

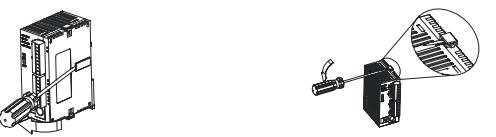
③ 安裝及配線

■ 數位 I/O 擴充機之端子配置圖

請參考英文版之端子配置圖。

■ 系統組合

步驟 1 利用螺絲起子將擴充側蓋打開，會出現擴充機連接口。步驟 2 再利用螺絲起子將擴充機固定扣往下按。

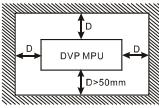


步驟 3 調整好主機和擴充機的定位孔，並且將主機的擴充機連接口與擴充機接合，此時主機與擴充機之間緊密結合。



■ 盤內安裝及配線

DVP 系列 PLC 在安裝時，請裝配於封閉式之控制箱內，其周圍應保持一定之空間（如下圖所示），以確保 PLC 散熱功能正常。



DIN 鋁軌之安裝方法

適合 35mm 之 DIN 鋁軌，主機欲掛於鋁軌時，先將主機（或擴充機）下方之固定塑膠片壓入，再將主機（或擴充機）由上方掛上再往下壓即可。欲取下主機時，主機背面上之固定塑膠片以一字形起子插入凹槽，向上擰開即可，該固定機構塑膠片為保持型，因此該固定片擰開後便不會彈回去，當所有的固定片擰開後，再將主機往上向外取出。

■ 配線

1. 輸出 / 入線端請使用 22-16AWG (1.5mm) 單蕊裸線或多蕊線，端子規格如左所示。
2. PLC 端子螺絲扭力為 1.95 kg-cm (1.7 in-lbs)。只能使用 60/75°C 的銅導線。

■ 注意事項

- 請勿將 PLC 裝置於
▪ 落塵大、油煙、金屬性粉塵及腐蝕性或可燃性氣體的環境
▪ 高溫、結露的環境

■ 施工注意

1. 鎖螺絲及配線時請避免微小的金屬導體掉入 PLC 內部。
2. PLC 與其它之控制元件應保持 50mm 以上之間隔，並應遠離高壓線及動力設備。

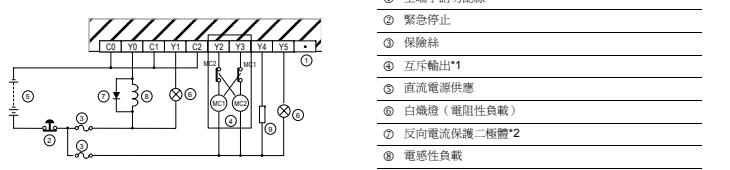
■ 輸出入點序號排列

*1: 在 PLC 的輸出繼電器並沒有內部保護電路，因此若使用在直流通感性負載時，請並聯接上一個反向電流保護二極體，可增加接點壽命。

反向電流保護二極體須符合下列規格：

- 此二極體必須能承受最大 5~10 倍的負載電壓
 - 此二極體正向電壓須大於負載電壓
- *2: 利用外部電路形成互鎖，配合 PLC 內部程式，確保任何異常突發狀況發生時，均有安全的保護措施。
- *3: 在 PLC 的輸出繼電器並沒有內部保護電路，因此若使用在交流通感性負載時，請並聯接上一個突波吸收器 (0.1uF + "100ohm to 120ohm") 可減少交流負載上的雜訊，可增加接點壽命。

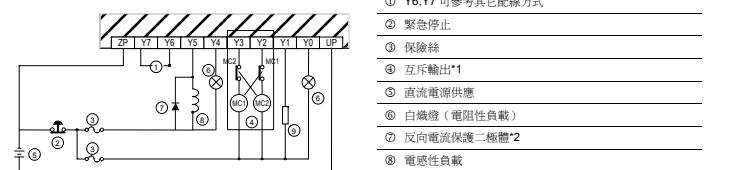
實用之電晶體輸出回路配線 (Sink)



*1: 利用外部電路形成互鎖，配合 PLC 內部程式，確保任何異常突發狀況發生時，均有安全的保護措施。

*2: 在 PLC 內部使用齊納二極體 (39V) 來保護電晶體輸出，若驅動電感性負載時，建議並聯接上一個反向電流保護二極體。

實用之電晶體輸出迴路配線 (Source)



*1: 利用外部電路形成互鎖，配合 PLC 內部程式，確保任何異常突發狀況發生時，均有安全的保護措施。

*2: 在 PLC 內部使用齊納二極體 (39V) 來保護電晶體輸出，若驅動電感性負載時，建議並聯接上一個反向電流保護二極體。

無論使用任何點數的主機連接擴充機，所連接的第一台擴充機，輸入點編號由 X20 依序排列，輸出點編號亦由 Y20 開始依序排列，主機連接數位擴充機最多可連接 14 台，若使用者所連接的系統如下：

系統組合範例：

| PLC | 機種 | 輸入點數 | 輸出點數 | 輸入點編號 | 輸出點編號 |
|------|-------------|------|------|-------------------|-------------------|
| MPU | SS/SA/SX/SC | 8 | 4/6 | X0 ~ X7, X10, X11 | Y0 ~ Y5, X10, X11 |
| EXT1 | 16SP11T | 8 | 8 | X20 ~ X27 | Y20 ~ Y27 |
| EXT2 | 08SM11N | 8 | 0 | X30 ~ X37 | - |
| EXT3 | 06SN11R | 0 | 6 | - | Y30 ~ Y35 |
| EXT4 | 08SP11R | 4 | 4 | X40 ~ X43 | Y40 ~ Y43 |

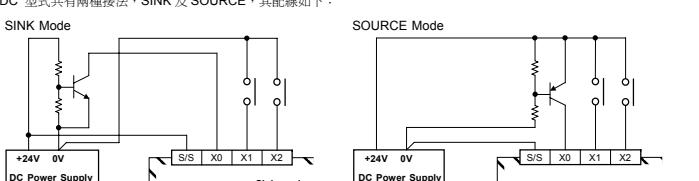
第 3 台擴充機 06SN11R 會被視為 8 點輸出，序號較高的 2 個輸出點則沒有對應實際的輸出點。

第 4 台擴充機 08SP11R 會被視為 8 點輸入/B 點輸出，序號較高的 4 個輸入點及 4 個輸出點則沒有對應實際的輸入/輸出點，因此建議置於串聯末端，輸入/輸出點編號才會連續。

■ 輸入端配線及規格

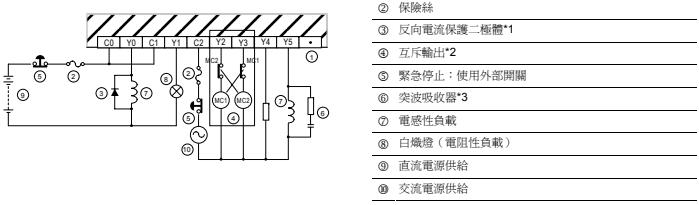
輸入點之入力信號共有兩種：為直流電源 DC 輸入及交流電源 AC 輸入。

DC 型式共有兩種接法，SINK 及 SOURCE，其配線如下：



| AC 型式配線 | | 110VAC 輸入規格 | |
|---------------------------------|--|-------------------------|--|
| 配線回路 | | 輸入電壓 85~132VAC, 50~60Hz | |
| 輸入阻抗 19Kohm/50Hz, 16Kohm/60Hz | | 近接開關 | |
| 輸入電流 9.2mA 110VAC/60Hz | | DVP08SM10N | |
| On/Off 電壓準位 79V 3.8mA/30V 2.5mA | | 反應時間 15ms | |
| 電路隔離 / 操作指示 光耦合器 / LED On | | DVP08SM10N | |

實用之繼電器輸出回路配線 (Sink)



② 功能規格

■ 电气规格

| 机 种 | 06SM11N 08SM10N | 16SM11N | 08SN11R/T /TS | 08SP11R/T /TS | 16SP11R/T | 16SP11TS | 06SN11R | 16SN11T /TS |
|--|--------------------|---------|------------------|------------------|-----------|----------|---------|----------------|
| 电源电压 | | | | | | | | |
| 24VDC (-15%~20%) (具直流輸入/源級反接保護) | | | | | | | | |
| 动作规格 | | | | | | | | |
| 电源瞬间断电 5ms 以内继续运转 | | | | | | | | |
| 消耗电力 | | | | | | | | |
| 1W 2W 1.5W 1.5W 2W 2W 1.5W 1W | | | | | | | | |
| 绝缘阻抗 | | | | | | | | |
| 5MΩ 以上 (所有輸出 / 入點地址之間 500VDC) | | | | | | | | |
| 噪声免疫力 | | | | | | | | |
| ESD (IEC 61131-2, IEC 61000-4-2): 8kV Air Discharge EFT (IEC 61131-2, IEC 61000-4-4): Power Line: 2kV, Digital I/O: 1kV, Analog & Communication I/O: 1kV Damped-Oscillatory Wave: Power Line: 1kV, Digital I/O: 1kV RS (IEC 61131-2, IEC 61000-4-3): 26MHz~1GHz, 10V/m | | | | | | | | |
| 接地 | | | | | | | | |
| 接地導線的線徑不得小於电源端 L/N 的線徑 (多台 PLC 同時使用時，請務必單點接地) | | | | | | | | |
| 操作 / 儲存環境 | | | | | | | | |
| 操作: 0°C ~ 55°C (溫度), 5 ~ 95% (濕度), 汚染等級 2 儲存: -25°C ~ 70°C (溫度), 5 ~ 95% (濕度) | | | | | | | | |
| 耐振动 / 冲击 | | | | | | | | |
| 国际标准规范 IEC61131-2, IEC 68-2-6 (TEST Fc)/IEC61131-2 & IEC 68-2-27 (TEST Ea) | | | | | | | | |
| 重量(約, g) | | | | | | | | |
| 162 / 141 146 154 / 146 141 / 136 162 / 154 151 200 70 | | | | | | | | |

■ 輸入點規格

| 输入点电气规格 | |
|----------------|---|
| 输入点形式 | 直流 (Sink or SOURCE) |
| 输入形式 | 直 流 (Sink) |
| 输入阻抗 | - |
| 输入电压 | 24VDC 5mA |
| 动作水准 | Off → On: 16.5VDC 以上 On → Off: 8VDC 以下 |
| 反应时间 | 约 10ms |
| 电路隔离 / 操作指示 | 光耦合器 / LED On |
| 输出点电气规格 | |
| 输出点形式 | 继电器-R |
| 继电器-R (*1) | 晶体管-T (Sink) |
| 晶体管-T (Source) | 晶体管-T (Source) |
| 电流规格 | 1.5A/1 点 (5A/COM) |
| 电压规格 | 250VAC, 30VDC 以下 |
| 最大负载 | 75VA (电感性) 90W (电阻性) |
| 反应时间 | 约 10ms |

*1: 仅适用于 06SN11R 机种

③ 安裝及配線

无论使用任何点数的主机连接扩充机，所连接的第一台扩充机，输入点编号由 X20 依序排列，输出点编号亦由 Y20 开始依序排列，主机连接数字扩展机最多可连接 14 台，若使用者所连接的系统如下：

系统组合范例：

| PLC | 机种 | 输入点数 | 输出点数 | 输入点编号 | 输出点编号 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |

<tbl_r cells="6" ix="2" maxc