

◀ Products
Guidebook
2020 Collection



ABOUT US

Azar Dama Gostar Co. with the recognition of the needs of the country and the region, following the principles of the modern engineering and taking advantages of international Standards, founded in 1996, inaugurating to design and manufacture steam & hot boilers. This Company by obtaining the necessary permission from the Ministry of Industry, Mine and Trade received the certificate of use of the Standard on its products from the Standard Organization of Iran and Industrial Research and Training Center of Iran and began to supply its products accordance to the latest technology.

The area of the factory No.1 is 5000m² and the factory No.2 is 16000m² which covers more than 9000m² of indoor production lines area, warehouses and supporting halls.

The company consist of a large number of specialized, dedicated and experienced staff in design, engineering, production and Support Departments that strive to improve the quality of products and enhance customer satisfaction.

Azar Dama Gostar Co. design and manufactures variety type of boilers and required installation for Oil, Gas and petrochemical Industries and related companies in accordance with the latest global Standards and launching its products make of carbon steel and alloys to the domestic and foreign markets. Through impressive progress and ever-increasing efforts of personnel and engineers, the company has been succeeded in designing and fabricating of industrial autoclaves, light weight AAC blocks, spare parts of power houses, tanks and pressurized resources such deaerators, sand filters, softeners, coil tanks and etc.

درباره ما

شرکت آذر دما گستر سهند، فعالیت گسترده خود را با نام تجاری آذر دما گستر از سال ۱۳۷۵ آغاز کرد. این شرکت با شناخت صحیح نیازهای کشور و منطقه و با رعایت اصول فنی و مهندسی مدرن با بهره گیری از استانداردهای بین المللی اقدام به طراحی انواع دیگ های فولادی بخار، آب گرم و آب داغ نمود و با اخذ مجوزهای لازم از وزارت صنعت، معدن و تجارت، موفق به دریافت گواهی نامه های کاربرد علامت استاندارد اجباری از سازمان ملی استاندارد ایران و سازمان تحقیقات صنعتی ایران بر روی محصولات خود شد و با استفاده از جدیدترین فن آوری های این صنعت، اقدام به ساخت و عرضه محصولات خود کرد.

مساحت کارخانه شماره یک در حدود ۵۰۰۰ متر مربع و کارخانه شماره دو بالغ بر ۱۶۰۰۰ متر مربع می باشد که بیش از ۹۰۰۰ متر مربع از آن شامل فضاهای سرپوشیده خطوط تولید، انبارها و سالن های پشتیبانی می باشد.

این شرکت دارای تعداد قابل توجهی از نیروهای متخصص، متعهد و کارآزموده در کلیه واحدهای طراحی، مهندسی، تولید و پشتیبانی می باشد که با تلاش شبانه روزی خود در صدد ارتقای کیفیت محصولات و افزایش رضایت مندی مشتریان محترم هستند.

این شرکت در زمینه طراحی و تولید انواع دیگ ها و تأسیسات مورد نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و شرکت های وابسته، مطابق با آخرین استانداردهای جهانی با استفاده از موادی چون فولادهای کربنی و آلیاژی برای عرضه به بازارهای داخلی و خارجی فعالیت می نماید.

همچنین در سایه پیشرفت چشم گیر و تلاش روز افزون کارکنان و مهندسان، موفق به طراحی و ساخت انواع اتوکلاوهای صنعتی و بلوک های سبک ACC، تجهیزات جانبی موتورخانه، مخازن و منابع تحت فشار از قبیل دی اریتور، فیلترشنی، سختی گیر، منابع کوئل دار و ... شده ایم.

Azar Dama Gostar Co. with the use of specialized machinery with accordance to the modern technology and International Standards 2790.B.S, I2953.EN, ASME.SEC VIII. Div1 producing steam and hot boilers. This company in order to increase the quality of products and customer satisfaction by complying with the legal principles has sought to get required quality standards.

The social mission to protect the environment and reduce environmental pollutants has been always on the agenda of the company. So that supplying the goods comply with the latest environmental and safety standard for employees and users. For this purpose, the recent and most advanced and automatic devices have been used to manufacture the products like CNC plasma cutting machine with the tolerance of 0.1mm, CNC 4 rolling machine with Italian origin, Automatic submerged welding machine with the capacity of 200m, Round pipe welding machine, positioner's table, Cold test system with pressurized automatic pumps.

In some cases, manual welding is carried out using preheated electrodes by welders with certificate based on the WPS and PQR instruction. Azar Dama Gostar as the most successful Iranian company with world-class competitive capability is ready to solve domestic and foreign needs and provide related technical and engineering services.

The most feature of Azar Dama Gostar Co. are advanced technology, skillful and knowledgeable staff, Standards, smart system of management, distribution network and after sales services.

The family of Azar Dama Gostar believes that can fulfill their values and beliefs by observing the rights of customers and employees, carrying out social responsibilities, protecting the environment and optimal exploitation of natural resources, human rights and team working and finally produce a world-class Iranian made product.



شرکت آذر دما گستر با بهره گیری از ماشین آلات تخصصی مطابق با تکنولوژی روز دنیا و استانداردهای بین المللی به شماره E.NI2953 و B.S2790 و ASME.SEC VIII. Div1 اقدام به طراحی انواع دیگ های فولادی بخار، آب گرم، و آب داغ نموده است.

این مجموعه در راستای تحقق بخشیدن نیازهای تولیدی و تمیزی مشتریان و در جهت رعایت الزامات قانونی اقدام به اخذ استانداردهای لازم نموده است. از این رو برای ارائه محصولاتی با کیفیت بالا، تأمین خواسته های مشتریان، رعایت مسائل قانونی و حفظ محیط زیست از آلودگی های احتمالی، سیستم های خود را به گونه ای طراحی نموده که، کلیه قوانین و مقررات مربوط به کیفیت محصول، مسائل ایمنی محصول و کاربران و نیز جنبه های زیست محیطی در نظر گرفته شده است. همچنین این کارخانه مجهز به دستگاه های اتوماتیک و پیشرفته، از جمله برش پلاسمای CNC، با تلرانس ۰/۱ میلی متر، دستگاه نورد چهار غلطکه CNC ایتالیایی و دستگاه های جوش اتوماتیک زیر پودری با ظرفیت روزانه ۲۰۰ متر و جوش دور لوله و میزهای پوزیشنر و میزهای گرداننده، والس اتوماتیک و سیستم تست سرد با پمپ های اتوماتیک تحت فشار می باشد. جوشکاری های دستی نیز در برخی موارد با استفاده از الکترودهای پیش گرم شده و استاندارد، توسط جوشکاران دارای گواهینامه بر اساس دستورالعمل WPS و PQR انجام می پذیرد.

شرکت آذر دما گستر، در جهت نیل به عنوان موفق ترین شرکت تولیدکننده ایرانی با قابلیت های رقابتی در سطح جهانی که والاترین آرمان شرکت محسوب می شود، با طراحی و تولید و ارائه خدمات فنی و مهندسی مرتبط برای پاسخگویی به نیاز بازارهای داخلی و خارجی تلاش می نماید. با استفاده از فن آوری پیشرفته، دانش و مهارت کارکنان، استانداردهای کیفی، سیستم های نوین مدیریتی، شبکه گسترده توزیع و خدمات پس از فروش، همواره آماده ارائه بهترین راه حل به مشتریان محترم می باشد.

این شرکت بر این باور است تا با رعایت حقوق مشتریان، کارکنان و ارتقای مستمر رضایتمندی آنان، احساس مسؤلیت در برابر جامعه، محیط زیست و بهره برداری بهینه از منابع و با توسعه مشارکت کارکنان و فرهنگ کار گروهی و انجام کار با کیفیت و ارتقای بهره وری در تمامی سطوح سازمان بر ارزش ها و باورهای خود جامعه عمل بپوشاند.

The first holder of standard EU. And standard of quality management ISO9001 issued by TUV-Austria in 2008
The only manufacturer of hot and steam boilers under license of Astebo Co.-Austria

اخذ علامت استاندارد اجباری | isiri791 | en12953 | isiri4231
اولین دارنده نشان استاندارد اتحادیه اروپا (CE)
کسب استاندارد مدیریت کیفیت ISO9001 از شرکت TUV اتریش در سال 2008
تنها تولید کننده دیگ های بخار و آب داغ تحت لیسانس شرکت astebo اتریش



Technical Specification

Sand Filter													
Model	Flow		Diameter	Shell Height	Filtration Surface		Capacity by GPM Filtration Speed			Silica Weight	Washing Debi	Piping Size	Total Height
	m ³ /hr	GPM			D (mm)	L (mm)	m ²	Ft ²	6GPM/FT ²				
SF.ADS.5	5	21	600	800	0.28	3.01	18	21	24	250	30	1 1/4"	1600
SF.ADS.9	9	38	800	1000	0.5	5.38	32	38	43	400	54	1 1/2"	1900
SF.ADS.14	14	60	1000	1200	0.79	8.5	51	60	68	1300	85	2"	2200
SF.ADS.16	16	72	1100	1500	0.95	10.23	61	72	82	1500	102	2"	2700
SF.ADS.21	21	93	1250	1500	1.23	13.24	79	93	106	2000	132	2 1/2"	2700
SF.ADS.30	30	133	1500	1500	1.77	19.05	114	133	152	3000	191	3"	2800
SF.ADS.41	41	182	1750	1500	2.41	25.94	156	182	208	4000	259	4"	3000
SF.ADS.54	54	237	2000	1500	3.14	33.8	203	237	270	5300	338	4"	3000
SF.ADS.68	68	300	2250	1500	3.98	42.84	257	300	343	6700	428	5"	3000
SF.ADS.84	84	370	2500	1500	4.91	52.85	317	370	423	8300	529	5"	3100
SF.ADS.102	102	448	2750	1500	5.94	63.94	384	448	512	10000	639	6"	3100
SF.ADS.121	121	533	3000	1500	7.07	76.1	457	533	609	12000	761	6"	3100

بعد از انجام لوله کشی های مربوطه نوبت به ریختن سیلیس درون دستگاه میباشد. برای این کار از سه نوع سیلیس (ریز، متوسط، درشت) استفاده میشود و به ترتیب سیلیس دانه درشت، متوسط و دانه ریز را از منهول فوقانی (شماره ۶) ریخته و توسط قطعه چوبی سطح آنرا صاف نمایید. در انتها درب منهول فوقانی را ببندید. شستشوی معکوس:

شیرهای شماره ۱ و ۴ باز و شیرهای شماره ۲ و ۳ بسته. در این حالت دستگاه آب ورودی را تصفیه می نماید و آب زلال از شیر شماره ۴ خارج میشود.

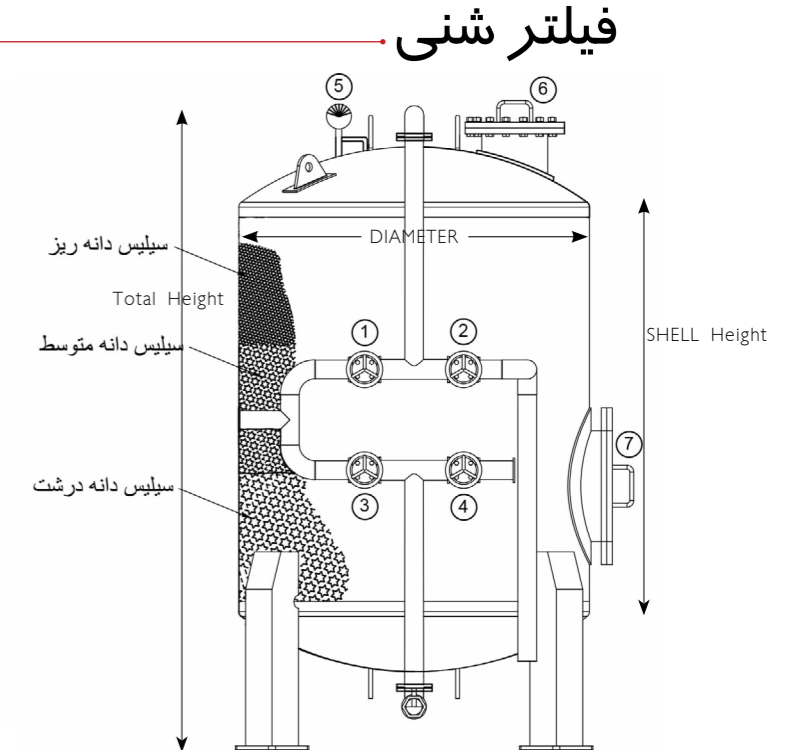
در نگهداری فیلترها نکته بسیار مهم آن است که در مواقع تعطیلی بیش از سه هفته، صلاح این است که آنها را کاملا از آب تخلیه نماییم. اما اگر زمان تعطیلی کار دستگاه حدود ۲ تا ۳ هفته است بهتر است که فیلترها تخلیه نشوند چون برای راه اندازی مجدد به دقت نسبتا زیادی نیاز است تا بستر فیلتر شکل مطلوب به خود را بگیرد. در این حالت با بستن شیر خروجی فیلتر، آب را داخل فیلتر نگه می داریم.

دستور العمل
بهره برداری

Sand Filter



- ۱- شیر ورودی
- ۲- شیر فاضلاب
- ۳- شیر شستشوی معکوس
- ۴- شیر خروجی آب تصفیه شده
- ۵- مانومتر
- ۶- منهول فوقانی
- ۷- منهول کناری



مشخصات فنی

- Designed according to Standard ASMA-SECTION=VII
- Capacity: 5000-121000 Litr
- Approval drawing certificate and quality control inspection plates
- Using alloy RST37.2 steel sheets
- Two layer of epoxy-coated inside the tank

- طراحی و ساخت طبق استاندارد ASME.SEC VIII, DVI
- ظرفیت از ۵۰۰۰ تا ۱۲۱۰۰۰ لیتر
- دارای گواهینامه تایید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت
- با استفاده از ورق های RSt37,2 برای ساخت
- دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن

Instruction:

After performing the relevant plumbing, it is time to pour silica inside the machine. For this purpose, three types of silica are existed (small, medium, large). Pouring large, medium and small silica respectively from upper manhole (No. 6) then flatten with a wooden piece. At the end close the top manhole door.

Reverse washing:

Valve Nos. 1 and 4 are open and Nos. 2 and 3 are closed.

In this case system purify inlet water and limpid water getting out from valve No.4

It is important to keep the filters discharged during holidays more than 3 weeks but less than 3 weeks there is no need to be vacated because require accuracy for re-installing. So keep the waters inside the filter by closing output valve.

کنترل کیفی اتوکلاو

اتوکلاو های تولیدی شرکت آذر دما گستر بر مبنای استاندارد های Hess آلمان و با نظارت و بازرسی شرکت ناظر کاران ساخته می شوند که علاوه بر ان در تمامی مراحل تولید، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه و بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد کنترل می گردد.

گواهینامه های بازرسی ، مدارک کنترلی دیپارتمان کنترل کیفی کارخانه (QC) ، مدارک تستهای جوشکاری (DT-NDT) ، گواهینامه های کلیه متریال مصرفی و پلاک استاندارد تنها بخش کوچکی از مدارک قابل ارائه این شرکت می باشند. مراحل تولید با استفاده از آخرین تکنولوژی روز دنیا از جمله دستگاههای برش و نورد CNC و دستگاههای جوش زیر پودری انجام می شود.

Quality control of autoclave

- according to standards Hess-Germany
- under supervision and inspection of Nazerkaran Co.
 - inspection certificates
- documents of quality controls Dep. (QC)
 - welding test DT-NDT
- certificate of consumption materials and standard certificate
- the production process is based on latest technology including CNC cutting and rolling machine and under-powder welding machine.

اتوکلاو

Autoclave

اتوکلاوهای صنعتی دستگاهی جهت تولید بتن های سبک و اسفنجی می باشد که توسط فشار شدید بخار در دما و زمان مشخص بستگی به نوع ماده و محتوای اتوکلاو کار می کند. این دستگاه ها برای تامین بخار نیاز به منبع حرارت خارجی مانند دیگ بخار دارند. هوای موجود در محفظه اتوکلاو توسط پالس های بخار فشرده می شود و سپس دپرس شده تا به فشار تعیین شده نزدیک شود.

Industrial autoclaves are devices for the production of light and cancellous concrete, depending on the type of material and the content, works by the high pressure of the steam at a specific temperature and time. To provide steam, these goods require an external heat source such as boiler. The air in the autoclave is compressed by steam pulses then depressed to determined pressure



AZAR DAMA GOSTAR

The Exclusive Manufacturer of
Steam & Hot Water Boiler
Licensed by *astebo* Austria