3	3,9	900	1,8
	920	5,3	3,9	900	1,5
	1200	4,3	3,1	900	1,2
	1600	3,5	2,6	900	0,9
	1840	3,1	2,3	900	0,8
	2560	2,8	2,1	900	0,5
	3200	2,7	2	900	0,4

VF.../VF...	i MAX
30/44	1 : 2450
30/49	1 : 4200
30/63	1 : 7000
44/72	1 : 4000
44/86	1 : 5600
49/110	1 : 5600

از مدل‌های 130/130 تا 250/250 راهی توافیم.  
تا نسبتهای 1:10000 تولید کنیم.  
From size 63/130 to size 130/250 it is possible to supply ratios up to 1:10000.



مشخصات گیربکس‌های کاهنده دور  
دوتایی با نسبت‌های بالاتر (حلزونی/حلزون)  
 VF.../VF... سری

CHARACTERISTICS OF DOUBLE REDUCTION GEARBOXES FOR HIGHER RATIOS (WORM/WORM) VF.../VF... SERIES

n<sub>1</sub>=900

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF30/44A	245	0.09	0.07	7	3.7
	350	0.07	0.05	7	2.6
	420	0.06	0.04	7	2.1
	560	0.05	0.04	7	1.6
	700	0.04	0.03	7	1.3
	840	0.04	0.03	7	1.1
	1120	0.03	0.02	7	0.8
	1680	0.03	0.02	7	0.54
	2100	0.02	0.01	7	0.43
	240	0.13	0.09	10	3.8
VF30/49A	315	0.1	0.07	10	2.9
	420	0.08	0.06	10	2.1
	540	0.06	0.05	10	1.7
	720	0.05	0.04	10	1.3
	900	0.05	0.04	10	1
	1120	0.04	0.03	10	0.8
	1440	0.04	0.03	10	0.63
	2160	0.03	0.02	10	0.42
	2700	0.03	0.02	10	0.33
	240	0.25	0.18	21	3.8
VF30/63A	315	0.21	0.16	21	2.9
	450	0.15	0.11	21	2
	570	0.13	0.1	21	1.6
	720	0.12	0.09	21	1.3
	900	0.1	0.08	21	1
	1200	0.09	0.07	21	0.75
	1520	0.08	0.06	21	0.59
	2280	0.06	0.04	21	0.39
	2700	0.06	0.04	21	0.33
	250	0.32	0.23	32	3.6
VF44/72A	300	0.29	0.22	32	3
	400	0.24	0.18	32	2.3
	525	0.19	0.14	32	1.7
	700	0.15	0.11	32	1.3
	920	0.12	0.09	32	0.98
	1200	0.1	0.08	32	0.75
	1500	0.09	0.07	32	0.6
	2100	0.08	0.06	32	0.43
	2800	0.06	0.05	32	0.32
	230	0.53	0.39	50	3.9
VF44/86A	300	0.5	0.37	50	3
	400	0.39	0.29	50	2.3
	525	0.3	0.23	50	1.7
	700	0.24	0.18	50	1.3
	920	0.19	0.14	50	0.98
	1380	0.15	0.12	50	0.65
	1840	0.12	0.09	50	0.49
	2116	0.11	0.08	50	0.43
	2760	0.1	0.07	50	0.33
	230	1	0.76	95	3.9
VF49/110A	300	0.85	0.63	95	3
	400	0.68	0.5	95	2.3
	540	0.59	0.44	95	1.7
	720	0.44	0.33	95	1.3
	1080	0.38	0.28	95	0.83
	1350	0.32	0.24	95	0.67
	1656	0.25	0.18	95	0.54
	2070	0.23	0.17	95	0.43
	2800	0.2	0.15	95	0.32
	280	8.3	6.1	920	3.2
VF130/210A	400	6.3	4.6	920	2.3
	600	4.7	3.4	920	1.5
	800	3.7	2.7	920	1.1
	920	3.7	2.7	920	1
	1200	3	2.2	920	0.8
	1600	2.5	1.8	920	0.6
	1840	2.2	1.6	920	0.5
	2560	2	1.5	920	0.4
	3200	1.9	1.4	920	0.3
	280	8.3	6.1	920	3.2
VF130/250A	400	6.3	4.6	920	2.3
	600	4.7	3.4	920	1.5
	800	3.7	2.7	920	1.1
	920	3.7	2.7	920	1
	1200	3	2.2	920	0.8
	1600	2.5	1.8	920	0.6
	1840	2.2	1.6	920	0.5
	2560	2	1.5	920	0.4
	3200	1.9	1.4	920	0.3
	280	8.3	6.1	920	3.2

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF63/130A	200	2.8	2.1	270	4.5
	225	2.5	1.9	270	4
	300	2	1.5	270	3
	345	1.8	1.3	270	2.6
	460	1.4	1	270	2
	529	1.3	0.93	270	1.7
	690	1.1	0.78	270	1.3
	920	0.87	0.64	270	1
	1380	0.63	0.46	270	0.7
	1840	0.52	0.38	270	0.5
VF86/150A	2944	0.47	0.35	270	0.3
	280	4	3	440	3.2
	400	3.1	2.3	440	2.3
	600	2.2	1.6	440	1.5
	800	1.8	1.3	440	1.1
	920	1.6	1.2	440	1
	1200	1.3	0.99	440	0.8
	1600	1.1	0.79	440	0.6
	1840	0.96	0.7	440	0.5
	2560	0.82	0.6	440	0.4
VF86/185A	3200	0.8	0.59	440	0.3
	280	5.9	4.4	650	3.2
	400	4.3	3.2	650	2.3
	600	3.3	2.4	650	1.5
	800	2.7	2	650	1.1
	920	2.6	1.9	650	1
	1200	2.1	1.5	650	0.8
	1600	1.7	1.2	650	0.6
	1840	1.6	1.2	650	0.5
	2560	1.4	1	650	0.4
VF130/210P	3200	1.3	0.96	650	0.3
	280	8.3	6.1	920	3.2
	400	6.3	4.6	920	2.3
	600	4.7	3.4	920	1.5
	800	3.7	2.7	920	1.1
	920	3.7	2.7	920	1
	1200	3	2.2	920	0.8
	1600	2.5	1.8	920	0.6
	1840	2.2	1.6	920	0.5
	2560	2	1.5	920	0.4
VF130/250P	3200	1.9	1.4	920	0.3
	280	8.3	6.1	920	3.2
	400	6.3	4.6	920	2.3
	600	4.7	3.4	920	1.5
	800	3.7	2.7	920	1.1
	920	3.7	2.7	920	1
	1200	3	2.2	920	0.8
	1600	2.5	1.8	920	0.6
	1840	2.2	1.6	920	0.5
	2560	2	1.5	920	0.4



مشخصات گیربکس‌های کاهنده دور  
دوتایی با نسبت‌های بالاتر (حلزونی/حلزون)  
 VF.../VF... سری

CHARACTERISTICS OF DOUBLE REDUCTION GEARBOXES FOR HIGHER RATIOS (WORM/WORM) VF.../VF... SERIES

n<sub>1</sub>=500

	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VF30/44A VF30/44F VF30/44P	245	0.06	0.04	8	2
	350	0.05	0.04	8	1.4
	420	0.04	0.03	8	1.2
	560	0.03	0.02	8	0.89
	700	0.03	0.02	8	0.71
	840	0.03	0.02	8	0.6
	1120	0.02	0.01	8	0.45
	1680	0.02	0.01	8	0.3
VF30/49A VF30/49F VF30/49P	2100	0.02	0.01	8	0.24
	240	0.08	0.06	11	2.1
	315	0.06	0.05	11	1.6
	420	0.05	0.04	11	1.2
	540	0.04	0.03	11	0.93
	720	0.03	0.02	11	0.69
	900	0.03	0.02	11	0.56
	1120	0.03	0.02	11	0.45
	1440	0.02	0.01	11	0.35
	2160	0.02	0.01	11	0.23
VF30/63A VF30/63F VF30/63FC VF30/63P	2700	0.02	0.01	11	0.19
	240	0.15	0.11	22	2.1
	315	0.12	0.09	22	1.6
	450	0.09	0.07	22	1.1
	570	0.08	0.06	22	0.88
	720	0.07	0.05	22	0.69
	900	0.06	0.05	22	0.56
	1200	0.05	0.04	22	0.42
	1520	0.05	0.03	22	0.33
	2280	0.04	0.03	22	0.22
VF44/72A VF44/72F VF44/72FC VF44/72P	2700	0.03	0.03	22	0.19
	250	0.22	0.16	35	2
	300	0.2	0.15	35	1.7
	400	0.16	0.12	35	1.3
	525	0.13	0.1	35	0.95
	700	0.1	0.07	35	0.71
	920	0.08	0.06	35	0.54
	1200	0.07	0.05	35	0.42
	1500	0.06	0.04	35	0.23
	2100	0.05	0.04	35	0.24
VF44/86A VF44/86F VF44/86FC VF44/86P VF44/86R	2800	0.04	0.03	35	0.18
	230	0.32	0.24	54	2.2
	300	0.3	0.23	54	1.7
	400	0.24	0.18	54	1.3
	525	0.19	0.14	54	0.95
	700	0.15	0.11	54	0.71
	920	0.12	0.09	54	0.54
	1380	0.1	0.07	54	0.36
	1840	0.08	0.06	54	0.27
	2116	0.07	0.05	54	0.24
VF49/110A VF49/110F VF49/110FC VF49/110P VF49/110FR	2760	0.06	0.05	54	0.18
	230	0.62	0.46	100	2.2
	300	0.52	0.38	100	1.7
	400	0.4	0.3	100	1.3
	540	0.36	0.27	100	0.93
	720	0.27	0.2	100	0.69
	1080	0.23	0.17	100	0.46
	1350	0.2	0.15	100	0.37
	1656	0.16	0.12	100	0.3
	2070	0.14	0.1	100	0.24
VF63/130A VF63/130F VF63/130FC VF63/130P VF63/130FR	2800	0.12	0.09	100	0.18
	280	1.1	0.79	190	1.8
	400	0.82	0.61	190	1.3
	600	0.59	0.44	190	0.8
	760	0.51	0.37	190	0.7
	960	0.43	0.31	190	0.5
	1200	0.38	0.28	190	0.4
	1520	0.32	0.23	190	0.33
	1800	0.31	0.23	190	0.28
	2560	0.28	0.2	190	0.2
VF86/150A VF86/150F VF86/150FC VF86/150P VF86/150FR	3200	0.28	0.21	190	0.16
	200	1.7	1.2	280	2.5
	225	1.5	1.1	280	2.2
	300	1.2	0.89	280	1.7
	345	1.1	0.79	280	1.4
	460	0.83	0.61	280	1.1
	529	0.75	0.55	280	0.9
	690	0.64	0.47	280	0.7
	920	0.53	0.39	280	0.5
	1380	0.38	0.28	280	0.4
VF86/185A VF86/185F VF86/185FC VF86/185P VF86/185FR	1840	0.32	0.23	280	0.3
	2944	0.29	0.22	280	0.2
VF130/210A VF130/210P	280	2.4	1.8	460	1.8
	400	1.9	1.4	460	1.3
	600	1.4	1	460	0.8
	800	1.1	0.79	460	0.6
	920	0.96	0.71	460	0.5
	1200	0.83	0.61	460	0.4
	1600	0.66	0.49	460	0.31
	1840	0.59	0.44	460	0.27
	2560	0.51	0.38	460	0.2
	3200	0.51	0.38	460	0.16
VF130/250A VF130/250P	280	3.6	2.7	680	1.8
	400	2.6	1.9	680	1.3
	600	2.1	1.5	680	0.8
	800	1.6	1.2	680	0.6
	920	1.6	1.2	680	0.5
	1200	1.3	0.96	680	0.4
	1600	1.4	1	680	0.31
	1840	1	0.75	680	0.27
	2560	0.86	0.63	680	0.2
	3200	0.84	0.62	680	0.16

اندازه‌های کلی



MVF.../VF.../A



MVF.../VF.../F



MVF.../VF.../FC  
MVF VF FC



MVE /VE /B

**توجه:** عددی که پس از MVF می‌آید مشخص کننده فاصله مرکزی محور حلقه‌ون

نوع کفپوش با داده‌های F تحولی گیربکس‌ها از اندازه ۱۴۸، سری P به طور استاندارد می‌باشد.

در اندازه های ۱۱۸۵۰، سری P برای استاندارد با یک کف پوش نوع P تحویل داده می شود (خریدار می تواند وضعیت واقعی نوع P را در تصویر مربوطه

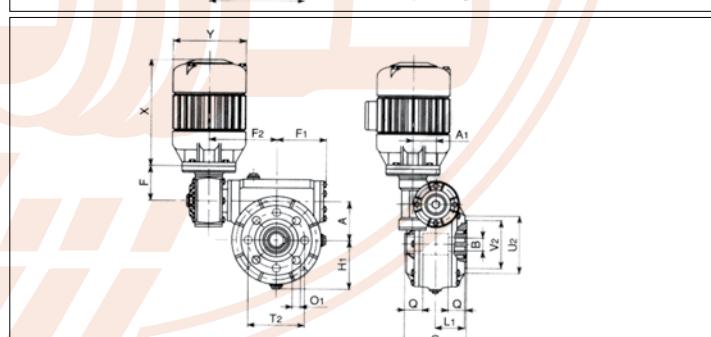
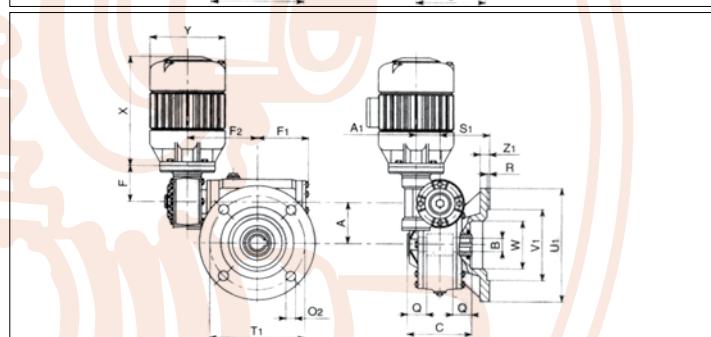
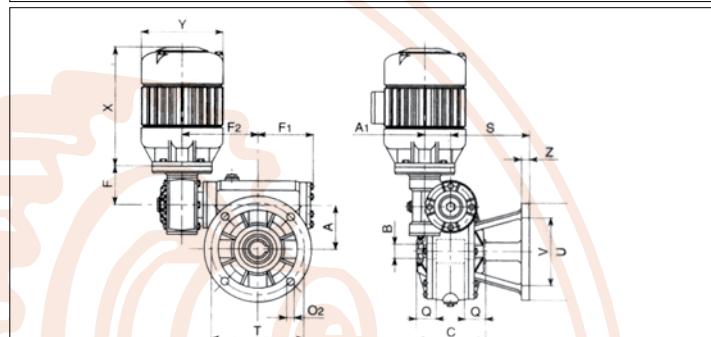
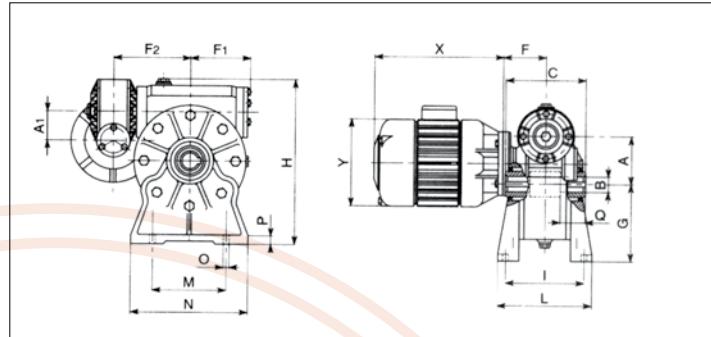
- موتور گیربکس‌های دو مرحله‌ای به طور استاندارد با محور خروجی توالی نولپید و ارائه می‌شوند، فقط با درخواست خریدار با محورهای خروجی یک یا دو فله، آنها می‌گردند.

بنایه درخواست معرف کننده سری P به طور کامل با بازوی واکنشی ارائه می‌شود.

۴۴- اندازه‌گیری خار و سوراخهای قلاؤیز شده محورهای ورودی و خروجی در صفحه مشخص شده‌اند.

در اندازه‌های P30 و P44 عرض توپی چرخ حلزون (۲) از طول ۱ کوچکتر است.

## **OVERALL DIMENSIONS**

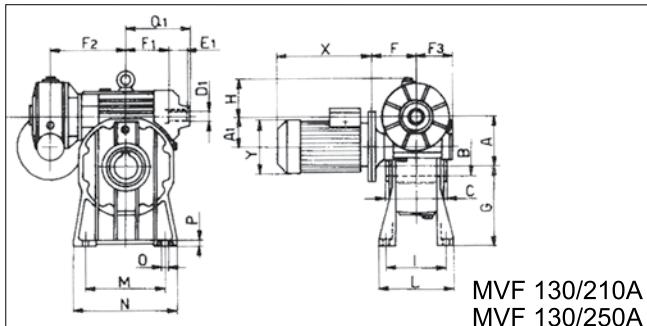


N.B.: The number which follows the reference MVF indicates the center distance between the worm shaft and the wheel center of the geared motor.

- ❑ Form size 44 to 86, P version is supplied as standard with two P cover.
  - ❑ From size 110 to 185, P version is supplied as standard with only one P cover (the customer can see the real position of P cover into correspondent photography).
  - ❑ The double motorized worm gearboxes are supplied with hollow output shaft as standard. Only on customer's request will be supplied single or double output shafts.
  - ❑ On customer's request, the P version is supplied complete with reaction arm.
  - ❑ Keys and threaded holes dimensions on the top of input and output shafts are on page 44.
  - ❑ In the sizes 30/P and 44/P the worm-wheel width ( $C_2$ ) is smaller than  $L_1$  dimension.

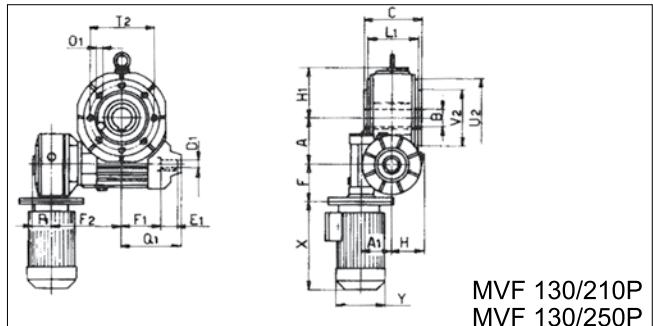


## اندازه‌های کلی



مدلهای 210-250 در گروه P به طور استاندارد با دو در پوش «P» تولید می‌شوند.

## OVERALL DIMENSIONS



MVF 130/210P  
MVF 130/250P

N.B.- Sizes 210-250 in P version are supplied as standard with two «P» covers.

	MVF.../VF...										
	30/44	30/49	30/63	44/72	44/86	49/110	63/130	86/150	86/185	130/210	130/250
A	44,6	49,5	62,17	72	86,9	110,1	130	150	185,4	210	250
A <sub>1</sub>	30	30	30	44,6	44,6	49,5	62,17	86,9	86,9	130	130
B <sub>H7</sub>	18	25	25	28(30)**	35	40	45	50	60	90	110
C	64	82	120	120	140	155	165	175	190	260	320
D <sub>1h6</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	55
E <sub>1</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	82	82
F	52	52	52	65	65	70	90	126	126	185	185
F <sub>1</sub>	54	63	80	88	110	138	154	179	205	185	226
F <sub>2</sub>	118	123	135	162,5	170	201	220	255	285	320	366
F <sub>3</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	154	154
G	72	82	100	115	142	170	195	220	254	335	380
H	170	184	204	238	330	337	390	438	521	153	153
H <sub>1</sub>	51	56	75,5	83	106	142	153	180	203	220	265
I	81	98,5	111	115	146	181	191	211	251	265	310
L	98	124	143	142	181	220	245	260	320	320	380
L <sub>1</sub>	35	37	57,5	46	66,5	74	78,5	83,5	91	250	310
M	52	63	95	120	140	200	220	240	270	340	400
N	90	110	140	156	220	270	310	330	360	440	520
O	8,5	8,51	10,5	13	10,5	12,5	16	18	22	26	33
O <sub>1</sub>	M6x9 (4 سوراخ holes)	M6x9 (4 سوراخ holes)	M8x14 (8 سوراخ holes)	M8x14 (8 سوراخ holes)	M10x17 (8 سوراخ holes)	M12x21 (8 سوراخ holes)	M12x23 (8 سوراخ holes)	M14x23 (8 سوراخ holes)	M16x25 (8 سوراخ holes)	M16x30	M16x40
O <sub>2</sub>	6,5	8,5	10,5	10,5	13(11)***	12,5	13,5	16	18	22	-
P	10	12	12	12	14	15	18	20	22	25	30
P <sub>1</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	98	98
Q	24	22,5	40	40	45	45	52,5	55	65	-	-
Q <sub>1</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	277	318
R	-	-	3,5	5	4	5	5	5	6	-	-
S	60	85	116	111	150	179,5	197,5	220	255	-	-
S <sub>1</sub>	-	-	86	85	110,5	131,5	137,5	145,5	155,5	-	-
T	87	90	150	165	176	230	255	290	350	-	-
T <sub>1</sub>	-	-	150	165***	176	230	255	290	350	-	-
T <sub>2</sub>	65	94	85	110	130	165	215	215	265	300	400
U	110	125	180	200	210	280	320	350	400	-	-
U <sub>1</sub>	-	-	180	200(160)***	210	280	320	350	400	-	-
U <sub>2</sub>	80	107,5	105	125	160	200	250	250	300	350	450
V <sub>H8</sub>	60	70	115	130	152	170	180	200	280	-	-
V <sub>1H8</sub>	-	-	115	130***	152	170	180	200	280	-	-
V <sub>2H8</sub>	50	68	70	90	110	130	180	180	230	250	350
W	-	-	80	100***	120	170	180	200	270	-	-
Z	9	12	11	12	15	20	20	22	22	-	-
Z <sub>1</sub>	-	-	12	12	15	20	20	22	22	-	-

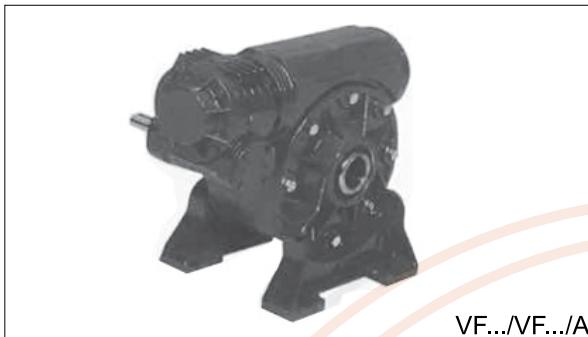
توجه: اندازه‌های X و Y با توجه به سایز موتور تغییر می‌کند.  
مدلهای 30/49P و 30/44P دارای سوراخهای قلاؤیز شده M6 x 9 می‌باشند که نسبت به تصویر دفتر راهنمای فنی به اندازه ۴۵° چرخانده شده‌اند.

N.B: Dimensions X and Y vary according to size of the motor. Units 30/44 and 30/49 P have the M6 x 9 tapped holes rotated by 45° from the catalogue picture.

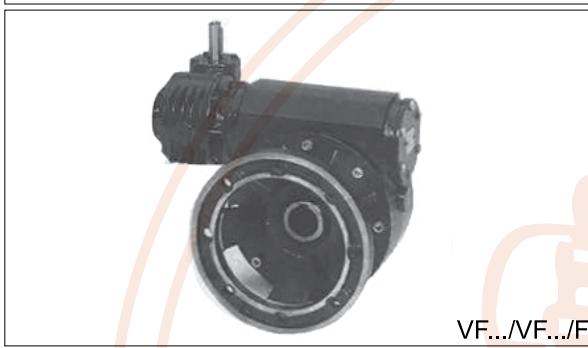
\*\* انتخابی

\*\*\* در صورتی که مدل FC با کاهش قطر بایستی انتخاب شود ابعاد ذکر شده به نسبت تغییر می‌نمایند.  $T_1 = 130$  و  $V_1 = 110$  و  $W = 78$

اندازه‌های کلی



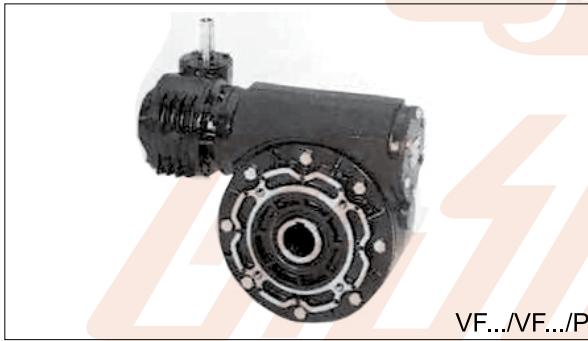
VF.../VF.../A



VF.../VF.../F



VF.../VF.../FC  
VF.../VF.../FR



VF.../VF.../P

**توجه:** □ عددی که پس از  $\sqrt{F}$  ذکر می‌شود فاصله مرکزی محور حلوان با مرکز چرخ حلوان  
کیربکس را نشان می‌دهد.

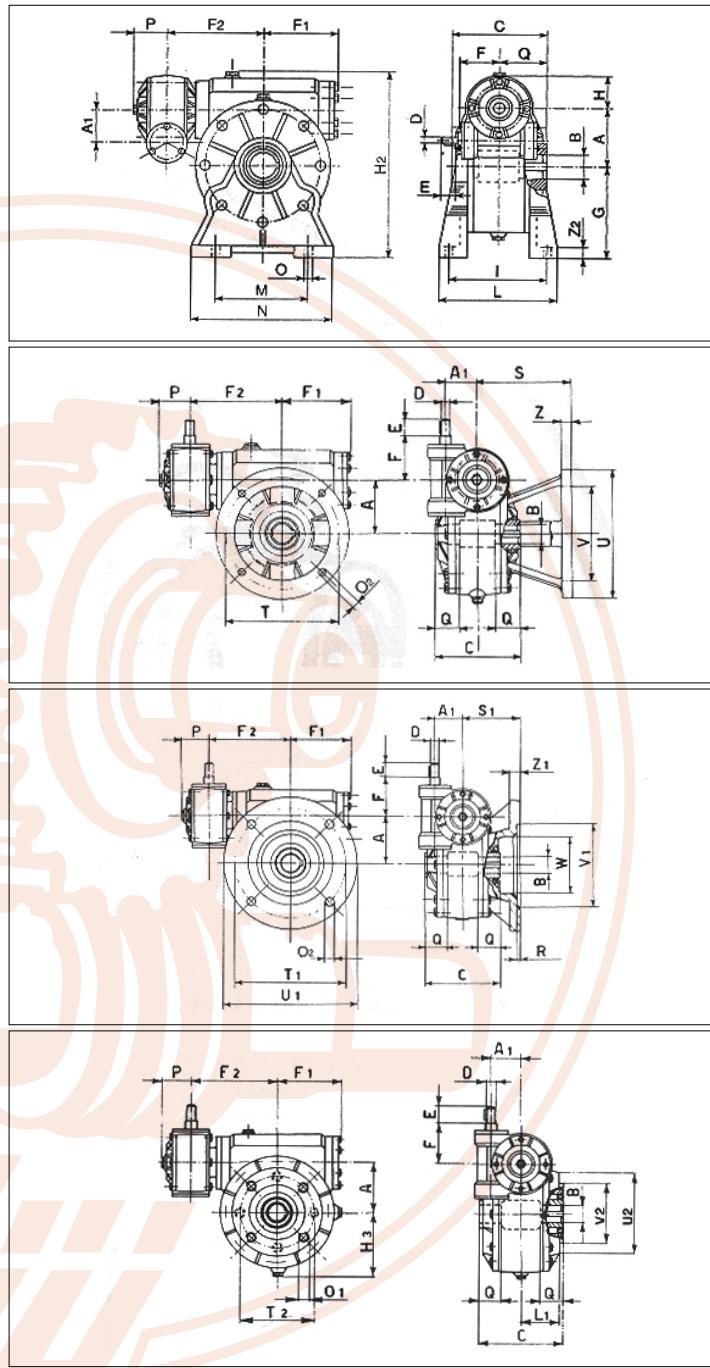
ک در انداره‌های ۱۱۵-۱۸۵ سری ۲ به طور استاندارد با یک هف پوس ۳ نجیب داده می‌شود. (خریدار می‌تواند وضعیت واقعی نوع P را در تصویر مربوطه مشاهده نماید).

- موزون گیریکس‌های مرکب به طور استاندارد با مسحور خروجی تو خالی تولید و ارائه می‌شوند، فقط در خواست خریدار با مسحورهای خروجی یک‌ای دو طرفه ارائه می‌گردد (صفحه ۳۰).

- بنا به در حواسیت مصرف دسته سری ۲ به طور کامل با باروی واکنشی از آنه می‌شود (صفحه ۳۰).
- اندازه جای خار و سوراخهای قلایز شده محورهای ورودی و خروجی در صفحه

□ در اندازه های 30P و 44P عرض توپی چرخ حلقه ای (C2) از طول L1 کوچکتر است.

## **OVERALL DIMENSIONS**

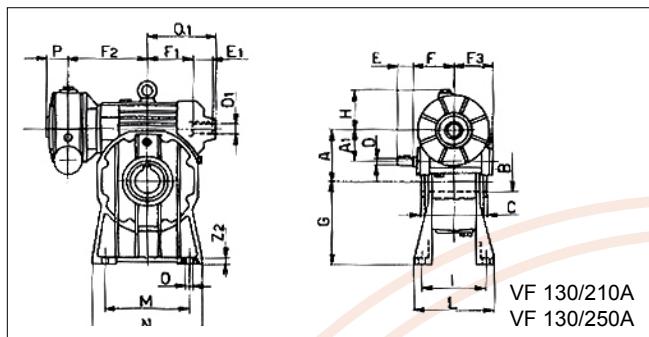


**N.B.:**

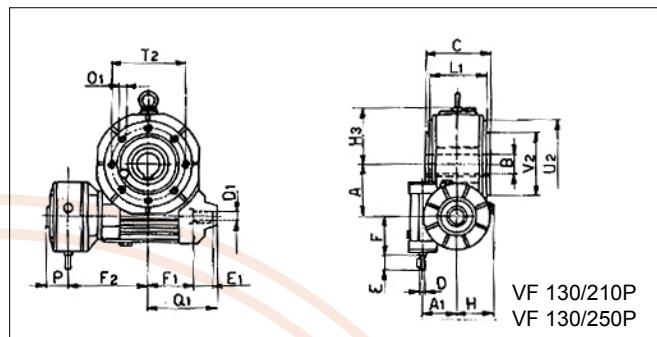
- The number which follows the reference VF indicates the center distance between the worm shaft and the worm wheel center of the geared motor.
  - From size 44 to 86, P version is supplied as standard with two P cover.
  - From size 110 to 185, P version is supplied as standard with only one P cover (the customer can see the real position of P cover into correspondent photography).
  - The double motorized worm gearboxes are supplied with hollow output shaft as standard. Only on customer's request will be supplied single or double output shafts (page 30).
  - On customer's request, the P version is supplied complete with reaction arm (page 30).
  - Key and threaded holes dimensions on the top of input and output shafts are on page 30.
  - in the sizes 30/P and 44/P the worm-wheel width (C2) is smaller than L1 dimension.



## اندازه‌های کلی



## OVERALL DIMENSIONS



	VF.../VF...										
	30/44	30/49	30/63	44/72	44/86	49/110	63/130	86/150	86/185	130/210	130/250
A	44.6	49.5	62.17	72	86.9	110.1	130	150	185.4	210	250
A1	30	30	30	44.6	44.6	49.5	62.17	86.9	86.9	130	130
BH7	18	25	25	28(30)**	35	42	45	50	60	90	110
C	64	82	120	120	140	155	165	175	190	260	320
Dh6	9	9	9	11	11	16	18	25	25	30	30
D1h6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	55
E	20	20	20	30	30	40	45	50	50	60	60
E1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	82	82
F	50	50	50	54	54	65	100	110	110	160	160
F1	54	63	80	88	110	138	154	179	205	185	226
F2	118	123	135	162.5	170	201	220	255	285	320	366
F3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	154	154
G	72	82	100	115	142	170	195	220	254	335	380
H	41	41	41	51	52.5	56	73	106	106	153	153
H2	170	184	204	229	280	337	398	438	521	-	-
H3	51	56	75.5	83	106	142	153	180	203	220	265
I	81	98.5	111	115	146	181	191	211	251	265	310
L	98	124	143	142	181	220	245	260	320	320	380
L1	35	37	45	46	66.5	74	78.5	83.5	91	250	310
M	52	63	95	120	140	200	220	240	270	340	400
N	90	110	140	156	220	270	310	330	360	440	520
O	8.5	8.51	10.5	13	10.5	12.5	16	18	22	26	33
O1	M6*9 (4 HOLES)	M6*9 (4 HOLES)	M8*14 (4 HOLES)	M8*14 (8 HOLES)	M10*17 (4 HOLES)	M12*21 (4 HOLES)	M12*23 (8 HOLES)	M14*23 (8 HOLES)	M16*25 (8 HOLES)	M16*30	M16*40
O2	6.5	8.5	10.5	10.5	13(11)***	12.5	13.5	16	18	22	-
P	32	32	32	37	37	46	68	83	83	98	98
Q	26	22.5	40	40	45	45	55	65	-	-	-
Q1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	277	318
R	-	-	3.5	5	4	5	5	5	6	-	-
S	60	85	116	111	150	179.5	197.5	220	255	-	-
S1	-	-	86	85	110.5	131.5	137.5	145.5	155.5	-	-
T	87	90	150	165	176	230	255	290	350	-	-
T1	-	-	150	165***	176	230	255	290	350	-	-
T2	65	94	85	110	130	165	215	215	265	300	400
U	110	125	180	200	210	280	320	350	400	-	-
U1	-	-	180	200(160)***	210	280	320	350	400	-	-
U2	80	107.5	105	125	160	200	250	250	300	350	450
VH8	60	70	115	130	152	170	180	200	280	-	-
V1H8	-	-	115	130***	152	170	180	200	280	-	-
V2H8	50	68	70	90	110	130	180	180	230	250	350
W	-	-	80	100***	120	170	180	200	270	-	-
Z	9	12	11	12	15	20	20	22	22	-	-
Z1	-	-	12	12	15	20	20	22	22	-	-
Z2	10	12	12	12	14	15	18	20	22	25	30

توجه

مدل‌های 210-250 در گروه P به طور استاندارد با دو درپوش «P» تولید می‌شوند.

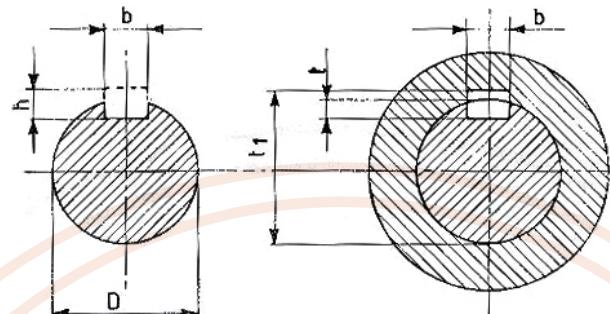
N.B.:

Size 210-250 in P version are supplied as standard with two «P» covers.



جدول اندازه های جای خار

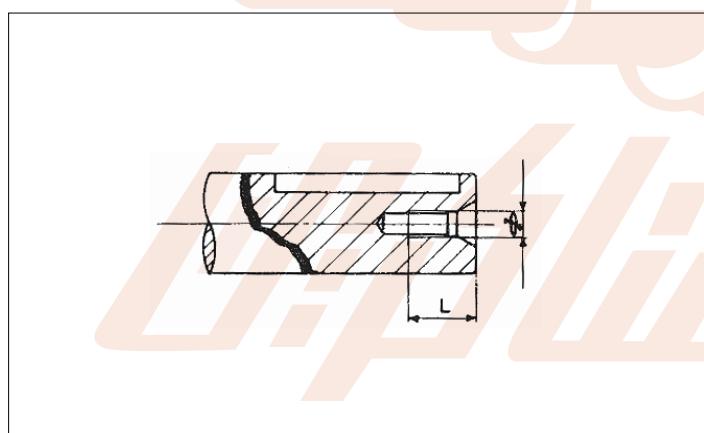
TABLE OF KEYWAY SIZES



	محور ورودی / INPUT SHAFT							محور خروجی / OUTPUT SHAFT						
	$\emptyset$ D	خار KEY B*h	جای خار / Keyway					$\emptyset$ D	خار KEY B*h	جای خار / Keyway				
			b	t	Tol.	$t_1$	Tol.			b	t	Tol.	$t_1$	Tol.
VF30	9	3*3	3	1.8		10.4		-	-	-	-		-	
VF44	11	4*4	4	2.5	+0.1	12.8	+0.1	18	6*6	6	3.5		20.8	
VF49	16	5*5	5	3	0	18.3	0	25	8*7	8	4		28.3	
VF63	18	6*6	6	3.5		20.8		25	8*7	8	4		28.3	
VF72								28	8*7	8	4		31.3	
VF86	25	8*7	8	4		28.3		35	10*8	10	5	+0.2	38.3	+0.2
VF110								40	12*8	12	5	0	45.3	0
VF130	30	8*7	8	4	+0.2	33.3		45	14*9	14	5.5		48.8	
VF150					0			50	14*9	14	5.5		53.8	
VF185								60	18*11	18	7		64.4	
VF210								90	25*14	25	9		95.4	
VF250								110	28*16	28	10		116.4	

اندازه سوراخ های قلاویز شده روی  
محورهای ورودی و خروجی

DIMENSIONS OF TAPPED HOLES  
ON INPUT AND OUTPUT SHAFTS



	INPUT SHAFT محور ورودی		OUTPUT SHAFT محور خروجی	
	$\emptyset$	L	$\emptyset$	L
VF30	-	-	-	-
VF44	-	-	M6	16
VF49	M6	16	M8	20
VF63	M6	16	M8	20
VF72	-	-	M8	20
VF86	M8	20	M10	25
VF110	-	-	M12	32
VF130	M8	20	M12	32
VF150	-	-	M16	40
VF185	-	-	M16	40
VF210	-	-	M20	50
VF250	-	-	M24	64

حداکثر بارهای شعاعی مجاز روی محورهای ورودی و خروجی  
مقداری بارهای شعاعی و پیشران با گیربکس های VF متناظر شان  
مطابقت دارند (در صفحه ۲۸ بیینید).

موتناژهای امکان پذیر

اینها همانند گیربکس های VF متناظر شان هستند (در صفحه ۳۱)  
موارد فوق در ارتباط با گیربکس اول است.

MAX ADMISSIBLE RADIAL LOADS ON INPUT  
AND OUTPUT SHAFT

The values of radial and thrust loads are the same of  
the corresponding VF gearboxes (see page 28).

POSSIBALE ASSEMBLINGS

They are the same of the corresponding VF gearboxes  
and are on page 31. Of course they refer to the first  
gearbox.



# VFU

## گیربکس‌های حلزونی سری MVFU و VFU

این گیربکس‌ها در سری‌های VFU ، MVFU ساخته می‌شوند.

موارد مصرف این گیربکس‌ها در انواع جرثقیل‌ها، بالابرهاي سنگين، نوردها، آسانسورها و غيره می‌باشد.

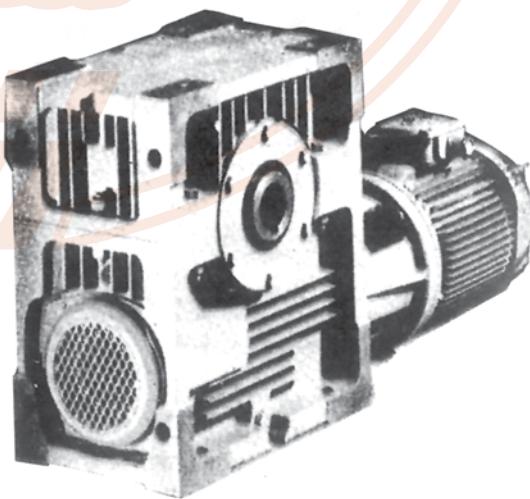
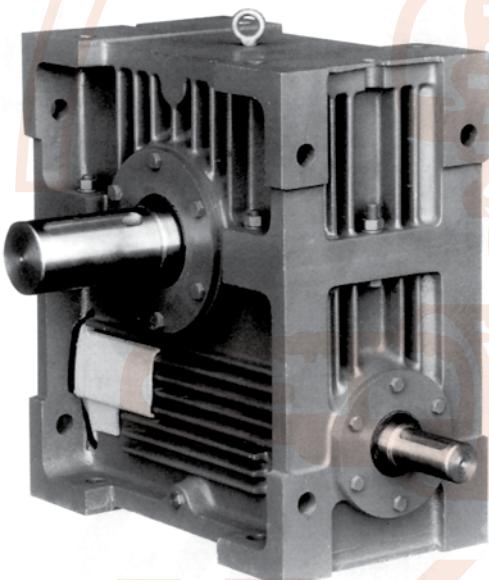
در صورتیکه از اين گيربکس‌ها برای دورهای ورودی بیش از 200 rpm استفاده شود در انتهای محور ورودی گيربکس پروانه خنک‌کننده‌ای تعبیه شده است که در هنگام کار درجه حرارت بوجود آمده از تنشهای تماسی را پائین آورده و موجب کاهش استهلاک سیستم نیز می‌شود.

## WORM GEARBOXES OF VFU AND MVFU SERIES

The above gearboxes are made in serials VFU , MVFU for high powers.

They are used in different heavy elevators, cranes, rollers, lifts etc.

In case the above serials are used for rounds more than 200 rpm a cooling fan has been provided at the end of entering shaft to decrease the heat resulted by contact tensions and will also prevent the amortization of the system.





● راهنمای انتخاب گیربکس های  
سری MVFU

مشخصات موتور گیربکس های حلزونی  
MVFU 150 / 185 / 220 / 250 سری  
وقتی دور  $n_1 > 1400$  ، صفحه ۴ را ببینید

● GUIDE TO THE SELECTION OF  
MVFU SERIES GEARBOXES

CHARACTERISTICS OF VFU 150 / 185 /  
220 / 250 SERIES WORM GEARBOXES  
when speed  $n_1 > 1400$ , see on page 4       **$n_1 = 1400$**

	i	HP	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub> RPM
<b>MVFU 150 N</b>	7	20	15	63	200
	10	20	15	87	140
	15	15	11	97	93
	20	15	11	125	70
	23	12,5	9	118	61
	30	10	7,5	119	47
	40	10	7,5	154	35
	46	7,5	5,5	132	30
	56	5,5	4	113	25
	64	5,5	4	125	22
<b>MVFU 150 A</b>	80	4	3	110	17,5
	100	3	2,2	96	14
<b>MVFU 185 N</b>	7	30	22	94	200
	10	30	22	133	140
	15	25	18,5	164	93
	20	25	18,5	210	70
	30	15	11	185	47
	40	15	11	232	35
	50	12,5	9	235	28
	60	10	7,5	227	23
	80	7,5	5,5	205	17,5
	100	5,5	4	180	14
<b>MVFU 220 N</b>	7	50	37,5	161	200
	10	40	30	180	140
	15	30	22,5	196	93,3
	20	30	22,5	260	70
	30	20	15	250	46,6
	40	15	11	245	35
	50	12,5	9	242	28
	60	10	7,5	221	23,3
	80	10	7,5	278	17,5
	100	7,5	5,5	249	14
<b>MVFU 250 N</b>	7	60	45	193	200
	10	60	45	270	140
	15	40	30	264	93,3
	20	40	30	347	70
	30	25	18,5	322	46,6
	40	20	15	327	35
	50	15	11	291	28
	60	15	11	331	23,3
	80	12,5	9	247	17,5
	100	10	7,5	332	14



● راهنمای انتخاب گیربکس های  
VFU سری

● GUIDE TO THE SELECTION OF  
VFU SERIES GEARBOXES

مشخصات موتور گیربکس های حلزونی  
VFU 150 / 185 / 220 / 250 سری

وقتی دور  $n_1 > 1400$ ، صفحه ۴ را ببینید

CHARACTERISTICS OF VFU 150 / 185 /  
220 / 250 SERIES WORM GEARBOXES

when speed  $n_1 > 1400$ , see on page 4

$n_1 = 1400$

	i	HP	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub> RPM
VFU 150 N	7	32	24	100	200
	10	24	17,5	105	140
	15	17,8	13,1	115	93
	20	15,4	11,3	130	70
	23	13,3	9,8	127	61
	30	11,5	8,5	137	47
	40	10,1	7,4	154	35
	46	8,8	6,5	155	30
	56	6,7	4,9	137	25
	64	5,8	4,2	133	22
VFU 150 A	80	4,6	3,4	125	17,5
	100	3,6	2,6	115	14

VFU 185 N	7	56	41	175	200
	10	41	30	182	140
	15	28	21	185	93
	20	27	19,6	227	70
	30	16	11,8	198	47
	40	16,8	12,4	263	35
	50	13,3	9,8	250	28
	60	10,3	7,6	227	23
	80	7,7	5,6	212	17,5
	100	5,8	4,3	190	14

VFU 220 N	7	80	60	250	200
	10	66	49	280	140
	15	50	31	300	93,3
	20	42	37	325	70
	30	30	22	320	46,6
	40	28	21	365	35
	50	25	18,5	345	28
	60	20	15	330	23,3
	80	15	11	310	17,5
	100	10	7,5	290	14

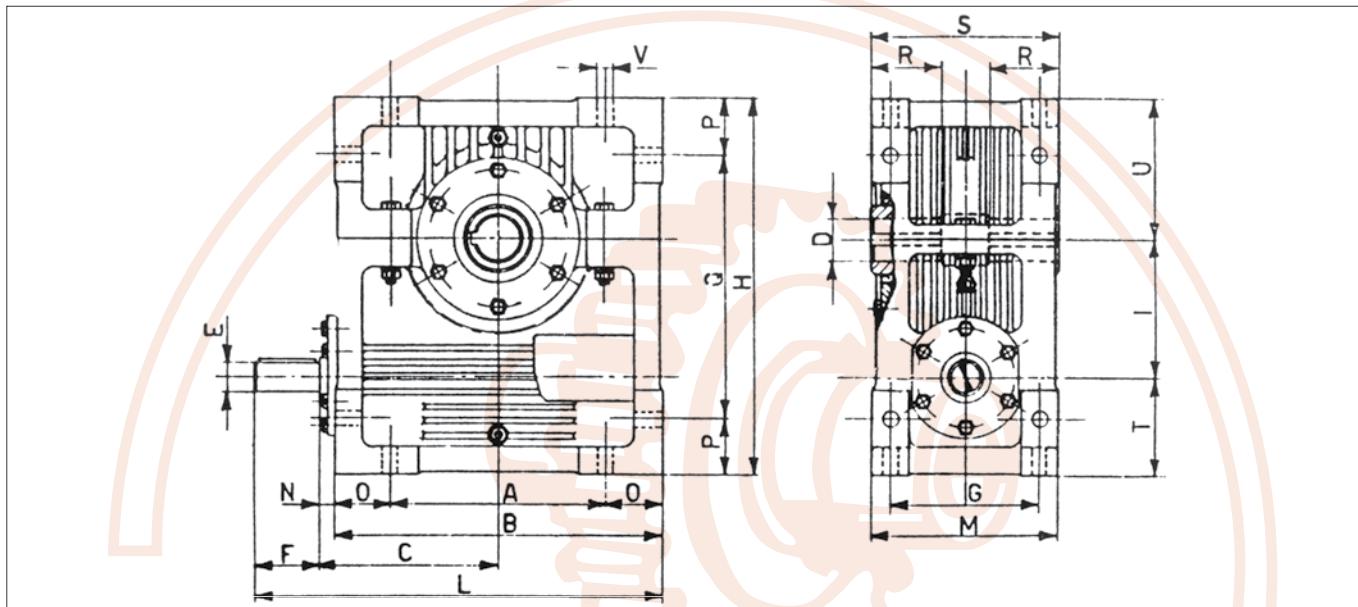
VFU 250 N	7	100	75	320	200
	10	83	61	370	140
	15	60	45	400	93,3
	20	52	38	445	70
	30	32	23	400	46,6
	40	30	22	480	35
	50	23	17	450	28
	60	20	15	450	23,3
	80	13,7	10	390	17,5
	100	10,5	7,8	365	14



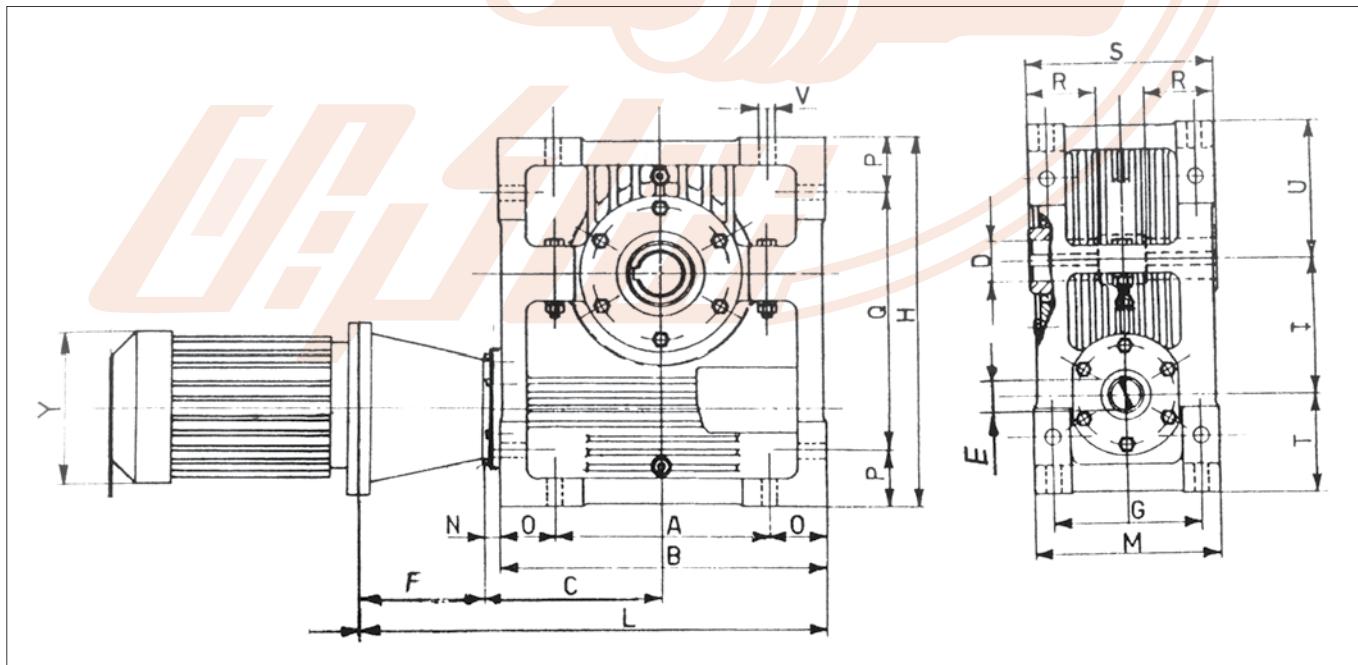
## اندازه های کلی

## OVERALL DIMENSIONS

Type	I	A	B	C	D <sub>H7</sub>	E <sub>h6</sub>	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
VFU 150	150	200	350	175	50	35	65	170	388	415	214	-	74,5	-	-	55	214	71	167	18
VFU 185	185	270	415	207,5	60	40	80	185	457	500	235	-	74	-	-	70	235	75	197	22
VFU 220	220	340	525	295	70	48	110	260	595	667,5	320	32,5	92,5	92,5	410	120	320	155	220	25
VFU 250	250	400	620	342,5	85	55	110	280	685	762,5	360	32,5	110	110	465	150	350	175	260	30



Type	I	A	B	C	D <sub>H7</sub>	E <sub>h6</sub>	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
MVFU 150	150	200	350	175	50	35	-	170	388	-	214	-	74,5	-	-	55	214	71	167	18
MVFU 185	185	270	415	207,5	60	40	-	185	457	-	235	-	74	-	-	70	235	75	197	22
MVFU 220	220	340	525	295	70	48	260	260	595	927	320	32,5	92,5	92,5	410	120	320	155	220	25
MVFU 250	250	400	620	342,5	85	55	260	280	685	1022	360	32,5	110	110	465	150	350	175	260	30



ابعاد X و Y متناسب با اندازه موتور تغییر می‌کند.

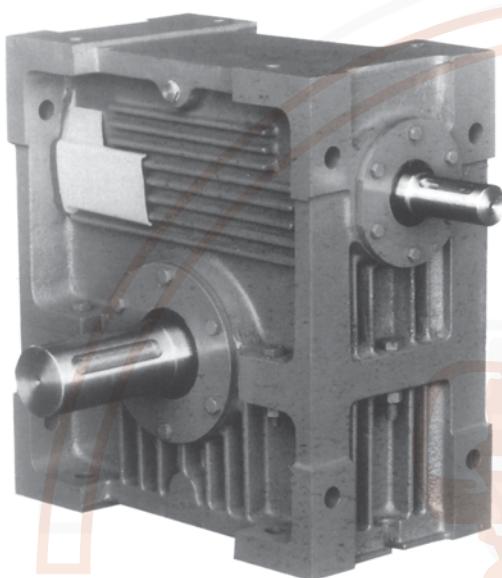
Dimension X and Y vary according to the motor size of the motor.



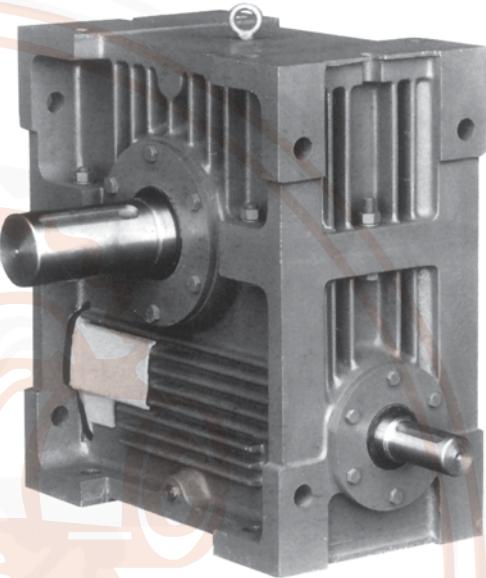
حالتهای استقرار  
سری 250 و 220 VFU

● MOUNTING POSITION OF  
VFU 220 AND 250 SERIES

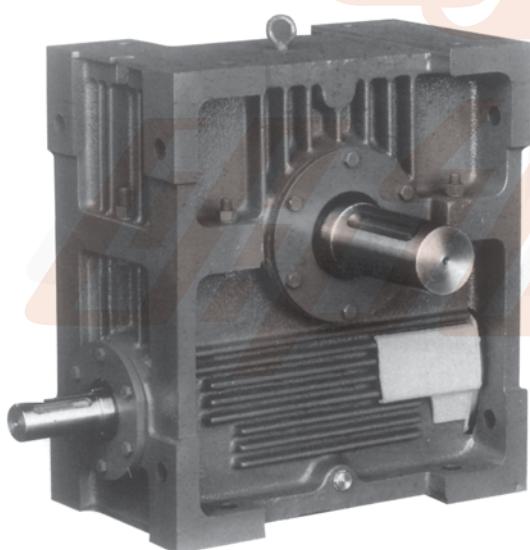
VFU A



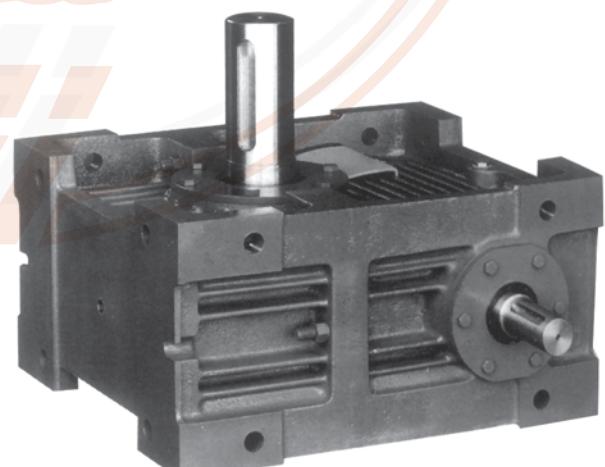
VFU N



VFU P



VFU F



نحوه استقرار الکتروگیربکس‌های سری VFU هم مشابه با سری VFU می‌باشند.

Mounting position of worm geared motors MVFU series are the same as VFU series.



● مشخصات گیربکس‌های حلزونی  
VFH سری

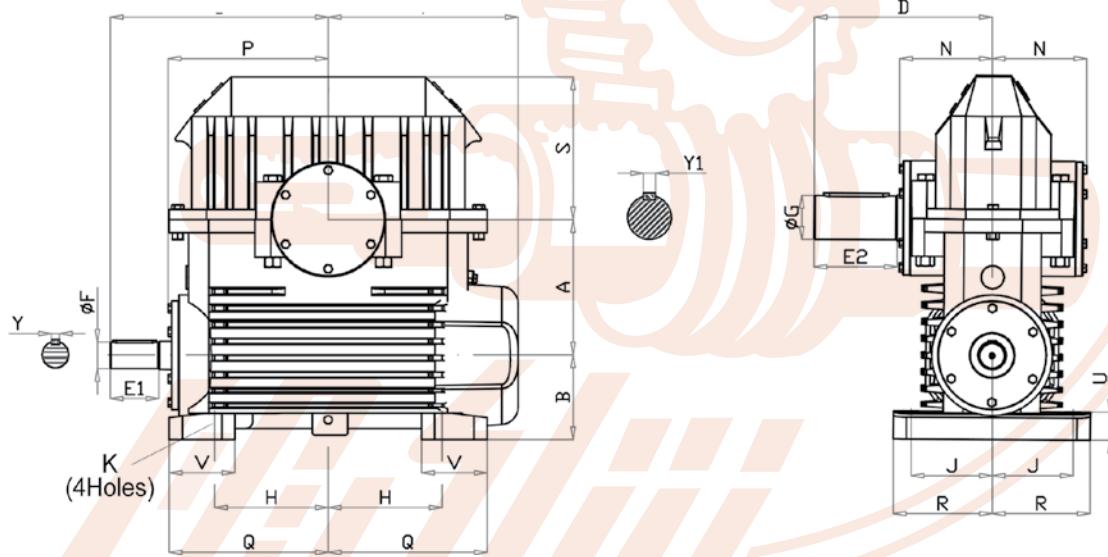
● CHARACTERISTICS OF VFH  
SERIES WORM GEARBOXES

$n_1=1400$

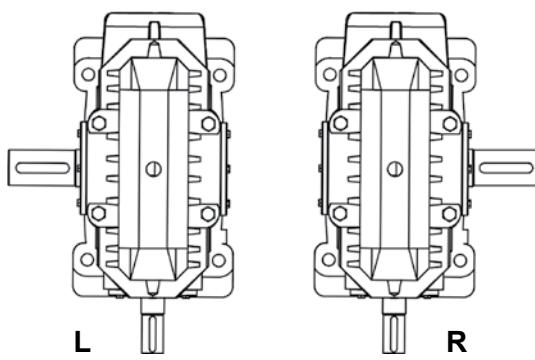
	i	HP <sub>1</sub>	KW <sub>1</sub>	M <sub>2</sub> daNm	n <sub>2</sub>
VFH310	7	178	132.7	602	200
	10	146	108.8	698	140
	15	103	76.8	733	93
	20	107	79.8	1002	70
	25	84.2	62.8	964	56
	30	76.9	57.3	1036	47
	40	47.9	35.7	828	35
	50	50.9	37.9	1060	28
	60	46.2	34.4	1128	23
	70	33.8	25.2	939	20
	80	31.6	23.6	1094	17.5
	100	30.4	22.7	1285	14

● اندازه‌های کلی  
گیربکس‌های حلزونی سری VFH

● OVERALL DIMENSIONS OF  
VFH SERIES WORM GEARBOXES



VFH310	A	310	N	212
	B	193	P	365.5
	C	498	Q	360
	D	410	R	225
	E1	111	S	325
	E2	190	T	435
	F	60	U	60
	G	100	V	150
	H	260	Y	18
	J	185	Y1	28
	K	35		



**SHG**

## الکتروگیربکس های هلیکال سری SHG

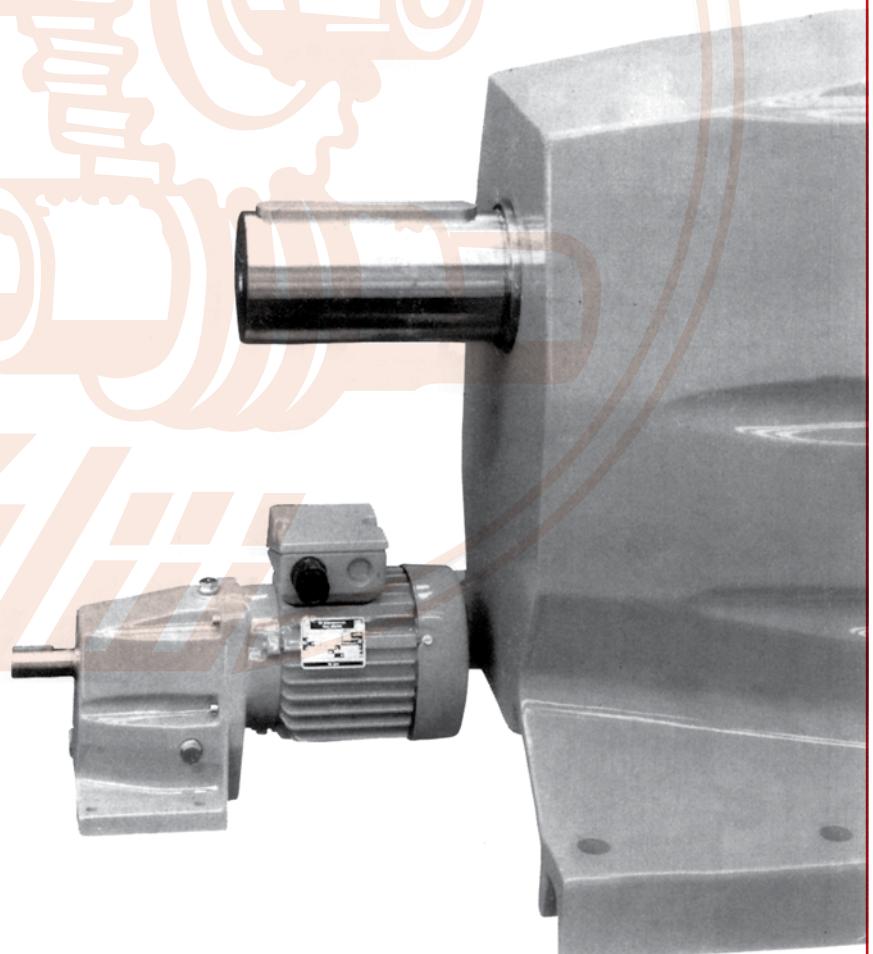
الکتروگیربکس های هلیکال (دنده مورب) در صنعت کاربرد بسیار وسیعی دارند.

مزایای این گونه انتقال دهنده ها راندمان بالا، طول عمر زیاد و بدون سر و صدا کار کردن می باشد. همچنین مکانیزم از نظر فیزیکی به صورت جمع و جور طراحی شده است که نظر هر مصرف کننده ای را جلب می نماید.

هم اکنون این الکتروگیربکس ها از توان 0/12-45kw و دور خروجی 0/63 - 400rpm و در سری های SHG<sub>0</sub> ... SHG<sub>7</sub> در خط تولید انبوه قرار گرفته است و هریک از سری ها با نسبت انتقال های مختلفی که در جداول پیوست تنظیم شده است، تولید می گردد.

## GEARED MOTORS HELICAL OF SERIES SHG

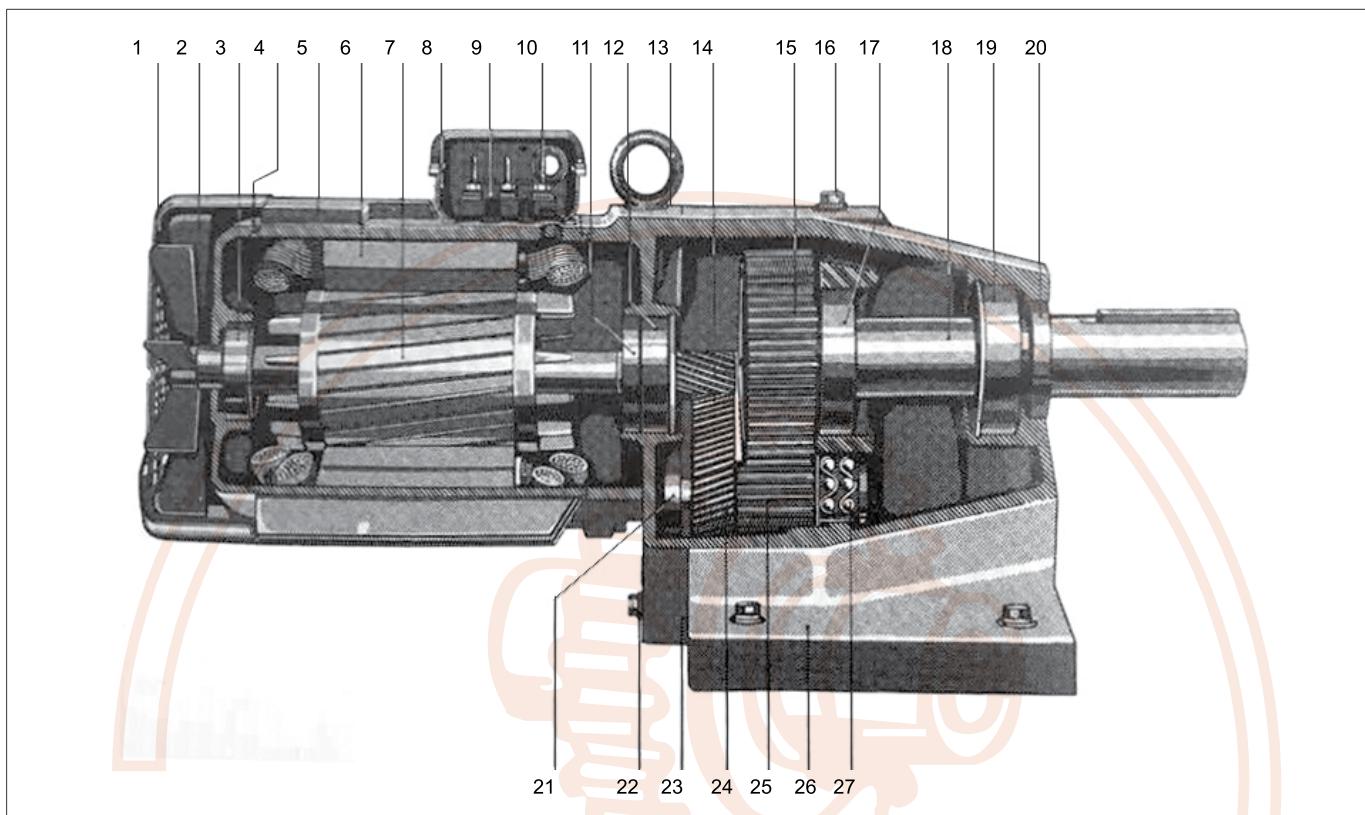
Helical electro-gearboxes have a multitude of uses in industry. The advantages of these transmitters is high efficiency, long life and noiseless functioning. Additionally, the mechanism has a compact design, which attracts every consumer's attention. Right now these electro-gearboxes have 0/12-45kw of power and an exit rotation of 0/63-400rpm, and are being mass produced in the SHG<sub>0</sub> ... SHG<sub>7</sub> series. Each series is being produced with the different transfer ratios shown in the attached tables.





تصویر برش

SECTIONAL VIEW



۱- بلبرینگ	۱۰- پیچ گلند (سیم گیر)	۱- درپوش هوای فن
۲- کاسه نمد سرشفت	۱۱- رینگ سرشفت	۲- پروانه فن
۳- بلبرینگ	۱۲- بلبرینگ	۳- بلبرینگ
۴- پیچ تخلیه روغن	۱۳- حلقه بلند کردن	۴- درپوش انتهای موتور
۵- درپوش جعبه دند	۱۴- پینیون	۵- پوسه موتور
۶- چرخ دند	۱۵- چرخ دند اصلی	۶- ورقه های هسته سیم پیچ
۷- شفت دندهدار	۱۶- پیچ تغذیه روغن	۷- روتور
۸- پوسه اصلی گیربکس	۱۷- بلبرینگ	۸- جعبه ترمیнал
۹- بلبرینگ	۱۸- شفت اصلی با خار مناسب	۹- صفحه ترمیнал
1- Fan Cowl	10- Screw Glad PG	19- Antifrication Bearing
2- Fan Blade	11- Shaft Seal Ring	20- Shaft Seal Ring
3- Antifrication Bearing	12- Antifrication Bearing	21- Antifrication Bearing
4- Motor End Shield	13- Ring Bolt	22- Oil Drain Plug
5- Motor Frame	14- Pinion	23- Gear Cover
6- Laminated Core with Inserted winding	15- Main Gear	24- Layshaft Gear
7- Rotor	16- Oil Fill Screw	25- Layshaft
8- Terminal Box Frame	17- Antifrication Bearing	26- Gear Case
9- Terminal Board	18- Main Shaft with Fitting Key	27- Antifrication Bearing



مشخصات موتور گیربکس های  
هلیکال سری SHG

CHARACTERISTICS OF  
SHG SERIES GEARED MOTORS  
HELICAL

$n_1 = 1400$

Rated Power توان خروجی P KW (PS)	Rated Speed دور خروجی $n_2$ (rpm)	Type Geared motors تیپ موتور گیربکس	Output Torque گشتاور خروجی $M_2$ (Nm)	Gear Coefficient ضریب دنده $C_G$	Weight approx وزن تقریبی (Kg)
0,12 (0,16)	16	SHG <sub>1</sub> 63 - 4B	66,8	1,25	15,3
	20	SHG <sub>1</sub> 63 - 4A	52,2	2,0	13,2
	31,5	SHG <sub>0</sub> 63 - 4A	33,9	1,4	10,1
	40	SHG <sub>0</sub> 63 - 4A	26,6	1,4	10,1
	63	SHG <sub>0</sub> 63 - 4A	17,8	2,0	10,1
	80	SHG <sub>0</sub> 63 - 4A	14,0	1,8	10,1
	100	SHG <sub>0</sub> 63 - 4A	11,2	4,0	10,1
	250	SHG <sub>0</sub> 63 - 4A	4,39	4,0	10,1
0,18 (0,25)	16	SHG <sub>1</sub> 71 - 4A	98,1	1,0	17,8
	31,5	SHG <sub>1</sub> 63 - 4B	50,1	2,0	12,7
	63	SHG <sub>1</sub> 63 - 4B	27,2	4,0	12,7
	80	SHG <sub>1</sub> 63 - 4B	21,4	4,0	12,7
0,25 (0,34)	16	SHG <sub>2</sub> 71 - 4B	155	1,12	26,0
	31,5	SHG <sub>2</sub> 71 - 4A	78	2,2	21,0
	63	SHG <sub>1</sub> 71 - 4A	37,5	2,5	14,2
	80	SHG <sub>1</sub> 71 - 4A	29,5	2,75	14,2
	100	SHG <sub>0</sub> 71 - 4A	23	2,0	12
	125	SHG <sub>0</sub> 71 - 4A	18,8	2,8	12
	160	SHG <sub>0</sub> 71 - 4A	14,6	2,8	12
0,37 (0,5)	16	SHG <sub>2</sub> 80 - 4A	228	1,0	28,5
	31,5	SHG <sub>2</sub> 71 - 4B	116	2,0	21,8
	63	SHG <sub>0</sub> 71 - 4B	55,1	1,0	12,8
	80	SHG <sub>0</sub> 71 - 4B	43,2	1,0	12,8
	100	SHG <sub>0</sub> 71 - 4B	34,4	1,25	12,8
	125	SHG <sub>0</sub> 71 - 4B	28,0	2,0	12,8
	160	SHG <sub>0</sub> 71 - 4B	21,9	2,0	12,8



مشخصات موتور گیربکس های  
هلیکال سری SHG

CHARACTERISTICS OF  
SHG SERIES GEARED MOTORS  
HELICAL

$n_1 = 1400$

Rated Power توان خروجی P KW (PS)	Rated Speed دور خروجی $n_2$ (rpm)	Type Geared motors تیپ موتور گیربکس	Output Torque گشتاور خروجی $M_2$ (Nm)	Gear Coefficient ضریب دنده C <sub>G</sub>	Weight approx وزن تقریبی (Kg)
0,55 (0,75)	16	SHG <sub>3</sub> 80 - 4B	328	1,12	43
	31,5	SHG <sub>2</sub> 80 - 4A	171	1,0	24
	63	SHG <sub>2</sub> 80 - 4A	82,6	2,2	24
	80	SHG <sub>1</sub> 80 - 4A	64,3	1,25	17,8
	80	SHG <sub>2</sub> 80 - 4A	64,8	2,5	24
	100	SHG <sub>1</sub> 80 - 4A	53,5	2,0	17,8
	100	SHG <sub>2</sub> 80 - 4A	51,6	4,0	24
	125	SHG <sub>1</sub> 80 - 4A	42,7	2,24	17,8
	125	SHG <sub>2</sub> 80 - 4A	42,0	4,5	24
	160	SHG <sub>1</sub> 80 - 4A	32,5	2,5	17,8
0,75 (1,02)	16	SHG <sub>3</sub> 90 L - 4A	442	1,0	48
	31,5	SHG <sub>2</sub> 80 - 4B	232	1,0	25,5
	63	SHG <sub>1</sub> 80 - 4B	112	1,0	18,9
	63	SHG <sub>2</sub> 80 - 4B	113	2,0	25,5
	80	SHG <sub>1</sub> 80 - 4B	87,8	1,0	18,9
	100	SHG <sub>1</sub> 80 - 4B	73	1,25	18,9
	125	SHG <sub>1</sub> 80 - 4B	58,2	2,0	18,9
	160	SHG <sub>1</sub> 80 - 4B	44,3	2,0	18,9
1,1 (1,50)	16	SHG <sub>4</sub> 90 L - 4B	621	1,12	78,0
	31,5	SHG <sub>3</sub> 90 L - 4A	322	1,12	41,5
	63	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4A	162	1,0	29,0
	80	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4A	126	1,25	29,0
	100	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4A	101	2,0	29,0
	125	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4A	82,4	2,24	29,0
	160	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4A	64,1	2,5	29,0



مشخصات موتور گیربکس های  
هلیکال سری SHG

CHARACTERISTICS OF  
SHG SERIES GEARED MOTORS  
HELICAL

$n_1 = 1400$

Rated Power توان خروجی P KW (PS)	Rated Speed دور خروجی n <sub>2</sub> (rpm)	Type Geared motors تیپ موتور گیربکس	Output Torque گشتاور خروجی M <sub>2</sub> (Nm)	Gear Coefficient ضریب دنده C <sub>G</sub>	Weight approx وزن تقریبی (Kg)
15,0 (20)	20	SHG <sub>7</sub> 160 L - 4B	6060	1,0	437
	31,5	SHG <sub>7</sub> 160 L - 4B	4030	1,12	417
	63	SHG <sub>6</sub> 160 L - 4B	2108	1,12	255
	80	SHG <sub>6</sub> 160 L - 4B	1775	1,4	255
	100	SHG <sub>5</sub> 160 L - 4B	1294	1,0	212
	125	SHG <sub>5</sub> 160 L - 4B	1088	1,12	212
	160	SHG <sub>5</sub> 160 L - 4B	829	1,25	212
18,5 (25)	31,5	SHG <sub>7</sub> 160 L - 4B	4942	1,0	435
	63	SHG <sub>6</sub> 160 L - 4B	2579	1,0	273
	80	SHG <sub>6</sub> 160 L - 4B	2177	1,12	273
	80	SHG <sub>7</sub> 160 L - 4B	2177	1,8	435
	125	SHG <sub>5</sub> 160 L - 4B	1334	1,0	230
	125	SHG <sub>7</sub> 160 L - 4B	1368	2,4	435
	160	SHG <sub>5</sub> 160 L - 4B	1010	1,0	230
22 (30)	63	SHG <sub>7</sub> 180 S - 4	3069	1,4	470
	100	SHG <sub>6</sub> 180 S - 4	1981	1,12	309
	125	SHG <sub>6</sub> 180 S - 4	1618	1,25	309
	160	SHG <sub>6</sub> 180 M - 4	1245	1,25	309
30 (40)	63	SHG <sub>7</sub> 180 M - 4	4178	1,12	500
37 (50)	100	SHG <sub>7</sub> 200 M - 4	3334	1,0	560
45 (60)	125	SHG <sub>7</sub> 200 L - 4	3305	1,0	590



مشخصات موتور گیربکس های  
هليکال سري SHG

CHARACTERISTICS OF  
SHG SERIES GEARED MOTORS  
HELICAL

$n_1 = 1400$

Rated Power P توان خروجی	Rated Speed $n_2$ دور خروجی (rpm)	Type Geared motors تیپ موتور گیربکس	Output Torque $M_2$ گشتاور خروجی (Nm)	Gear Coefficient ضریب دنده $C_G$	Weight approx وزن تقریبی (Kg)
1,5 (2)	16	SHG <sub>4</sub> 100 L - 4A	846	1,0	83,0
	31,5	SHG <sub>3</sub> 90 L - 4B	437	1,0	43
	63	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4B	220	1,0	31,5
	80	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4B	172	1,12	31,5
	100	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4B	137	1,12	31,5
	125	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4B	113	2,0	31,9
	160	SHG <sub>2</sub> 90 L - 4B	88	2,0	31,5
2,2 (3,0)	16	SHG <sub>5</sub> 100 L - 4B	1245	1,0	138
	31,5	SHG <sub>4</sub> 100 L - 4A	610	1,12	73
	63	SHG <sub>3</sub> 100 L - 4A	313	1,12	47
	80	SHG <sub>3</sub> 100 L - 4A	252	1,4	47
	100	SHG <sub>2</sub> 100 L - 4A	200	1,0	37
	125	SHG <sub>2</sub> 100 L - 4A	163	1,12	37
	160	SHG <sub>2</sub> 100 L - 4A	126	1,25	37
3,0 (4,10)	16	SHG <sub>5</sub> 112 M - 4	1707	1,0	148
	31,5	SHG <sub>4</sub> 100 L - 4B	828	1,0	80
	63	SHG <sub>3</sub> 100 L - 4B	425	1,0	53
	80	SHG <sub>3</sub> 100 L - 4B	343	1,12	53
	100	SHG <sub>3</sub> 100 L - 4B	279	1,25	53
	125	SHG <sub>3</sub> 100 L - 4B	219	1,8	53
	160	SHG <sub>3</sub> 100 L - 4B	175	1,8	53
4,0 (5,40)	16	SHG <sub>6</sub> 132 M - 4A	2197	1,12	202
	31,5	SHG <sub>5</sub> 112 M - 4	1118	1,12	130
	63	SHG <sub>4</sub> 112 M - 4	559	1,25	86
	80	SHG <sub>4</sub> 112 M - 4	451	1,4	86
	100	SHG <sub>3</sub> 112 M - 4	373	1,0	59
	125	SHG <sub>3</sub> 112 M - 4	292	1,12	59
	160	SHG <sub>3</sub> 112 M - 4	233	1,25	59



مشخصات موتور گیربکس های  
هلیکال سری SHG

CHARACTERISTICS OF  
SHG SERIES GEARED MOTORS  
HELICAL

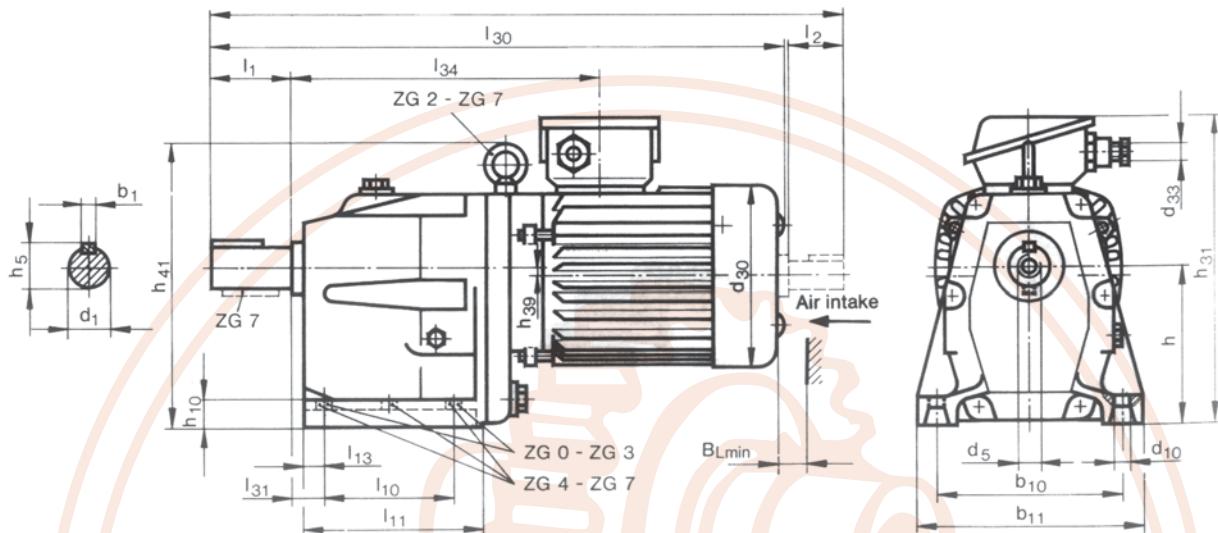
$n_1 = 1400$

Rated Power توان خروجی P KW (PS)	Rated Speed دور خروجی n <sub>2</sub> (rpm)	Type Geared motors تیپ موتور گیربکس	Output Torque گشتاور خروجی M <sub>2</sub> (Nm)	Gear Coefficient ضریب دنده C <sub>G</sub>	Weight approx وزن تقریبی (Kg)
5,5 (7,5)	16	SHG <sub>6</sub> 132 M - 4B	3020	1,0	219
	31,5	SHG <sub>5</sub> 132 M - 4A	1540	1,0	142
	63	SHG <sub>4</sub> 132 M - 4A	766	1,0	100
	80	SHG <sub>4</sub> 132 M - 4A	619	1,12	100
	100	SHG <sub>4</sub> 132 M - 4A	504	1,25	100
	125	SHG <sub>3</sub> 132 M - 4A	400	1,0	72,5
	160	SHG <sub>3</sub> 132 M - 4A	320	1,0	72,5
7,5 (10)	16	SHG <sub>7</sub> 160 L - 4A	4060	1,25	410
	31,5	SHG <sub>6</sub> 132 M - 4B	2030	1,25	202
	63	SHG <sub>5</sub> 132 M - 4B	1049	1,25	162
	80	SHG <sub>5</sub> 132 M - 4B	853	1,4	162
	100	SHG <sub>4</sub> 132 M - 4B	685	1,0	120
	125	SHG <sub>4</sub> 132 M - 4B	536	1,25	120
	160	SHG <sub>4</sub> 132 M - 4B	429	1,25	120
	200	SHG <sub>4</sub> 132 M - 4B	331	2,0	120
11,0 (15,0)	16	SHG <sub>7</sub> 160 L - 4B	5953	1,0	434
	20	SHG <sub>7</sub> 160 L - 4A	4442	1,12	413
	31,5	SHG <sub>6</sub> 160 L - 4A	2971	1,0	219
	63	SHG <sub>5</sub> 160 L - 4A	1550	1,0	178
	80	SHG <sub>5</sub> 160 L - 4A	1245	1,12	178
	100	SHG <sub>5</sub> 160 L - 4A	961	1,25	178
	125	SHG <sub>4</sub> 160 L - 4A	787	1,0	136
	160	SHG <sub>4</sub> 160 L - 4A	629	1,0	136



مشخصات کلی  
موتور گیربکس های هلیکال  
سری SHG (نصب روی پایه)

CHARACTERISTICS OF  
SHG SERIES GEARED MOTORS  
HELICAL ( FOOT-MOUNTED )



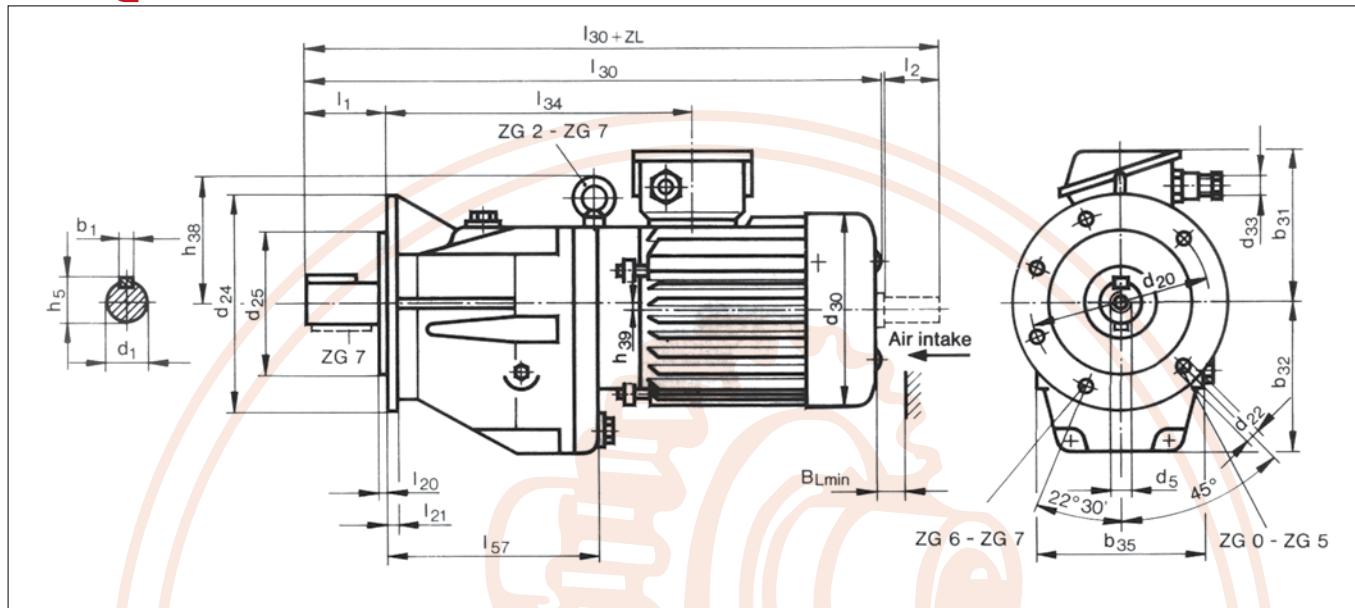
Type Gear	Type motors	+0,3	$\pm 0,3$	$l_1$	$l_{10}$	$l_{11}$	$l_{13}$	$l_{30}$	$l_{31}$	$l_{34}$	-0,5	$h$	$h_5$	$h_{10}$	$h_{31}$	$h_{39}$	$h_{41}$	$d_1$	$d_5$	$d_{10}$	$d_{33}$	$d_{25}$	$b_1$	$b_{10}$	$b_{11}$
SHG0	63 71	50	85	116,5	10,5	369 398	14,5	204 206	100	24,5	15	204 211	-	-	-	-	22 k6	M8	9	124 139	pg16 pg16	6	130	155	
SHG1	63 71 80A 80B	60	95	136,5	15	402 431 446 468	20	227 229	112	31	20	216 223	-	-	-	-	28 k6	M8	+0,2 12	124 139 157 157	pg16 pg16 pg16 pg16	8	140	170	
SHG2	71 80A 80B 90L 100S	80	120	165,5	19	483 498 520 544 573	24	261 262 262 267 271	132	35	25	236 245 245 252 262	7	236 236 236 238 248	236 236 236 238 248	32 k6	M12	+0,25 18	139 157 157 177 196	pg16 pg16 pg16 pg16 pg16	10	170	205		
SHG3	80A 80B 90L 100S 100L 112M	110	150	200,5	20	571 593 617 646 680 718	26	305 305 310 314 314 337	160	51,5	30	271 271 278 288 288 331	9	286 286 286 286 294	286 286 286 286 294	48 k6	M16	+0,25 18	157 157 177 196 196 217	pg16 pg16 pg16 pg16 pg16 pg21	14	205	245		
SHG4	90L 100S 100L 112M 132S 132M	140	190	251,5	24	703 732 765 804 824 872	31	366 370 370 393 397 397	200	64	35	317 327 327 370 390 390	10	349 349 349 349 357 357	349 349 349 349 357 357	60 m6	M20	+0,25 22	177 196 196 217 258 258	pg16 pg16 pg16 pg21 pg21 pg21	18	255	300		
SHG5	100S 100L 112M 112MX 132S 132M 160S 160M	140	245	307,5	27	796 829 867 887 887 935 942 980	35	433 433 456 456 460 460 479 479	250	79,5	40	374 374 417 417 432 432 432 432	13	432 432 432 432 432 432 438 438	432 432 432 432 432 432 438 438	75 m6	M20	+0,25 26	196 196 217 217 258 258 313 313	pg16 pg16 pg21 pg21 pg21 pg21 pg29 pg29	20	315	370		
SHG6	132S 132M 160S 160M 180S 180M	170	260	356,5	34	975 1023 1030 1068 1096 1041	43	518 518 537 537 548 548	315 -1	95	50	495 495 538 538 556 556	20	537	537	90 m6	M24	+0,25 26	258 258 313 313 351 351	pg21 pg21 pg29 pg29 pg29 pg29	25	385	450		
SHG7	160S 160M 180S 180M 200M 200L	210	+0,5 370	460	35	1185 1223 1251 1296 1342 1382	45	652 652 663 663 683 683	400 -1	106	60	618 618 636 636 675 675	25	662	662	100 m6	M24	M24	313 313 351 351 390 390	pg29 pg29 pg29 pg29 pg36 pg36	28	$\pm 0,5$ 490	570		



## مشخصات کلی

# موتور گیربکس های هلیکال سری SHG (نصب با فلآنچ)

## ● CHARACTERISTICS OF SHG SERIES GEARED MOTORS HELICAL ( FLANCH-MOUNTED)



Type Gear	Type motors	d <sub>1</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>20</sub>	d <sub>22</sub>	d <sub>24</sub>	d <sub>25</sub>	d <sub>30</sub>	d <sub>33</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>31</sub>	b <sub>32</sub>	b <sub>35</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>38</sub>	h <sub>39</sub>	I <sub>1</sub>	I <sub>20</sub>	I <sub>21</sub>	I <sub>30</sub>	I <sub>34</sub>	I <sub>57</sub>
SHG0	63 71	22 k6	M8	115	9	140	95 j6	124 139	pg16 pg16	6 111	104 111	97	120	24,5	-	-	50	3	9	369 398	204 206	136
SHG1	63 71 80A 80B	28 k6	M8	130	9	160	110 j6	124 139 157 157	pg16 pg16 pg16 pg16	8	104 111 120 120	109	130	31	-	-	60	3,5	9	402 431 446 468	227 229 230 230	159
SHG2	71 80A 80B 90L 100S	32 k6	M12	165	11	200	130 j6	139 157 157 177 196	pg16 pg16 pg16 pg16 pg16	10	104 113 113 120 130	127	152	35	104 104 104 106 116	7	80	3,5	10	483 498 520 544 573	261 262 262 267 271	191
SHG3	80A 80B 90L 100S 100L 112M	48 k6	M16	215	14	250	180 j6	157 157 177 196 196 217	pg16 pg16 pg16 pg16 pg16 pg21	111 111 118 128 128 171	156	182	51,5	126 126 126 126 126 134	9	110	4	11	571 593 617 646 680 718	305 305 310 314 314 337	235	
SHG4	90L 100L 112M 132S 132M	60 m6	M20	265	14	300	230 j6	177 196 217 258 258	pg16 pg16 pg21 pg21 pg21	18	117 127 170 190 190	196	238	64	149 149 149 157 157	10	140	4	12	703 765 804 824 872	366 370 393 397 397	291
SHG5	100S 100L 112M 112MX 132S 132M 160S 160M	75 m6	M20	350	18	400	300 h6	196 196 217 217 258 258 313 313	pg16 pg16 pg21 pg21 pg21 pg21 pg29 pg29	124 124 167 167 187 187 230 230	245	288	79,5	182 182 182 182 182 182 188 188	13	140	5	15	796 829 867 887 887 935 942 980	433 433 456 456 460 460 479 479	354	
SHG6	132S 132M 160S 160M 180S 180M	90 m6	M24	400	18	450	350 h6	258 258 313 313 351 351	pg21 pg21 pg29 pg29 pg29 pg29	25	180 180 223 223 241 241	309	344	95	222	20	170	5	16	975 1023 1030 1068 1096 1041	518 518 537 537 548 548	412
SHG7	160S 160M 180S 180M 200M 200L	100 m6	M24	500	18	550	450 h6	313 313 351 351 390 390	pg29 pg29 pg29 pg29 pg36 pg36	28	218 218 236 236 275 275	386	436	106	262	25	210	5	18	1185 1223 1251 1296 1342 1382	652 652 663 663 683 683	527



**میزان روغن (بر حسب لیتر)  
برای مدل‌های استاندارد ساخته شده**

**AMOUNT OF LUBRICANT (LI)  
FOR STANDARD TYPES OF  
CONSTRUCTION**

مدل‌های ساخته شده <b>Types of Construction</b>	<b>Geared Motors Type</b>								تیپ موتور گیربکس‌ها
	SH G0	SH G1	SH G2	SH G3	SH G4	SH G5	SH G6	SH G7	
<b>G 110</b>	0.33	0.5	0.65	1.25	3.3	5.8	11	24	
<b>G 120</b>	0.68	1.15	1.65	3.5	8	14	26	55	
<b>G 130</b>	0.36	0.55	1.05	2	3.7	7	13.5	24	
<b>G 140</b>	0.55	0.75	1.45	2.8	5	10.2	20	36.5	
<b>G 150</b>	0.28	0.32	0.38	0.7	2.5	4	8	16	
<b>G 160</b>	0.28	0.32	0.38	0.7	2.5	4	8	16	
<b>G 310</b>	0.22	0.26	0.65	1.1	2.9	5.2	9	19.5	
<b>G 320</b>	0.6	0.95	1.8	3.3	7.5	13.8	25.5	48.8	
<b>G 330</b>	0.36	0.51	1.05	2	3.5	7.4	13	27.5	
<b>G 340</b>	0.47	0.7	1.5	2.55	5	10.2	19.5	37	
<b>G 350</b>	0.22	0.24	0.5	0.6	2.35	3.8	6.6	15.5	
<b>G 360</b>	0.22	0.24	0.5	0.6	2.35	3.8	6.6	15.5	

سطح روغن برای مدل 320 - 330 - 340 - 350 مقدار ۱۵ میلیمتر زیر دریچه روغن می‌باشد.

For G 120 - 320 the level of fillies 15 mm below the spot face of the fill ploy.

نکته مهم:  
میزان روغن در شرایط نصب مختلف تغییر می‌یابد. جهت تعیین مقدار روغن صفحه شرایط نصب را ببینید.

**Important Note:**  
The amount of oil varies in different installation Conditions. In order to determine the amount of oil, please refer to the "Installation Conditions" page.

**اندازه‌های خار  
شافت خروجی**

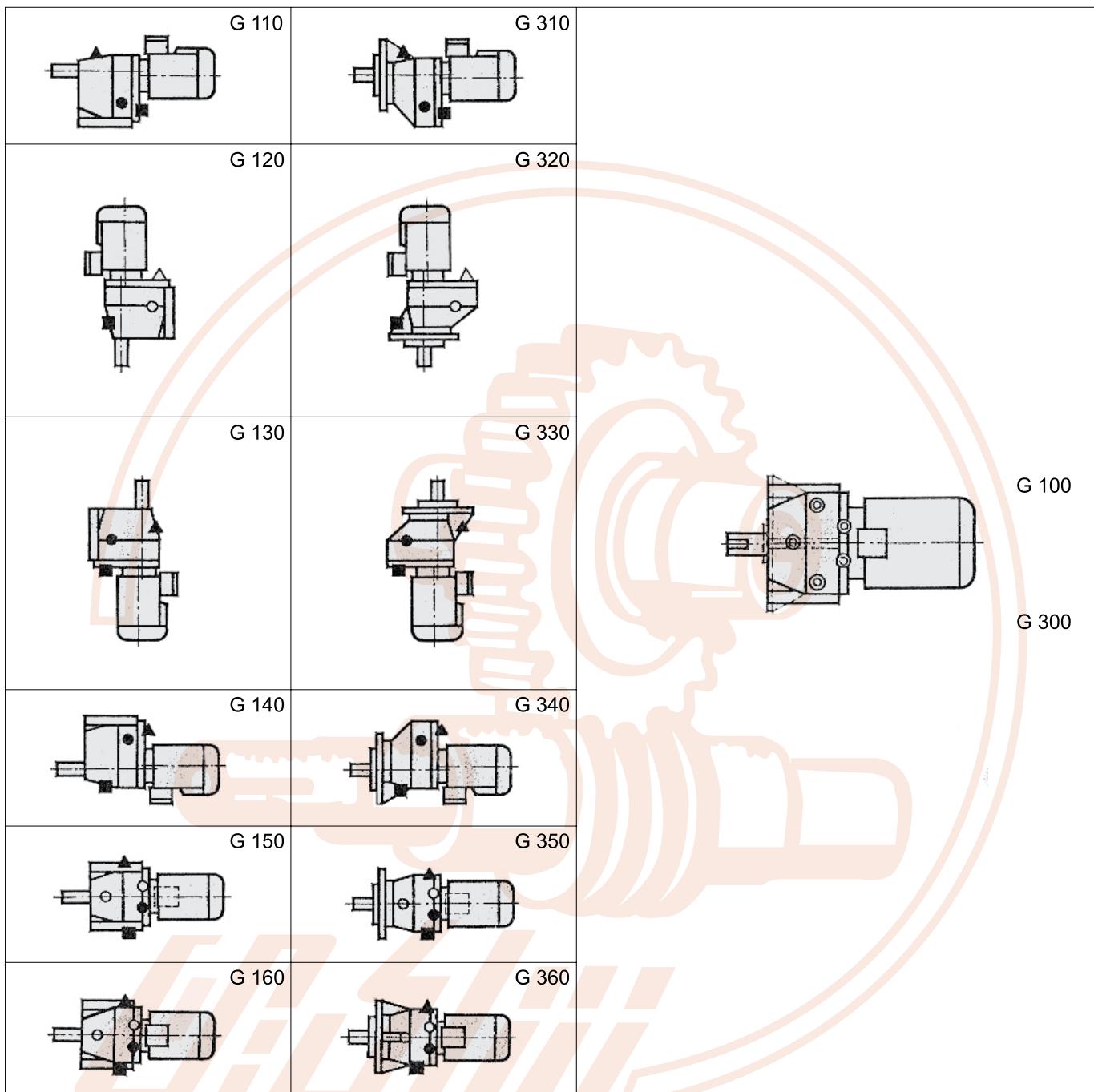
**SIZE KEY ASSIYMENT  
IN THE OUTPUT SHAFTS**

Geared motors type	تیپ موتور گیربکس‌ها	Sizes (mm)	اندازه‌ها به میلیمتر
<b>SH G0</b>		B6 . 6 . 32	
<b>SH G1</b>		B8 . 7 . 40	
<b>SH G2</b>		B10 . 8 . 56	
<b>SH G3</b>		B14 . 11 . 110	
<b>SH G4</b>		B18 . 11 . 110	
<b>SH G5</b>		B20 . 12 . 110	
<b>SH G6</b>		B25 . 14 . 115	
<b>SH G7</b>		B28 . 16 . 180	



حالتهای مختلف نصب

MOUNTING POSITIONS



درپوش روغن مربوط به وضعیت‌های نصب

پیچ تغذیه روغن و تخلیه هوا

نشانگر سطح روغن

پیچ تخلیه روغن

پیچ تغذیه روغن

وضعیت‌های ممکن برای تغذیه روغن و تخلیه هوا در محل  
قرارگیری دندده‌ها

درپوش نشانگر سطح روغن و پیچ تخلیه روغن برای  
وضعیت‌های ممکن نصب

Legend to illustrations of the Types of Construction

▲ Oil fill and vent screw

● Oil-level plug

■ Oil drain plug

△ Oil fill screw

○ Existing closed holes in gear unit not needed for the corresponding type of construction with respect to

◎ Possible location of oil fill and vent screw. Oil-level plug and drain plug with universal type of construction according to structural form used



## فرمولهای مفید

## USEFUL FORMULAS

### سرعت در حرکت دورانی

$$v = \pi \times d \times n$$

$v = m/min$

$d = m$

$n = \text{تعداد دور در دقیقه}$

سرعت

قطر به

تعداد دور در دقیقه

### SPEED IN THE ROTARY MOTION

$v = \text{speed } m/min$

$d = \text{diameter in } m$

$n = \text{RPM}$

$$v = \pi \times d \times n$$

### گشتاور نیرو

$$M = F \times r$$

$$M = \frac{955 \times P}{n}$$

$$M = daNm$$

$r =$

$P = kw$

$n = \text{تعداد دور در دقیقه}$

گشتاور نیرو به

بازوی اهرم

توان به

### TORQUE

$M = \text{torque in daNm}$

$r = \text{lever arm}$

$P = \text{power in kW}$

$n = \text{RPM}$

$$M = F \times r$$

$$M = \frac{955 \times P}{n}$$

### توان

توان بالابری

$$P = \frac{m \times g \times v}{\eta \times 1000}$$

انتقال

$$P = \frac{Fr \times v}{\eta \times 1000}$$

$$Fr = \mu \times m \times g$$

دوران

$$P = \frac{M \times n}{955}$$

$$P = (kW)$$

$$Fr = (dan)$$

$$m = (kg)$$

$$V = (m/sec)$$

$$\eta =$$

$$\mu =$$

$$M = daNm$$

$$n = \text{تعداد دور در دقیقه}$$

$$g = 9,81$$

### POWER

توان

مقاومت اصطکاکی

جرم

سرعت

بازده

ضریب اصطکاک

گشتاور نیرو به

تعداد دور در دقیقه

g = 9,81

$P = \text{power (kW)}$

$Fr = \text{frictional resistance (daN)}$

$m = \text{Mass (kg)}$

$V = \text{speed (m/sec)}$

$\eta = \text{efficiency}$

$\mu = \text{friction coefficient}$

$M = \text{torque (daNm)}$

$n = \text{RPM}$

$m = 9,81$

Hoisting

$$P = \frac{m \times g \times v}{\eta \times 1000}$$

Translation

$$P = \frac{Fr \times v}{\eta \times 1000}$$

$$Fr = \mu \times m \times g$$

Rotation

$$P = \frac{M \times n}{955}$$

### گشتاور دینامیکی جرم‌های متغیر نسبت به محور موتور

$$PD^2 = 364 \times \frac{P \times V^2}{n^2}$$

گشتاور لختی

$$J = \frac{PD^2}{4}$$

$$PD^2 = (\text{kgm}^2)$$

$$P = (\text{kg})$$

$$V = (\text{m/sec})$$

$$n = \text{تعداد دور در دقیقه}$$

گشتاور دینامیک

وزن

سرعت

تعداد دور در دقیقه

### DYNAMIC MOMENT FOR MOVING MASSES REFERRED TO THE AXIS OF THE MOTOR

$$PD^2 = \text{dynamic moment (kgm}^2\text{)}$$

$$P = \text{weight (kg)}$$

$$V = \text{speed (m/sec)}$$

$$n = \text{rpm}$$

MOMENT OF INERTIA

$$J = \frac{PD^2}{4}$$



## فرمولهای مفید

## USEFUL FORMULAS

		طول	Length
1 inch (in)	= 25,4 mm	1 cm	= 0,3937 inch (in)
1 foot (Ft)	= 304,8 mm = 12 inches	1 cm	= 0,0328 foot (Ft)
1 yard	= 914,39 mm = 3 feet	1 cm	= 0,01094 yard (Yd)
1 mile	= 1,609 Km = 1760 yard	1 Km	= 0,6214 mile

		وزن	Loads
1 ounce (Oz)	= 28,349 g	1 g	= 0,3527 ounce (Oz)
1 pound (lb)	= 453,592 g	1 g	= 0,0022 pound (lb)
1 pound (lb)	= 0,4536 Kg	1 Kg	= 2,2 pound (lb)
1 CWT (engl.)	= 50,802 Kg	1 Kg	= 0,01968 CWT (engl.)
1 ton (engl.)	= 1016,048 Kg	1 Kg	= 0,00098 ton (engl.)
1 ton (U.S.A)	= 907,185 Kg	1 Kg	= 0,00111 ton (U.S.A)

		سطح	Surface
1 square inch	= 6,452 cm <sup>2</sup>	1 cm <sup>2</sup>	= 0,1550 square inch
1 square foot	= 929,03 cm <sup>2</sup>	1 cm <sup>2</sup>	= 0,00107 square foot
1 square yard	= 0,8361 m <sup>2</sup>	1 m <sup>2</sup>	= 1,195 square yard

		حجم	Volum
1 cubic inch	= 16,387 cm <sup>3</sup>	1 cm <sup>3</sup>	= 0,06102 cubic inch
1 cubic foot	= 28316,084 cm <sup>3</sup>	1 cm <sup>3</sup>	= 0,000035 cubic foot
1 cubic yard	= 0,76455 m <sup>3</sup>	1 m <sup>3</sup>	= 1,307 cubic yard
1 cubic inch	= 0,01630 liter	1 liter	= 61,02 cubic inch
1 gallon (imperial)	= 4,546 liter	1 liter	= 0,2202 gallon (imperial)
1 pint	= 0,568 liter	1 liter	= 1,77 pint

Newton (N)	= pound-force (ibf) × 4,448222	نیوتن (N)	= بوند-نیرو (ibf) × ۰/۴۴۸۲۲
Newton/meter (N/m)	= pound/inch (ib/in) × 0,113	متر/نیوتن (N/m)	= اینچ/بوند (ib/in) × ۰/۱۱۳
Newton/meter (N/m)	= Kilogram meter (kgm) × 9,81	متر/نیوتن (N/m)	= کیلوگرم / متر (kgm) × ۹/۸۱
daNm	= Nm/10	daNm	= Nm/ ۱۰

$$M(\text{daNm}) = \frac{702,59 \times \text{HP}}{\text{n}}$$

$$\text{HP} = \frac{\text{Mxn}}{702,59}$$

$$\text{kw} = \text{HP} \times 0,735$$



## فهرست

## CONTENTS

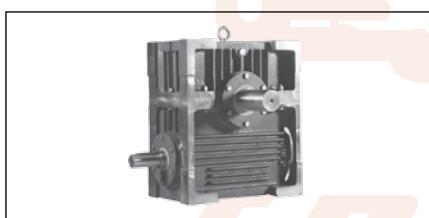
۱ مقدمه	1 INTRODUCTION
۲ راهنمای انتخاب	2 GUIDE TO THE SELECTION
۹ نصب	9 INSTALLATION



۱۰ مشخصات	10 DESIGNATION
۱۲ راهنمای انتخاب	12 GUIDE TO THE SELECTION
۱۶ روغن کاری	16 LUBRICATION
۱۷ حالت های مختلف نصب	17 MOUNTING POSITIONS
۱۸ مشخصات موتور گیربکس ها	18 GEARED MOTORS CHARACTERISTICS
۱۹ مشخصات گیربکس ها	19 GEARBOXES CHARACTERISTICS
۲۲ اندازه های کلی	22 OVERALL DIMENSIONS
۲۸ بارهای شعاعی	28 RADIAL LOADS
۳۰ تجهیزات جانبی	30 ACCESSORIES
۳۱ اندازه های کلی حلزون/چرخ	31 OVERALL DIMENSIONS TO THE WORM/WHEEL
۳۲ موتاژ های امکان پذیر	32 POSSIBLE ASSEMBLINGS



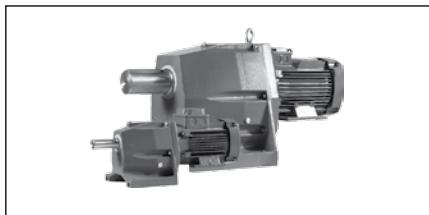
۳۳ مشخصات	33 DESIGNATION
۳۴ حالت های مختلف نصب	34 MOUNTING POSITIONS
۳۶ مشخصات موتور گیربکس ها	36 GEARED MOTORS CHARACTERISTICS
۳۷ مشخصات گیربکس ها	37 GEARBOXES CHARACTERISTICS
۴۰ اندازه های کلی	40 OVERALL DIMENSIONS



۴۵ مشخصات	45 DESIGNATION
۴۶ مشخصات موتور گیربکس ها	46 GEARED MOTORS CHARACTERISTICS
۴۷ مشخصات گیربکس ها	47 GEARBOXES CHARACTERISTICS
۴۸ اندازه های کلی	48 OVERALL DIMENSIONS
۴۹ حالت های مختلف نصب	49 MOUNTING POSITIONS



۵۰ مشخصات	50 DESIGNATION
۵۰ اندازه های کلی	50 OVERALL DIMENSIONS



۵۱ مشخصات	51 DESIGNATION
۵۳ مشخصات موتور گیربکس ها	53 GEARED MOTORS CHARACTERISTICS
۵۸ اندازه های کلی	58 OVERALL DIMENSIONS
۶۰ روغن کاری	60 LUBRICATION
۶۱ حالت های مختلف نصب	61 MOUNTING POSITIONS

۶۲ فرمول های مفید	62 USEFUL FORMULAS
۶۳ تبدیل واحدها	63 UNIT CONVERSION