

DVP-SLIM

Instruction Sheet

安裝說明 安裝說明

Digital I/O Extension Unit

數位I/O擴充機

數字I/O擴充机

2013-02-25



5011667304-SL05



② Specifications

■ Electrical Specifications

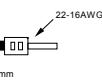
Model Item	08SM11N 08SM10N	16SM11N	08SN11R/T /TS	08SP11R/T /TS	16SP11R/T	16SP11TS	06SN11R	16SN11T /TS
Power supply voltage	24VDC (-15%~20%) (with DC input polarity reverse protection)							
Motion specification	Within 5ms of the momentary power loss, the device will keep on operating							
Power consumption	1W	2W	1.5W	1.5W	2W	2W	1.5W	1W
Insulation resistance	> 5MΩ (all I/O point-to-ground: 500VDC)							
Noise immunity	ESD (IEC 61131-2, IEC 61000-4-2): 8kV Air Discharge EFT (IEC 61131-2, IEC 61000-4-4): Power Line: 2kV, Digital I/O: 1kV, Analog & Communication I/O: 1kV Damped-Oscillatory Wave: Power Line: 1kV, Digital I/O: 1kV RS (IEC 61131-2, IEC 61000-4-3): 26MHz ~ 1GHz, 10V/m							
Earth	The diameter of grounding wire shall not be less than that of L, N terminal of the power. When many PLCs are in use at the same time, please make sure every PLC is properly grounded.							
Operation / storage environment	Operation: 0°C ~ 55°C (temperature), 5% ~ 95% (humidity), pollution degree 2 Storage: -25°C ~ 70°C (temperature), 5% ~ 95% (humidity)							
Shock / vibration immunity	International standards: IEC61131-2, IEC 68-2-6 (TEST Fc) / IEC61131-2 & IEC 68-2-27 (TEST Ea)							
Weight (g)	162 / 141	146	154 / 146	141 / 136	162 / 154	151	200	70

■ I/O Point Specifications

Input Point		Output Point	
Input point type	DC	AC	
Input type	DC Type (Sink or Source)	-	
Input resistance	-	19Kohm/50Hz 16Kohm/60Hz	
Input current/voltage	24VDC 5mA	85 ~ 132VAC, 50 ~ 60Hz 9.2mA, 110VAC/60Hz	
Active level	Off → On: more than 16.5VDC On → Off: less than 8VDC	More than 79VAC Less than 30VAC	
Response time	Approx. 10ms	Off → On < 15ms On → Off < 20ms	
Circuit isolation / operation instruction	By photocoupler / LED On		
Output Point			
Output type	Relay-R	Relay-R (*1)	Transistor-T (Sink)
Current specification	1.5A/1 point (5A/COM)	6A/1 point	55°C 0.1A/1 point 50°C 0.15A/1 point 45°C 0.2A/1 point 40°C 0.3A/1 point (2A/COM)
Voltage specification	< 250VAC, 30VDC	< 250VAC, 30VDC	30VDC
Maximum load	75VA (inductive) 90W (resistive)	240VA (inductive) 150W (resistive)	9W
Response time	Approx. 10ms	Approx. 10ms	Off → On 15us On → Off 25us

*1: Only applicable in DVP06SN11R.

③ Installation & Wiring



Wire

1. Use 22-16AWG (1.5mm) single or multiple core wire on I/O wiring terminals. The specification of the terminal is shown in the figure on the left hand side. The PLC terminal screws shall be tightened to 1.7kg-cm (1.7 in-lbs). Use 65/75°C copper wires only.
2. DO NOT place the I/O signal wires and power supply wire in the same wiring duct.

■ Notes

- STOP
- Dust, smoke, metallic debris, corrosive or flammable gas
- High temperature, humidity
- Direct shock and vibration

▪ During the engineering

1. DO NOT drop tiny metallic conductor into the PLC when screwing and wiring.
2. There should be a margin of more than 50mm between the PLC and other control devices, and the PLC should be placed away from high voltage wire and power equipment.

■ Arrangement of I/O Points

No matter the MPU with how many points you are using, the input point No. of the first connected extension unit has to start from X20 and output point No. from Y20. The MPU is able to connect to maximum 14 digital extension units. The connection of MPU and extension units is demonstrated in the figure below.

PLC	Model	Input points	Output points	Input point No.	Output point No.
MPU	SS/SA/SX/S	8	4/6	X0 ~ X7, X10, X11	Y0 ~ Y5, X10, X11
EXT1	16SP11T	8	8	X20 ~ X27	Y20 ~ Y27
EXT2	08SM11N	8	0	X30 ~ X37	-
EXT3	06SN11R	0	6	-	Y30 ~ Y35
EXT4	08SP11R	4	4	X40 ~ X43	Y40 ~ Y43

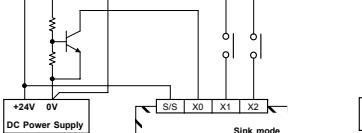
The 3rd extension module 06SN11R will be regarded as 8-point output. The 2 output points of bigger No. will have no actual corresponding output points.

The 4th extension module 08SP11R will be regarded as 8-point input/8-point output. The 4 input points and 4 output points of bigger No. will have no actual corresponding input/output points. Therefore, it is suggested that they placed in the end of the series connection to make the No. of I/O points continuous.

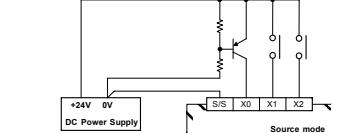
■ Input Point Wiring & Specification

There are two types of signals at input points, DC and AC, and there are two types of DC inputs, Sink and Source. The wiring is as follows.

Sink Mode



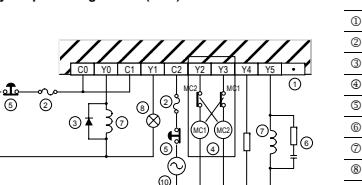
Source Mode



AC Wiring:

Wiring Loop	110VAC Input Specification
85~132VAC 50/60Hz	Input voltage 85 ~ 132VAC, 50 ~ 60Hz
Prox. Sensor	Input resistance 19Kohm/50Hz, 16Kohm/60Hz
DVP08SM10N	Input current 9.2mA 110VAC/60Hz
	On/Off voltage level 79V 3.8mA/30V 2.5mA
	Response time 15ms
	Circuit isolation/operation instruction By photocoupler / LED On

Relay Output Wiring Circuit (Sink):



- ① DO NOT wire empty terminal
- ② Fuse
- ③ Reverse current protection diode*1
- ④ Manual exclusive output*2
- ⑤ Emergency stop: by external switch
- ⑥ Surge absorber*3
- ⑦ Inductive load
- ⑧ Incandescent light (resistive load)
- ⑨ DC power supply
- ⑩ AC power supply

*1: There is no internal protection circuit in the output relay of the PLC; therefore when activating an inductive load, we suggest you parallelly connect a reverse current protection diode to extend the life of the contact.

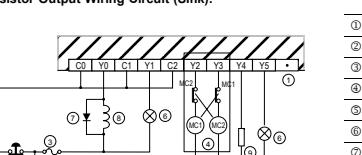
- The diode has to be able to endure max. 5 ~ 10 times of load voltage.

- The positive current of the diode has to be bigger than load current.

*2: Manual exclusive output uses external circuit and forms an interlock, together with the PLC internal program, to ensure safety protection in case of any unexpected errors.

*3: There is no internal protection circuit in the output relay of the PLC; therefore when activating an inductive load, we suggest you parallelly connect a surge absorber (0.1uf + "100ohm to 120ohm") to reduce the noise on AC load and extend the life of the contact.

Transistor Output Wiring Circuit (Sink):

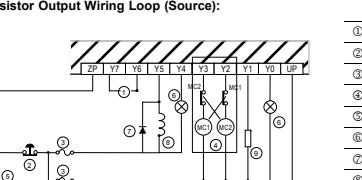


- ① DO NOT wire empty terminal
- ② Emergency stop
- ③ Fuse
- ④ Manual exclusive output*1
- ⑤ DC power supply
- ⑥ Incandescent light (resistive load)
- ⑦ Reverse current protection diode*2
- ⑧ Inductive load
- ⑨ Resistive load

*1: Manual exclusive output uses external circuit and forms an interlock, together with the PLC internal program, to ensure safety protection in case of any unexpected errors.

*2: Use a zener diode (39V) in the PLC to protect the transistor output. When activating inductive load, we suggest you parallelly connect a reverse current protection diode.

Transistor Output Wiring Loop (Source):



- ① Y6/Y7 (refer to other wiring methods)
- ② Emergency stop
- ③ Fuse
- ④ Manual exclusive output*1
- ⑤ DC power supply
- ⑥ Incandescent light (resistive load)
- ⑦ Reverse current protection diode*2
- ⑧ Inductive load
- ⑨ Resistive load

*1: Manual exclusive output uses external circuit and forms an interlock, together with the PLC internal program, to ensure safety protection in case of any unexpected errors.

*2: Use a zener diode (39V) in the PLC to protect the transistor output. When activating inductive load, we suggest you parallelly connect a reverse current protection diode.

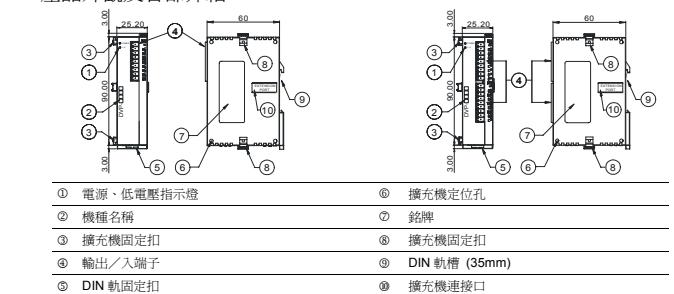
注意事項

- ✓ 請在使用之前，詳細閱讀本使用說明書。
- ✓ 本機為開放型 (OPEN TYPE) 機殼，因此使用者使用本機時，必須將之安裝於具防塵、防潮及免於電擊／衝擊意外之外殼或機箱內。另必須具備保護措施（如：特殊之工具或鑰匙才可打開）防止非維護人員操作或意外衝擊本體，造成危險及損壞。
- ✓ 交流輸入電源不可連接於直流類型之輸入／出信號端，否則可能造成嚴重的損壞。因此請在上電之前再次確認電源配線。請勿在上電時觸摸任何端子。

① 產品簡介

謝謝您採用台達 DVP-SLIM 系列 6 ~ 16 點擴充，含主機最大數位輸入／輸出擴充分別可達 256 點。另備特殊模組 (AD/DA/PT/TC/XA/PU) 擴充功能，最多可擴充 8 台特殊模組。

■ 產品外觀及各部分介紹



■ 機種型號

機種	電源	輸入單元		輸出單元		尺寸 (mm)	外形參考

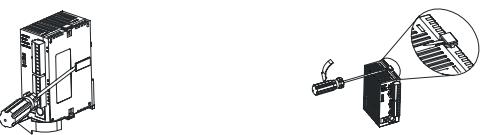
③ 安裝及配線

■ 數位 I/O 擴充機之端子配置圖

請參考英文版之端子配置圖。

■ 系統組合

步驟 1 利用螺絲起子將擴充側蓋打開，會出現擴充機連接口。步驟 2 再利用螺絲起子將擴充機固定扣往下按。

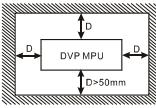


步驟 3 調整好主機和擴充機的定位孔，並且將主機的擴充機連接口與擴充機接合，此時主機與擴充機之間緊密結合。



■ 盤內安裝及配線

DVP 系列 PLC 在安裝時，請裝配於封閉式之控制箱內，其周圍應保持一定之空間（如下圖所示），以確保 PLC 散熱功能正常。



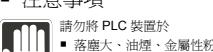
DIN 鋁軌之安裝方法

適合 35mm 之 DIN 鋁軌，主機欲掛於鋁軌時，先將主機（或擴充機）下方之固定塑膠片壓入，再將主機（或擴充機）由上方掛上再往下壓即可。欲取下主機時，主機背面上之固定塑膠片以一字形起子插入凹槽，向上擰開即可，該固定機構塑膠片為保持型，因此該固定片擰開後便不會彈回去，當所有的固定片擰開後，再將主機往上向外取出。

■ 配線

1. 輸出 / 入線端請使用 22-16AWG (1.5mm) 單蕊裸線或多蕊線，端子規格如左所示。
2. PLC 端子螺絲扭力為 1.95 kg-cm (1.7 in-lbs)。只能使用 60/75°C 的銅導線。

■ 注意事項



請勿將 PLC 裝置於

- 落塵大、油煙、金屬性粉塵及腐蝕性或可燃性氣體的環境
- 高溫、結露的環境

■ 施工注意

1. 鎖螺絲及配線時請避免微小的金屬導體掉入 PLC 內部。
2. PLC 與其它之控制元件應保持 50mm 以上之間隔，並應遠離高壓線及動力設備。

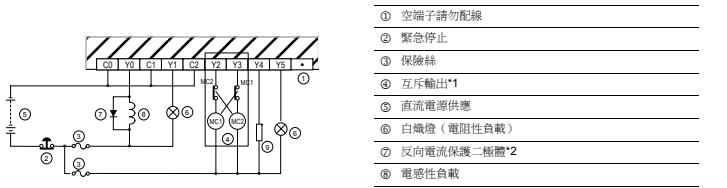
■ 輸出入點序號排列

*1: 在 PLC 的輸出繼電器並沒有內部保護電路，因此若使用在直流通感性負載時，請並聯接上一個反向電流保護二極體，可增加接點壽命。

反向電流保護二極體須符合下列規格：

- 此二極體必須能承受最大 5~10 倍的負載電壓
- 此二極體正向電壓須大於負載電壓
- *2: 利用外部電路形成互鎖，配合 PLC 內部程式，確保任何異常突發狀況發生時，均有安全的保護措施。
- *3: 在 PLC 的輸出繼電器並沒有內部保護電路，因此若使用在交流通感性負載時，請並聯接上一個突波吸收器 (0.1uF + "100ohm to 120ohm") 可減少交流負載上的雜訊，可增加接點壽命。

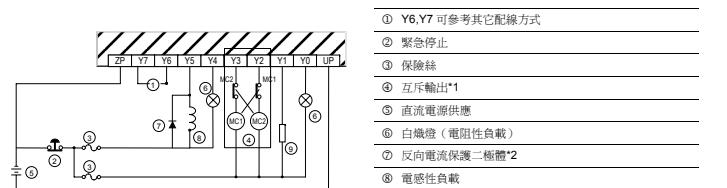
實用之電晶體輸出回路配線 (Sink)



*1: 利用外部電路形成互鎖，配合 PLC 內部程式，確保任何異常突發狀況發生時，均有安全的保護措施。

*2: 在 PLC 內部使用齊納二極體 (39V) 來保護電晶體輸出，若驅動電感性負載時，建議並聯接上一個反向電流保護二極體。

實用之電晶體輸出迴路配線 (Source)



*1: 利用外部電路形成互鎖，配合 PLC 內部程式，確保任何異常突發狀況發生時，均有安全的保護措施。

*2: 在 PLC 內部使用齊納二極體 (39V) 來保護電晶體輸出，若驅動電感性負載時，建議並聯接上一個反向電流保護二極體。

無論使用任何點數的主機連接擴充機，所連接的第一台擴充機，輸入點編號由 X20 依序排列，輸出點編號亦由 Y20 開始依序排列，主機連接數位擴充機最多可連接 14 台，若使用者所連接的系統如下：

系統組合範例：

PLC	機種	輸入點數	輸出點數	輸入點編號	輸出點編號
MPU	SS/SA/SX/SC	8	4/6	X0 ~ X7, X10, X11	Y0 ~ Y5, X10, X11
EXT1	16SP11T	8	8	X20 ~ X27	Y20 ~ Y27
EXT2	08SM11N	8	0	X30 ~ X37	-
EXT3	06SN11R	0	6	-	Y30 ~ Y35
EXT4	08SP11R	4	4	X40 ~ X43	Y40 ~ Y43

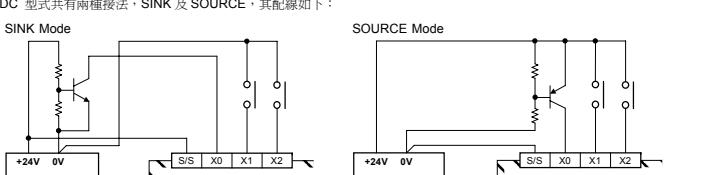
第 3 台擴充機 06SN11R 會被視為 8 點輸出，序號較高的 2 個輸出點則沒有對應實際的輸出點。

第 4 台擴充機 08SP11R 會被視為 8 點輸入/B 點輸出，序號較高的 4 個輸入點及 4 個輸出點則沒有對應實際的輸入/輸出點，因此建議置於串聯末端，輸入/輸出點編號才會連續。

■ 輸入端配線及規格

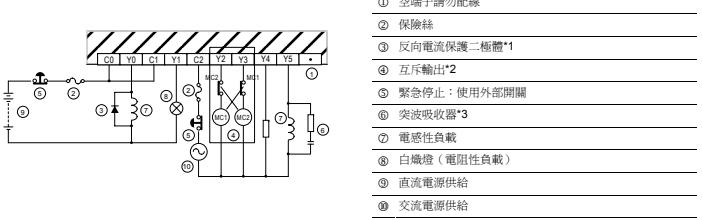
輸入點之入力信號共有兩種：為直流電源 DC 輸入及交流電源 AC 輸入。

DC 型式共有兩種接法，SINK 及 SOURCE，其配線如下：



AC 型式配線		110VAC 輸入規格	
配線回路		輸入電壓 85~132VAC, 50~60Hz	
輸入阻抗 19Kohm/50Hz, 16Kohm/60Hz		近接開關	
輸入電流 9.2mA 110VAC/60Hz		DVP08SM10N	
On/Off 電壓準位 79V 3.8mA/30V 2.5mA		反應時間 15ms	
反饋時間		電路隔離 / 操作指示 光耦合器 / LED On	
電路隔離 / 操作指示 光耦合器 / LED On			

實用之繼電器輸出回路配線 (Sink)



② 功能規格

■ 电气规格

机 种	06SM11N 08SM10N	16SM11N	08SN11R/T /TS	08SP11R/T /TS	16SP11R/T	16SP11TS	06SN11R	16SN11T /TS
电源电压								
24VDC (+5%~-20%) (具直流輸入/源級反接保護)								
动作规格								
电源瞬间断电 5ms 以内继续运转								
消耗电力								
1W 2W 1.5W 1.5W 2W 2W 1.5W 1W								
绝缘阻抗								
5MΩ 以上 (所有輸出 / 入點對地之間 500VDC)								
噪声免疫力								
ESD (IEC 61131-2, IEC 61000-4-2): 8kV Air Discharge EFT (IEC 61131-2, IEC 61000-4-4): Power Line: 2kV, Digital I/O: 1kV, Analog & Communication I/O: 1kV Damped-Oscillation Wave: Power Line: 1kV, Digital I/O: 1kV RS (IEC 61131-2, IEC 61000-4-3): 26MHz~1GHz, 10V/m								
接地								
接地導線的線徑不得小於主導線 L, N 的線徑 (多台 PLC 同時使用時，請務必單點接地)								
操作 / 儲存環境								
操作: 0°C ~ 55°C (溫度), 5 ~ 95% (濕度), 汚染等級 2 儲存: -25°C ~ 70°C (溫度), 5 ~ 95% (濕度)								
耐振动 / 冲击								
国际标准规范 IEC61131-2, IEC 68-2-6 (TEST Fc)/IEC61131-2 & IEC 68-2-27 (TEST Ea)								
重量(約, g)								
162 / 141 146 154 / 146 141 / 136 162 / 154 151 200 70								

■ 輸入點規格

输入点电气规格	
输入点形式	直流 (Sink or Source)
输入形式	直 流 (Sink mode)
输入阻抗	-
输入电压	24VDC 5mA
动作水准	Off → On: 16.5VDC 以上 On → Off: 8VDC 以下
反应时间	约 10ms
电路隔离 / 操作指示	光耦合器 / LED On
输出点电气规格	
输出点形式	继电器-R
继电器-R (*1)	55°C 0.1A/1 点 (5A/COM)
晶体管-T (Sink)	50°C 0.15A/1 点、 45°C 0.2A/1 点、 40°C 0.3A/1 点 (2A/COM)
晶体管-T (Source)	55°C 0.3A/